

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АГРЕГАТЫ

Для различных отраслей промышленности



Области применения



Прокладка трубопровода



Дорожные работы



Строительные площадки



Промышленные комплексы

Сварочный агрегат – это автономная установка для сварки, резки и наплавки металлов. Основные компоненты сварочных агрегатов – двигатель внутреннего сгорания, топливный бак, сварочный генератор и панель управления.

Подобные агрегаты широко используются в полевых условиях, где промышленные электросети часто отсутствуют – при строительстве трубопроводов, прокладке дорог, освоении месторождений, лесозаготовке, ремонтных работах в коммунальном хозяйстве.

Основные параметры работы сварочных агрегатов – характеристики сварочного тока и напряжения, продолжительность автономной работы, расход топлива, количество сварочных постов, а также масса и габариты.


В нашем каталоге представлены ведущие марки сварочных агрегатов: **MOSA**, **SHINDAIWA**, **GENMAC**, в ассортиментном ряду которых можно найти агрегат для решения любой задачи в заданных условиях работы.

MOSA

shindaiwa

GENMAC



Производство: Италия 

Сайт: www.mosa.ru



MOSA – итальянский бренд, входящий в группу компаний BCS Group, специализируется на производстве электростанций, сварочных агрегатов, осветительных мачт. Производственные мощности компании одни из самых передовых и крупномасштабных в мире.


Сварочные агрегаты MOSA работают на бензиновом, дизельном и двухтактном двигателях. **Диапазон оборудования включает агрегаты с силой тока от 150 до 2х400 А, скоростью оборотов от 1500 до 6000 об./мин и типами сварки CC STICK, CV wire (MIG), TIG.**

Полувек история MOSA – пример непрерывного совершенствования в производстве генераторов электроэнергии и сварочных агрегатов. В подтверждении этого факта, компания ежегодно проводит внешний аудит качества по системе ICIM и IQNET. Сварочные агрегаты MOSA мобильны, могут служить генераторами переменного тока для другого оборудования. Долговечность рам и корпусов обеспечивает порошковая производственная окраска.

Непрерывное развитие требует оперативного обучения – MOSA имеет сервисные и обучающие центры в каждой стране присутствия на всех континентах.


Преимущества


 **50 лет на рынке**


 **Самый большой ассортимент агрегатов**

 **Низкий расход топлива**

 **Аттестация НАКС**

 **Качественная сварка постоянным током**

 **Низкий уровень шума: 64-74 дБ(А)**

 **Простота обслуживания**



Защита двигателя



Оптимизатор мощности



Шасси для локальной транспортировки (опция)



Охлаждение Воздушное/ Жидкостное



Малозумные/ С шумозащитным кожухом



Бензиновый/ Дизельный

MOSA – Специалист по качеству, которое непрерывно улучшается по сегодняшний день, начиная с 1963 года

Статус передовой технологической компании поддерживает конструкторское бюро MOSA. Производственная система строится на автоматизированном проектировании и управлении оборудованием – CAD/CAM, работают механосборочные цеха производства прототипов, испытательные стенды для оценки производительности оборудования в различных условиях, стенд для шумовых испытаний.



Портативные переносные сварочные агрегаты

Артикул	Макс. сварочный ток, А	Двигатель	Топливо	1 фазн. выход, кВА	Вес, кг
MS 200 S	165	MOSA	бензин	-	28
MSG Chopper ХИТ	165	MOSA	бензин	2	28.5
Chopper 4 SE ХИТ	150	Honda GX 200	бензин	2	34



CHOPPER 200



TS 200 BS/CF



TS 250 KD/EL

Переносные сварочные агрегаты для напряженных работ

Артикул	Макс. сварочный ток, А	Двигатель	Топливо	1 фазн. выход, кВА	3 фазн. выход, кВА	Вес, кг
Chopper 200 AC ХИТ	200	Honda GX 270	бензин	2.8	-	57
Chopper 200 YD/YDE	200	Yanmar L 70 N	дизель	3.3	-	72
TS 200 BS/CF ХИТ	190	Honda GX 390	бензин	5	6	108
TS 200 BS/EL	170	Honda GX 390	бензин	5	6	106
TS 200 DS/DES CF ХИТ	190	Yanmar L 100 N	дизель	5	6	131
TS 250 KD/EL ХИТ	250	Lombardini 12 LD	дизель	4.5	6.5	175



