



ОПЫТ • ИННОВАЦИИ • ДОВЕРИЕ

**ВЕЛИКОЛУКСКИЙ
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД**

КАМЕРЫ АБРАЗИВОСТРУЙНЫЕ СЕРИИ КСО®



Разработка и производство
оборудования для подготовки
поверхностей перед нанесением
защитных покрытий.

Сделано в России

Каталог 2018

СОДЕРЖАНИЕ

Камеры абразивоструйные серии КСО® Стр. 2-10

Поворотные столы Стр. 12

Комплектующие Стр. 13

Фильтры самоочищающиеся серии СФ® Стр. 14-16

Системы сепарации абразивного материала Стр. 17-18



КАМЕРЫ АБРАЗИВОСТРУЙНЫЕ СЕРИИ КСО®



КАМЕРА СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ КСО® - 60 - И

Камера изготовлена из стального листа и профиля, внутренние поверхности камеры футерованы износостойкой резиной. Внутри камеры имеется решётка для укладки обрабатываемых изделий. Загрузка изделий производится с фронтальной стороны.



Камера струйная **КСО® – 60 – И** с инжекторным способом формирования воздушно-абразивной смеси предназначена для снятия ржавчины, песка и окалины, получения необходимой шероховатости, снятия слоёв, матирования, упрочнения, снятия заусенцев и полирования, а так же для подготовки поверхностей перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий).

Климатическое исполнение камеры «УХЛ-4», по ГОСТ 151550-69 и ГОСТ 15543-70.

Камера предназначена для работы в закрытых помещениях при условии подключения к системам вентиляции.

Камера поставляется в готовом к работе виде.

Не допускается использование камеры во взрывоопасной среде.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Норма
1	Габаритные размеры: высота, мм ширина, мм длина, мм	1200 700 560
2	Габариты загрузочного проема, мм	340x560
3	Габариты смотрового окна, мм	175x360
4	Масса изделия, кг	80
5	Рабочее давление, МПа	0,35-0,7
6	Расход сжатого воздуха, куб.м/мин	0,2-1,2
7	Способ транспортировки абразива к соплу	инжекторная
8	Производительность, м ² /час	1-3
9	Электроэнергия	~220 В; 30 Вт

Камера **КСО® – 60 – И** обеспечивает высокое качество обработки при использовании любого абразивного материала требуемой фракции и твёрдости.

стандартная комплектация

- камера
- пистолет инжекторный в сборе с воздушным и струйным соплом
- перчатки

КОМПЛЕКТАЦИЯ



КАМЕРА СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ КСО® - 80 - И

Камера изготовлена из стального листа и профиля, внутренние поверхности камеры футерованы износостойкой резиной. Внутри камеры имеется решётка для укладки обрабатываемых изделий. Загрузка изделий производится с фронтальной стороны, а также по желанию заказчика может быть предусмотрена боковая загрузка изделий.



Камера струйная **КСО® - 80 - И** с инжекторным способом формирования воздушно-абразивной смеси предназначена для снятия ржавчины, песка и окалины, получения необходимой шероховатости, снятия слоёв, матирования, упрочнения, снятия заусенцев и полирования, а так же для подготовки поверхностей перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий).

Климатическое исполнение камеры «УХЛ-4», по ГОСТ 151550-69 и ГОСТ 15543-70.

Камера предназначена для работы в закрытых помещениях при условии подключения к системам вентиляции.

Не допускается использование камеры во взрывоопасной среде.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Норма
1	Габаритные размеры: высота, мм ширина, мм длина, мм	1600 870 980
2	Габариты загрузочного проема, мм	750x560
3	Габариты смотрового окна, мм	590x225
4	Масса изделия, кг	163
5	Рабочее давление, МПа	0,35-0,7
6	Расход сжатого воздуха, куб.м/мин	0,2-1,2
7	Способ транспортировки абразива к соплу	инжекторная
8	Производительность, м²/час	1-3
9	Электроэнергия	~220 В; 30 Вт

Камера **КСО® - 80 - И** обеспечивает высокое качество обработки при использовании любого абразивного материала требуемой фракции и твёрдости.

