

 Рутектор

 flama®
Passionate about welding

Каталог продукции 2019



FLAMA СВАРКА & РЕЗКА

SHANGHAI HI-ZONE WELDING EQUIPMENT MANUFACTURE CO.,LTD

РУТЕКТОР – ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР FLAMA НА ТЕРРИТОРИИ РФ

О нас

FLAMA – бренд сварочного оборудования Шанхайского завода HI-ZONE. Это относительно молодой завод, но с очень опытным персоналом и большими достижениями.

Производство имеет много отличий от других китайских заводов. Это и большой штат разработчиков сварочного оборудования 30 чел. Уже 30 патентов на конструкции и технологии. Автоматический склад. Автоматическая линия производства печатных плат для сварочных аппаратов.



Общий вид линии изготовления печатных плат



Машина размещения электронных компонентов на печатных платах



Машина для пайки волной

Бренд FLAMA разрабатывался для европейского и российского рынка. Было ясно, что вкусы и требования европейских и российских сварщиков отличаются от других частей света. Чтобы максимально соответствовать этим запросам, было принято решение о создании линейки сварочного оборудования под новым брендом. Производства сварочного оборудования FLAMA началось с 2008 года. Но это не просто бренд. Для Европы необходимо было создать сварочное оборудование с европейским дизайном, с понятной для европейцев логикой управления, в соответствии с европейскими стандартами и требованиями.

Система управления, логика, принцип построения аппаратов были сделаны с точки зрения европейского сварщика. В таком случае время на запуск оборудования в работу минимально. Если посмотреть на сварочное оборудование FLAMA, можно заметить сходство со сварочным оборудованием известных европейских производителей. В этом есть стремление быть близким к европейским и российским сварщикам. Вы можете встретить оборудование FLAMA на многих российских предприятиях под другими известными в России брендами. Потому, что сварщикам особенно нравится простота управления, стабильность дуги, надежность и высокие технологии. Приобретая сварочные аппараты FLAMA вы приобретете надежное, ультрасовременное, продвинутое и качественное оборудование. Вы будете варить без проблем. Испытайте положительные эмоции от сварки.



БЮДЖЕТНАЯ СЕРИЯ

02

**СВАРОЧНЫЕ
ИНВЕРТОРЫ ММА**

04

**СВАРОЧНЫЕ
ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ TIG**

11

**ПОЛУАВТОМАТЫ
MIG/MAG**

19

**ПЛАЗМЕННАЯ
РЕЗКА**

30

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

34

ARC E

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

БЮДЖЕТНАЯ СЕРИЯ

ARC E



ARC160E~220E

ТЕХНОЛОГИЯ IGBT
FULL BRIDGE

МОДЕЛЬ:

ARC 160E/200E

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА



Напряжение питания



Диапазон напряжения питания



Проверка на пробой 440 В



Защита от соляного тумана.
Защита от коррозии.
Защита от влаги.



Работа с генератором

Дополнительные функции

'Hot Start' для легкого поджига дуги;
'Arc Force' для предотвращения прилипания электрода; для мягкой дуги и более глубокого проплавления;
Встроенное Anti-Sticking устройство предотвращает перегрузку сети и прилипание электрода.

Вес

Очень легкий и мобильный.

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.



ARC 125 E

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥80%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн. х.х., В	Напряж. Сварочн. ток, А	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода	ПВ, %
											40°C 10 мин
Arc 160E	160~275	50/60	5.2	38	74	10~160	3.5	230x120x170	φ1.6~ φ4.0	6013,7018 etc.	40%160A
											60%130A
											100%90A
Arc 200E	160~275	50/60	6.8	49	74	10~200	3.5	230x120x170	φ1.6~ φ5.0	6013,7018 etc.	30%200A
											60%145A
											100%125A

