

 Рутектор

 flama®
Passionate about welding

Каталог продукции 2016



FLAMA СВАРКА & РЕЗКА

SHANGHAI HI-ZONE WELDING EQUIPMENT MANUFACTURE CO.,LTD

РУТЕКТОР – ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР FLAMA НА ТЕРРИТОРИИ РФ

О нас

FLAMA – бренд сварочного оборудования Шанхайского завода HI-ZONE.

Это относительно молодой завод, но с очень опытным персоналом и большими достижениями.

Производство имеет много отличий от других китайских заводов. Это и большой штат разработчиков сварочного оборудования 30 чел. Уже 30 патентов на конструкции и технологии. Автоматический склад. Автоматическая линия производства печатных плат для сварочных аппаратов.



Общий вид линии изготовления печатных плат



Машина размещения электронных компонентов на печатных платах



Машина для пайки волной

Бренд FLAMA разрабатывался для европейского и российского рынка. Было ясно, что вкусы и требования европейских и российских сварщиков отличаются от других частей света. Чтобы максимально соответствовать этим запросам, было принято решение о создании линейки сварочного оборудования под новым брендом. Производство сварочного оборудования FLAMA началось с 2008 года. Но это не просто бренд. Для Европы необходимо было создать сварочное оборудование с европейским дизайном, с понятной для европейцев логикой управления, в соответствии с европейскими стандартами и требованиями.

Система управления, логика, принцип построения аппаратов были сделаны с точки зрения европейского сварщика. В таком случае время на запуск оборудования в работу минимально. Если посмотреть на сварочное оборудование FLAMA, можно заметить сходство со сварочным оборудованием известных европейских производителей. В этом есть стремление быть близким к европейским и российским сварщикам. Вы можете встретить оборудование FLAMA на многих российских предприятиях под другими известными в России брендами. Потому, что сварщикам особенно нравится простота управления, стабильность дуги, надежность и высокие технологии. Приобретая сварочные аппараты FLAMA вы приобретете надежное, ультрасовременное, продвинутое и качественное оборудование. Вы будете варить без проблем. Испытайте положительные эмоции от сварки.





МЫ МАКСИМАЛЬНО ЗАИНТЕРЕСОВАНЫ В КАЖДОМ СВАРЩИКЕ

**МЫ СТРЕМИМСЯ
СООТВЕТСТВОВАТЬ
ВАШИМ
ТРЕБОВАНИЯМ
КАЖДЫЙ ДЕНЬ**

SHANGHAI HI-ZONE WELDING EQUIPMENT MANUFACTURE CO.,LTD



БЮДЖЕТНАЯ СЕРИЯ

01-02

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

03-19

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ TIG

20-36

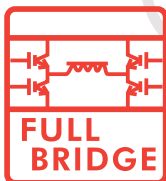
ARCE

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

БЮДЖЕТНАЯ СЕРИЯ

ARCE



FULL
BRIDGE

ARC160E~220E

ТЕХНОЛОГИЯ IGBT
FULL BRIDGE

МОДЕЛЬ:

ARC 125E/140E/160E
180E/200E/220E

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА



Напряжение питания



Диапазон напряжения питания



Проверка на пробой 440 В



Защита от соляного тумана. Защита от коррозии. Защита от влаги.



Работа с генератором

Дополнительные функции

'Hot Start' для легкого поджига дуги; 'Arc Force' для предотвращения прилипания электрода; для мягкой дуги и более глубокого проплавления; Встроенное Anti-Sticking устройство предотвращает перегрузку сети и прилипание электрода.

Вес

Очень легкий и мобильный.

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.



ARC 125 E

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥ 80%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. Потреб.		Напряж. Сварочн.			Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
			мощн., кВт	ток А	ПВ, % 40°C 10 мин	х.х., В	ток, А				
Arc 125E	160~275	50/60	4.0	29	40%125A 60% 105A 100%80A	60	10~125	3.0	210x125x170	φ1.6~ φ4.0	6013,7018 etc.
Arc 140E	160~275	50/60	4.7	34	30%140A 60% 105A 100%80A	60	10~140	3.0	210x125x170	φ1.6~ φ4.0	6013,7018 etc.
Arc 160E	160~275	50/60	5.2	38	40%160A 60% 130A 100%90A	74	10~160	3.5	230x120x170	φ1.6~ φ4.0	6013,7018 etc.
Arc 180E	160~275	50/60	6.0	40	25%180A 60% 130A 100%80A	74	10~180	3.5	230x120x170	φ1.6~ φ5.0	6013,7018 etc.
Arc 200E	160~275	50/60	6.8	49	30%200A 60% 145A 100%125A	74	10~200	3.5	230x120x170	φ1.6~ φ5.0	6013,7018 etc.
Arc 220E	160~275	50/60	7.2	50	25%220A 60% 145A 100%125A	74	10~220	3.5	230x120x170	φ1.6~ φ5.0	6013,7018 etc.

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA/ LIFT TIG

СЕРИЯ ARC LT
СЕРИЯ MAXIARC LT



МОДЕЛЬ:

ARC 101/131(110V)

ARC 125LT/140LT/160LT

180LT/200LT/220LT

ARC 200H/220H LT

MAXIARC 160LT/200LT

250LT-3

MAXIARC 315LT(220V)

MAXIARC 320LT/400LT CEL

500LT CEL/630LT CEL/1000



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.



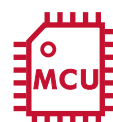
Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Работа с генератором



Микро-процессорное управление

НОВЫЙ



Дополнительные функции

'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force' встроены.

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока.

Вес

Очень легкий и мобильный.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.

10/25SQMM

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

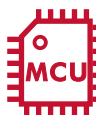
КПД ≥80%

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн.			Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
					ПВ, %	х.х., В	ток, А				
Arc 101	80~150	50/60	3.3	44	30%100A 60% 70A 100% 55A	85	10~100	3.3	296x132 x260	φ 1.6~ φ 3.2	6013,7018 etc.
Arc 131	80~150	50/60	4.4	59	30%130A 60% 90A 100% 70A	85	10~130	3.3	296x132 x260	φ 1.6~ φ 4.0	6013,7018 etc.

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA



Работа с генератором



Микро-процессорное управление



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Защита от влаги. Защита от коррозии. Защита от соляного тумана.



Tig режим

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force'.

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока.

Вес

Очень легкий и мобильный.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.

10/25SQMM



ARC 180 LT

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥80%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт		Напряж. Сварочн. ток, А	Сварочн. ток, А	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
			MMA/TIG	MMA/TIG						
Arc 125LT	160~275	50/60	4.2/2.5	30/20	48	10~125	3.7	290x135x220	φ 1.6~ φ 4.0	6013,7018 etc.
Arc 140LT	160~275	50/60	4.5/2.8	34/22	61	10~140	3.7	290x135x220	φ 1.6~ φ 4.0	6013,7018 etc.
Arc 160LT	160~275	50/60	5.0/3.5	37/27	62	10~160	4.5	290x135x220	φ 1.6~ φ 4.0	6013,7018 etc.
Arc 180LT	160~275	50/60	5.8/4.0	41/31	59	10~180	4.5	290x135x220	φ 1.6~ φ 5.0	6013,7018 etc.
Arc 200LT	160~275	50/60	6.8/4.3	46/31	63	10~200	4.5	290x135x220	φ 1.6~ φ 5.0	6013,7018 etc.
Arc 220LT	160~275	50/60	7.2/5.2	51/37	61	10~220	4.5	290x135x220	φ 1.6~ φ 5.0	6013,7018 etc.

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Работа с генератором



Высокий ПВ%

Maxiarc
160/200LT



MAXIARC 200LT

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking', 'Arc Force'.

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока.

Вес

Очень легкий и мобильный.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.

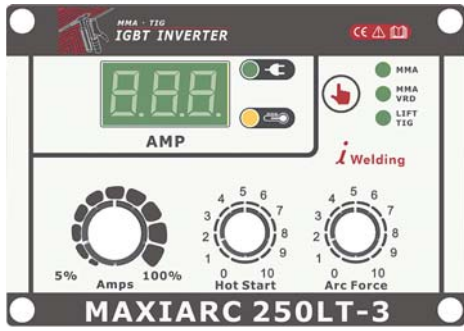
Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥85%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. Потреб.		Напряж. Сварочн. х.х., В	Сварочн. ток, А	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода	
			мощн., кВт	ток А							
			MMA/TIG MMA/TIG								
MAXIARC 160LT	1~220/230/240±10%	50/60	5.0/3.3	36/25	60%160A 100%125A	62	10~160	5.0	340x150x240	φ1.6~ φ4.0	6013,7018 etc.
MAXIARC 200LT	1~220/230/240±10%	50/60	6.8/4.5	47/32	60%200A 100%155A	61	10~200	6.2	365x150x240	φ1.6~ φ5.0	6013,7018 etc.
ARC 200H LT	1~220/230/240±10%	50/60	6.4/4.2	44/31	30%200A 60%145A 100%110A	64	10~200	5.5	340x150x240	φ1.6~ φ5.0	6013,7018 etc.
ARC 220H LT	1~220/230/240±10%	50/60	7.7/4.9	53/35	40%220A 60%180A 100%140A	63	10~220	6.4	365x150x240	φ1.6~ φ5.0	6013,7018 etc.
ARC 250 LT-1	1~220/230/240±10%	50/60	8.7/6.1	59/42	50%250A 60%230A 100%155A	62	10~250	9.2	460x185x300	φ1.6~ φ5.0	6013,7018 etc.



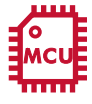
3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Высокий
ПВ%



Блок
снижения
напряжения



Микро-
процессорное
управление



Проверка на
пробой 440 В



Защита от
потери
фазы
питающей
сети



Защита от влаги.
Защита от соляного тумана.
Защита от коррозии



Работа
с генератором

Для работы в тяжелых условиях!

Tig сварка
С функцией Lift TIG.

Функции
Встроенные функции 'Hot Start',
'Anti-sticking' and 'Arc Force'.

Защита
Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей
Для плавного изменения и
контроля сварочного тока.



MAXIARC 250LT-3

Параметры

Класс изоляции **H**

Класс защиты **IP23**

КПД **≥85%**

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. Потреб.		Напряж. Сварочн. х.х., В	Сварочн. ток, А	КПД %	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода	
			мощн., кВт	ток А								
Maxiarc 250LT-3	3~380 ±10%	50/60	6.3/8.5	16/20	60%250A 100%200A	64	10~250	≥85	10	457x189 x350	φ 1.6~ φ 5.0	6013, 7018etc.



Высокий ПВ%



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Работа с генератором



Блок снижения напряжения



Работа с 1 фазными и 3 фазными сетями

220V

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force.'

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока.



