

Изготовлено в Италии



Оборудование для промышленного применения



## Серия K-MAX

Винтовые компрессоры с прямым приводом



Постоянная и регулируемая скорость вращения

5,5-15 кВт

## О компании

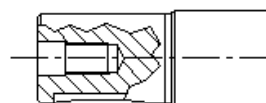
За более чем 60 лет развития компания FINI стала одной из ведущих в мире в области профессионального и промышленного оборудования для производства сжатого воздуха. Торговая марка FINI уже стала синонимом качества и профессионализма. Наша компания предлагает наиболее широкий ассортимент ротационных воздушных компрессоров и является общепризнанным лидером по уровню развития технологий и качеству промышленного оборудования для производства сжатого воздуха.



Все промышленные компрессоры FINI изготавливаются в Италии. Они предназначены для эксплуатации в тяжелых условиях и разработаны с применением уникальных передовых технологий, обеспечивающих высокую надежность и энергоэффективность.

▶ Наши компрессоры одинаково хорошо подходят для применения как на крупных промышленных предприятиях, так и на небольших или средних производствах, где сжатый воздух используется как основной источник энергии. Винтовые компрессоры FINI спроектированы для работы в непрерывном режиме в самых жестких эксплуатационных условиях с учетом потребностей в энергосбережении, снижении расходов на эксплуатацию, техническое обслуживание и ремонт. Кроме того, винтовые компрессоры FINI отличаются простотой установки и легкостью в эксплуатации.

▶ Весь производственный процесс от разработки проекта и проведения исследований до упаковки готовой продукции выполняется на заводах FINI в Италии. Весь процесс производства и сборки компрессоров проходит при участии команды наших высококвалифицированных технических специалистов. На всех этапах производства компрессоров осуществляется технический контроль с целью достижения максимальной точности изготовления компонентов. Благодаря этому обеспечивается высочайшее качество, максимальная надежность и универсальность компрессоров при эксплуатации.



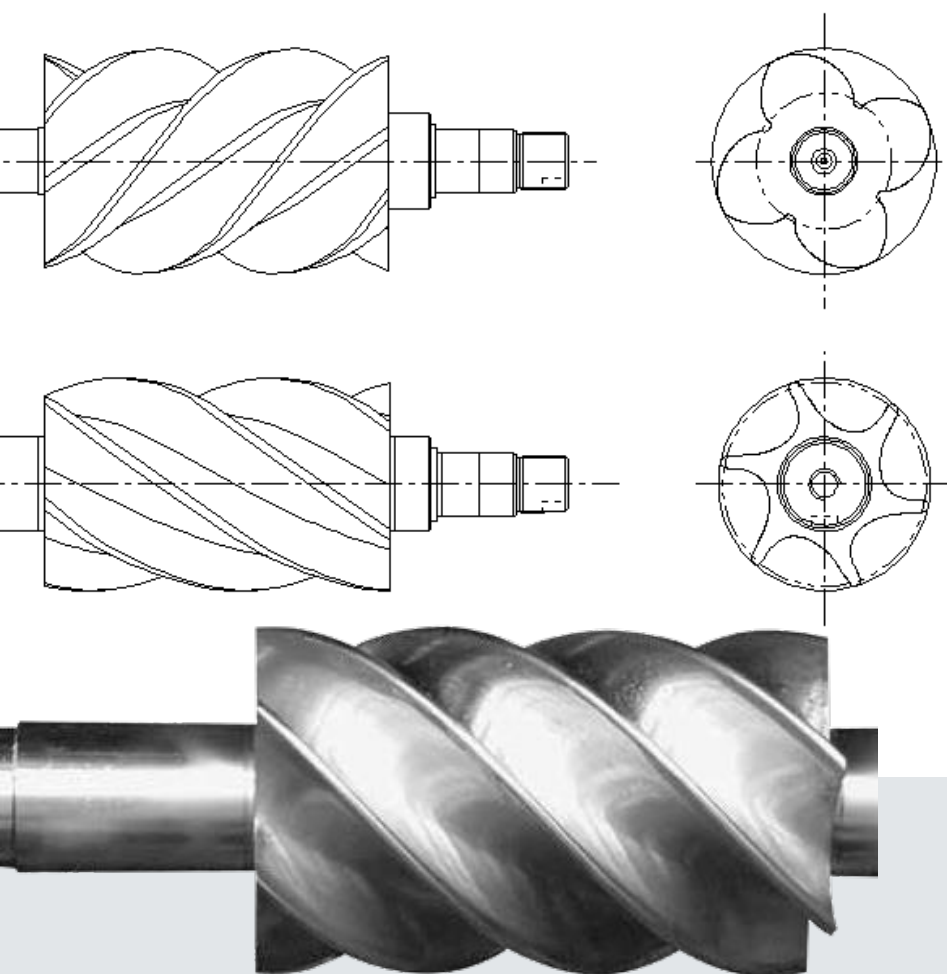
# Инновации, качество и передовые технологии

Основным принципом разработки оборудования компании FINI является выбор наиболее эффективных и надежных технических решений. Непрерывные усилия по достижению превосходного качества, применение инновационных технологий и внимание к потребностям клиентов — это то, что всегда отличало компанию FINI и ее продукцию.

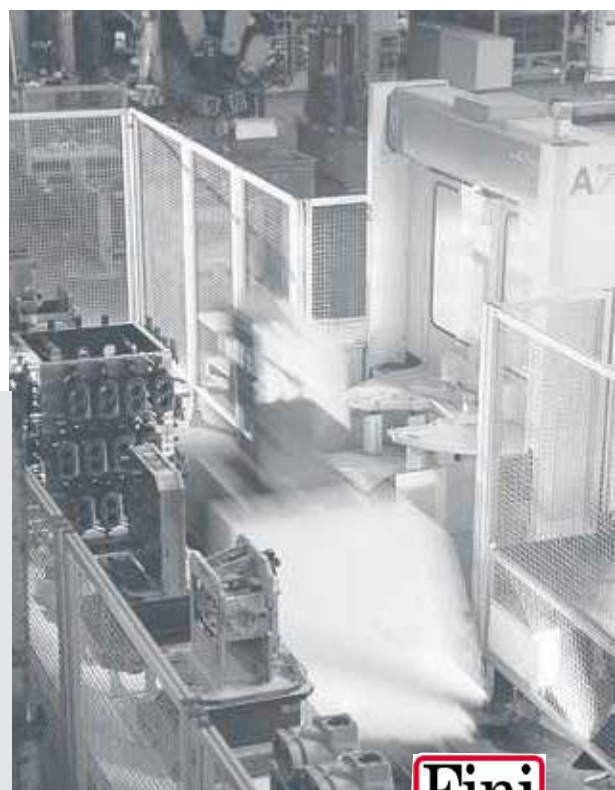


► Постоянные инвестиции в инновационные технологии и совершенствование конструкции компрессоров позволило компании FINI сделать еще один шаг вперед и выпустить **новейшую линейку промышленных компрессоров серии K-MAX — винтовые масляные компрессоры с прямым приводом** мощностью от 5,5 до 15 кВт.