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА/ LIFT TIG

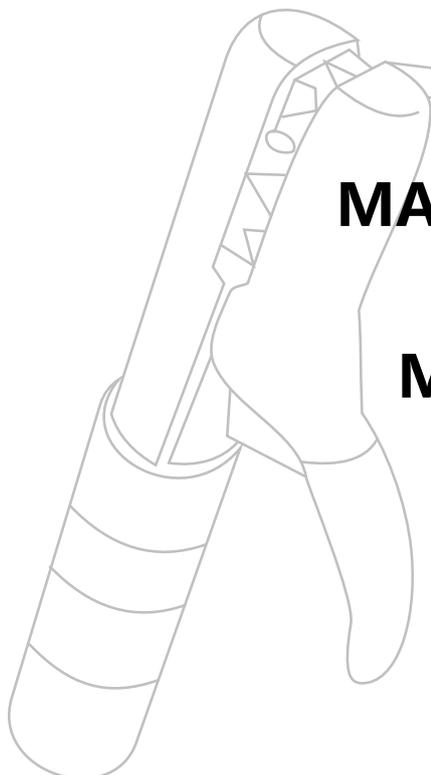
СЕРИЯ ARC LT
СЕРИЯ MAXIARC LT



МОДЕЛЬ:

**MAXIARC 160LT/200LT
250LT-3**

MAXIARC 320LT



СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Работа с генератором



Высокий ПВ%

Maxi arc
160/200 LT



Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking', 'Arc Force'.

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока.

Вес

Очень легкий и мобильный.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.

MAXIARC 200LT

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥85%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт		ПВ, % 40°C 10 мин	Напряж. х.х., В	Сварочн. ток, А	Вес, kg	Размеры, мм	Диаметр электрода	Тип электрода
			MMA/TIG	MMA/TIG							
MAXIARC 160LT	1~220/230/240±10%	50/60	5.0/3.3	36/25	60%160A 100%125A	62	10~160	5.0	340x150x240	φ1.6~ φ4.0	6013,7018 etc.
MAXIARC 200LT	1~220/230/240±10%	50/60	6.8/4.5	47/32	60%200A 100%155A	61	10~200	6.2	365x150x240	φ1.6~ φ5.0	6013,7018 etc.
ARC 250 LT-1	1~220/230/240±10%	50/60	8.7/6.1	59/42	50%250A 60%230A 100%155A	62	10~250	9.2	460x185x300	φ1.6~ φ5.0	6013,7018 etc.



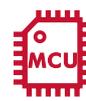
3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Высокий
ПВ%



Блок
снижения
напряжения



Микро-
процессорное
управление



Проверка на
пробой 440 В



Защита от
потери
фазы
питающей
сети



Защита от влаги.
Защита от соляного тумана.
Защита от коррозии



Работа
с генератором

Для работы
в тяжелых условиях!

Tig сварка
С функцией Lift TIG.

Функции
Встроенные функции 'Hot Start',
'Anti-sticking' and 'Arc Force'.

Защита
Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей
Для главного изменения и
контроля сварочного тока.



MAXIARC 250LT-3

Параметры

Класс изоляции **Н**

Класс защиты **IP23**

КПД **≥85%**

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. Потреб.		Напряж. Сварочн. ПВ, % х.х., 40°C 10 мин В	ток, А	КПД %	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
			кВт	ток А							
Maxiarc 250LT-3	3~380 ±10%	50/60	TIG/MMA	TIG/MMA	60%250A 100%200A	64	≥85	10	457x189 x350	φ1.6~ φ5.0	6013, 7018etc.
			6.3/8.5	16/20							

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА



Высокий ПВ%



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Проверка на пробой 550 В



Работа с генератором



Блок снижения напряжения



IGBT модуль



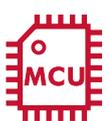
Целлюлозный электрод



Технология Zero Voltage Switch



Защита от потери фазы питающей сети



Микро-процессорное управление

MAXIARC 400 LT CEL

Для работы в тяжелых условиях!

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force'.

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока.



MAXIARC 400LT CEL

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥80%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. Потреб.		ПВ, % 40°C 10 мин	Напряж. Сварочн.			Размеры, мм	Диаметр электрода	Тип электрода
			мощн., кВт	ток А		х.х., В	ток, А	Вес, kg			
MAXIARC 320LT	3~380 ±10%	50/60	TIG/MMA 8.5/11.5	TIG/MMA 20/23	60%320A 100%250A	60	10~320	17.6	485x240x445	φ 1.6~ φ 6.0	6013,7018 etc.
MAXIARC 400LT CEL	3~380 ±10%	50/60	12.5/17	27/35	60%400A 100%325A	55	20~400	19	485x240x445	φ 1.6~ φ 6.0	6010,6011, 6013,7018 etc.