MAXIARC 315LT(220v)

Параметры

Класс изоляции

II

Класс защиты

IP23

Модель	Напряж. питания,		Потреб. мощн.,		Потреб. ток		Напряж. Сварочн.		КПД, %	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
	В	Гц	кВт	А	ПВ, %	х.х., В	ток, А						
Maxiarc 315 LT (220V)	1~220 ±10%	50/60	8.5/5.8	60.5/41	60%250A	80	10~250	≥85	12.5	457x189 x350	φ 1.6~ φ 5.0	6013,7018 etc.	
	3~220 ±10%				11.8/8.3								36/26

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA



Высокий ПВ%



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Проверка на пробой 550 В



Работа с генератором



Блок снижения напряжения



IGBT модуль



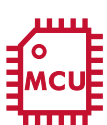
Целлюлозный электрод



Технология Zero Voltage Switch



Защита от потери фазы питающей сети



Микро-процессорное управление

MAXIARC 400 LT CEL
MAXIARC 500 LT CEL
MAXIARC 630 LT CEL

MAXIARC 500 LT CEL
MAXIARC 630 LT CEL

Для работы в тяжелых условиях!

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force'.

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока.



MAXIARC 400LT CEL

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥80%

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. Частота, Гц	Потреб. Потреб.		Напряж. Сварочн. х.х., В	Сварочн. ток, А	Вес, kg	Размеры, мм	Диаметр электрода	Тип электрода
			мощн., кВт	ток А						
MAXIARC 320LT	3~380 ±10%	50/60	TIG/MMA 8.5/11.5	TIG/MMA 20/23	60	10~320	17.6	485x240x445	φ1.6~ φ6.0	6013,7018 etc.
MAXIARC 400LT CEL	3~380 ±10%	50/60	12.5/17	27/35	55	20~400	19	485x240x445	φ1.6~ φ6.0	6010,6011, 6013,7018 etc.
MAXIARC 500LT CEL	3~380 ±10%	50/60	17.4/23	36/45	88	20~500	30.3	550x240x445	φ1.6~ φ6.0	6010,6011, 6013,7018 etc.
MAXIARC 630LT CEL	3~380 ±10%	50/60	25.5/32	50/62	90	20~630	33.5	550x240x445	φ1.6~ φ6.0	6010,6011, 6013,7018 etc.



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Высокий
ПВ%



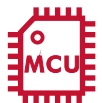
Проверка на
пробой 550 В



Защита от потери
фазы питающей
сети



Работа
с генератором



Микро-
процессорное
управление



Для работы
в тяжелых условиях!

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока.

MAXIARC 1000

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥85%

Модель	Напряж. питания,		Потреб. мощн.,		Напряж. Сварочн.		КПД, %	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода		Тип электрода
	В	Гц	кВт	ток А	ПВ, %	х.х., В				ток, А	Диаметр угольного электрода	
Maxiarc 1000	3~380 ±10%	50/60	65	95	100%1000A	90	50~1000	≥85	90	740x390 x800	Φ1.6~Φ6.0 Φ3.2~Φ16	6013,7018 etc.

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

ARC CEL СЕРИЯ/МАХIARC CEL СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

ARC 160CEL/200CEL

МАХIARC 250CEL



Целлюлозный электрод



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.



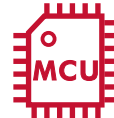
Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Работа с генератором



Микро-процессорное управление

Tig сварка
С функцией Lift TIG.

Функции
Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита
Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей
Для плавного изменения и контроля сварочного тока.

Вес
Очень легкий и мобильный.

Работа с генератором
Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.



10/25SQMM

ARC 200CEL

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥80%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. Потреб.		Напряж. Сварочн. х.х., В	Сварочн. ток, А	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
			мощн., кВт	ток А						
Arc 160 CEL	160~275	50/60	TIG/MMA 3.5/5.0	TIG/MMA 27/37	40%160A 60% 135A 100%105A	90 10~160	4.5	316x132 x260	φ 1.6~ φ 4.0	6010,6011, 6013,7018 etc.
Arc 200 CEL	160~275	50/60	4.3/6.8	31/46	30%200A 60% 145A 100%110A	90 10~200	4.5	316x132 x260	φ 1.6~ φ 5.0	6010,6011, 6013,7018 etc.



Целлюлозный электрод



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Высокий ПВ%



Блок снижения напряжения



Проверка на пробой 550 В



Защита от потери фазы питающей сети



Защита от соляного тумана. Защита от коррозии. Защита от влаги.



Работа с генератором



Микропроцессорное управление



Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока.

MAXIARC 250CEL

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥85%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт		ПВ, % 40°C 10 мин	Напряж. Сварочн. х.х., В		Вес, kg	Размеры, мм	Диаметр электрода	Тип электрода
			TIG/MMA	TIG/MMA		MMA	ток, А				
MAXIARC 250 CEL	3~380±10%	50/60	5.9/8.4	14/18	60%250A 100%200A	98	10~250	12.5	457x189 x350	Φ1.6~ Φ5.0	6010,6011, 6013,7018 etc.

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

ARC PFC СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

ARC 160 PFC

ARC 200 PFC



Напряжение
питания

160~275V
50/60Hz



Корректор
мощности

160~275V
0.99



PFC
ТЕХНОЛОГИЯ



Корректор мощности



Блок снижения напряжения



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.



Работа с генератором



PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.



ARC 200PFC

Параметры

КПД $\geq 85\%$

Модель	ARC 160PFC		ARC 200PFC	
Напряж. питания, В	160VAC~275VAC		160VAC~275VAC	
Частота, Гц	50/60		50/60	
Потреб. мощн., кВт	3.4	5.0	4.9	6.9
Потреб. ток А	15	22	22	31
ПВ, % 40°C10мин	TIG 30%160A 60% 120A 100% 90A	MMA 30%160A 60% 120A 100% 90A	TIG 30%200A 60% 145A 100%110A	MMA 30%200A 60% 145A 100%110A
Напряж. х.х., В	14.5(limited)		14.5(limited)	
Сварочн.ток, А	10~160		10~200	
КПД, %	≥ 85		≥ 85	
Вес, kg	6.1		6.1	
Размеры, mm	325x146x278		325x146x278	
Класс защиты	IP23		IP23	
Класс изоляции	H		H	
Тип электрода	6013,7018 etc.		6013,7018 etc.	
Диаметр электрода	Φ1.6~ Φ4.0		Φ1.6~ Φ5.0	

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

ARC MV СЕРИЯ



ARC 200PFC MV

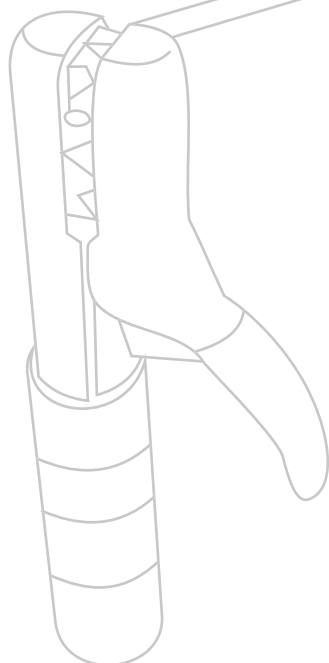
ARC 315 MV CEL



UNIVERSAL

МОДЕЛЬ

ARC 160 PFC MV
ARC 200 PFC MV
ARC 315 MV
ARC 315 MV CEL





Корректор мощности



Блок снижения напряжения



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.



Работа с генератором



UNIVERSAL

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.

Вес

Очень легкий и мобильный.



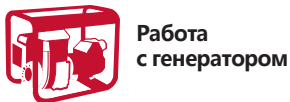
Параметры

ARC 200PFC MV

Модель	ARC 160PFC MV				ARC 200PFC MV			
Напряж. питания, В	90VAC~275VAC				90VAC~275VAC			
Частота, Гц	50/60				50/60			
Потреб. мощн., кВт	1~110/120/130±10%		1~220/230/240±10%		1~110/120/130±10%		1~220/230/240±10%	
	1.8	2.6	3.5	5.1	2.2	3.4	4.7	6.8
Потреб. ток А	15.8	24.4	15.7	22.9	20.6	31.6	21.4	31.1
	TIG 40%90A 60% 75A 100%60A		MMA 40%90A 60% 75A 100%60A		TIG 40%160A 60% 135A 100%105A		MMA 40%160A 60% 135A 100%105A	
ПВ, % 40°C10мин	40%90A 60% 75A 100%60A		40%160A 60% 135A 100%105A		40%110A 60%90A 100%70A		40%200A 60% 165A 100%130A	
	40%90A 60% 75A 100%60A		40%160A 60% 135A 100%105A		40%110A 60%90A 100%70A		40%200A 60% 165A 100%130A	
Напряж. х.х., В	14.5 (Limited)				14.5 (Limited)			
Сварочн.ток, А	10~90		10~160		10~110		10~200	
КПД, %	≥80				≥80%			
Вес, кг	6.1				6.1			
Размеры, мм	325x146x278				325x146x278			
Класс защиты	IP23				IP23			
Класс изоляции	H				H			
Тип электрода	6013,7018 etc.				6013,7018 etc.			
Диаметр электрода	Φ1.6~ Φ4.0				Φ1.6~ Φ5.0			



Микропроцессорное управление



Работа с генератором



UNIVERSAL

Широкий диапазон питающего напряжения
110VAC~460VAC
(1~3 фазы).

Работает с 1 или 3 фазами

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Технология ZVS/ZCS

Высокий ПВ, высокая надежность

Функции

Встроенные функции 'Hot Start' для легкого поджига дуги, 'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



ARC 315 MV

Параметры

Класс изоляции H

Диаметр электрода 1.6-6.0

Размеры, мм

Класс защиты IP23

Вес, кг 13.8

КПД ≥85%

492x189x350

Модель

ARC 315 MV

Напряж. питания, В

110VAC~460VAC

Частота, Гц

50/60

Потреб. мощн., кВт

1~110±10%		1~220±10%		1~380±10%		1~460±10%		3~220±10%		3~380±10%		3~460±10%	
3.1	3.3	6.3	6.8	8.6	12.0	8.3	11.5	8.7	9.2	8.7	11.9	8.7	11.9

Потреб. ток, А

26	30	29	31.7	23	32.5	19	26.7	23.5	25.6	13	19	10.5	15.7
----	----	----	------	----	------	----	------	------	------	----	----	------	------

ПВ, % 40°C 10мин

TIG		MMA		TIG		MMA		TIG		MMA		TIG		MMA	
60%	30%	50%	45%			35%		35%				40%			
150A	120A	250A	200A			315A		250A				315A			
	60%	60%	60%			60%		60%				60%			
	85A	230A	175A			245A		195A				260A			
100%	100%	100%	100%			100%		100%				100%			
120A	70A	180A	135A			190A		150A				200A			

Напряж. х.х., В

67

Сварочн. ток, А

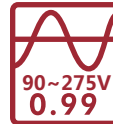
10~150	10~120	10~250	10~200			10~315		10~250				10~315		
--------	--------	--------	--------	--	--	--------	--	--------	--	--	--	--------	--	--



Диапазон напряжения питания



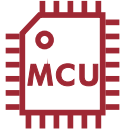
Работа с 1 фазными и 3 фазными сетями



Корректор мощности



Технология Zero Voltage/Switch



Микропроцессорное управление



Блок снижения напряжения



Работа с генератором



Целлюлозный электрод

Широкий диапазон питающего напряжения
110VAC~460VAC
(I~3 фазы).