стандартная комплектация

- камера
- пистолет инжекторный в сборе с воздушным и струйным соплом
- перчатки

комплектация по заказу

- поворотный стол диаметром 500 мм
- выдвижной поворотный стол диаметром 500 мм

КОМПЛЕКТАЦИЯ



КАМЕРА СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ КСО® - 110 - И

Камера изготовлена из стального листа и профиля, внутренние поверхности камеры футерованы износостойкой резиной. Внутри камеры имеется решётка для укладки обрабатываемых изделий. Камера изготавливается как с фронтальной, так и с боковой загрузкой.



Камера струйная **КСО® – 110 – И** с инжекторным способом формирования воздушно-абразивной смеси предназначена для снятия ржавчины, песка и окалины, получения необходимой шероховатости, снятия слоёв, матирования, упрочнения, снятия заусенцев и полирования, а так же для подготовки поверхностей перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий).

Климатическое исполнение камеры «УХЛ-4», по ГОСТ 151550-69 и ГОСТ 15543-70.

Камера предназначена для работы в закрытых помещениях при условии подключения к системам вентиляции.

Не допускается использование камеры во взрывоопасной среде.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Норма
1	Наружные габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1950x860x1050
2	Габариты загрузочного проема (ДхВ) (при фронтальной загрузке), мм	950x735
3	Габариты смотрового окна, мм	610*310
4	Рабочее давление, МПа	0,35-0,7
5	Расход сжатого воздуха, м³/мин*	0,2-1,2
6	Производительность, м²/час	1-3
7	Электроэнергия	~220 В; 30 Вт
8	Способ транспортировки абразива к соплу	инжекторная
9	Масса, кг	232

Камера **КСО® – 110 – И** обеспечивает высокое качество обработки при использовании любого абразивного материала требуемой фракции и твёрдости.

стандартная комплектация

- камера
- пистолет инжекторный в сборе с воздушным и струйным соплом
- перчатки

комплектация по заказу

- поворотный стол диаметром 600 мм
- выдвигной поворотный стол диаметром 500 мм
- кронштейн крепления к пистолету

КОМПЛЕКТАЦИЯ



КАМЕРА СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ КСО® - 130 - И

Камера изготовлена из стального листа и профиля, внутренние поверхности камеры футерованы износостойкой резиной. Внутри камеры имеется решётка для укладки обрабатываемых изделий. Камера изготавливается как с фронтальной, так и с боковой загрузкой.



Камера струйная КСО® – 130 – И с инжекторным способом формирования воздушно-абразивной смеси предназначена для снятия ржавчины, песка и окалины, получения необходимой шероховатости, снятия слоёв, матирования, упрочнения, снятия заусенцев и полирования, а так же для подготовки поверхностей перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий).

Климатическое исполнение камеры «УХЛ-4», по ГОСТ 151550-69 и ГОСТ 15543-70.

Камера предназначена для работы в закрытых помещениях при условии подключения к системам вентиляции.

Не допускается использование камеры во взрывоопасной среде.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Норма
1	Габаритные размеры: высота, мм ширина, мм длина, мм	1950 1000 1250
2	Габариты смотрового окна, мм	610x310
3	Масса изделия, кг	273
4	Рабочее давление, МПа	0,35-0,7
5	Расход сжатого воздуха, м ³ /мин	0,2-1,2
6	Способ транспортировки абразива к соплу	инжекторная
7	Производительность, м ² /час	1-3
8	Электроэнергия	~220 В; 30 Вт

Камера КСО® – 130 – И обеспечивает высокое качество обработки при использовании любого абразивного материала требуемой фракции и твёрдости.

стандартная комплектация

- камера
- пистолет инжекторный в сборе с воздушным и струйным соплом
- перчатки

комплектация по заказу

- поворотный стол диаметром 800 мм
- выдвижной поворотный стол диаметром 800 мм
- кронштейн крепления к пистолету

КОМПЛЕКТАЦИЯ



КАМЕРА СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ КСО® - 150 - И

Камера изготовлена из стального листа и профиля, внутренние поверхности камера футерованы износостойкой резиной. Внутри камеры имеется решётка для укладки обрабатываемых изделий. Загрузка изделий производится с бокой стороны камеры.