► Процессы сборки компонентов и испытания компрессоров выполняются на автоматических сборочных линиях, оборудованных роботизированными системами последнего поколения. В производстве мы применяем самое современное оборудование и сложнейшие системы контроля в целях выпуска продукции, соответствующей требованиям рынка в отношении стандартов качества.

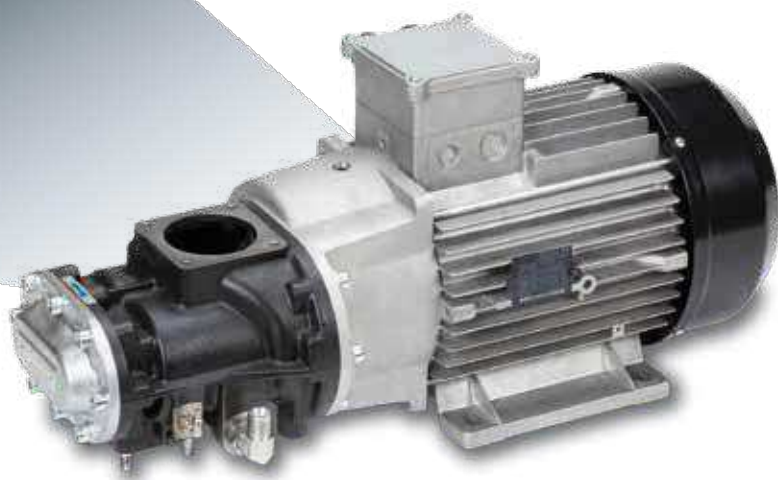
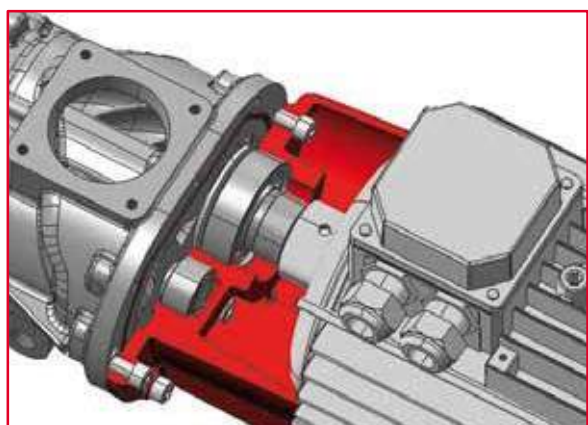


Наши системы контроля качества получают сертификаты соответствия международному стандарту UNI EN ISO 9001 с 1996 года.



# Наши цели — максимальная эффективность, снижение энергопотребления и простота эксплуатации.

Новые винтовые масляные компрессоры K-MAX с прямым приводом разработаны с целью снижения энергопотребления без ущерба производительности. Модульный принцип конструкции и универсальность компрессоров позволяют применять их для различных целей в зависимости от нужд заказчика. В качестве дополнительного оборудования могут быть установлены ресивер и рефрижераторный осушитель воздуха. Кроме того, есть возможность регулирования скорости вращения компрессора.



## ▲ Прямой привод

Крутящий момент передается от двигателя непосредственно на винтовой блок без использования зубчатой передачи. Специальная конструкция двигателя с цилиндрическим корпусом и без переднего подшипника предотвращает потери мощности и позволяет повысить экономию электроэнергии до 4 % по сравнению с ременными передачами. Жесткое соединение обеспечивает максимальную надежность и эффективность компрессора при минимальных затратах на обслуживание двигателя.



# Преимущества винтовых компрессоров FINI

- ▶ Снижение эксплуатационных расходов.
- ▶ Компактность, функциональность, надежность и низкий уровень шума.
- ▶ Обеспечение непрерывной подачи сжатого воздуха.
- ▶ Повышение эффективности работы пневматического оборудования.
- ▶ Снижение потребления электроэнергии.



## Высокая энергоэффективность

Применение высококачественных компонентов и высокопроизводительных винтовых блоков совместно с электродвигателями класса IE3 позволяет существенно снизить потребление электроэнергии и обеспечить отличные эксплуатационные характеристики компрессора.

Кроме того, использование двигателей класса IE3 позволяет внести значительный вклад в охрану окружающей среды посредством снижения выбросов CO<sub>2</sub>.

## Простая установка

Компрессоры K-MAX проходят полное тестирование на заводе-изготовителе. Они поставляются готовыми к установке и эксплуатации, что экономит ваше время и затраты на монтаж.

## Низкий уровень шума

Компрессоры K-MAX характеризуются крайне низким уровнем шума при работе. Благодаря применению в конструкции высокоэффективных шумоизолирующих материалов компрессоры можно устанавливать в любых помещениях.

## Высокая надежность

Использование высококачественных компонентов от лучших мировых производителей в сочетании с высокой точностью сборки изделий и тщательным контролем качества позволяет добиться продолжительного времени работы без ТО.

## Высокая эффективность

Повышение производительности компрессоров — основная цель наших конструкторов и инженеров при разработке новых проектов. Все компрессоры серии K-MAX отражают это стремление, обеспечивая крайне высокую производительность.

## Компактная конструкция

Компактная конструкция позволяет устанавливать компрессоры в непосредственной близости от потребителей сжатого воздуха, что приводит к снижению затрат на установку и повышению эффективности.

Срок гарантии на винтовые блоки, преобразователи и контроллеры FINI составляет 2 года.