UNIVERSAL



Работает с 1 или 3 фазами



PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Технология ZVS/ZCS

Высокий ПВ, высокая надежность

Функции

Встроенные функции 'Hot Start' для легкого поджига дуги, 'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



ARC 315 MV CEL

Параметры

Класс изоляции **H**

Диаметр электрода **1.6-6.0**

Размеры, мм

Класс защиты **IP23**

Вес, кг **15**

КПД **≥85%**

492x189x350

Модель

ARC 315 MV CEL

Напряж. питания, В

110VAC~460VAC

Частота, Гц

50/60

Потреб. мощн., кВт

	1~110±10%		1~220±10%		1~380±10%		1~460±10%		3~220±10%		3~380±10%		3~460±10%	
	3.1	3.3	6.3	6.8	8.6	12.0	8.3	11.5	8.7	9.2	8.7	11.9	8.7	11.9

Потреб. ток, А

	26	30	29	31.7	23	32.5	19	26.7	23.5	25.6	13	19	10.5	15.7
--	----	----	----	------	----	------	----	------	------	------	----	----	------	------

ПВ, % 40°C 10мин

	TIG		MMA		TIG		MMA		TIG		MMA		TIG		MMA	
60%	150A	120A	250A	200A	35%	315A	250A	200A	35%	250A	195A	150A	40%	315A	260A	
100%	120A	70A	180A	135A	100%	190A	150A	200A	100%	150A	200A	200A	100%	100A	200A	

Напряж. х.х., В

80

Сварочн. ток, А

	10~150	10~120	10~250	10~200	10~315	10~250	10~315
--	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG TIG СЕРИЯ

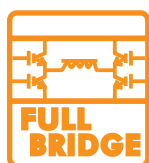


TIG 200

TIG 250-1

МОДЕЛЬ:

TIG 160E/TIG 180S/180/200/220
TIG 250-1



IGBT ТЕХНОЛОГИЯ
FULL BRIDGE



Легкий поджиг дуги



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Работа с генератором

Многофункциональный MMA/TIG.

HF режим

Высокочастотный поджиг

Заварка кратера

Продувка газа

в конце для увеличения срока службы электрода

2T/4T режим

2 тактный и 4 тактный режим для оптимизации

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.

Вес

Очень легкий и мобильный.



TIG160E

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

КПД AF

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн. х.х., В	Время заварки кратера, сек	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
TIG 160E	160~275	50/60	3.5/4.9	27A/37A	74	0~10	3.5	220x120x170	φ 1.6~ φ 4.0	6013,7018 etc.
			TIG/MMA	TIG/MMA	(TIG) 15%160A 60% 80A 100%65A (MMA) 15%145A 60%75A 100%60A	(TIG) 10~160				



Легкий поджиг дуги



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Работа с генератором

Многофункциональный

ММА/TIG. (TIG 180S только TIG)

HF режим

Высокочастотный поджиг

Заварка кратера

Продувка газа

в конце для увеличения срока службы электрода

2T/4T режим

2 тактный и 4 тактный режим для оптимизации

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.

Вес

Очень легкий и мобильный.



TIG 200

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

КПД AF

Модель	Напряж. питания, В		Потреб. частота, Гц		Потреб. мощн., кВт		Потреб. ток, А		Напряж. Сварочн. х.х., В		Время заварки кратера, сек	Вес, кг	Размеры, мм	Диаметр электрода	Тип электрода
	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	40°C	10 мин	Ток, А	ПВ, %					
TIG 180S	160~275	50/60	3.8	---	29	---	40%180A 60%145A 100%115A	74	10~180	---	5.0	410x146x278	---	---	
TIG 180	160~275	50/60	3.1	5.5	22	36	40%180A 60%125A 100%100A	63	10~180	0~10	5.5	410x146x278	φ1.6~ φ4.0	6013,7018 etc.	
TIG 200	160~275	50/60	4.5	7.0	33	46	35%200A 60%125A 100%100A	63	10~200	0~10	5.5	410x146x278	φ1.6~ φ5.0	6013,7018 etc.	
TIG 220	160~275	50/60	5.0	7.2	35	50	30%220A 60%125A 100%100A	63	10~220	0~10	5.7	410x146x278	φ1.6~ φ5.0	6013,7018 etc.	



Легкий
поджиг
дуги



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Работа
с генератором



Многофункциональный
MMA/TIG.

HF режим

Высокочастотный поджиг

Заварка кратера

Продувка газа

в конце для увеличения срока
службы электрода

2Т/4Т режим

2 тактный и 4 тактный режим
для оптимизации

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами
с нестабильным напряжением.

Вес

Очень легкий и мобильный.

TIG 250-1

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

КПД AF

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн. ток, А	Напряж. х.х., В	Сварочн. ток, А	Вес, kg	Размеры, мм	Диаметр электрода	Тип электрода
TIG 250-1	1~220/ 230/240 ±10%	50/60	8.8(MMA) 6.1(TIG)	55(MMA) 40(TIG)	40%250A 60%200A 100%160A	70V	10~250	10	447x189x350	φ1.6~φ5.0	6013,7018 etc.

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG DC PULSE СЕРИЯ

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG



МОДЕЛЬ:

TIG 160/200/250-1 DC PULSE

TIG 180/200 DC PULSE PFC MV

TIG 250-3 DC PULSE

TIG 320/400 DC PULSE



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Изменение тока на горелке



Педал для регулировки тока



Импульсная сварка



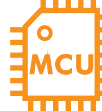
Защита от влаги. Защита от коррозии. Защита от соляного тумана.



Беспроводной дистанционный пульт управления



Работа с генератором



Микропроцессорное управление

Tig 160/200 Импульсная сварка

Многофункциональный
MMA/TIG TIG/ HF TIG.

Время

наращения тока и заварки кратера, сек

Продувка газа

в начале и конце сварки

Импульсная сварка

Для высококачественной сварки тонких без деформаций

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.



TIG 160 DC PULSE

Время Up/Down 0-10

Время продувки 0-2/0-10

КПД

85%

Класс защиты IP23

Класс изоляции

H

Ширина импульсов 5-95

Частота импульса

0.5-200

Параметры

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. мощн., кВт		Потреб. ток А		ПВ, % 40°C 10 мин	Напряж. х.х., В	Сварочн. ток, А	Вес, кг	Размеры, мм
		TIG	MMA	TIG	MMA					
TIG 160 DC PULSE	1~220/ 230/240 ±10%	3.4	4.9	25	35	50%160A 60%150A 100%115A	85V	5~160	7.0	410x146x278
TIG 200 DC PULSE	1~220/ 230/240 ±10%	4.9	6.2	34	44	35%200A 60%125A 100%100A	85V	5~200	7.0	410x146x278
TIG 250-1 DC PULSE	1~220/ 230/240 ±10%	6.1	8.8	40	55	40%250A 60%200A 100%180A	70V	5~250	10	447x189x350

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



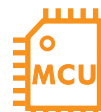
Изменение тока на горелке



Педаля для регулировки тока



Импульсная сварка



Микропроцессорное управление



Коррекция мощности



Работа с генератором



Беспроводной дистанционный пульт управления



UNIVERSAL



Импульсная сварка

Для высококачественной сварки тонких без деформаций

Параметры

TIG 180 DC PULSE

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.

Продувка газа

в конце для увеличения срока службы электрода

Многофункциональный

MMA/TIG TIG/ HF TIG.

Время

нарастания тока и заварки кратера, сек

Диапазон напряжения питания

90VAC~275VAC.

Модель	TIG 180 DC PULSE PFC MV				TIG 200 DC PULSE PFC MV			
Напряж. питания, В	90~275				90~275			
Частота, Гц	50/60				50/60			
	1~110/120/130±10%	1~220/230/240±10%	1~110/120/130±10%	1~220/230/240±10%	1~110/120/130±10%	1~220/230/240±10%	1~110/120/130±10%	1~220/230/240±10%
Потреб. мощн., кВт	2.1	3.5	3.9	5.8	2.7	4.1	4.6	6.3
Потреб. ток А	19	33	17	25	25.5	39	21	32
ПВ, % 40°C 10мин	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
	35%110A	30% 110A	35% 180A	25% 180A	90% 130A	60% 130A	50% 200A	30% 200A
	60%85A	60% 80A	60% 140A	60% 120A	100% 125A	100% 105A	60% 180A	60% 145A
	100%65A	100% 65A	100% 110A	100% 100A			100% 145A	100% 135A
Напряж. х.х., В	65				66			
Сварочн.ток, А	5~110		5~180		5~130		5~200	
Время Up/Down, сек	0~10				0~10			
Время продувки, сек	0~2/0~10				0~2/0~10			
Частота импульса, Гц	0.5~200				0.5~200			
Ширина импульсов, %	5~95				5~95			
КПД, %	≥85				≥85			
Вес, kg	7.5				9			
Размеры, mm	465x146x278				465x146x278			
Класс изоляции	IP23				IP23			
Класс защиты	H				H			
Диаметр электрода	φ1.6~φ4.0				φ1.6~φ5.0			

-  Дистанционное управление
-  Легкий поджиг дуги
-  3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц
-  Изменение тока на горелке
-  Педаль для регулировки тока
-  Импульсная сварка
-  Проверка на пробой 550 В
-  Защита от потери фазы питающей сети
-  Высокий ПВ%
-  Работа с генератором
-  Микро-процессорное управление
-  Беспроводной дистанционный пульт управления
-  IGBT модуль
-  Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.

TIG 320/400 DC PULSE

TIG 250-3 DC PULSE

Для работы в тяжелых условиях!

Продувка газа

в начале и конце сварки

Время

нарастания тока и заварки кратера, сек

Многофункциональные

MMA/LIFT TIG/HF TIG.

Импульсная сварка

Для высококачественной сварки тонких без деформаций

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Высокий ПВ

для промышленного применения

Принадлежности

опционально тележка и блок охлаждения



TIG 400 DC PULSE

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

КПД 85%

Частота 50/60

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. мощн., кВт		Потреб. ток А		ПВ, % 40°C 10мин	Напряж. х.х., В	Сварочн. ток, А	Время Up/Down сек	Время продувки сек	Частота импульса Гц	Ширина импульсов %	Вес, kg	Размеры, mm
		TIG	MMA	TIG	MMA									
TIG 250-3 DC PULSE	3~380 ±10%	6.0	8.6	15	21	60%250A 100%195A	73	5~250	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	10.5	457x189x350
TIG 320 DC PULSE	3~380 ±10%	9.5	11.5	19	23	60%320A 100%250A	70	5~320	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	20	530x240x445
TIG 400 DC PULSE	3~380 ±10%	12	16	25.5	31.5	60%400A 100%310A	70	5~400	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	23.5	530x240x445

ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ HF TIG AC/DC

TIG AC/DC СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

- TIG 141 AC/DC PULSE
- TIG 200E AC/DC TIG 200E AC/DC PULSE
- TIG 210EP AC/DC
- TIG 200 AC/DC
- TIG 200 AC/DC PFC MV
- TIG 280 MV AC/DC
- TIG 320/400/500 AC/DC PULSE



Potentiometer Remote control Torch



Easy Arc Striking



Inverter Frequency 100KHZ



MCU Control System



Up/Down Remote control Torch



Input Voltage 220V 50/60Hz



AC/DC Technology



220V Tested in production



Remote Foot Control



Generator Friendly

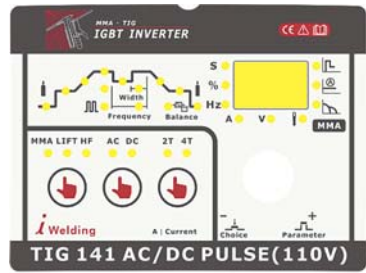


NEW

New Arrivals!