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Высокий
ПВ%



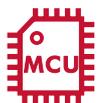
Проверка на
пробой 550 В



Защита от потери
фазы питающей
сети



Работа
с генератором



Микро-
процессорное
управление

Для работы в тяжелых условиях!

Функции

Встроенные функции 'Hot Start',
'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и
контроля сварочного тока.



MAXIARC 1000

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥85%

Модель	Напряж. питания,		Потреб. мощн.,		Потреб. ток		Напряж. Сварочн.		Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода		Тип электрода
	В	Частота, Гц	кВт	А	ПВ, %	х.х., В	ток, А	КПД, %			Диаметр угольного электрода	Диаметр электрода	
Maxiarc 1000	3~380 ±10%	50/60	65	95	100%1000A	90	50~1000	≥85	90	740x390 x800	Φ1.6~Φ6.0 Φ3.2~Φ16	6013,7018 etc.	

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

ARC PFC СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

ARC 160 PFC

ARC 200 PFC



Напряжение
питания



Корректор
мощности



PFC
ТЕХНОЛОГИЯ



Корректор
мощности



Блок
снижения
напряжения



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.



Работа
с генератором



PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами
с нестабильным напряжением.



ARC 200PFC

Параметры

КПД $\geq 85\%$

Модель	ARC 160PFC		ARC 200PFC	
Напряж. питания, В	160VAC~275VAC		160VAC~275VAC	
Частота, Гц	50/60		50/60	
Потреб. мощн., кВт	3.4	5.0	4.9	6.9
Потреб. ток А	15	22	22	31
ПВ, % 40°C10мин	TIG 30%160A 60% 120A 100% 90A	MMA 30%160A 60% 120A 100% 90A	TIG 30%200A 60% 145A 100%110A	MMA 30%200A 60% 145A 100%110A
Напряж. х.х., В	14.5(limited)		14.5(limited)	
Сварочн.ток, А	10~160		10~200	
КПД, %	≥ 85		≥ 85	
Вес, kg	6.1		6.1	
Размеры, mm	325x146x278		325x146x278	
Класс защиты	IP23		IP23	
Класс изоляции	H		H	
Тип электрода	6013,7018 etc.		6013,7018 etc.	
Диаметр электрода	Φ1.6~ Φ4.0		Φ1.6~ Φ5.0	

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG DC PULSE СЕРИЯ

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG



МОДЕЛЬ:

TIG 160/200 DC PULSE

TIG 320 DC PULSE



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Изменение тока на горелке



Педаля для регулировки тока



Импульсная сварка



Защита от влаги. Защита от коррозии. Защита от соляного тумана.



Беспроводной дистанционный пульт управления



Работа с генератором



Микропроцессорное управление

Tig 160/200 Импульсная сварка

Многофункциональный
MMA/TIG TIG/ HF TIG.

Время

наращения тока и заварки кратера, сек

Продувка газа

в начале и конце сварки

Импульсная сварка

Для высококачественной сварки тонких без деформаций

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.



TIG 160 DC PULSE

Время Up/Down 0-10

Время продувки 0-2/0-10

КПД 85%

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

Параметры

Ширина импульсов 5-95

Частота импульса 0.5-200

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. мощн., кВт		Потреб. ток А		ПВ, % 40°C 10 мин	Напряж. х.х., В	Сварочн. ток, А	Вес, kg	Размеры, mm
		TIG	MMA	TIG	MMA					
TIG 160 DC PULSE	1~220/ 230/240 ±10%	3.4	4.9	25	35	50%160A 60%150A 100%115A	85V	5~160	7.0	410x146x278
TIG 200 DC PULSE	1~220/ 230/240 ±10%	4.9	6.2	34	44	35%200A 60%125A 100%100A	85V	5~200	7.0	410x146x278



TIG 320/400 DC PULSE

TIG 250-3 DC PULSE

Для работы в тяжелых условиях!

Продувка газа

в начале и конце сварки

Время

наращения тока и заварки кратера, сек

Многофункциональные

MMA/LIFT TIG/HF TIG.