Камера струйная **КСО® – 150 – И** с инжекторным способом формирования воздушно-абразивной смеси предназначена для чистки металлических поверхностей от ржавчины, песка и окалины, получения необходимой шероховатости, снятия старых слоёв покрытий, матирования, упрочнения, снятия заусениц и полирования, а так же для подготовки поверхностей перед нанесением антикоррозионных покрытий (лако-красочных материалов, металлизационных покрытий).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Норма
1	Габаритные размеры камеры: высота, мм ширина, мм длина, мм	2130 1513 2810
2	Габариты загрузочного проема, мм	1200x1070
3	Габариты смотрового окна, мм	610x310
4	Масса изделия, кг	1280
5	Рабочее давление, МПа	0,35-0,7
6	Расход сжатого воздуха, м ³ /мин	0,2-1,2
7	Способ транспортировки абразива к соплу	инжекторная
8	Производительность, м ² /час	1-3
9	Электроэнергия	~380 В; 60 Вт

стандартная комплектация

- камера
- пистолет инжекторный в сборе с воздушным и струйным соплом
- перчатки

комплектация по заказу

- поворотный стол диаметром 1000 мм
- выдвигной поворотный стол диаметром 1000 мм
- кронштейн крепления к пистолету

КОМПЛЕКТАЦИЯ



КАМЕРА СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ КСО 110® - Н

Камера изготовлена из стального листа и профиля, внутренние поверхности камера футерованы износостойкой резиной. Внутри камеры имеется решётка для укладки обрабатываемых изделий. Камера изготавливается как с фронтальной, так и с боковой загрузкой.



Камера струйная **КСО 110® - Н** с напорным способом формирования воздушно-абразивной смеси предназначена для снятия ржавчины, песка и окалины, получения необходимой шероховатости, снятия слоёв, матирования, упрочнения, снятия заусенцев и полирования, а так же для подготовки поверхностей перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий).

Климатическое исполнение камеры «УХЛ-4», по ГОСТ 151550-69 и ГОСТ 15543-70.

Камера предназначена для работы в закрытых помещениях при условии подключения к системам вентиляции.

Не допускается использование камеры во взрывоопасной среде.

Камера «КСО®-110-Н» обеспечивает высокое качество обработки при использовании любого абразивного материала требуемой фракции и твёрдости.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Норма
1	Габаритные размеры: высота, мм ширина, мм длина, мм	2765 993 1175
2	Габариты загрузочного проема, мм	935x705
3	Габариты смотрового окна, мм	610x310
4	Масса изделия, кг	280
5	Объём напорной емкости, литр	25
6	Рабочее давление, МПа	0,35-0,8
7	Расход сжатого воздуха, м³/мин	1,3-5,6
8	Способ транспортировки абразива к соплу	напорная
9	Производительность, м²/час	5-20
11	Электроэнергия	~220 В; 30 Вт

стандартная комплектация

- камера
- соплодержатель с абразиво-струйным соплом
- перчатки

комплектация по заказу

- поворотный стол диаметром 600 мм
- выдвигной поворотный стол диаметром 600 мм

КОМПЛЕКТАЦИЯ



КАМЕРА СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ КСО® 130 - Н

Камера изготовлена из стального листа и профиля, внутренние поверхности камера футерованы износостойкой резиной. Внутри камеры имеется решётка для укладки обрабатываемых изделий. Камера изготавливается как с фронтальной, так и с боковой загрузкой.



Камера струйная «КСО 130® – Н» с напорным способом формирования воздушно-абразивной смеси предназначена для снятия ржавчины, песка и окалины, получения необходимой шероховатости, снятия слоёв, матирования, упрочнения, снятия заусенцев и полирования, а так же для подготовки поверхностей перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий).

Климатическое исполнение камеры «УХЛ-4», по ГОСТ 151550-69 и ГОСТ 15543-70.

Камера предназначена для работы в закрытых помещениях при условии подключения к системам вентиляции.