12PIN



AC Balance Control

AC balance(50~85%)control monitors the oxide and helps better cleaning during aluminum welding.

Protections

Equipped with temperature,voltage and current sensors for high protection.

TIG 141 AC/DC PULSE

Parameters

Efficiency $\geq 85\%$

Power Factor 0.7

Model

TIG 141 AC/DC PULSE (110V)

Power Supply Voltage V

1~110/120/130±10%

Fre.H Z

50/60

Rated Input Power KW

3.5(DC MMA) 3.2(AC MMA)

3.2(DC TIG) 3.0(AC TIG)

Rated Input Current A

47.2(DC MMA) 41(AC MMA)

40(DC TIG) 37(AC TIG)

Duty Cycle 40°C 10min

40%140A(TIG)
60%115A(TIG)
100%90A(TIG)

40%110A(MMA)
60%90A(MMA)
100%70A(MMA)

No Load Voltage V

52

Welding Current Range A

10~140(TIG)

10~110(MMA)

Down slope S

0~10

Post Flow S

1~10

Pulse frequency HZ

5~95

AC frequency HZ

60

Pulse width range %

/

Clearance effect(AC TIG)

15~50

Efficiency %

≥ 85

Net Weight kg

8.5

Dimensions mm

450×146×278

Insulation Class

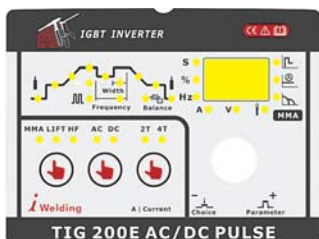
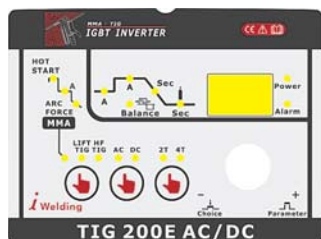
IP23

Protection Class

H

Cooling

AF

AC/DC
ТехнологияРабота
с
генераторомМикропроцессорное
управлениеИзменение
тока
на горелкеДистанц.
управлениеПроверка на
пробой 440 ВПедаля для
регулировки
токаЛегкий
поджиг
дуги

12PIN

TIG 200E AC/DC

Баланс переменного тока

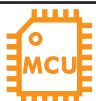
Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

Параметры

Модель	TIG 200E AC/DC			TIG 200E AC/DC PULSE		
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%			1~220/230/240±10%		
Частота, Гц	50/60			50/60		
Потреб. мощн., кВт	4.5(AC TIG)	3.6(DC TIG)	5.7(MMA)	4.5(AC TIG)	3.6(DC TIG)	5.7(MMA)
Потреб. ток, А	30(AC TIG)	23.4(DC TIG)	37(MMA)	30(AC TIG)	23.4(DC TIG)	37(MMA)
ПВ, % 40°C 10мин	AC TIG		MMA&DC TIG	AC TIG		MMA&DC TIG
	200A 35%		170A 40%	200A 35%		170A 40%
	155A 60%		140A 60%	155A 60%		140A 60%
	120A 100%		110A 100%	120A 100%		110A 100%
Напряж. х.х., В	60			60		
Сварочн.ток, А	10~200	10~170		10~200	10~170	
Время Up/Down, сек	0~10			0~10		
Время продувки, сек	0~10			0~10		
Частота импульса, Гц	/			0.5~20		
Частота пермен. тока, Гц	60			60		
Ширина импульсов, %	/			5~95		
Баланс перемен. тока, %	15~50			15~50		
КПД, %	≥85			≥85		
Вес, kg	7.0			7.0		
Размеры, mm	410x146x278			410x146x278		
Класс изоляции	IP23			IP23		
Класс защиты	H			H		

AC/DC
ТехнологияРабота
с
генераторомМикро-
процессорное
управление

UNIVERSAL

Изменение
тока
на горелкеДистанц.
управлениеКоррекция
мощностиПедаля для
регулировки
токаЛегкий
поджиг
дугиПроверка на
пробой 440 В

Принадлежности

Педаля для регулировки тока и
дистанционное управление

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 -
преимущества в экономии энергии,
экономия на сечении
питающего кабеля и работа с широким
диапазоном питающего напряжения

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше
очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

12 PIN

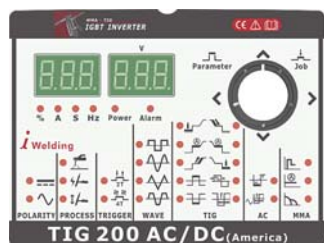


TIG 210EP AC/DC PFC

Параметры

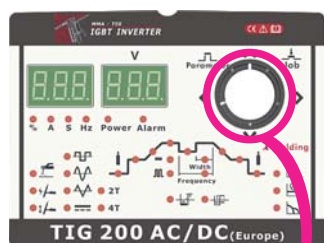
КПД ≥ 85%

Модель	TIG 210EP AC/DC PFC			
Напряж. питания, В	90~275			
Частота, Гц	50/60			
	1~110/120/130±10%		1~220/230/240±10%	
Потреб. мощн., кВт	2.6(MMA)	2.6(TIG)	5.7(MMA)	5.7(TIG)
Потреб. ток, А	23(MMA)	23(TIG)	25(MMA)	25(TIG)
	MMA	TIG	MMA	TIG
ПВ, % 40°C 10мин	90A 25%	125A 25%	170A 25%	220A 25%
	60A 60%	80A 60%	110A 60%	145A 60%
	45A 100%	63A 100%	85A 100%	110A 100%
Напряж. х.х., В	67			
Сварочн. ток, А	10~90	10~125	10~170	10~220
Время Up/Down, сек	0~10			
Время продувки, сек	0.1~10/1~10			
Частота импульса, Гц	0.1~20			
Частота пермен. тока, Гц	60~160			
Ширина импульсов, %	5~95			
Баланс перемен. тока, %	60~90			
КПД, %	80			
Вес, kg	13			
Размеры, mm	492x189x350			
Класс изоляции	IP23			
Класс защиты	H			



TIG 200 AC/DC (America)

North America



TIG 200 AC/DC (Europe)

Europe

Выбрать



Выбрать

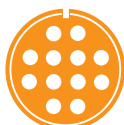


Подтвердить

ОЧЕНЬ ЛЕГКИЙ



Только 10.0 кг!



12PIN



TIG 200 AC/DC

Модель	TIG 200 AC/DC
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%
Частота, Гц	50/60
Потреб. мощн., кВт	4.3(TIG) 6.2(MMA)
Потреб. ток, А	30(TIG) 42(MMA)
ПВ, % 40°C 10мин	35%200A
	60%155A
	100%120A
Напряж. х.х., В	66
Сварочн.ток, А	5~200
Время Up/Down, сек	0~10
Время продувки, сек	0.1~10/1~10
Частота импульса, Гц	0.5~200
Частота пермен. тока, Гц	50~250
Ширина импульсов, %	5~95
Баланс перемен. тока, %	15~50
КПД, %	≥85
Вес, кг	10.0
Размеры, мм	465x146x278
Класс изоляции	IP23
Класс защиты	H

Параметры

Принадлежности

- Педаль
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока

Разные типы волн переменного тока

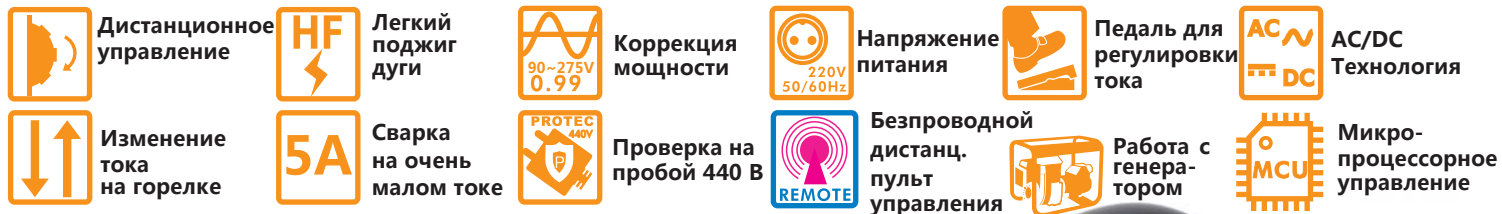
Прямоугольная волна. Синусоидальная. Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

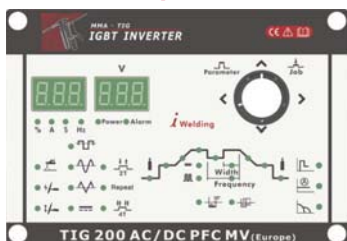
Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

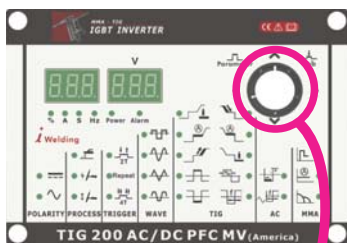
Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



Европа



Северная Америка



Выбрать



Выбрать



Подтвердить

UNIVERSAL



12PIN



Принадлежности

- Педаль
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока



PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Интеллектуальная кнопка/джойстик

для подбора параметров

Разные типы волн переменного тока

Прямоугольная волна. Синусоидальная. Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Модель TIG 200 AC/DC PFC MV

Напряж. питания, В	90~275			
Частота, Гц	50/60			
Потреб. мощн., кВт	1~110/120/130±10%	1~220/230/240±10%		
	4.2(MMA)	3.6(TIG)	6.6(MMA)	4.7(TIG)
Потреб. ток, А	40(MMA)	32(TIG)	28(MMA)	21(TIG)
	MMA	TIG	MMA	TIG
ПВ, % 40°C 10мин	130A 30%	160A 60%	200A 35%	200A 60%
	110A 60%	125A 100%	140A 60%	155A 100%
	80A 100%		110A 100%	
Напряж. х.х., В	67			
Сварочн.ток, А	5~130	5~160	5~200	
Время Up/Down, сек	0~10			
Время продувки, сек	0.1~10/1~10			
Частота импульса, Гц	0.5~200			
Частота пермен. тока, Гц	50~250			
Ширина импульсов, %	5~95			
Баланс перемен. тока, %	15~50			
КПД, %	80			
Вес, kg	15			
Размеры, mm	492x189x350			
Класс изоляции	IP23			
Класс защиты	H			



Легкий поджиг дуги



Изменение тока на горелке



IGBT модуль



Дистанционное управление



Педаль для регулировки тока



220V
660V

Диапазон напряжения питания



AC/DC Технология



Беспроводной дистанционный пульт управления



Работа с генератором



Микро-процессорное управление



UNIVERSAL
Для работы в тяжелых условиях!