Импульсная сварка

Для высококачественной сварки тонких без деформаций

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Высокий ПВ

для промышленного применения

Принадлежности

опционально тележка и блок охлаждения



TIG 400 DC PULSE

Параметры

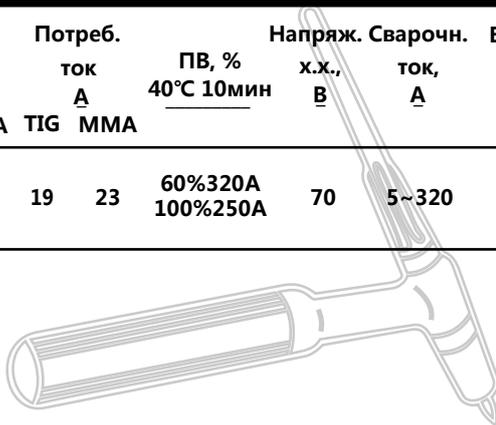
Класс защиты IP23

Класс изоляции H

КПД 85%

Частота 50/60

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. мощн., кВт		Потреб. ток А		Напряж. х.х., В	Сварочн. ток, А	Время Up/Down сек	Время продувки сек	Частота импульса Гц	Ширина импульсов %	Вес, kg	Размеры, mm
		TIG	MMA	TIG	MMA								
TIG 320 DC PULSE	3~380 ±10%	9.5	11.5	19	23	60% 320A 100% 250A	70	5~320	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	20 530x240x445



СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ HF TIG AC/DC TIG AC/DC СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

TIG 200E AC/DC PULSE

TIG 200 AC/DC

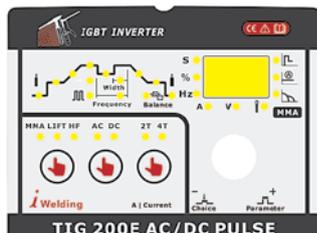
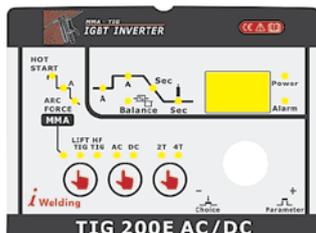
TIG 320/400/500 AC/DC PULSE

TIG AC/DC

ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ HF TIG AC/DC

TIG 200 E AC/DC

TIG 200 E AC/DC PULSE

AC/DC
ТехнологияРабота
с
генераторомМикропроцессорное
управлениеИзменение
тока
на горелкеДистанц.
управлениеПроверка на
пробой 440 ВПедаль для
регуливовки
токаЛегкий
поджиг
дуги

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



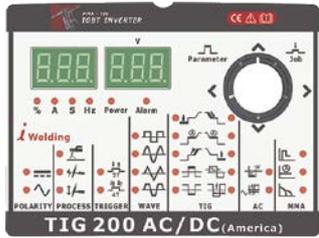
12PIN



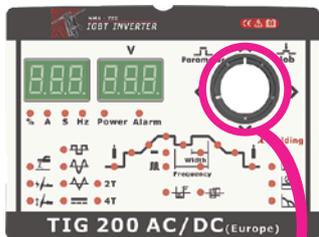
TIG 200E AC/DC

Параметры

Модель	TIG 200E AC/DC PULSE		
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%		
Частота, Гц	50/60		
Потреб. мощн., кВт	4.5(AC TIG)	3.6(DC TIG)	5.7(MMA)
Потреб. ток, А	30(AC TIG)	23.4(DC TIG)	37(MMA)
ПВ, % 40°C 10мин	AC TIG	MMA&DC TIG	
	200A 35%	170A 40%	
	155A 60%	140A 60%	
	120A 100%	110A 100%	
Напряж. х.х., В	60		
Сварочн.ток, А	10~200	10~170	
Время Up/Down, сек	0~10		
Время продувки, сек	0~10		
Частота импульса, Гц	0.5~20		
Частота пермен. тока, Гц	60		
Ширина импульсов, %	5~95		
Баланс перемен. тока, %	15~50		
КПД, %	≥85		
Вес, кг	7.0		
Размеры, мм	410x146x278		
Класс изоляции	IP23		
Класс защиты	H		

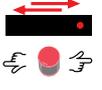


North America



Europe

Выбрать



Выбрать



Подтвердить

ОЧЕНЬ ЛЕГКИЙ



Только 10.0 кг!