Не допускается использование камеры во взрывоопасной среде.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Норма
1	Габаритные размеры: высота, мм ширина, мм длина, мм	2540 1095 1375
2	Габариты загрузочного проема, мм	810x770
3	Габариты смотрового окна, мм	610x310
4	Масса изделия, кг	430
5	Объём напорной емкости, литр	25
6	Рабочее давление, МПа	0,35-0,8
7	Расход сжатого воздуха, м³/мин	1,3-5,6
8	Способ транспортировки абразива к соплу	напорная
9	Производительность, м²/час	5-20
10	Электроэнергия	~220 В; 30 Вт

стандартная комплектация

- камера
- соплодержатель с абразивоструйным соплом
- перчатки

комплектация по заказу

- поворотный стол диаметром 800 мм
- выдвигной поворотный стол диаметром 800 мм

КОМПЛЕКТАЦИЯ



КАМЕРА СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ КСО® 860/800 - ОБ.100

Камера изготовлена из стального листа и профиля, внутренние поверхности камера футерованы износостойкой резиной. Камера оборудована поворотным барабаном, приводимым в действие мотором-редуктором.



Камера «КСО® 860/800 – ОБ.100» с инжекторным способом формирования воздушно-абразивной смеси предназначена для снятия ржавчины, песка и окалины, получения необходимой шероховатости, снятия слоёв, матирования, упрочнения, снятия заусенцев и полирования, а так же для подготовки поверхностей перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий).

Климатическое исполнение камеры «УХЛ-4», по ГОСТ 151550-69 и ГОСТ 15543-70.

Камера предназначена для работы в закрытых помещениях при условии подключения к системам вентиляции.

Не допускается использование камеры во взрывоопасной среде.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Норма
1	Наружные габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1335x1050x2000
2	Габариты загрузочного проема (ДхВ) мм	734x392
3	Габариты загрузочного проема барабана (ДхВ) мм	734x392
4	Внутренние размеры очистного барабана, диаметр, мм	790x860
5	Габариты смотрового окна	610x310
6	Рабочее давление, МПА	0,35-0,7
7	Объём барабана, л	83
8	Масса обрабатываемых деталей, кг	100
9	Максимальный габарит обрабатываемых деталей (ДхШхВ), мм	100*100*100
10	Масса камеры, кг	680
11	Расход сжатого воздуха, м³/мин*	3,2-10,2
12	Рабочее давление	0,35-0,7
13	Скорость вращения барабана об/мин	до 56
14	Мотор-редуктор	MRT 60-25-56-0,75-FT-RL
15	Электрoэнергия	~380 В; 1 кВт

Камера «КСО® 860/800-ОБ.100» обеспечивает высокое качество обработки при использовании любого абразивного материала требуемой фракции и твёрдости.