TIG 280MV AC/DC



12PIN

Принадлежности

- Педаль
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока

Разные типы волн переменного тока

Прямоугольная волна. Синусоидальная. Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



Параметры

Ширина импульсов 5-95 Частота пермен. тока 50-250

Время Up/Down 0-10 Время продувки 0-2/0-10 Частота импульса 0.5-200

Модель		TIG 280MV AC/DC																				
Напряж. питания, В		220VAC~660VAC																				
Частота, Гц		50/60																				
Потреб. мощн., кВт	1~220±10%	1~380±10%		1~460±10%		1~575±10%		1~660±10%		3~220±10%		3~380/400±10%		3~460±10%		3~575±10%		3~660±10%				
	3.3 5.0	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10			
Потреб. ток, А	21.5 30	33.2 43.5	26.5 31.5	22.5 28	17.5 23	22 29	16 21	12.2 16.5	10.5 14.2	9.0 12												
		TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA			
ПВ, % 40°C 10мин	60%160A																				60% 280A	
	100%125A																				100% 220A	
Вес, кг																					30	
Размеры, мм																					640x240x435	
Напряж. х.х., В																					70	
Сварочн.ток, А	10~160																				10~280	



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги

3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц

Высокий ПВ%



Изменение тока на горелке



Педаль для регулировки тока



Импульсная сварка



Беспроводной дистанционный пульт управления



Проверка на пробой 550 В



Защита от потери фазы питающей сети

AC/DC
Технология

IGBT модуль



Работа с генератором



Микро-процессорное управление

Для работы в тяжелых условиях!

Принадлежности

- Педаль
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока
- Опционально тележка и
- Блок охлаждения

Разные типы волн переменного тока

Прямоугольная волна. Синусоидальная.
Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.



TIG 400 AC/DC PULSE

Параметры

Класс изоляции

H

КПД 85%

Класс защиты IP23

Частота перемен. тока

50-250

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. мощн., кВт		Потреб. ток, А		ПВ, % 40°C 10мин	Напряж. сварочн. х.х., В	Сварочн. ток, А	Время Up/Down сек	Время продувки сек	Частота импульсов Гц	Ширина импульсов %	Вес, кг	Размеры, мм
		TIG	MMA	TIG	MMA									
TIG 320 AC/DC PULSE	3~380 ±10%	9.0	13	18	24	60%320A 100%250A	67	10~320	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	25.5	550x240x445
TIG 400 AC/DC PULSE	3~380 ±10%	13	17	25	32	60%400A 100%310A	67	10~400	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	27	550x240x445



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Высокий ПВ%



Изменение тока на горелке



Педаля для регулировки тока



Импульсная сварка



Беспроводной дистанционный пульт управления



Проверка на пробой 550 В



Защита от потери фазы питающей сети



AC/DC технология



IGBT модуль



Работа с генератором



Микро-процессорное управление

Для работы в тяжелых условиях!

Принадлежности

- Педаля
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока
- Опционально тележка
- Блок охлаждения

Разные типы волн переменного тока

Прямоугольная волна. Синусоидальная. Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



TIG 500 AC/DC PULSE

Параметры

Класс изоляции

H

КПД 85%

Класс защиты IP23

Частота перем. тока 50-250

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А		ПВ, % 40°C 10мин	Напряж. Сварочн. х.х., В	Сварочн. ток, А	Время Up/Down сек	Время продувки сек	Частота импульсов Гц	Ширина импульсов %	Вес, kg	Размеры, mm
			TIG	MMA									
TIG 500 AC/DC PULSE	3~380 ±10%	18.8	25	40 54	60%500A 100%390A	50	10~500	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	30	620x240x400

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

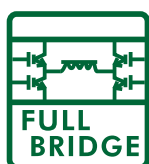
MIG СЕРИЯ/MULTIMIG СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

MIG 140/160/200

MULTIMIG 160/200/200D



**IGBT ТЕХНОЛОГИЯ
FULL BRIDGE**



Φ 203мм (5кг) | Φ 102мм (1кг)



Проверка на пробой 440 В



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.



Напряжение питания



Работа с генератором

Алюминивый подающий



Цифровой дисплей

позволяет контролировать параметры прямо на устройстве

Катушка проволоки

Использование катушек 5 кг

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



MIG 200

Параметры

Модель	MIG 140	MIG 160	MIG 200
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%	1~220/230/240±10%	1~220/230/240±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	3.5	4.6	5.6
Потреб. ток А	24	32	40
ПВ, % 40°C10мин	30%140A 60%100A 100%80A	40%160A 60%135A 100%105A	30%200A 60%145A 100%110A
Напряж. х.х., В	72	46	46
Сварочн.ток, А	40~140	40~160	40~200
Сварочн. напряжение, В	12~21	12~22	12~24
КПД, %	85%	85%	85%
Диаметр проволоки mm	0.6/0.8/0.9(Fe/Ss/Flux-Cored)	0.6/0.8/0.9(Fe/Ss/Flux-Cored)	0.6/0.8/0.9/1.0(Fe/Ss/Flux-Cored)
Вес, kg	11	12	12
Размеры, mm	471x213x400	471x213x400	471x213x400
Класс изоляции	H	H	H
Класс защиты	IP23	IP23	IP23

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Блок снижения напряжения



Горелка с податчиком



Работа с генератором

Multimig 160/200



Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



Φ 203мм(5кг)
Φ 102мм(1кг)

MULTIMIG 200



Алюминивый подающий



Φ 300мм(20кг)

MULTIMIG 200D



4-х роликовый подающий

Параметры

Модель	MULTIMIG 160			MULTIMIG 200			MULTIMIG 200D	
	Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%			1~220/230/240±10%			1~220/230/240±10%
Частота, Гц	50/60			50/60			50/60	
Потреб. мощн., кВт	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA	MMA	MIG
	4.2	3.4	4.9	5.9	4.3	6.3	4.9	5.9
Потреб. ток А	28	24	30	42	31	44	30	42
ПВ, % 40°C10мин	40%160A			40%200A			45%160A	35%200A
	60%130A			60%165A			60%140A	60%155A
	100%100A			100%130A			100%110A	100%120A
Напряж. х.х., В	63V			63V			63V	
Сварочн.ток, А	40~160	10~160	10~160	40~200	10~200	10~200	40~200	10~160
Сварочн. напряжение, В	13.5~24			13.5~27			13.5~27	
КПД, %	0.85			0.85			0.85	
Диаметр проволоки мм	Fe:0.6./0.8/0.9/1.0			Ss:0.8/0.9/1.0			Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0	
Вес, кг	13.5			15			20.5	
Размеры, мм	511x213x400			511x213x400			618x240x445	
Класс изоляции	H			H			H	
Класс защиты	IP23			IP23			IP23	

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG PFC

MIG/MULTIMIG PFC СЕРИЯ СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

PFC

MIG 180 PFC MV

MULTIMIG 200/250 PFC MV

SYN

MULTIMIG 160/200 SYN

PFC SYN

MULTIMIG 200/250 PFC SYN

POWER MIG 200 LCD



СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Горелка с податчиком



Работа с генератором



Φ 203мм(5кг)
Φ 102мм(1кг)



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Коррекция мощности



UNIVERSAL



Алюминивый подающий



MIG 180 PFC MV



ПFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

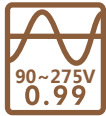
Параметры

Модель	MIG 180 PFC MV	
Напряж. питания, В	90~275	
Частота, Гц	50/60	
Потреб. мощн., кВт	1~110/120/130±10%	1~220/230/240±10%
	2.8	5.4
Потреб. ток А	25	25
ПВ, % 40°C10мин	30%110А 60%80А	20%180А 60%105А
	100%65А	100%80А
Напряж. х.х., В	42	
Сварочн.ток, А	50~110	50~180
Сварочн. напряжение, В	13.5~19	13.5~23
КПД, %	85	
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.8/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0	
Вес, кг	13	
Размеры, mm	511x213x400	
Класс изоляции	H	
Класс защиты	IP23	

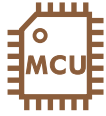
СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Проверка на пробой 440 В



Коррекция мощности 90~275V 0.99



Микро-процессорное управление



Горелка с податчиком



Напряжение питания 90~275V 50/60Hz



Работа с генератором



Блок снижения напряжения



UNIVERSAL



Алюминиевый подающий



Φ 203мм(5кг)
Φ 102мм(1кг)



2 роликовый подающий стандарт



4 роликовый подающий опция



Φ 300мм(20кг)



PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Многофункциональные

MIG/MAG/ TIG/ MMA режимы



MULTIMIG 200 PFC MV



MULTIMIG 250 PFC MV

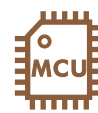
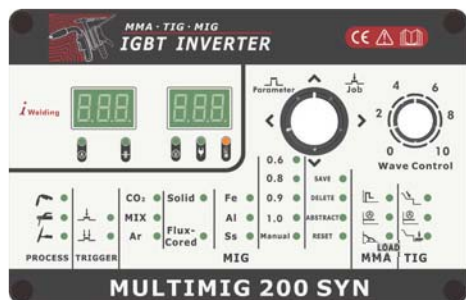
Параметры

Модель	MULTIMIG 200 PFC MV						MULTIMIG 250 PFC MV					
Напряж. питания, В	90~275						90~275					
Частота, Гц	50/60						50/60					
	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%			1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
Потреб. мощн., кВт	4	3.5	3.2	6.2	6.2	4.2	4.6	3.8	2.8	8.3	8.6	6.4
Потреб. ток А	38	32	29	29	30	20	47	35	26	36	38	28
ПВ, % 40°C10мин	35%140A	30%110A	40%150A	30%200A	25%200A	35%200A	30%160A	35%130A	35%140A	35%250A	30%250A	35%250A
	60%110A	60%80A	60%125A	60%145A	60%130A	60%155A	60%115A	60%100A	60%110A	60%195A	60%180A	60%195A
	100%85A	100%65A	100%95A	100%110A	100%100A	100%120A	100%90A	100%80A	100%85A	100%150A	100%140A	100%150A
Напряж. х.х., В	65						65					
Сварочн.ток, А	40~200						40~250					
Сварочн. напряжение, В	14~24						14~26.5					
КПД, %	80						80					
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/9.0/1.0						Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-Cored:0.6/0.8/9.0/1.0/1.2					
Вес, кг	15						23					
Размеры, mm	510x210x400						670x240x440					
Класс изоляции	H						H					
Класс защиты	IP23						IP23					

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Синергетика

Проверка на
пробой 440 ВРабота
с генераторомГорелка с
податчикомНапряжение
питанияБлок
снижения
напряженияМикропроцессорное
управление

Φ 203мм(5кг)
Φ 102мм(1кг)



Алюминевый
подающий



MULTIMIG 160/200 SYN

Параметры

Катушка проволоки

Использование
катушек 5 кг

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги
улучшает стабильность
на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и
контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого
напряжения, от низкого
напряжения и от перегрева.