12PIN



Модель TIG 200 AC/DC

Напряж. питания, В 1~220/230/240±10%

Частота, Гц 50/60

Потреб. мощн., кВт 4.3(TIG) 6.2(MMA)

Потреб. ток, А 30(TIG) 42(MMA)

ПВ, % 40°C 10мин
35%200А
60%155А
100%120А

Напряж. х.х., В 66

Сварочн.ток, А 5~200

Время Up/Down, сек 0~10

Время продувки, сек 0.1~10/1~10

Частота импульса, Гц 0.5~200

Частота пермен. тока, Гц 50~250

Ширина импульсов, % 5~95

Баланс перемен. тока, % 15~50

КПД, % ≥85

Вес, кг 10.0

Размеры, мм 465x146x278

Класс изоляции IP23

Класс защиты Н

Параметры

Принадлежности

- Педаль
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока

Разные типы волн переменного тока

Прямоугольная волна. Синусоидальная. Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50~85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги

3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц

Высокий ПВ%



Изменение тока на горелке



Педаль для регулировки тока



Импульсная сварка



Беспроводной дистанционный пульт управления



Проверка на пробой 550 В



Защита от потери фазы питающей сети



AC/DC Технология



IGBT модуль



Работа с генератором



Микро-процессорное управление

Для работы в тяжелых условиях!

Принадлежности

- Педаль
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока
- Опционально тележка и
- Блок охлаждения

Разные типы волн переменного тока

Прямоугольная волна. Синусоидальная.
Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.



TIG 400 AC/DC PULSE

Параметры

КПД 85%

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

Частота перемен. тока 50-250

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. мощн., кВт		Потреб. ток А		ПВ, % 40°C 10мин	Напряж. Сварочн. х.х., В	Сварочн. ток, А	Время Up/Down сек	Время проудвки сек	Частота импульса Гц	Ширина импульсов %	Вес, kg	Размеры, mm
		TIG	MMA	TIG	MMA									
TIG 320 AC/DC PULSE	3~380 ±10%	9.0	13	18	24	60%320A 100%250A	67	10~320	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	25.5	550x240x445
TIG 400 AC/DC PULSE	3~380 ±10%	13	17	25	32	60%400A 100%310A	67	10~400	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	27	550x240x445



Дистанционное управление



HF Легкий поджиг дуги



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Высокий ПВ%



Изменение тока на горелке



Педаля для регулировки тока



Импульсная сварка



Беспроводной дистанционный пульт управления



Проверка на пробой 550 В



Защита от потери фазы питающей сети



AC/DC технология



IGBT модуль



Работа с генератором



Микро-процессорное управление

Для работы в тяжелых условиях!

Принадлежности

- Педаля
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока
- Опционально тележка
- Блок охлаждения

Разные типы волн переменного тока

Прямоугольная волна. Синусоидальная. Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



TIG 500 AC/DC PULSE

Параметры

КПД 85%

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

Частота перем. тока 50-250

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. мощн., кВт		Потреб. ток А	ПВ, % 40°C 10мин	Напряж. Сварочн. х.х., В	Сварочн. ток, А	Время Up/Down сек	Время продувки сек	Частота импульса Гц	Ширина импульсов %	Вес, kg	Размеры, mm	
		TIG	MMA											
TIG 500 AC/DC PULSE	3~380 ±10%	18.8	25	40	54	60%500A 100%390A	50	10~500	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	30	620x240x400

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG MIG СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

MIG 140/160/200



**IGBT ТЕХНОЛОГИЯ
FULL BRIDGE**



Φ 203мм
(5кг) | Φ 102мм
(1кг)



Проверка на
пробой 440 В



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного
тумана.



Напряжение
питания



Работа
с генератором

Алюминивый подающий



Цифровой дисплей

позволяет контролировать параметры
прямо на устройстве

Катушка проволоки

Использование катушек 5 кг

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах
стабильность на малых токах

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого
напряжения и от перегрева.