TS 300 KS



TS 400 PS/EL BC



TS 400 KS BC

Профессиональные сварочные агрегаты для высоконагруженных работ

Артикул	Макс. сварочный ток, А	Двигатель	Топливо	Охлаждение	1 фазн. выход, кВА	3 фазн. выход, кВА	Вес, кг
CT 230 SX	210	Yanmar L 100 N	дизель	воздушное	5	6	203
TS 300 KS-KSX/EL ХИТ	300	Kohler KD 477-2	дизель	воздушное	5	10	350
CT 350 KSX	350	Kohler KD 477-2	дизель	воздушное	5	10	345
TS 400 KS-KSX/EL ХИТ	400	Kohler KD 625-2	дизель	воздушное	7	13	450
TS 350 YSX-BC	350	Yanmar 3 TNV 76	дизель	жидкостное	7	12	530
TS 415 VS-VSX/EL BC	400	VM SUN 2105 E2	дизель	воздушное	12	16	840
TS 400 PS/EL BC ХИТ	400	Perkins 404 D 22G	дизель	жидкостное	12	16	780
TS 600 PC BC	350	Perkins 1103D-33G	дизель	жидкостное	15	40	1025
TS 615 VS-VSX/EL BC	400	VM SUN 3105 E2	дизель	воздушное	15	20	930

**Сварка
на постоянном
токе**

**Однофазный
генератор
на 220 Вольт**



**Итальянское
производство**

**Легко
транспортируемые,
маленький вес,
34 кг**



**Автоматическая
регулировка
оборотов**

**Сварка
любыми видами
электродов**

**Отключение
двигателя
при недостаточном
уровне масла**



Цифровое управление процессом сварки DSP



Сварочные агрегаты DSP – новое поколение машин работающих на высокой частоте – **40 кГц**.

DSP (Digital Signal Processor) – цифровое управление процессом сварки, когда ток и напряжение сварки контролируется каждые 25 мкс. Контроль сварочных процессов осуществляется микрокомпьютером (DSP) соответствующим образом запрограммированного (патент МСД) который работает, контролируя ток и напряжение сварки от цикла к циклу (каждые 25 мкс). Высокая скорость работы DSP позволяет контролировать параметры сварки практически мгновенно, что делает ток и выходное напряжение сварки абсолютно устойчивым.

Еще одно отличие DSP агрегатов – **мост чоппер (MOSFET)** с продуктивностью работы выше, чем у стандартных мостов с управляемым диодом.

На практике это означает устойчивость тока и выходного напряжения. Ток приближен к постоянному из-за низкой пульсации при частоте 40 кГц, поэтому достаточно иметь трансформатор небольшой мощности.

Кроме того мы имеем наибольшую эффективность сварки из-за высокого качества управления, которое делает более легким и простым его работоспособность на всех позициях и со всеми типами электродов.

Технология дала возможность построить практически мгновенный контроль тока и напряжения сварки, опыт компании MOSA позволил создать высоко специфическую программу для разного типа сварки – DSP.