Модель	MULTIMIG 160 SYN			MULTIMIG 200 SYN		
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%			1~220/230/240±10%		
Частота, Гц	50/60			50/60		
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
Потреб. мощн., кВт	4.2	4.9	3.4	5.9	6.3	4.3
Потреб. ток, А	28	30	24	42	44	31
ПВ, % 40°C10мин	40%160A 60%130A 100%100A			40%200A 60%165A 100%130A		
Напряж. х.х., В	63			63		
Сварочн.ток, А	40~160	10~160	10~160	40~200	10~200	10~200
Сварочн. напряжение, В	14~22			14~24		
КПД, %	85			85		
Диаметр проволоки мм	Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0			Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0		
Вес, кг	13.5			15		
Размеры, мм	511x213x400			511x213x400		
Класс изоляции	H			H		
Класс защиты	IP23			IP23		

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Синергетика



Напряжение питания



Коррекция мощности



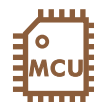
Проверка на пробой 440 В



Горелка с податчиком



Блок снижения напряжения



Микро-процессорное управление



Работа с генератором



MULTIMIG 200 PFC SYN

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



MULTIMIG 250 PFC SYN



Φ 203мм(5 кг)
Φ 102мм(1 кг)



Алюминиевый подающий



2 роликовый подающий стандарт



4 роликовый подающий опция



Φ 300мм(20 кг)

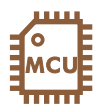
Параметры

Модель	MULTIMIG 200 PFC SYN						MULTIMIG 250 PFC SYN					
Напряж. питания, В	90~275						90~275					
Частота, Гц	50/60						50/60					
	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%			1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
Потреб. мощн., кВт	4	3.5	3.2	6.2	6.2	4.2	4.6	4.2	3.0	8.3	9.2	6.4
Потреб. ток А	37.8	32	29	29	30	20	42	40	26.5	37	41	28.5
ПВ, % 40°C10мин	35%140A 60%110A 100%85A	30%110A 60%80A 100%65A	40%150A 60%125A 100%95A	30%200A 60%145A 100%110A	25%200A 60%130A 100%100A	35%200A 60%155A 100%120A	30%160A 60%115A 100%90A	35%130A 60%100A 100%80A	35%140A 60%110A 100%85A	35%250A 60%195A 100%150A	30%250A 60%180A 100%140A	35%250A 60%195A 100%150A
Напряж. х.х., В	65						65					
Сварочн. ток, А	40~200						40~250					
Сварочн. напряжение, В	14~24						14~26.5					
КПД, %	80						80					
Диаметр проволоки мм	Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0						Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2					
Вес, kg	15						23					
Размеры, mm	511x213x400						618x240x445					
Класс изоляции	H						H					
Класс защиты	IP23						IP23					

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

320x480
TFT

Синергетика

Коррекция
мощностиПроверка
на пробой
440 ВБлок
снижения
напряженияМикро-
процессорн.
управлениеГорелка с
податчикомНапряжение
питанияРабота с
генераторомЗащита от влаги
Защита от
коррозии
Защита от
соляного тумана

POWER MIG 200 LCD

LCD ДИСПЛЕЙ!
ПРОСТО & УДОБНОАлюминиевый
подающийΦ 203мм(5кг)
Φ 102мм(1кг)LCD дисплей
260.000 цветов

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 -
преимущества в экономии энергии,
экономия на сечении питающего
кабеля и работа с широким
диапазоном питающего напряжения

Катушка проволоки

Использование катушек 5 кг

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги
улучшает стабильность
на малых токах

Защита

Защита от высокого
напряжения, от низкого
напряжения и от перегрева.

Параметры

Модель	POWER MIG 200 LCD						POWER MIG 200 LCD CEL					
Напряж. питания, В	90~275						90~275					
Частота, Гц	50/60						50/60					
	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%			1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
Потреб. мощн., кВт	MIG 4.0	TIG 3.1	MMA 3.1	MIG 6.2	TIG 4.9	MMA 7.2	MIG 3.9	TIG 3.2	MMA 3.1	MIG 6.1	TIG 5.1	MMA 7.3
Потреб. ток, А	37	28	28	28	22	32	37	30	29	27	22	32
ПВ, %	40%140A 60%115A 100%90A		40%100A 60%85A 100%65A		40%200A 60% 165 A 100%130A		40%140A 60%115A 100%90A		40%100A 60%85A 100%65A		40%200A 60%165A 100%130A	
Напряж. х.х., В	14.5(Limited)						14.5(Limited)					
Сварочн. ток, А	25~200						25~200					
Сварочн. напряжение, В	10~27(MIG)						10~27(MIG)					
КПД, %	80						80					
Диаметр проволоки мм	Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0						Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0					
Вес, кг	15.5						17.5					
Размеры, мм	510x210x380						510x210x380					
Класс изоляции	H						H					
Класс защиты	IP23						IP23					

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

ПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ
MIG СЕРИЯ
MIG F СЕРИЯ
MULTIMIG F SYN СЕРИЯ

МОДЕЛЬ:

MIG

250-1/250-3/315

MIG F

315F/350F/400F/500F

MULTIMIG F SYN

350F/400F/500F SYN



Повышенная
Надежность

IGBT МОДУЛЬ

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Φ 300мм(20кг)



Высокий
ПВ%



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц
MIG 250-3
MIG 315



Защита от
потери фазы
питающей сети
MIG 250-3



Работа
с генератором



2 роликовый
подающий стандарт

4 роликовый
подающий опция

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги
улучшает стабильность
на малых токах

Защита

Защита от высокого
напряжения, от низкого
напряжения и от перегрева.

Большая катушка до 20 кг

Подающий механизм

4-х роликовый опционально



MIG 250-3

Параметры

Модель	MIG 250-1	MIG 250-3	MIG 315
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%	3~380±10%	3~380±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	7.3	7.6	11
Потреб. ток А	50	21	24
ПВ, % 40°C10мин	60%250A 100%200A	60%250A 100%200A	40%315A 60%250A 100%200A
Напряж. х.х., В	47V	48V	53V
Сварочн. ток, А	50~250	50~250	50~315
Сварочн. напряжение, В	13.5~26.5	13.5~26.5	13.5~30
КПД, %	85	85	85
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2		
Вес, kg	23	25	25
Размеры, mm	618x240x445	618x240x445	618x240x445
Класс изоляции	H	H	H
Класс защиты	IP23	IP23	IP23

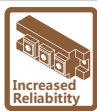
СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Φ 300мм(20кг)



Высокий ПВ% 60%



IGBT модуль



Проверка на пробой 550 В



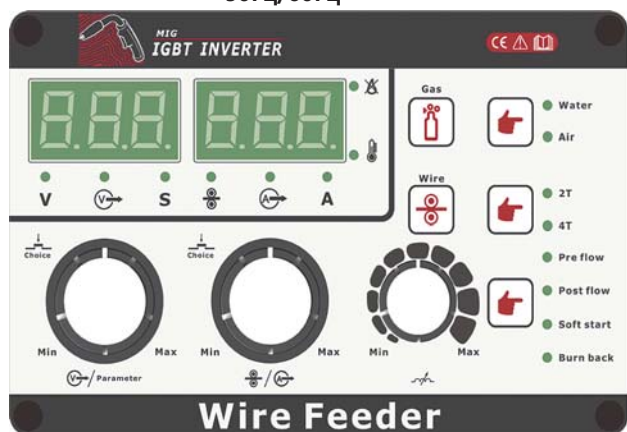
Защита от потери фазы питающей сети



3 фазы 380В/400В 415В/440В 50Гц/60Гц



Работа с генератором



Для работы в тяжелых условиях!

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Принадлежности

Опционально тележка и блок охлаждения



MIG 350F

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

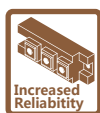
КПД ≥85%

Модель	MIG 315F	MIG 350F	MIG 400F	MIG 500F
Напряж. питания, В	3~380±10%	3~380±10%	3~380±10%	3~380±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	11	13.5	16	22
Потреб. ток А	24	28	36	42
ПВ, % 40°C10мин	40%315A 60%250A 100%200A	60%350A 100%275A	60%400A 100%250A	60%500A 100%390A
Напряж. х.х., В	53	67	65	65
Сварочн.ток, А	50~315	40~350	40~400	40~500
Сварочн. напряжение, В	13.5~30	13.5~35	13.5~40	13.5~50
Диаметр проволоки мм	Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2	Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2	Fe:0.6/0.9/1.0/1.2/1.6 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2/1.6	Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2/1.6
Вес, кг	20	21	23	30
Размеры, мм	555x240x445	555x240x445	555x240x445	555x240x445

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Ф 300мм(20кг)

Высокий
ПВ%IGBT
модульПроверка на
пробой 550 ВЗащита от
потери фазы
питающей
сети3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60ГцРабота
с генераторомГорелка с
податчиком

Синергетика

Для работы в тяжелых условиях!

**Многофункциональный**
MIG, TIG и MMA**Стабильность дуги**

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Принадлежности

Опционально тележка и блок охлаждения



MULTIMIG 350F SYN

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции

H

КПД ≥85%

Модель	MULTIMIG 350F SYN	MULTIMIG 400F SYN	MULTIMIG 500F SYN
Напряж. питания, В	3~380/400/440±10%	3~380/400/440±10%	3~380/400/440±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	MIG 12.8 TIG 10 MMA 14	MIG 15.5 TIG 12 MMA 16.5	MIG 23 TIG 18 MMA 23
Потреб. ток А	MIG 23 TIG 20 MMA 26	MIG 24 TIG 19 MMA 25.5	MIG 43 TIG 30 MMA 43
ПВ, % 40°C10мин	60%350A 100%275A	60%400A 100%310A	60%500A 100%400A
Напряж. х.х., В	67V	65V	65V
Сварочн.ток, А	40~350(MIG)	40~400(MIG)	40~500(MIG)
Сварочн. напряжение, В	14~35(MIG)	14~40(MIG)	14~50(MIG)
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-Cored:0.6/0.8/9.0/1.0/1.2	Fe:0.6/0.9/1.0/1.2/1.6 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2/1.6 Flux-Cored:0.6/0.8/9.0/1.0/1.2/1.6	
Вес, кг	22	23	31.5
Размеры, mm	525x240x445	525x240x445	605x240x445

0.75

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

ПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ
MULTIMIG DUAL PULSE SYN СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

**MULTIMIG 250
DUAL PULSE**

**MULTIMIG 350F/400F/500F
DUAL PULSE SYN**



Повышенная
надежность

IGBT МОДУЛЬ

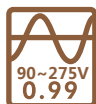
СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Синергетика



Напряжение питания



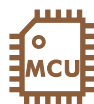
Коррекция мощности



Проверка на пробой 440 В



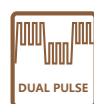
Горелка с податчиком



Микро-процессорное управление



Работа с генератором



Двойной пульс



Ф 300мм(20 кг)



Функция двойного пульса

Включая программы для сварки алюминия, нержавеющей и MIG пайки

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах



Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



MULTIMIG 250 Dual Pulse

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

КПД ≥85%

Модель

MULTIMIG 250 Dual Pulse

Напряж. питания, В	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
Частота, Гц	50/60					
Потреб. мощн., кВт	MMA3.8	TIG2.8	MIG4.9	MMA8.6	TIG6.2	MIG8.1
Потреб. ток А	36	26	47	38	28	36
ПВ, % 40°C10мин	35%130A	35%140A	30%160A	30%250A	35%250A	35%250A
	60% 100A	60%110A	60%115A	60%180A	60%195A	60%195A
	100%80A	100%85A	100%90A	100%140A	100%150A	100%150A
Напряж. х.х., В	65					
Сварочн. ток, А	20~250					
Сварочн. напряжение, В	16~26.5					
Диаметр проволоки мм	Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2 Al:0.8/1.0/1.2					
Вес, кг	23					
Размеры, мм	618x240x445					
	0.99					

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

Для работы в тяжелых условиях!