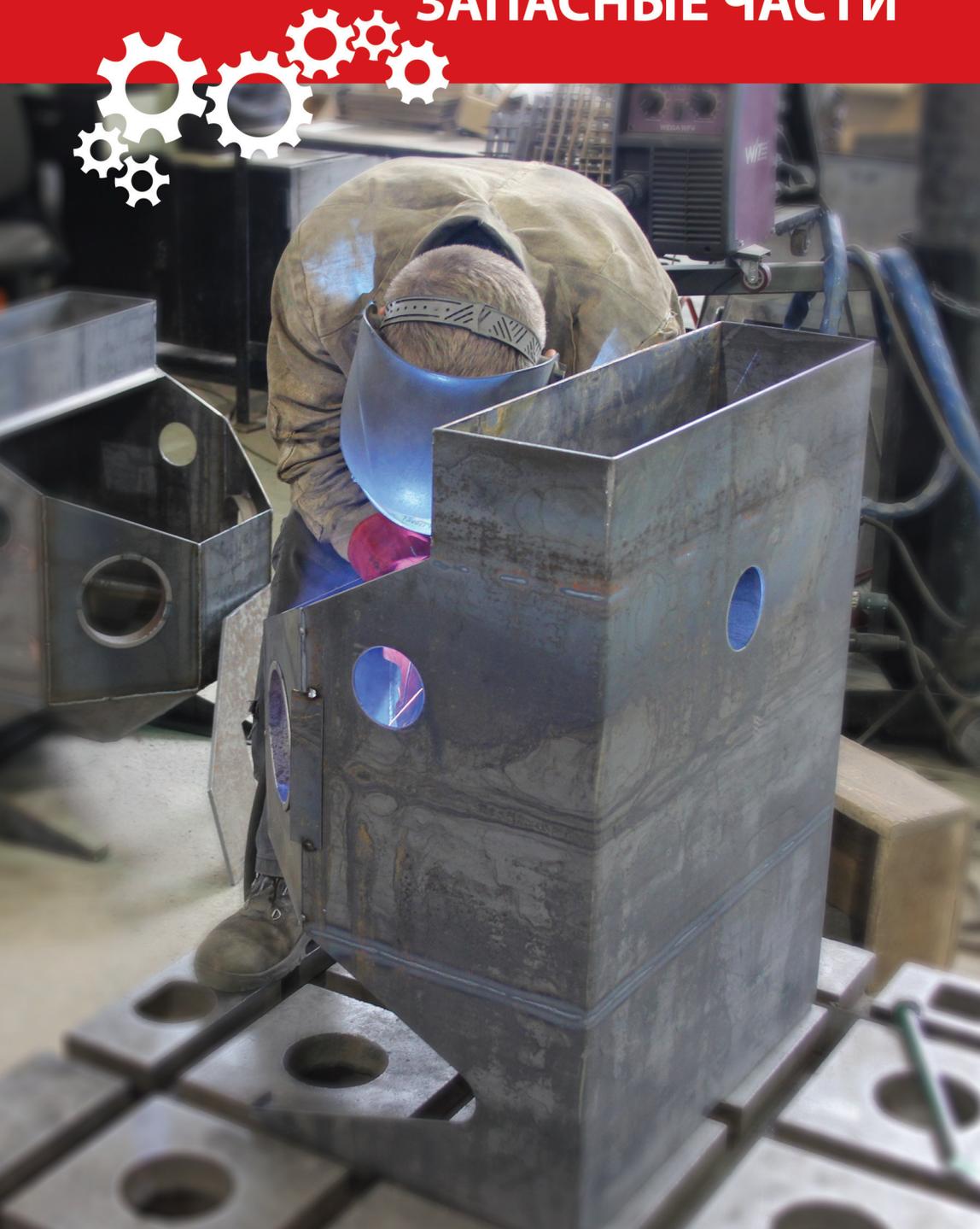
стандартная комплектация

- камера
- пистолет инжекторный в сборе с воздушным и струйным соплом - 4 шт

КОМПЛЕКТАЦИЯ



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



РУЧНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

Стол предназначен для загрузки в камеру крупногабаритных изделий и вращения их при очистке внутри камеры. Они позволяют оператору произвести очистку всех труднодоступных мест на изделии.

Камеры КСО® комплектуются поворотными столами по заказу клиента. Диаметр поворотных столов зависит от габаритных размеров камер. Стандартные размеры поворотных столов - 500 мм, 600 мм, 800 мм, 1000 мм.



ВЫДВИЖНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ С ПУТЯМИ

Тяжёлые изделия намного проще загрузить в камеру, используя выдвижной поворотный стол.

Камеры КСО® комплектуются выдвижными поворотными столами по заказу клиента. Диаметр поворотных столов зависит от габаритных размеров камер. Стандартные размеры поворотных столов - 500 мм, 600 мм, 800 мм, 1000 мм.



ПИСТОЛЕТЫ АБРАЗИВОСТРУНЫЕ

Абразивоструйный обрабатывающий пистолет – это специальное устройство, предназначенное для выравнивания, шлифования и очищения поверхностей от ржавчины и других загрязнений. Инжекторные абразивоструйные пистолеты формируют направленный поток воздушно - абразивной смеси для максимально быстрой очистки поверхности.



Инжекторный пистолет GI-AUTO применяется в камерах для стационарного монтажа.



Инжекторный пистолет GI – применяется для всех инжекторных камер KCO®.



Инжекторный пистолет SGI – применяется для инжекторных камер.



Универсальный инжекторный пистолет BLASTKOR ORKAN применяется на открытых площадках с заборным устройством, в камерах. Новая конструкция пистолета позволила увеличить производительность обработки поверхности инжекторным способом.

СОПЛА



Сопла абразивоструйные из карбида бора B4C с каналом «Цилиндр» диаметром 6 мм; 8 мм; 10 мм. Предназначены для пистолетов Gi - auto; Gi.