Мультирежимная сварка

SMAW Электродуговая сварка металлическим электродом с покрытием (MMA)

GTAW Сварка вольфрамовым (неплавящимся) электродом в среде защитного газа (TIG) – автоматическая подача газа

GMAW Полуавтоматическая дуговая сварка в среде активных газов (MIG)

FCAW Дуговая сварка порошковой проволокой (Flux Cored)

Многофункциональные сварочные агрегаты DSP для высоконагруженных работ

Артикул	Макс. сварочный ток, А	Двигатель	Топливо	1 фазн. выход, кВА	3 фазн. выход, кВА	Вес, кг
DSP 400 YSX	400	Yanmar 3TNV 76	дизель	7	12	530
DSP 500 PS	500	Perkins 404 C 22G	дизель	12	16	750
DSP 600 PS	600	Perkins 1103D-33G	дизель	15	30	1000
DSP 2x400 PSX	ХИТ 2x400	Perkins 1103C-33TG3	дизель	20	40	1200

**Одно/двух
постовой**

сварочный агрегат

**Низкое
потребление
топлива**

оптимизатор мощности



**Итальянское
производство**

**Мощный
вспомогательный
генератор**

220В – 20кВА

380В – 40кВА



**Низкий уровень
шума**

64 дБ(А) / 7м

**Мультирежимная
сварка**

MMA, TIG, MIG, Flux Cored

**Аттестация
НАКС**



Японский бренд SHINDAIWA производит сварочное оборудование для профессионалов. Компания ставит перед собой задачу сделать успешнее покупателей, разрабатывая надежные и долговечные сварочные агрегаты.




Преимуществом оборудования является его стойкость к сложным условиям эксплуатации. В этом могли убедиться клиенты не только из России, но и других стран с суровым климатом.

Технология «REAL DUAL» реализует работу двух специалистов на одной установке без взаимного влияния потребления тока, при этом оба специалиста могут работать в режиме сварки штучным электродом и строжки (СС-режим) или в режиме полуавтоматической сварки MIG/MAG (CV-режим).

Стабильный и легкий поджиг дуги в начале сварки обеспечен функцией «HOT START». Функция «ARC CONTROL» ограничивает ток короткого замыкания – возможность работать мягкой ли жесткой дугой, регулировать величину проплавления, сваривать вертикальные швы короткой дугой.

Японские традиции успешно сочетаются с новейшими технологиями: наращиванием производительности, экологичным режимом пользования, бесшумностью.

Преимущества

-  **Бесшумные**
Благодаря разработанной системе воздушных потоков, работа аппарата не мешает даже разговору
-  **Технология «ЭКО»**
Оригинальный эффективный генератор переменного тока обеспечивает экономию топлива
-  **Японская технологичность**
Приоритеты SHINDAIWA – производительность, качество и развитие



Мультирежимная сварка

SMAW Электродуговая сварка металлическим электродом с покрытием (MMA)

GTAW Сварка вольфрамовым (неплавящимся) электродом в среде защитного газа (TIG) – автоматическая подача газа

GMAW Полуавтоматическая дуговая сварка в среде активных газов (MIG)

FCAW Дуговая сварка порошковой проволокой (Flux Cored)

**Одно/двух
постовой**
сварочный агрегат

Аттестация НАКС
внесены в реестр
ОАО «Газпром»



**Японское
производство**

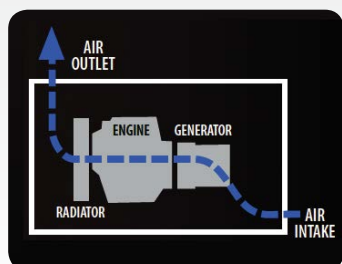
**Легкий поджиг
и стабильная дуга
во время сварки**
обеспечены напряжением
холостого тока 85 В