MIG 200

Параметры

Модель	MIG 160	MIG 200
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%	1~220/230/240±10%
Частота, Гц	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	4.6	5.6
Потреб. ток А	32	40
ПВ, % 40°C 10мин	40%160A 60%135A 100%105A	30%200A 60%145A 100%110A
Напряж. х.х., В	46	46
Сварочн. ток, А	40~160	40~200
Сварочн. напряжение, В	12~22	12~24
КПД, %	85%	85%
Диаметр проволоки mm	0.6/0.8/0.9(Fe/Ss/Flux-Cored)	0.6/0.8/0.9/1.0(Fe/Ss/Flux-Cored)
Вес, кг	12	12
Размеры, mm	471x213x400	471x213x400
Класс изоляции	H	H
Класс защиты	IP23	IP23

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG PFC

MIG/MULTIMIG PFC СЕРИЯ СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

**SYN
MULTIMIG 160/200 SYN**



СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Синергетика



Проверка на пробой 440 В



Работа с генератором



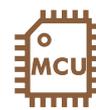
Горелка с податчиком



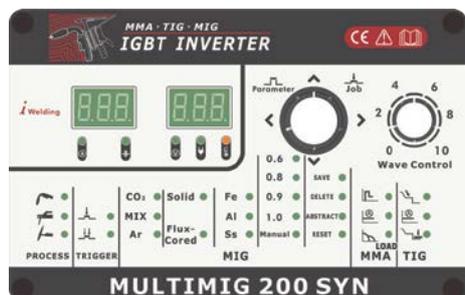
Напряжение питания



Блок снижения напряжения



Микропроцессорное управление



Φ 203мм(5кг)
Φ 102мм(1кг)



Алюминиевый
подающий



MULTIMIG 160/200 SYN

Параметры

Катушка проволоки

Использование катушек 5 кг

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Модель	MULTIMIG 160 SYN			MULTIMIG 200 SYN		
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%			1~220/230/240±10%		
Частота, Гц	50/60			50/60		
Потреб. мощн., кВт	4.2	4.9	3.4	5.9	6.3	4.3
Потреб. ток А	28	30	24	42	44	31
ПВ, % 40°C10мин	40%160A 60%130A 100%100A			40%200A 60%165A 100%130A		
Напряж. х.х., В	63			63		
Сварочн.ток, А	40~160	10~160	10~160	40~200	10~200	10~200
Сварочн. напряжение, В	14~22			14~24		
КПД, %	85			85		
Диаметр проволоки мм	Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0			Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0		
Вес, кг	13.5			15		
Размеры, мм	511x213x400			511x213x400		
Класс изоляции	H			H		
Класс защиты	IP23			IP23		

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



320x480
TFT



Синергетика



Коррекция
мощности



Проверка
на пробой
440 В



Блок
снижения
напряжения



Микро-
процессорн.
управление



Горелка с
податчиком



Напряжение
питания



Работа с
генератором



Защита от влаги
Защита от
коррозии
Защита от
соляного тумана



POWER MIG 200 LCD

LCD ДИСПЛЕЙ!
ПРОСТО & УДОБНО



Алюминевый
подающий



Φ 203мм(5кг)
Φ 102мм(1кг)

LCD дисплей
260.000 цветов

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Катушка проволоки

Использование катушек 5 кг

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Параметры

Модель	POWER MIG 200 LCD						POWER MIG 200 LCD CEL					
Напряж. питания, В	90~275						90~275					
Частота, Гц	50/60						50/60					
	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%			1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
Потреб. мощн., кВт	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA
	4.0	3.1	3.1	6.2	4.9	7.2	3.9	3.2	3.1	6.1	5.1	7.3
Потреб. ток А	37	28	28	28	22	32	37	30	29	27	22	32
ПВ, % 40°C10мин	40%140A		40%100A	40%200A		40%140A	40%100A		40%100A	40%200A		40%165A
	60%115A		60%85A	60%165 A		60%115A	60%85A		60%85A	60%165A		100%130A
	100%90A		100%65A	100%130A		100%90A	100%65A		100%65A	100%130A		
Напряж. х.х., В	14.5(Limited)						14.5(Limited)					
Сварочн. ток, А	25~200						25~200					
Сварочн. напряжение, В	10~27(MIG)						10~27(MIG)					
КПД, %	80						80					
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0						Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0					
Вес, кг	15.5						17.5					
Размеры, mm	510x210x380						510x210x380					
Класс изоляции	H						H					
Класс защиты	IP23						IP23					