Φ 300мм(20кг)



Высокий ПВ%
Duty Cycle 60%



IGBT модуль
Increased Reliability



Проверка на пробой 550 В
PROTEC 550V



Защита от потери фазы питающей сети
PLP safe



3 фазы 380В/400В 415В/440В 50Гц/60Гц



Работа с генератором



Двойной пульс
DUAL PULSE



Синергетика
SYN



Функция двойного пульса

Включая программы для сварки алюминия, нержавеющей стали и MIG пайки

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для планового изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Принадлежности

Опционально тележка и блок охлаждения



MULTIMIG 350F Dual Pulse SYN

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

КПД ≥ 85%

Модель	MULTIMIG 350F Dual Pulse	MULTIMIG 400F Dual Pulse	MULTIMIG 500F Dual Pulse
Напряж. питания, В	3~380±10%	3~380±10%	3~380±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	MIG 12.8 TIG 10 MMA 14	MIG 15.5 TIG 12 MMA 16.5	MIG 23 TIG 18 MMA 23
Потреб. ток А	MIG 23 TIG 20 MMA 26	MIG 24 TIG 19 MMA 25.5	MIG 43 TIG 30 MMA 43
ПВ, % 40°C10мин	60%350A 100%275A	60%400A 100%310A	60%500A 100%400A
Напряж. х.х., В	67V	65V	65V
Сварочн. ток, А	20~350(MIG)	20~400(MIG)	20~500(MIG)
Сварочн. напряжение, В	14~35(MIG)	14~40(MIG)	14~50(MIG)
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2/1.6 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2/1.6 Flux-Cored:0.6/0.8/9.0/1.0/1.2/1.6 Al:1.0/1.2/1.6		
Вес, кг	22	23	31.5
Размеры, mm	525x240x445	525x240x445	605x240x445

ИНВЕРТОРЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

PLASMA CUT/ PFC/CNC СЕРИЯ ИНВЕРТОРЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



МОДЕЛЬ:

CUT 40PA CUT 40 PFC MV
CNC

CUT 40 PFC MV (CNC)

CUT60-1(CNC)

CUT65(CNC)

CUT 100(CNC)

CUT 200(CNC)

COMPRESSOR

CUT 25 COM(110V)

CUT 40 COM



Проверка на пробой 440 В



Защита от коррозии.
Защита от влаги.
Защита от соляного тумана.



Работа с генератором



Сталь



Алюминий



Медь

Максимальная толщина резки, мм



Качество реза



CUT 40PA

Параметры

Модель	Cut 40PA
Напряж. питания, В	160~275
Частота, Гц	50/60
Потреб. мощн., кВт	4.9
Потреб. ток А	32
ПВ, % 40°C10мин	60%40A 100%30A
Напряж. х.х., В	220
Сварочн. ток, А	20~40
Разделительная резка стали, мм	≤25
Толщина реза, мм	Сталь ≤20 Нержавеющая сталь ≤20 Алюминий ≤16 Медь ≤12
Вес, кг	5.7
Размеры, мм	460x146x278
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP23



Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки.
Увеличивает срок службы электродов.
Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие функции от перегрева и высокого напряжения

Вес

Очень легкий и мобильный



Напряжение питания



Коррекция мощности



Проверка на пробой 440 В



Работа с генератором



UNIVERSAL



Сталь



Алюминий



Медь

Максимальная толщина резки, мм



Качество реза



CUT 40 PFC MV

Параметры

Модель	Cut 40PFC MV		
Напряж. питания, В	90VAC~275VAC		
Частота, Гц	50/60		
	1~110/120/130±10%	1~220/230/240±10%	
Потреб. мощн., кВт	3.8	4.9	
Потреб. ток А	34.5	22.6	
ПВ, % 40°C10мин	35%30A	50%40A	
	60%22A 100%20A	60%36A 100%30A	
Напряж. х.х., В	320		
Сварочн. ток, А	20~30	20~40	
Разделительная резка стали, мм	≤20	≤25	
	Сталь	≤15	≤20
Толщина реза, мм	Нержавеющая сталь	≤15	≤20
	Алюминий	≤12	≤16
	Медь	≤8	≤12
Вес, кг	8		
Размеры, мм	510x146x278		
Класс изоляции	H		
Класс защиты	IP23		

Широкий диапазон питающего напряжения

Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки. Увеличивает срок службы электродов. Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие функции от перегрева и высокого напряжения

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения



Опции



Напряжение питания



Коррекция мощности



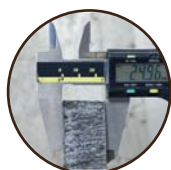
Проверка на пробой 440 В



Работа с генератором



UNIVERSAL



Сталь



Алюминий



Медь

Максимальная толщина резки, мм



Качество реза



CUT 40 PFC MV CNC

Параметры

Модель	Cut 40PFC MV CNC			
Напряж. питания, В	90VAC~275VAC			
Частота, Гц	50/60			
	1~110/120/130±10%	1~220/230/240±10%		
Потреб. мощн., кВт	3.8	4.9		
Потреб. ток А	34.5	22.6		
ПВ, % 40°C10мин	35%30A	50%40A		
	60%22A 100%20A	60%36A 100%30A		
Напряж. х.х., В	320			
Сварочн. ток, А	20~30	20~40		
Разделительная резка стали, мм	≤20	≤25		
Толщина реза, мм	Сталь ≤15	≤20		
	Нержавеющая сталь ≤15	≤20		
	Алюминий ≤12	≤16		
	Медь ≤8	≤12		
Вес, кг	12			
Размеры, мм	470x213x400			
Класс изоляции	H			
Класс защиты	IP23			

Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки.
Увеличивает срок службы электродов.
Хорошо для резки сетки

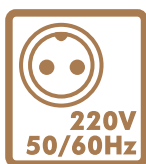
Защита

Различные защитные и предупреждающие функции от перегрева и высокого напряжения

Вес

Очень легкий и мобильный





Напряжение
питания



Опции



Качество реза



Сталь

Максимальная толщина
резки, мм



CUT 60-1(CNC)

Parameters

Высокий ПВ

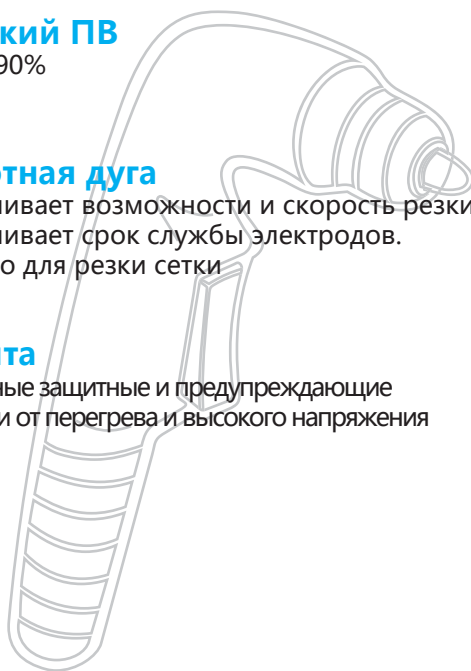
Более 90%

Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки.
Увеличивает срок службы электродов.
Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие
функции от перегрева и высокого напряжения



Модель

Cut 60-1(CNC)

Напряж. питания, В 1~220/230/240±10%

Частота, Гц 50/60

Потреб. мощн., кВт 7.1

Потреб. ток А 41

ПВ, % 40°C10мин 95%60A
100%58A

Напряж. х.х., В 400

Сварочн. ток, А 20~60

Разделительная резка
стали, мм ≤35

Толщина резы, мм Сталь ≤25

Нержавеющая сталь ≤25

Алюминий ≤20

Медь ≤14

Вес, кг 23

Размеры, мм 640x240x445

Класс изоляции H

Класс защиты IP23



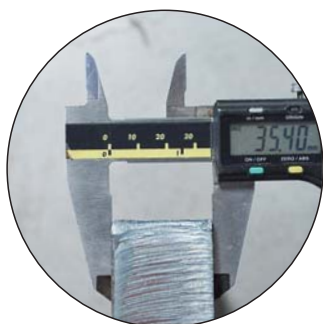
Опции



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Качество реза



Сталь

Максимальная толщина
резки, мм



CUT 65 CNC

Параметры

Модель	Cut 65(CNC)	
Напряж. питания, В	3~380±10%	
Частота, Гц	50/60	
Потреб. мощн., кВт	7.8	
Потреб. ток А	18А	
ПВ, % 40°C10мин	90%65А 100% 61А	
Напряж. х.х., В	450V	
Сварочн. ток, А	20~65	
Разделительная резка стали, мм	≤35	
Толщина реза, мм	Сталь	≤25
	Нержавеющая сталь	≤25
	Алюминий	≤20
	Медь	≤14
Вес, kg	24	
Размеры, mm	640x240x445	
Класс изоляции	H	
Класс защиты	IP23	

Высокий ПВ

Более 90%

Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки.
Увеличивает срок службы электродов.
Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие
функции от перегрева и высокого напряжения

ИНВЕРТОРЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



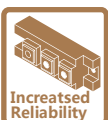
3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



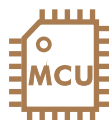
Проверка на
пробой 550 В



Защита от
потери фазы
питающей
сети



IGBT
модуль



Микропроцессорное
управление

Для работы в тяжелых условиях!