Сопло из карбида бора (B4C) с каналом «Цилиндр» \varnothing 6мм; \varnothing 8мм; \varnothing 10мм для пистолетов инжекторных SGI, длина 51 мм.



Сопло воздушное для пистолетов инжекторных диаметром 2 мм; 3 мм; 4 мм; 5 мм.

Сопло воздушное для пистолетов инжекторных предназначено для подачи сжатого воздуха в камеру смешения пистолета.

Фильтр самоочищающийся Модель: «СФ®-10/В»



Фильтр самоочищающийся промышленный серии «СФ®-10/В» предназначен для выполнения различных работ в производственных условиях:

- удаления пыли из абразивоструйных камер инжекторного типа;
- удаление абразивной пыли от заточных станков;
- другого промышленного оборудования с подачей сухого, загрязнённого воздуха в рабочую зону до 4 м³/ мин.

Автоматическая система управления очисткой фильтрующего элемента обеспечивает эффективную работу СФ®-10/В.

Климатическое исполнение установки «УХЛ-4» по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70.

Исполнение - свечечный, с автоматической очисткой фильтроэлементов сжатым воздухом.

Используется фильтрующий элемент марки Р - 10³

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Норма
1	Объём протекаемого воздуха, м³/ч	до 900
2	Площадь фильтрующей поверхности, м²	10
3	Класс фильтрующего элемента	F 9
4	Расход сжатого воздуха, м³/ч	до 3,6
5	Рекомендуемая мощность вентилятора, кВт	1,1
6	Суммарное разрежение, Па	2000
7	Напряжение, В	380 В; 50 Вт
8	Эффективность очистки воздуха от частиц пыли на выходе, не менее, %	95 - 98
9	Масса фильтра, кг	82
10	Габариты, мм	540
	-ширина	900
	-длина	1680
	-высота	



Фильтр самоочищающийся Модель: «СФ®-20/В»



Фильтр самоочищающийся промышленной серии «СФ®-20/В» предназначен для выполнения различных работ в производственных условиях:

- удаления пыли из абразивоструйных камер инжекторного типа;
- удаление абразивной пыли от заточных станков;
- другого промышленного оборудования с подачей сухого, загрязнённого воздуха в рабочую зону до 4 м³/ мин.

Автоматическая система управления очисткой фильтрующего элемента обеспечивает эффективную работу СФ®-20/В.

Климатическое исполнение установки «УХЛ-4» по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70.

Не допускается использование установки во взрывоопасной среде.

Исполнение - свечечный, с автоматической очисткой фильтроэлементов сжатым воздухом.

Используется фильтрующий элемент марки Р - 20³

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Норма
1	Объём протекаемого воздуха, м³/ч	до 1560
2	Площадь фильтрующей поверхности, м²	20
3	Класс фильтрующего элемента	F 9
4	Расход сжатого воздуха, м³/ч	до 3,6
5	Рекомендуемая мощность вентилятора, кВт	4
6	Суммарное разрежение, Па	3600 - 4500
7	Напряжение, В	380 В
8	Эффективность очистки воздуха от частиц пыли на выходе, не менее, %	95 - 98
9	Масса фильтра, кг	350
10	Габариты, мм	895
	-ширина	1160
	-длина	2120
	-высота	



Фильтр самоочищающийся Модель: «СФ®-40/В»



Фильтр самоочищающийся промышленный серии «СФ®-40/В» предназначен для выполнения различных работ в производственных условиях:

- удаления пыли из абразивоструйных камер напорного типа;
- удаление абразивной пыли от заточных станков;
- другого промышленного оборудования с подачей сухого, загрязнённого воздуха в рабочую зону до 4 м³/ мин.

Автоматическая система управления очисткой фильтрующего элемента обеспечивает эффективную работу СФ®-40/В.

Климатическое исполнение установки «УХЛ4» по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70.

Не допускается использование установки во взрывоопасной среде.

Исполнение - свечечный, с автоматической очисткой фильтроэлементов сжатым воздухом.