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

ПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ
MIG СЕРИЯ
MIG F СЕРИЯ
MULTIMIG F SYN СЕРИЯ

МОДЕЛЬ:

MIG

250-1/250-3/315

MIG F

315F/350F/400F/500F

MULTIMIG F SYN

350F/400F/500F SYN



IGBT МОДУЛЬ

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Φ 300мм(20кг)



Высокий
ПВ%



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц
MIG 250-3
MIG 315



Защита от
потери фазы
питающей сети
MIG 250-3



Работа
с генератором



2 роликовый
подающий стандарт



4 роликовый
подающий опция

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги
улучшает стабильность
на малых токах

Защита

Защита от высокого
напряжения, от низкого
напряжения и от перегрева.

Большая катушка до 20 кг

Подающий механизм

4-х роликовый опционально



MIG 250-3

Параметры

Модель	MIG 250-1	MIG 250-3	MIG 315
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%	3~380±10%	3~380±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	7.3	7.6	11
Потреб. ток А	50	21	24
ПВ, % 40°C 10мин	60%250A 100%200A	60%250A 100%200A	40%315A 60%250A 100%200A
Напряж. х.х., В	47V	48V	53V
Сварочн. ток, А	50~250	50~250	50~315
Сварочн. напряжение, В	13.5~26.5	13.5~26.5	13.5~30
КПД, %	85	85	85
Диаметр проволоки мм	Fe:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2		
Вес, кг	23	25	25
Размеры, мм	618x240x445	618x240x445	618x240x445
Класс изоляции	H	H	H
Класс защиты	IP23	IP23	IP23

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Ф 300мм(20кг)



Высокий ПВ% 60%



IGBT модуль
Increased Reliability



Проверка на пробой 550 В



Защита от потери фазы питающей сети



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Работа с генератором

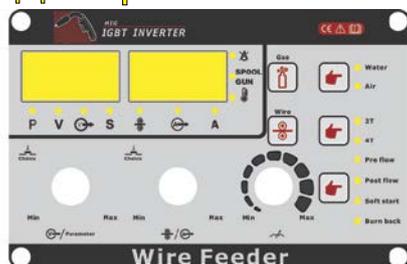


Горелка с податчиком



Синергетика

Для работы в тяжелых условиях!



Многофункциональный
MIG, TIG и MMA

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Принадлежности

Опционально тележка и блок охлаждения



MULTIMIG 350F SYN

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

H

КПД

≥85%

Модель	MULTIMIG 350F SYN	MULTIMIG 400F SYN	MULTIMIG 500F SYN
Напряж. питания, В	3~380/400/440±10%	3~380/400/440±10%	3~380/400/440±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	MIG 12.8 TIG 10 MMA 14	MIG 15.5 TIG 12 MMA 16.5	MIG 23 TIG 18 MMA 23
Потреб. ток А	MIG 23 TIG 20 MMA 26	MIG 24 TIG 19 MMA 25.5	MIG 43 TIG 30 MMA 43
ПВ, % 40°C10мин	60%350A 100%275A	60%400A 100%310A	60%500A 100%400A
Напряж. х.х., В	67V	65V	65V
Сварочн. ток, А	40~350(MIG)	40~400(MIG)	40~500(MIG)
Сварочн. напряжение, В	14~35(MIG)	14~40(MIG)	14~50(MIG)
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-Cored:0.6/0.8/9.0/1.0/1.2	Fe:0.6/0.9/1.0/1.2/1.6 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2/1.6 Flux-Cored:0.6/0.8/9.0/1.0/1.2/1.6	
Вес, kg	22	23	31.5
Размеры, mm	525x240x445	525x240x445	605x240x445
			0.75

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

ПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ
MULTIMIG DUAL PULSE SYN СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

**MULTIMIG 250
DUAL PULSE**

**MULTIMIG 350F/400F/500F
DUAL PULSE SYN**



IGBT МОДУЛЬ

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Синергетика



Напряжение питания



Коррекция мощности



Проверка на пробой 440 В



Горелка с податчиком



Микро-процессорное управление



Работа с генератором



Двойной пульс



Φ 300мм(20 кг)