40 дБА



62 дБА



62-68 дБА

КОНКУРЕНТЫ



66-77 дБА



100 дБА



120 дБА

# К-MAX 5,5-7,5 кВт: новая конструкция, высокая производительность.



## К-Max 5.5

5,5 кВт

### Доступная конфигурация:

- компрессор для напольного монтажа
- компрессор + ресивер
- компрессор + ресивер + осушитель воздуха

Винтовой блок:  
FSC 26



Контроллер:  
ETIV



Постоянная скорость вращения

## К-Max 7.5

7,5 кВт

### Доступная конфигурация:

- компрессор для напольного монтажа
- компрессор + осушитель воздуха
- компрессор + ресивер
- компрессор + ресивер + осушитель воздуха

Винтовой блок:  
FSC 26



Контроллер:  
ETIV

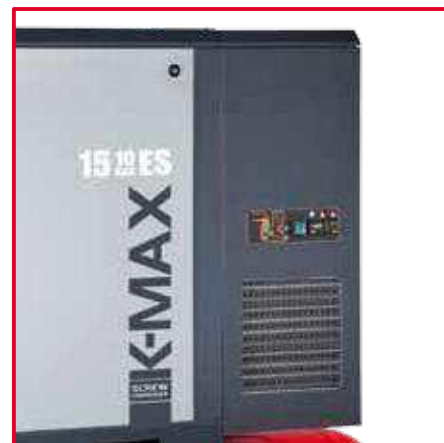


Постоянная и регулируемая скорость вращения

# К-MAX 11-15 кВт: качественный выбор.

Компрессоры FINI серии К-MAX могут поставляться в нескольких конфигурациях в зависимости от требований заказчика. Стандартный напольный компрессор может быть дополнительно оборудован ресивером на 270 или 500 литров, рефрижераторным осушителем воздуха и частотным преобразователем для управления скоростью вращения двигателя. Компрессор вместе со всем дополнительным оборудованием очень компактен и имеет стильный дизайн.

- ▶ **Высокая надежность благодаря прямому приводу.**
- ▶ **Отличная эффективность при высокой производительности.**
- ▶ **Микроконтроллерная система управления компрессором.**
- ▶ **Компактная конструкция.**
- ▶ **Снижение затрат на техобслуживание благодаря отсутствию приводных ремней.**



**Осушитель воздуха**  
Компрессоры К-MAX, оборудованные осушителем (модели «ES»), поставляются готовыми к установке, позволяя свести затраты на монтаж к минимуму.

## К-Max 11

## К-Max 15

11 кВт

15 кВт

### Доступная конфигурация:

- компрессор для напольного монтажа
- компрессор + осушитель воздуха
- компрессор + ресивер
- компрессор + ресивер + осушитель воздуха

### Доступная конфигурация:

- компрессор для напольного монтажа
- компрессор + осушитель воздуха
- компрессор + ресивер
- компрессор + ресивер + осушитель воздуха

**Винтовой блок:**  
FSC 50



**Винтовой блок:**  
FSC 50



**Контроллер:**  
ETIV



**Контроллер:**  
ETIV



Постоянная и регулируемая скорость вращения

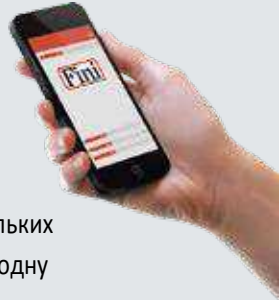
Постоянная и регулируемая скорость вращения

# ETIV Многофункциональный электронный контроллер



## ▶ Удаленный контроль работы компрессора (по заказу)

Модуль GSM/GPRS/Ethernet/Wi-Fi (для контроля состояния компрессора, удаленного управления, подключения к ПК или мобильному устройству или для объединения нескольких компрессорных установок в одну сеть).

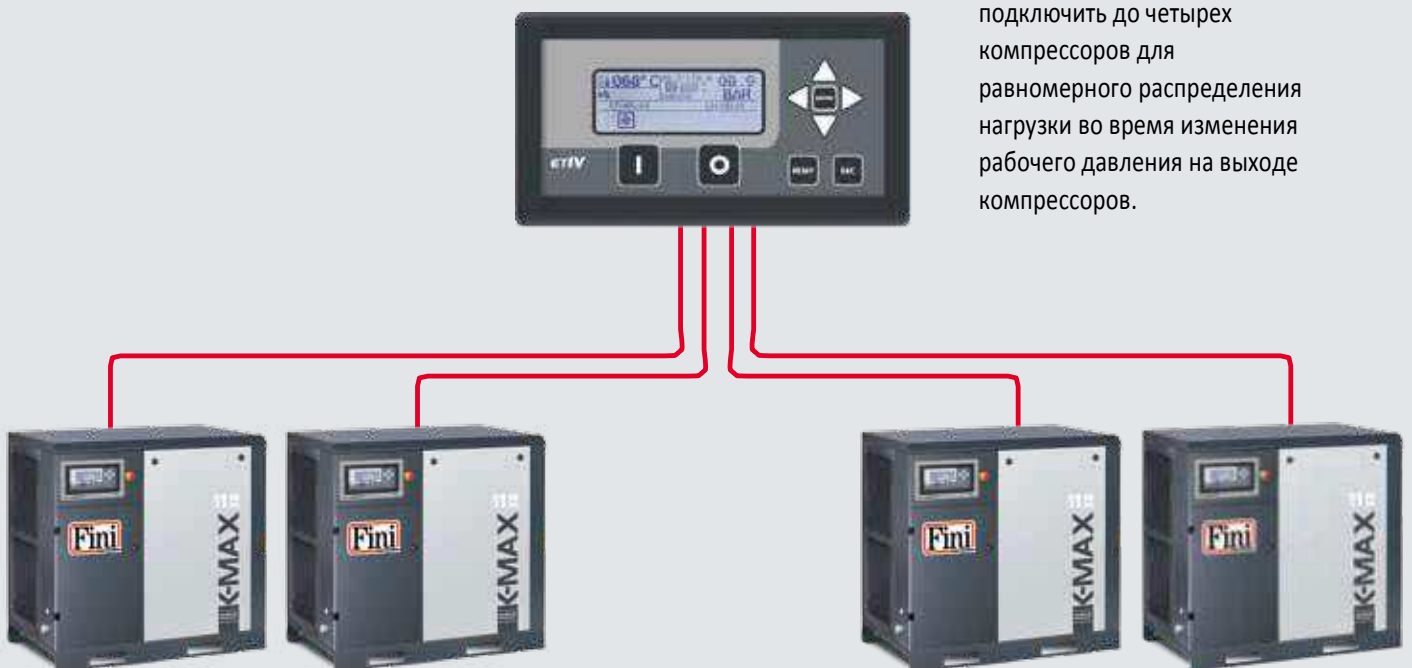


Контроллер имеет жидкокристаллический экран с фоновой подсветкой и раскрывающимся меню. В основном окне меню отображается:

- рабочее давление (холостой ход/под нагрузкой);
- температура масла;
- состояние компрессора (режим ожидания, холостой ход, работа под нагрузкой);
- состояние вентилятора (включен/отключен);
- дата и время;
- время (в часах) до следующего технического обслуживания;
- выходная мощность частотного преобразователя в процентах.