Используется фильтрующий элемент марки Р - 20³

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Норма
1	Объём протекаемого воздуха, м³/ч	до 2160
2	Площадь фильтрующей поверхности, м²	40
3	Класс фильтрующего элемента	F 9
4	Расход сжатого воздуха, м³/ч	до 3,6
5	Рекомендуемая мощность двигателя вентилятора, кВт	5,5
6	Суммарное разрежение, Па	4500-5200
7	Напряжение, В	380
8	Эффективность очистки воздуха от частиц пыли на выходе, не менее, %	95-98
9	Масса фильтра, кг	315
10	Габариты, мм	880
	-ширина	1450
	-длина	2120
	-высота	



СИСТЕМА СЕПАРАЦИИ ИНЖЕКТОРНАЯ

Система сепарации инжекторного типа состоит из самоочищающегося фильтра СФ® 20 и сепаратора абразивного материала с накопительной емкостью.



Система сепарации инжекторного типа специально разработана и производится для удаления и сепарации абразивного материала из камер (кабин) абразивоструйной обработки любого производителя, в которых подача абразива на обрабатываемое изделие осуществляется инжекторным (всасывающим) способом. Система сепарации относится к системе протягивающего типа и состоит из сепаратора абразивного материала с дозатором инжекторным для подачи материала на абразивоструйный пистолет и самоочищающегося фильтра сухого типа, с системой непрерывной очистки фильтрующего элемента. В стандартном исполнении система поставляется с производительностью 26 м³/мин. Система рассчитана на применение стандартных, часто используемых абразивных материалов, пригодных к восстановлению (сепарации), которые специально производятся для абразивоструйной обработки изделий. Применение стальной круглой или колотой дроби при использовании инжекторной системы сепарации не рекомендуется. Возможно применение для обработки изделий мелкого стального абразивного материала с диаметром частицы не более 0,5 мм. При применении более крупного стального абразива, или применении мелких или легких (пластиковых) абразивных материалов сделайте специальный заказ.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность	Объем бункера для абразивного материала	Количество инжекторных устройств	Диаметр подключаемого вакуумного рукава	Габаритные размеры ДхШхВ	Масса изделия
26 м ³ /мин	60 литров	1-4	100 - 150 мм	2200x900x 2200	350 кг



СИСТЕМА СЕПАРАЦИИ НАПОРНАЯ

Система сепарации напорного типа состоит из самоочищающегося фильтра СФ® 40, сепаратора абразивного материала с напорной емкостью.



Система сепарации напорного типа специально разработана и производится для сепарации абразивного материала из камер (кабин) абразивоструйной обработки любого производителя, в которых подача абразива на обрабатываемое изделие осуществляется напорным способом. Система сепарации относится к системе протягивающего типа и состоит из сепаратора абразивного материала с напорной емкостью управляемой пневматической или электрической педалью и самоочищающегося фильтра сухого типа, с системой непрерывной очистки фильтрующих элементов. В стандартном исполнении система поставляется с производительностью 36 м³/мин. Система рассчитана на применение стандартных, часто используемых абразивных материалов, пригодных к восстановлению (сепарации), которые специально производятся для абразивоструйной обработки изделий. Применение стальной круглой или колотой дроби при использовании напорной системы сепарации возможно с диаметром частицы не более 1,2 мм. При применении мелких или легких (пластиковых) абразивных материалов сделайте специальный заказ. Система сепарации изготавливается для установки с любой стороны абразивоструйной камеры (кабины), что позволяет организовать рабочее пространство с минимальными габаритными размерами.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность	Объем напорной емкости абразивного материала	Диаметр подключаемого вакуумного рукава	Габаритные размеры ДхШхВ	Масса изделия
36 м³/мин	100 литров	100 мм	2200x1000x2600	550 кг



КАМЕРЫ КСО® В АССОРТИМЕНТЕ!



**ВЫБЕРИ
СВОЮ!**



**ТО, ЧТО МЫ
ДЕЛАЕМ, -
МЫ ДЕЛАЕМ
ЛУЧШЕ ВСЕХ!**

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ АБРАЗИВНОСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ООО «Великолукский механический завод»

182111, Псковская область, г. Великие Луки
Ул. Матвея Кузьмина, дом 39

/81153/ 6-02-65, 6-24-10, 6-11-64, 5-26-80, 5-96-68
/8 800/ 250-05-54 Звонок по России бесплатный

vmz@mart.ru www.wmz.ru
вмз.рф