



TECNA®



Компания **TECNA S.p.A** – итальянская компания с 45 летней историей. Производство компании расположено в городе Сан Пьетро, недалеко от старейшего университетского центра Европы – города Болоньи.

История компании TECNA неразрывно связана с контактной сваркой. В постоянно меняющемся рынке, с растущими требованиями к оборудованию, TECNA остается одним из лидеров в мире по производству промышленного оборудования для контактной сварки.

Компания TECNA S.p.A производит широкую номенклатуру продуктов, которые включают в себя следующие группы:

- Ручные и подвесные клещи.
- Стационарные и настольные машины.
- Блоки управления.
- Измерительный инструмент.
- Споттеры и машины для ремонта кузовов автомобилей.
- Пружинные балансиры от 0,2 кг до 180 кг грузоподъемностью.



Преимущества

- ✓ Более 20 лет представления на российском рынке.
- ✓ Современный контроллер.
- ✓ Пневмоцилиндры необслуживаемые, безмасляные.
- ✓ Изготовление машин по индивидуальному заказу.
- ✓ Европейское качество.
- ✓ Русифицированные микропроцессорные блоки.
- ✓ Водяное охлаждение основных узлов.
- ✓ Трансформаторы собственного производства. управления.

Стационарные машины



Машины 16-25 кВА
(радиальное перемещение плеча)



Машины 35-50 кВА
(радиальное, линейное перемещение плеча)



Машины 35-80 кВА
(линейное перемещение плеча)



Машины 63-160 кВА
(контактная точечная и рельефная сварка)



Машины 80-315 кВА
(контактная точечная и рельефная сварка)



Машины 100-630 кВА
(контактная точечная и рельефная сварка)



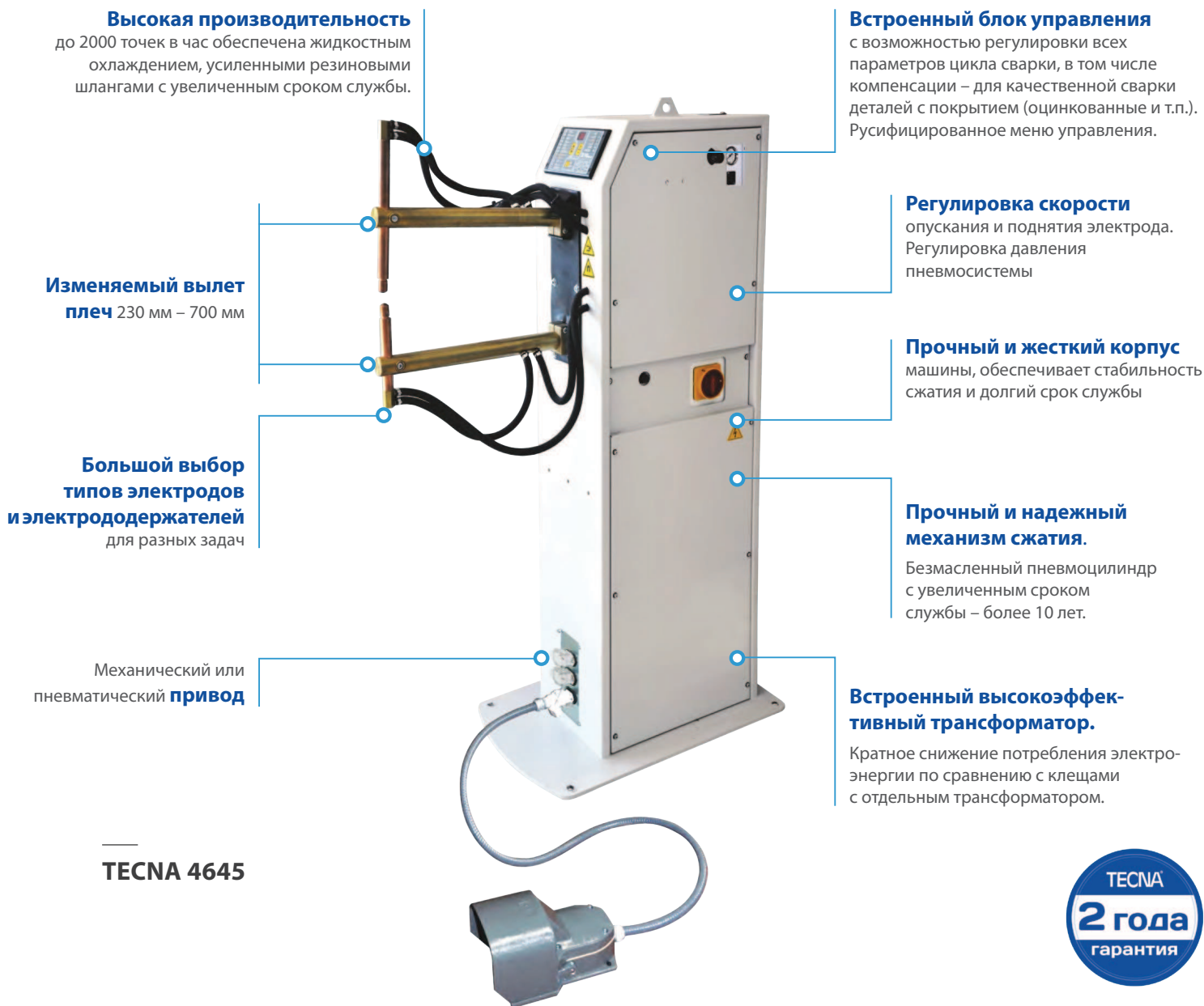
Машины 30, 90-180 кВА
с источником инверторного типа (MF)



Модульные машины для контактной многоточечной сварки



Настольные машины для контактной точечной сварки



ТЕСНА 4645



Стационарные машины для точечной контактной сварки производятся различной мощности с радиальным и прямолинейным ходом верхнего электрода, с механическим и пневматическим приводом.

Машины оснащены встроенным микропроцессорным блоком управления сварочными параметрами, системой водяного охлаждения трансформатора, плеч, электродов и держателей электродов. Применяется для сварки деталей из листовой стали (низкоуглеродистой и легированной), алюминиевых и титановых сплавов и других материалов.

Артикул	Мощность, кВА	Напряжение, В	Усилие сжатия, даН	Вылет, мм	Черная сталь, мм	Арматура, мм
4640E ХИТ	16	380/2	240	230-550	3+3	10+10
4641E	20	380/2	240	230-550	4+4	12+12
4642E	20	380/2	150	380-700	3+3	10+10
4643E	25	380/2	240	230-550	5+5	14+14
4644E	25	380/2	150	380-700	4+4	12+12
4645E ХИТ	16	380/2	240	230-550	3+3	10+10
4646E	20	380/2	240	230-550	4+4	12+12
4647E	20	380/2	165	380-700	3+3	10+10
4648E	25	380/2	240	230-550	5+5	14+14
4649E	25	380/2	165	380-700	4+4	12+12

Более 5000 машин и оборудования работают на предприятиях России