## ▶ Режим «Master/slave»

К одному контроллеру можно подключить до четырех компрессоров для равномерного распределения нагрузки во время изменения рабочего давления на выходе компрессоров.

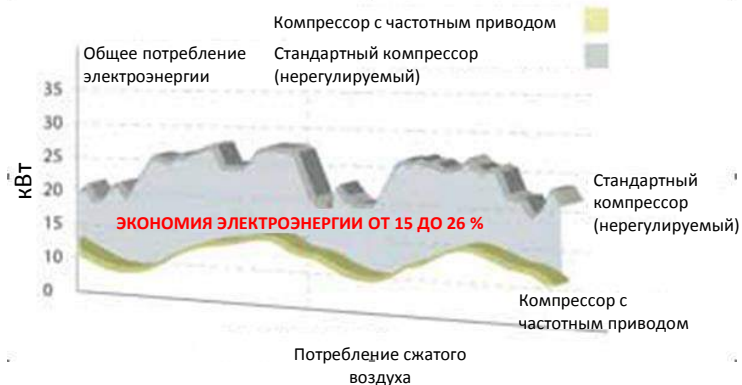




# Регулирование скорости привода

В современном мире экономия электроэнергии стала глобальной задачей в области охраны окружающей среды. Снижение потребляемой электроэнергии и сохранение ценных энергоисточников является одной из важнейших экологических задач нашего времени.

Компрессоры **серии K-Max** мощностью **7,5, 11 и 15 кВт** могут поставляться вместе с частотным преобразователем для регулирования скорости вращения. Такое решение обеспечивает максимальную экономию электроэнергии при сохранении высокой производительности компрессора.

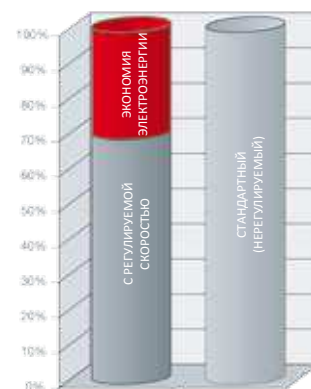


На диаграммах видно, что применение компрессоров с регулируемой скоростью вращения позволяет значительно снизить потребление электроэнергии.



Частотный преобразователь позволяет избежать потерь энергии путем непрерывного регулирования напряжения/частоты/тока двигателя и таким образом может изменять производительность компрессора в зависимости от потребности в сжатом воздухе. Такая схема имеет множество преимуществ:

- ▶ Непрерывное регулирование скорости вращения двигателя и производства сжатого воздуха в зависимости от его потребления.
- ▶ Расход сжатого воздуха на выходе постоянно изменяется в пределах 40–100 % от максимальной производительности компрессора.
- ▶ Непрерывное и точное регулирование давления воздуха на выходе в диапазоне 6–10 бар (по заказу — 13 бар).
- ▶ Потребление электроэнергии пропорционально расходу сжатого воздуха — вы платите только за то количество воздуха, которое используете!



Разработаны для длительной эксплуатации



# Контроль уровня шума и температуры



## ■ Инновационная система охлаждения

Система охлаждения компрессоров является одной из самых современных в отрасли. Центробежный вентилятор, управляемый термостатом, поддерживает температуру всей компрессорной установки на определенном уровне в пределах допустимого диапазона. Таким образом устраняется вероятность кратковременного перегрева, который может привести к нарушению работы компрессора. Благодаря работе вентилятора и эффективности маслоохладителя обеспечивается оптимальная работа компрессора в изменчивых и даже экстремальных климатических условиях. Бесшумные вентиляторы имеют самый низкий уровень шума среди аналогов благодаря специально разработанной лабиринтной вентиляции и применению высококачественных шумоизолирующих материалов.



## ■ Защита от загрязнения в любых условиях

Для защиты шкафа компрессора от попадания пыли и грязи предусмотрен панельный фильтр предварительной очистки, который позволяет продлить срок службы воздушных фильтров и приводного ремня на 15 %. Кроме того, панельный фильтр препятствует перегреву компрессора вследствие загрязнения радиаторов.



## ■ Высокопроизводительные винтовые блоки

Все винтовые блоки FINI FS разрабатываются и изготавливаются на заводах в Италии. Благодаря оптимизированному профилю поверхности ротора обеспечиваются превосходные эксплуатационные характеристики, низкая рабочая температура и высокая энергоэффективность.



## ■ Фильтры «spin-on»

Расходные компоненты, которые очень легко заменить, позволяют реже проводить техобслуживание и свести затраты на его проведение к минимуму.



## ■ Регулятор всасываемого воздуха

Регуляторы всасываемого воздуха разрабатываются и изготавливаются на заводах компании FINI. Этот компонент выполняет крайне важную функцию — регулирование работы компрессора для обеспечения минимального давления в режиме холостого хода и экономии электроэнергии при запуске компрессора.



## ■ Простота в обращении

Все ресиверы оснащены специальными упорами для повышения устойчивости и безопасности транспортировки на поддонах. На всех ресиверах для воздуха установлены сливные патрубки с шаровым краном в легкодоступном месте.



## ■ Точность регулирования рабочего давления

Благодаря наличию электронного датчика давления обеспечивается стабильное и точное значение рабочего давления. Давление на выходе компрессора можно задать с помощью цифрового контроллера без необходимости механического вмешательства.

# HRS Система рекуперации тепла

**Система HRS разработана для рекуперации тепла, генерируемого винтовыми компрессорами, для производства горячей воды.**

Большая часть энергии, затрачиваемой на производство сжатого воздуха, преобразуется в тепло. До 90 % этой энергии можно использовать повторно. Около 75 % затрачиваемой энергии находится в масляном и охлаждающем контурах, оставшиеся 15 % энергии содержится в сжатом воздухе. Рекуперация тепловой энергии облегчает производство сжатого воздуха, подаваемого в систему. Установка системы HRS не требует больших усилий и позволит использовать для производственных нужд тепловую энергию, которая обычно просто рассеивается.