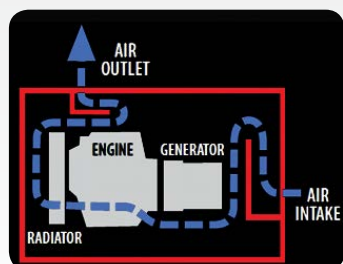
**Низкий уровень
шума**
57 дБ(А) / 7м

**Мультирежимная
сварка**
MMA, TIG, MIG, Flux Cored

**Минимальная
просадка**
сварочного тока первого
поста при поджиге дуги
вторым сварщиком



Типичная схема охлаждения



Охлаждения генераторов SHINDAIWA



**Ультра тихая
технология
работы агрегата**



DGW 500 DM

двухпостовой | 3000 об./мин | Kubota V 1505 | дизель

Доступ для ремонта и обслуживания с двух сторон

Одно/двух постовые многофункциональные сварочные агрегаты


Ротор генератора SHINDAIWA имеет 3 отдельные обмотки в отличие от стандартных генераторов, что позволяет почти исключить просадку сварочного тока первого поста при поджиге дуги вторым сварщиком. Это позволяет повысить величину максимального сварочного тока на каждом посту (280 А при ПВ 40%). Все агрегаты имеют жидкостное охлаждение.

Генератор работает гораздо тише по сравнению с аналогами: Lincoln, Miller – 75 дБ, SHINDAIWA – 57 дБ.

Генератор SHINDAIWA может эксплуатироваться даже в самых тяжелых условиях благодаря надежной конструкции и высокому качеству сборки всех элементов.

Артикул	Макс. сварочный ток, А	Двигатель	1 фазн. выход, кВА	Вес, кг
DGW 201 M	180	Kubota Z482	3	212
DGW 310 MC	280	Kubota D722	6.4	353
DGW 400 DMK	1x380 / 2x190	Kubota D902	6.9	453
DGW 500 DM	1x500 / 2x280	Kubota V1505	15	613

GENMAC

Производство: Италия 




GENMAC – компания, расположенная в регионе Италии Эмилия-Романья, где конструкторские разработки и электромеханические производства имеют вековую историю. GENMAC представляет сварочное оборудование и генераторы на европейском, американском и российском рынке уже **25 лет**.


Портативные сварочные агрегаты GENMAC работают в диапазоне тока от 180А до 250А с дизельными и бензиновыми двигателями Subaru или Lombardini, обеспечивающими 3000 оборотов в минуту.


Максимальное время автономной работы – 13 часов, уровень шума при работе в пределах 75 дБ.

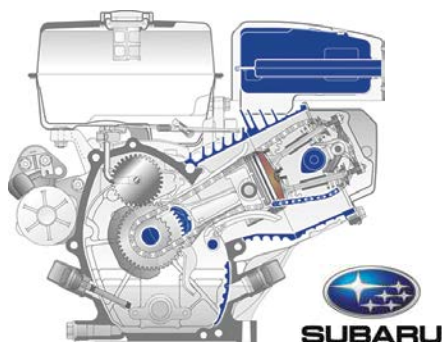
К каждому сварочному агрегату GENMAC прилагается расширенное руководство по эксплуатации.

Преимущества

 **Отключение двигателя при снижении уровня смазочного масла**

 **Отключение при перегрузке**

 **Большой топливный бак – 19л**



Новейшая технология двигателя Subaru EX40 уже применяется в сварочных агрегатах Genmac



Двигатель серии Subaru EX 40 прост в эксплуатации и имеет максимальную производительность, высокоэффективную и впечатляющую мощность с минимальным шумом и низким потреблением топлива.



ET GM 220R-RE

3000 об./мин | Subaru EX40 | бензин

Переносные сварочные агрегаты для напряженных работ

Артикул	Макс. сварочный ток, А	Двигатель	Топливо	1 фазн. выход, кВА	3 фазн. выход, кВА	Вес, кг
ET GM 200R-RE	200	Subaru EX40	бензин	6.2	-	83
ET GM 220R-RE 	220	Subaru EX40	бензин	3.5	6.5	87
ET GM 180L	180	Lambardini 15LD	дизель	5	-	115
ET GM 250L 	250	Lambardini 25LD	дизель	4	10	175



Профессионализм



Качество



Оптимальная
цена



Ассортимент



Сервис



Запчасти



Рутектор

ООО «Рутектор»

111395, Москва, аллея Первой Маёвки, д. 15

8 800 100-0069 (бесплатные звонки по РФ)

(495) 660-0069, (499) 640-0069

info@rutector.ru

www.rutector.ru