Цифровой
измеритель
давления



Сталь
Толщина качественного
реза

Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки.
Увеличивает срок службы электродов.
Хорошо для резки сетки

Защита

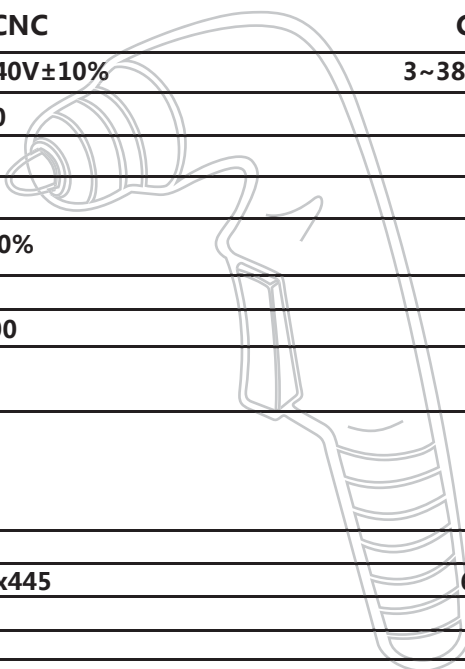
Различные защитные и предупреждающие
функции от перегрева и высокого напряжения



CUT 100 CNC

Параметры

Модель	Cut 80 CNC	Cut 100 CNC
Напряж.питания, В	3~380/400/440V±10%	3~380/400/440V±10%
Частота, Гц	50/60	50/60
Потребмощн., кВт	11	14.5
Потреб. ток А	20	28
ПВ, % 40°C10мин	80А/100%	100А/100%
Напряж.х., В	400	420
Сварочток, А	20~100	20~100
Разделительная резка стали, мм	≤ 45	≤ 60
Толщина реза, мм	Сталь	≤ 30
	Нержавеющая сталь	≤ 30
	Алюминий	≤ 25
	Медь	≤ 15
Вес, кг	26.5	30.5
Размеры, мм	660x240x445	660x240x445
Класс изоляции	Н	Н
Класс защиты	IP23	IP23

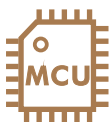




Дисплей

Защита от
потери фазы
питающей
сети

Опции

Проверка
на пробой
550 ВМикро
процессорное
управление3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60ГцIGBT
модуль

CUT 200 CNC

Параметры

Модель	Cut 200(CNC)								
Напряж. питания, В	3~380±10%								
Частота, Гц	50/60								
Потреб. мощн., кВт	34								
Потреб. ток А	65А								
ПВ, % 40°С10мин	100% 200А 180V								
Напряж. х.х., В	450								
Сварочн. ток, А	20~200								
Разделительная резка стали, мм	≤80								
Толщина реза, мм	<table border="0"> <tr> <td>Сталь</td> <td>≤60</td> </tr> <tr> <td>Нержавеющая сталь</td> <td>≤60</td> </tr> <tr> <td>Алюминий</td> <td>≤55</td> </tr> <tr> <td>Медь</td> <td>≤45</td> </tr> </table>	Сталь	≤60	Нержавеющая сталь	≤60	Алюминий	≤55	Медь	≤45
Сталь	≤60								
Нержавеющая сталь	≤60								
Алюминий	≤55								
Медь	≤45								
Вес, кг	90								
Размеры, мм	740x390x800								
Класс изоляции	Н								
Класс защиты	IP23								

Высокий ПВ

Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки.
Увеличивает срок службы электродов.
Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие функции от перегрева и высокого напряжения



Напряж. питания

CUT 40



Напряж. питания

CUT 25



Компрессор



Проверка на пробой 440 В

CUT 40



Проверка на пробой 220 В

CUT 25

Cut 40 COM



Сталь
Максимальная толщина резки



Сталь
Толщина качественного реза



CUT 40 COM

Параметры

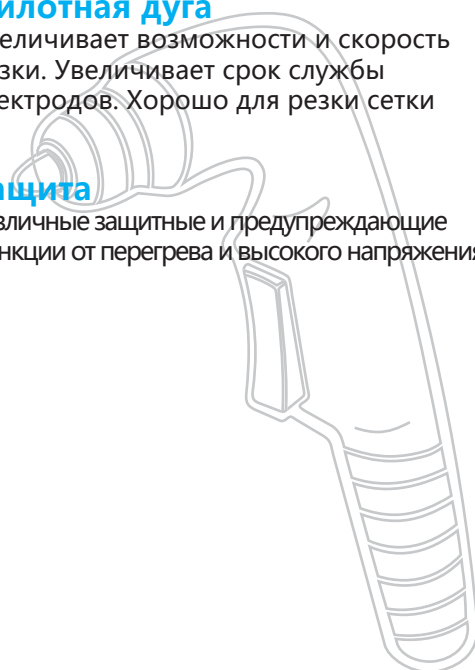
Модель	Cut 25 COM	Cut 40 COM
Напряж. питания, В	1~110/120/130±10%	1~220/230/240±10%
Частота, Гц	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	3.2	4.7
Потребток А	39.2	32.8
ПВ, % 40°C10мин	60%25А	60%40А 100%31А
Напряж.х.х., В	13.5	25
Сварочн.ток, А	25	20~40
Разделительная резка стали, мм	≤10	≤18
Толщина реза, мм	Сталь	≤8
	Нержавеющая сталь	≤8
	Алюминий	≤4
	Медь	≤2
Вес, kg	17.3	17.9
Размеры, mm	480x210x340	480x210x340
Класс изоляции	Н	Н
Класс защиты	IP23	IP23

Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки. Увеличивает срок службы электродов. Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие функции от перегрева и высокого напряжения



БЕЗПРОВОДНОЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Для Северной Америки



Три AA
батарейки



Легко
носить



Режим сохранения энергии

Для продления срока службы батарей

Синхронизация

С источником позволяет работать нескольким устройствам без взаимовлияния

Легко пользоваться

Панель управления похожа на панель управления аппарата

Цифровой дисплей

Позволяет контролировать параметры прямо на устройстве

Одна кнопка включения/выключения

Любая кнопка для выхода из режима ожидания

Все параметры могут регулироваться на контрольной панели

Для Европы



Параметры

Модель	WIRELESS REMOTE CONTROL NORTH AMERICA TYPE	WIRELESS REMOTE CONTROL EUROPE TYPE
Напряж. питания, В	Three AA Batteries	Three AA Batteries
Срок службы батарей, д	180	180
Зона действия, м	< 100	< 100
Температура °C	-40°C~ +80°C	-40°C~ +85°C
Частота работы, Гц	2.4G	2.4G
ВЧ мощность, мВт	1	1
Антенна	integrated	integrated
Размеры, mm	134x104x67	134x104x67
Вес, kg	0.35	0.35

УСТРОЙСТВА ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Режим сохранения энергии

Для продления срока службы батарей

Синхронизация

С источником позволяет работать нескольким устройствам без взаимовлияния

Легко пользоваться

Панель управления похожа на панель управления аппарата

Цифровой дисплей

Позволяет контролировать параметры прямо на устройстве

Одна кнопка включения/выключения

Любая кнопка для выхода из режима ожидания

Все параметры могут регулироваться на контрольной панели

БЕСПРОВОДНАЯ ПЕДАЛЬ



Три АА
батарейки



Легко
НОСИТЬ



Параметры

Модель	WIRELESS REMOTE CONTROL NORTH AMERICA TYPE	WIRELESS REMOTE CONTROL EUROPE TYPE
	Three AA Batteries	Three AA Batteries
Напряж. питания, В	Three AA Batteries	Three AA Batteries
Срок службы батарей, д	180	180
Зона действия, м	< 100	< 100
Температура °С	-40°C~+80°C	-40°C~+85°C
Частота работы, Гц	2.4G	2.4G
ВЧ мощность, мВт	1	1
Антенна	integrated	integrated
Размеры, mm	134x104x48	258x107x128
Вес, kg	0.35	1.8

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

7L



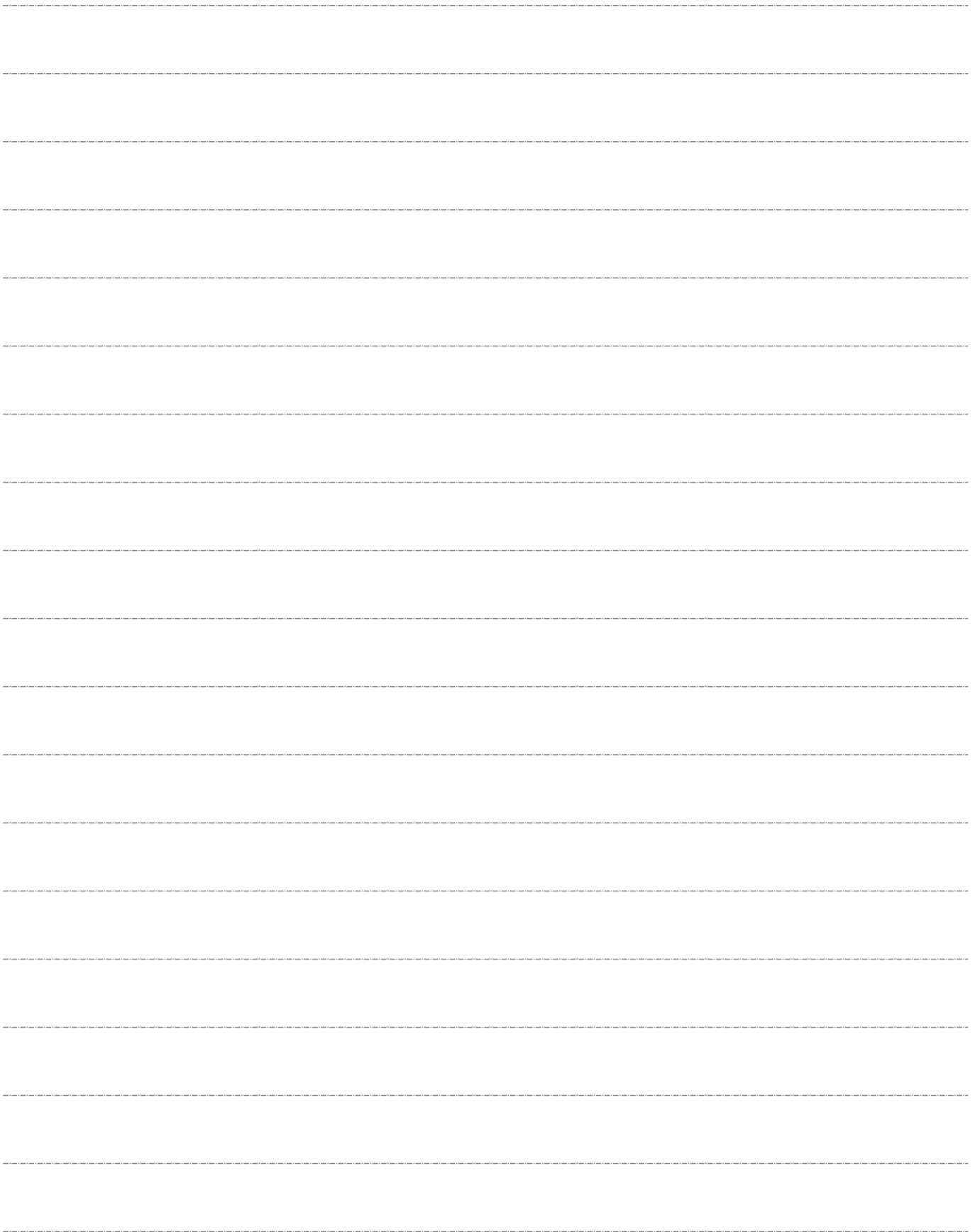
Блок охлаждения

Тележка



Параметры

Модель	Блок охлаждения	Тележка
Напряж. питания, В	320/220V/110V OPTION	/
Частота работы, Гц	50/60	/
Размеры, мм	746x289x237	1170x445x1070
Вес, кг	16	22.1





Профессионализм



Качество



Оптимальная
цена



Ассортимент



Сервис



Запчасти



ООО «Рутектор»

109456, Москва, 1-ый Вешняковский пр-д, д. 1, с. 11

8 800 100-00-69 (бесплатные звонки по РФ)

(495) 660-00-69, (499) 640-00-69

info@rutector.ru

www.rutector.ru