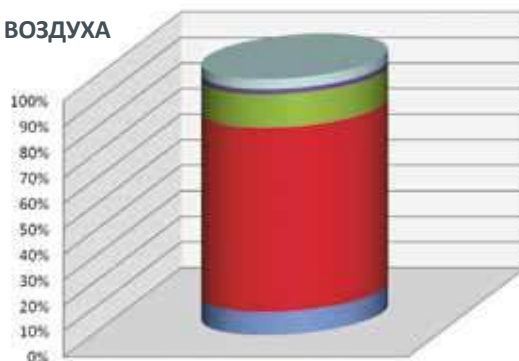
▶ Пластина́тый теплообменник масло-вода

▶ Водяной насос

**Система HRS может использоваться с любым винтовым масляным компрессором.**

## ТЕПЛОВАЯ ЭНЕРГИЯ ПРИ СЖАТИИ ВОЗДУХА

- 4% — остается в воздухе
- 2% — потери на излучение
- 13% — рассеивается на охладителе воздуха
- 72% — рассеивается на охладителе масла
- 9% — излучает электродвигатель



# Рекуперация тепла — это экономия денег!



Актуальность системы рекуперации тепла в первую очередь зависит от размера компрессора и типа расходуемой энергии (электроэнергия, газ, топочный мазут). Однако для компрессоров мощностью 11 кВт и более инвестиции в рекуперацию тепла становятся целесообразными. Принимая во внимание стоимость источников энергии, срок окупаемости системы рекуперации тепла может снизиться до 6 месяцев (при условии использования пластинчатых теплообменников), тогда как стандартный срок окупаемости таких систем — 2 года. Рекуперация тепла — это реальная возможность повысить эффективность систем по производству сжатого воздуха. А с применением частотных преобразователей и электродвигателей класса IE3 или вентильных электродвигателей снижение затрат на электроэнергию станет особенно ощутимым. Применение комбинации этих технологий может кардинально повысить энергоэффективность компрессорной установки и существенно снизить затраты на электроэнергию.



# Эффективное управление компрессорным отделением

Многие компрессорные установки включают несколько отдельных компрессоров. Для таких систем целесообразно использовать программируемый контроллер EasyX4. К нему можно подключить до четырех компрессоров и устанавливать недельные программы последовательности включения/отключения компрессоров в зависимости от требуемой производительности системы по воздуху.

**Контроллер EasyX4 является наиболее простым решением для управления системами из нескольких компрессоров (до четырех) с постоянной или регулируемой скоростью вращения.**

Контроллер имеет интуитивно понятный интерфейс программирования. Достаточно задать четыре диапазона давления (при управлении четырьмя компрессорами), запрограммировать время включения и отключения всей компрессорной установки и указать, при каком давлении должен включаться каждый компрессор.



Контроллер EasyX4  
код #405531604



Три режима работы:

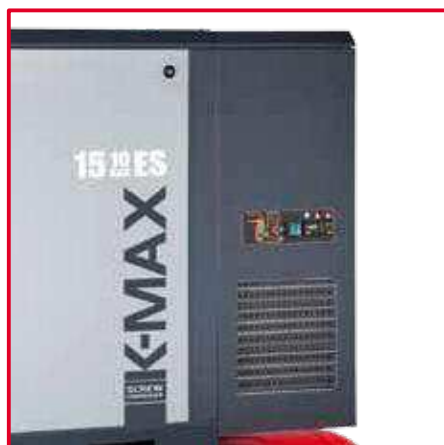
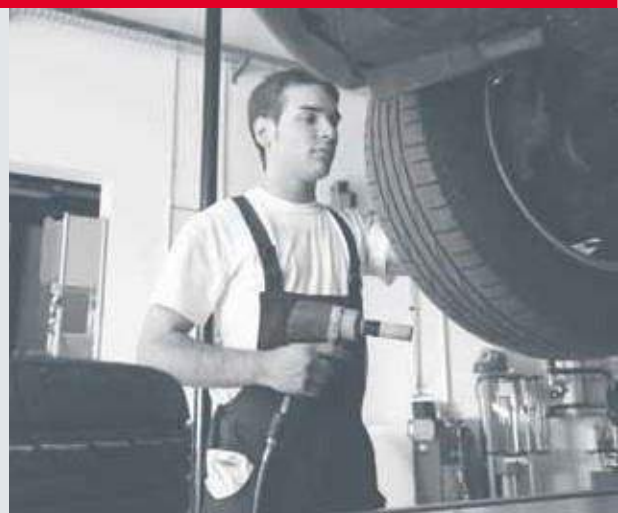
- ▶ **РУЧНОЙ:** компрессоры работают в заданном диапазоне давления;
- ▶ **АВТОМАТИЧЕСКИЙ:** рабочее давление компрессоров изменяется через заданные промежутки времени;
- ▶ **ГРУППОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ:** одновременное включение/отключение нескольких компрессоров.

# Качество воздуха и готовой продукции

При сжатии воздуха в нем повышается концентрация твердых частиц, содержащихся в атмосфере (естественная пыль и загрязняющие вещества, выделяемые в процессе производства).

Наличие в атмосфере влаги, масла, примесей и запахов сильно влияет на качество производимого воздуха и может привести к коррозии трубопроводов и повреждению пневматического оборудования. Все это крайне негативно сказывается на производительности, эффективности и надежности оборудования.

Поэтому обеспечение высокого качества сжатого воздуха является очень важной задачей для повышения надежности оборудования и качества готовой продукции.



Компания FINI разработала **интегрируемые с компрессором рефрижераторные осушители воздуха** с централизованной дренажной линией, которые позволяют:

- ▶ достичь высокой степени очистки воздуха от конденсата и примесей;
- ▶ снизить время простоя оборудования и расходы на техническое обслуживание;
- ▶ защитить от повреждения оборудование, потребляющее сжатый воздух;
- ▶ уменьшить вредное влияние на окружающую среду и повысить качество готовой продукции;
- ▶ обеспечить соответствие стандартам безопасности.

## Эффективный, функциональный, экологичный

Рефрижераторный осушитель обеспечивает высокое качество сжатого воздуха, необходимое для надежной работы оборудования и получения высококачественной готовой продукции.

Рефрижераторный осушитель обеспечивает эффективное осушение воздуха даже при неблагоприятных окружающих условиях и при высокой температуре воздуха на входе.

Высокоэффективный и компактный теплообменник позволяет уменьшить падение давления сжатого воздуха на выходе и способен функционировать при окружающей температуре до 45 °С.

В компактном алюминиевом корпусе расположено несколько ступеней обработки воздуха.

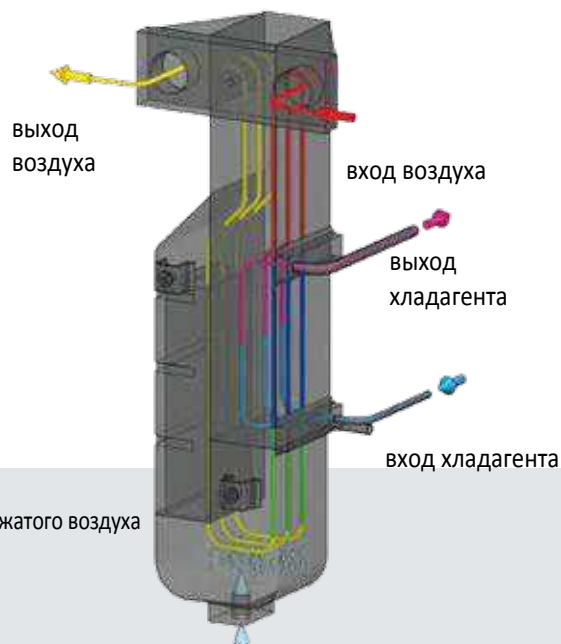
**Теплообменник воздух-воздух:** секция предварительного охлаждения входного воздуха.

Предварительное охлаждение воздуха позволяет снизить энергопотребление рефрижераторной установки и снижает вероятность появления конденсата на наружной поверхности трубы осушителя.

**Теплообменник воздух-газ:** воздух после предварительного охлаждения подается в испаритель и охлаждается до температуры конденсации.

**Влагоуловитель:** охлажденный воздух из испарителя проходит через сепаратор влагоуловителя, на котором конденсат отделяется и сливается в большую дренажную камеру. Геометрическая форма теплообменника и влагоуловителя обеспечивает низкие потери давления воздуха.

## ТЕПЛОБМЕННИК












K-MAX 5.5-7.5



K-MAX 11-15

Код	ℓ	Наименование			 ВОЗДУХ										
			кВт	л. с.	л/мин	м³/ч	куб фут/ мин	бар	ф/кв. д.			дБА	Резьба G		кг
<b>НАПОЛЬНЫЙ МОНТАЖ</b>															
V51PS92FNM760	–	K-MAX 5.5-10	5,5	7,5	705	42	25	10	145	62	1/2"	160	352,8	80 × 65 × 86	
V51PZ92FNM760	–	K-MAX 5.5-13	5,5	7,5	450	27	16	13	188	62	1/2"	160	352,8	80 × 65 × 86	
V51PT92FNM760	–	K-MAX 7.5-10	7,5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	165	363,8	80 × 65 × 86	
V51PY92FNM760	–	K-MAX 7.5-13	7,5	10	700	42	25	13	188	62	1/2"	165	363,8	80 × 65 × 86	
V60PU92FNM760	–	K-MAX 11-08	11	15	1700	102	60	8	116	68	3/4"	230	507	100 × 70 × 100	
V60PJ92FNM760	–	K-MAX 11-10	11	15	1550	93	55	10	145	68	3/4"	230	507	100 × 70 × 100	
V60PW92FNM760	–	K-MAX 11-13	11	15	1200	72	42	13	188	68	3/4"	230	507	100 × 70 × 100	
V60PV92FNM760	–	K-MAX 15-10	15	20	2050	123	72	10	145	68	3/4"	250	551	100 × 70 × 100	
V60PX92FNM760	–	K-MAX 15-13	15	20	1700	102	60	13	188	68	3/4"	250	551	100 × 70 × 100	
<b>С ОСУШИТЕЛЕМ</b>															
V51PT92FNM860	–	K-MAX 7.5-10 ES	7,5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	200	441	112 × 65 × 86	
V60PU92FNM860	–	K-MAX 11-08 ES	11	15	1700	102	60	8	116	68	3/4"	230	507	136 × 70 × 100	
V60PJ92FNM860	–	K-MAX 11-10 ES	11	15	1550	93	55	10	145	68	3/4"	230	507	136 × 70 × 100	
V60PW92FNM860	–	K-MAX 11-13 ES	11	15	1200	72	42	13	188	68	3/4"	230	507	136 × 70 × 100	
V60PV92FNM860	–	K-MAX 15-10 ES	15	20	2050	123	72	10	145	68	3/4"	250	551	136 × 70 × 100	
V60PX92FNM860	–	K-MAX 15-13 ES	15	20	1700	102	60	13	188	68	3/4"	250	552	136 × 70 × 100	
<b>С РЕСИВЕРОМ</b>															
V91PS92FNM701	270	K-MAX 5.5-10-270	5,5	7,5	705	42	25	10	145	62	1/2"	255	562	128 × 65 × 154	
V91PT92FNM701	270	K-MAX 7.5-10-270	7,5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	260	573	128 × 65 × 154	
V83PT92FNM701	500	K-MAX 7.5-10-500	7,5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	305	673	208 × 65 × 150	
V83PU92FNM701	500	K-MAX 11-08-500	11	15	1700	102	60	8	116	68	3/4"	380	838	200 × 73 × 170	
V83PJ92FNM701	500	K-MAX 11-10-500	11	15	1550	93	55	10	145	68	3/4"	380	838	200 × 73 × 170	
V83PW92FNM701	500	K-MAX 11-13-500	11	15	1200	72	42	13	188	68	3/4"	380	838	200 × 73 × 170	
V83PV92FNM701	500	K-MAX 15-10-500	15	20	2050	123	72	10	145	68	3/4"	400	882	200 × 73 × 170	
V83PX92FNM701	500	K-MAX 15-13-500	15	20	1700	102	60	13	188	68	3/4"	400	882	200 × 73 × 170	
<b>С РЕСИВЕРОМ И ОСУШИТЕЛЕМ</b>															
V91PS92FNM801	270	K-MAX 5.5-10-270 ES	5,5	7,5	705	42	25	10	145	62	1/2"	290	639	128 × 65 × 154	
V91PT92FNM801	270	K-MAX 7.5-10-270 ES	7,5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	295	650	120 × 65 × 154	
V83PT92FNM801	500	K-MAX 7.5-10-500 ES	7,5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	340	750	200 × 65 × 150	
V83PU92FNM801	500	K-MAX 11-08-500 ES	11	15	1700	102	60	8	116	68	3/4"	422	931	200 × 73 × 170	
V83PJ92FNM801	500	K-MAX 11-10-500 ES	11	15	1550	93	55	10	145	68	3/4"	422	931	200 × 73 × 170	
V83PW92FNM801	500	K-MAX 11-13-500 ES	11	15	1200	72	42	13	188	68	3/4"	422	931	200 × 73 × 170	
V83PV92FNM801	500	K-MAX 15-10-500 ES	15	20	2050	123	72	10	145	68	3/4"	442	975	200 × 73 × 170	
V83PX92FNM801	500	K-MAX 15-13-500 ES	15	20	1700	102	60	13	188	68	3/4"	442	975	200 × 73 × 170	

Естественная подача воздуха в соответствии со стандартом ISO 1217, Приложение С, при давлении на выходе компрессора 7,5, 9,5 или 12,5 бар. ± 3 дБА в соответствии с PNEUROP/CAGIPN-NTC 2.3.














Серия K-MAX с ресивером



Серия K-MAX с ресивером и осушителем

Код	ℓ	Наименование			 ВОЗДУХ									
			кВт	л. с.	л/мин	м³/ч	куб.фт/мин	бар	ф/кв.д					дБА
<b>С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ</b>														
V51QT97FNM760	–	K-MAX 7.5-08 VS	7,5	10	1300 / 520	78-31	46-18	8	116	63	1/2"	175	386	80 × 65 × 86
V51PT97FNM760	–	K-MAX 7.5-10 VS	7,5	10	1100 / 440	66-26	39-16	10	145	63	1/2"	175	386	80 × 65 × 86
V60PU97FNM760	–	K-MAX 11-08 VS	11	15	1700 / 680	102-41	60-24	8	116	68	3/4"	240	529	100 × 70 × 100
V60PJ97FNM760	–	K-MAX 11-10 VS	11	15	1550 / 620	93-37	55-22	10	145	68	3/4"	240	529	100 × 70 × 100
V60PI97FNM760	–	K-MAX 15-08 VS	15	20	2400 / 950	144-57	85-34	8	116	68	3/4"	260	573	100 × 70 × 100
V60PV97FNM760	–	K-MAX 15-10 VS	15	20	2100 / 840	126-50	74-30	10	145	68	3/4"	260	573	100 × 70 × 100
<b>С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ И ОСУШИТЕЛЕМ</b>														
V51QT97FNM860	–	K-MAX 7.5-08 ES VS	7,5	10	1300 / 520	78-31	46-18	8	116	63	1/2"	210	463	112 × 65 × 86
V51PT97FNM860	–	K-MAX 7.5-10 ES VS	7,5	10	1100 / 440	66-26	39-16	10	145	63	1/2"	210	463	112 × 65 × 86
V60PU97FNM860	–	K-MAX 11-08 ES VS	11	15	1700 / 680	102-41	60-24	8	116	68	3/4"	240	529	136 × 70 × 100
V60PJ97FNM860	–	K-MAX 11-10 ES VS	11	15	1550 / 620	93-37	55-22	10	145	68	3/4"	240	520	136 × 70 × 100
V60PI97FNM860	–	K-MAX 15-08 ES VS	15	20	2400 / 950	144-57	85-34	8	116	68	3/4"	260	573	136 × 70 × 100
V60PV97FNM860	–	K-MAX 15-10 ES VS	15	20	2100 / 840	126-50	74-30	10	145	68	3/4"	260	573	136 × 70 × 100
<b>С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ И РЕСИВЕРОМ</b>														
V91QT97FNM701	270	K-MAX 7.5-08-270 VS	7,5	10	1300 / 520	78-31	46-18	8	116	63	1/2"	270	594	120 × 65 × 154
V91PT97FNM701	270	K-MAX 7.5-10-270 VS	7,5	10	1100 / 440	66-26	39-16	10	145	63	1/2"	270	594	120 × 65 × 154
V83PU97FNM701	500	K-MAX 11-08-500 VS	11	15	1700 / 680	102-41	60-24	8	116	68	3/4"	390	858	200 × 73 × 170
V83PJ97FNM701	500	K-MAX 11-10-500 VS	11	15	1550 / 620	93-37	55-22	10	145	68	3/4"	390	858	200 × 73 × 170
V83PI97FNM701	500	K-MAX 15-08-500 VS	15	20	2400 / 950	144-57	85-34	8	116	68	3/4"	410	902	200 × 73 × 170
V83PV97FNM701	500	K-MAX 15-10-500 VS	15	20	2100 / 840	126-50	74-30	10	145	68	3/4"	410	902	200 × 73 × 170
<b>С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ, РЕСИВЕРОМ И ОСУШИТЕЛЕМ</b>														
V91QT97FNM801	270	K-MAX 7.5-08-270 ES VS	7,5	10	1300 / 520	78-31	46-18	8	116	63	1/2"	305	671	120 × 65 × 154
V91PT97FNM801	270	K-MAX 7.5-10-270 ES VS	7,5	10	1100 / 440	66-26	39-16	10	145	63	1/2"	305	671	120 × 65 × 154
V83PU97FNM801	500	K-MAX 11-08-500 ES VS	11	15	1700 / 680	102-41	60-24	8	116	68	3/4"	432	950	200 × 73 × 170
V83PJ97FNM801	500	K-MAX 11-10-500 ES VS	11	15	1550 / 620	93-37	55-22	10	145	68	3/4"	432	950	200 × 73 × 170
V83PI97FNM801	500	K-MAX 15-08-500 ES VS	15	20	2400 / 950	144-57	85-34	8	116	68	3/4"	452	994	200 × 73 × 170
V83PV97FNM801	500	K-MAX 15-10-500 ES VS	15	20	2100 / 840	126-50	74-30	10	145	68	3/4"	452	994	200 × 73 × 170

Естественная подача воздуха в соответствии со стандартом ISO 1217, Приложение С, при давлении на выходе компрессора 7,5–9,5 бар. ± 3 дБА в соответствии с PNEUROP/CAGIPN-NTC 2.3..

## Комплект Long Life для проведения планового технического обслуживания винтовых компрессоров

- ▶ Оригинальные запасные части с маркировкой «FSN» были тщательно подобраны, проверены и испытаны квалифицированными техническими специалистами. Использование этих запчастей обеспечивает максимальную производительность и длительный срок службы компрессора. Все запчасти хранятся на централизованном автоматизированном складе «LOGIMAT» в г. Дзола-Предоза (Болонья), Италия. На этом складе площадью 10 000 м<sup>2</sup> ежедневно обрабатывается 12 000 кодов продукции.
- ▶ Сотрудники склада непрерывно взаимодействуют с нашими центрами сбыта, расположенными по всему миру, и обеспечивают предоставление запчастей заказчикам в кратчайшие сроки.
- ▶ Использование комплекта **FSN Long Life**, специально разработанного для винтовых компрессоров, позволяет реже проводить техобслуживание, снизить эксплуатационные расходы и обеспечить оптимальную производительность, энергоэффективность и безопасность эксплуатации компрессора.

Время до технического обслуживания с использованием неоригинальных запасных частей

Время до технического обслуживания с использованием оригинальных запасных частей

**+20%**



5,5–7,5 кВт	1 000 ч	4 000 ч ** (или один раз в год)	12 000 ч	24 000 ч
K-MAX 5.5-10	- 1 патрон воздушного фильтра	- 2 патрона воздушного фильтра	-1 комплект для техобслуживания каждые 4000 ч	- 1 комплект для техобслуживания каждые 12 000 ч
K-MAX 5.5-13		- 1 патрон масляного фильтра	-1 клапан минимального давления	- 1 винтовой блок
K-MAX 7.5-08		- 1 патрон сепаратора	-1 электромагнитный клапан	
K-MAX 7.5-10		- 1 масляный обратный клапан	-3 трубки	
K-MAX 7.5-13		- 1 регулятор всасываемого воздуха	-1 двигатель с подшипником	
		- 1 фильтр предварительной очистки		
11–15 кВт	1 000 ч	4 000 ч ** (или один раз в год)	12 000 ч	24 000 ч
K-MAX 11-08	- 1 патрон воздушного фильтра	- 2 патрона воздушного фильтра	-1 комплект для техобслуживания каждые 4000 ч	- 1 комплект для техобслуживания каждые 12 000 ч
K-MAX 11-10		- 1 патрон масляного фильтра	-1 клапан минимального давления	- 1 винтовой блок
K-MAX 11-13		- 1 патрон сепаратора	-1 электромагнитный клапан	
K-MAX 15-08		- 1 масляный обратный клапан	-3 трубки	
K-MAX 15-10		- 1 регулятор всасываемого воздуха	-1 двигатель с подшипником	
K-MAX 11-13		- 1 фильтр предварительной очистки		

\*\* Рекомендуется выполнять замену масла с указанной периодичностью или каждый год. Рекомендуемое масло — «RotEnergyPLUS» производства компании FINI (НЕ ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ LONG LIFE).



## Синтетические масла «RotEnergy»

- ▶ Масла FSN разработаны специально для винтовых компрессоров. Они отлично подходят для смазки подшипников и защиты узлов компрессора от коррозии и ржавления. Применение масел FSN позволяет обеспечить быстрое отделение влаги, снизить силы трения и энергопотребление, увеличить время эффективной работы без ТО. Высококачественное масло «RotEnergyFood» предназначено для ротационных компрессоров, применяемых в пищевой промышленности, и соответствует всем необходимым стандартам качества.

#600000018	RotEnergyPlus 46 cSt — одна упаковка весом 3,25 кг (3,75 л)
#600000009	RotEnergyPlus 46 cSt — четыре упаковки весом по 3,25 кг (3,75 л)
#600000007	RotEnergyPlus 46 cSt — одна упаковка весом 16 кг (18,5 л)
#600000012	RotEnergyPlus 46 cSt — одна канистра весом 175 кг (210 л)
#600000014	RotEnergyFood 46 cSt — четыре упаковки весом по 3,25 кг (3,75 л)
#600000016	RotEnergyFood 46 cSt — одна упаковка весом 16 кг (18,5 л)
#600000017	RotEnergyFood 46 cSt — одна канистра весом 180 кг (207 л)



## Контроллер EasyX4, заказной код #405531604

- ▶ Предназначен для управления несколькими компрессорами (до четырех) в зависимости от требуемой производительности системы по воздуху; создаются недельные программы; три режима работы.



## Контроллер Twin Start, заказной код #305072618

- ▶ Предназначен для одновременного управления двумя компрессорами в зависимости от требуемой производительности системы по воздуху.

## Гибкие шланги для подключения ресивера к компрессору



#199140618	3/4" × 1600 мм.
#199418000	1" × 1200 мм.
#199110810	1"-1/4 × 1200 мм.
#199MB0010	DN 80×1000 мм.
#199MB0001	2" × 1500 мм.

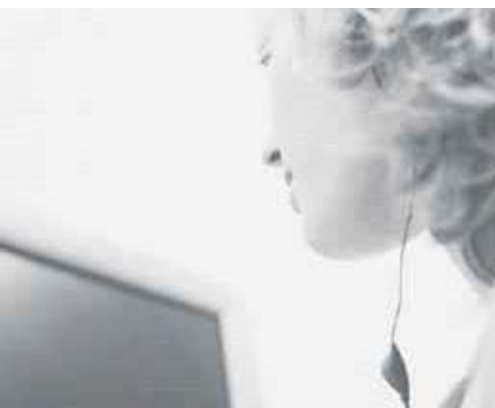
## Оригинальные запасные части FSN

- ▶ Наша **служба обработки срочных заказов** может подготовить и отправить срочный заказ\* в этот же день (при оформлении заказа до 12:00).

\* Пометить как «Hot-Line order». Не более пяти кодов, один код — одна единица продукции.

- ▶ На сайте компании FINI в любое время можно просмотреть изображение любой модели компрессора в разобранном виде со списком запчастей.

[www.finicompressors.com](http://www.finicompressors.com)



## Компания FINI также рекомендует:

### Оригинальные запасные части



[www.fsnspareparts.com](http://www.fsnspareparts.com)

FINI предлагает широкий ассортимент оригинальных запасных частей под брендом FSN. Они специально изготовлены и испытаны для применения в компрессорах FINI. Применение оригинальных запасных частей позволяет повысить эффективность и надежность работы компрессора и продлить срок его службы, а также снизить эксплуатационные расходы и обеспечить безопасность эксплуатации компрессора.

### Осушители воздуха



Осушители воздуха NPS предназначены для осушения и очистки сжатого воздуха, применяемого в дыхательном оборудовании. Модели VI предназначены для применения в промышленности. Модели VM предназначены для применения в медицине. В обеих системах помимо осушения выполняется охлаждение воздуха под давлением до минус 40°C, при котором конденсируются и отделяются углеводороды, оксиды азота, CO, CO<sub>2</sub> и SO<sub>2</sub>.

### Генераторы азота



Генераторы азота NGN — это экономичный вариант получения азота непосредственно на производстве. Широкий модельный ряд генераторов азота позволяет подобрать установку с необходимой производительностью и степенью очистки азота. Генераторы азота характеризуются высокой производительностью и универсальностью. Оптимально подходят для применения в следующих сферах: упаковка пищевых продуктов, отливка пластиковых изделий, сварочное производство, фармацевтическая и химическая промышленность, накачка шин.

Официальный дистрибьютер FINI NUAIR S.p.A. на территории РФ

ООО "РУТЕКТОР"  
111395, Москва, аллея Первой Маёвки, д.15  
8 800 100-00-69 (бесплатные звонки по РФ)

(495) 660-00-69, (499) 640-00-69



[www.rutector.ru](http://www.rutector.ru) [info@rutector.ru](mailto:info@rutector.ru)