Функция двойного пульса

Включая программы для сварки алюминия, нержавеющей и MIG пайки

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах



Цифровой дисплей

Для планового изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



MULTIMIG 250 Dual Pulse

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции

H

КПД

≥85%

Модель

MULTIMIG 250 Dual Pulse

Напряж. питания, В	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
Частота, Гц	50/60					
Потреб. мощн., кВт	MMA3.8	TIG2.8	MIG4.9	MMA8.6	TIG6.2	MIG8.1
Потреб. ток А	36	26	47	38	28	36
ПВ, % 40°C10мин	35%130A	35%140A	30%160A	30%250A	35%250A	35%250A
	60%100A	60%110A	60%115A	60%180A	60%195A	60%195A
	100%80A	100%85A	100%90A	100%140A	100%150A	100%150A
Напряж. х.х., В	65					
Сварочн. ток, А	20~250					
Сварочн. напряжение, В	16~26.5					
Диаметр проволоки мм	Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2 Al:0.8/1.0/1.2					
Вес, кг	23					
Размеры, мм	618x240x445					
	0.99					

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

Для работы в тяжелых условиях!



Ф 300мм(20кг)



Высокий ПВ% 60%



IGBT модуль



Проверка на пробой 550 В



Защита от потери фазы питающей сети



3 фазы 380В/400В 415В/440В 50Гц/60Гц



Работа с генератором



Двойной пультс



Синергетика



Функция двойного пультса

Включая программы для сварки алюминия, нержавеющей стали и MIG пайки

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для планового изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Принадлежности

Опционально тележка и блок охлаждения



MULTIMIG 350F Dual Pulse SYN

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

КПД ≥85%

Модель	MULTIMIG 350F Dual Pulse	MULTIMIG 400F Dual Pulse	MULTIMIG 500F Dual Pulse
Напряж. питания, В	3~380±10%	3~380±10%	3~380±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	MIG 12.8 TIG 10 MMA 14	MIG 15.5 TIG 12 MMA 16.5	MIG 23 TIG 18 MMA 23
Потреб. ток, А	MIG 23 TIG 20 MMA 26	MIG 24 TIG 19 MMA 25.5	MIG 43 TIG 30 MMA 43
ПВ, % 40°C10мин	60%350A 100%275A	60%400A 100%310A	60%500A 100%400A
Напряж. х.х., В	67V	65V	65V
Сварочн. ток, А	20~350(MIG)	20~400(MIG)	20~500(MIG)
Сварочн. напряжение, В	14~35(MIG)	14~40(MIG)	14~50(MIG)
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2/1.6 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2/1.6 Flux-Cored:0.6/0.8/9.0/1.0/1.2/1.6 Al:1.0/1.2/1.6		
Вес, kg	22	23	31.5
Размеры, mm	525x240x445	525x240x445	605x240x445

ИНВЕРТОРЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

PLASMA CUT/ PFC/CNC СЕРИЯ ИНВЕРТОРЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



МОДЕЛЬ:

CUT 40PA

CNC

CUT65(CNC)

CUT 100(CNC)



Проверка на пробой 440 В



Защита от коррозии.
Защита от влаги.
Защита от соляного тумана.



Работа с генератором



Сталь



Алюминий



Медь

Максимальная толщина резки, мм



Качество реза



CUT 40PA

Параметры

Модель	Cut 40PA	
Напряж. питания, В	160~275	
Частота, Гц	50/60	
Потреб. мощн., кВт	4.9	
Потреб. ток А	32	
ПВ, % 40°C10мин	60%40А 100%30А	
Напряж. х.х., В	220	
Сварочн. ток, А	20~40	
Разделительная резка стали, мм	≤25	
Толщина реза, мм	Сталь	≤20
	Нержавеющая сталь	≤20
	Алюминий	≤16
	Медь	≤12
Вес, кг	5.7	
Размеры, мм	460x146x278	
Класс изоляции	Н	
Класс защиты	IP23	



Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки.
Увеличивает срок службы электродов.
Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие функции от перегрева и высокого напряжения

Вес

Очень легкий и мобильный



Опции



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Качество реза



Сталь

Максимальная толщина
резки, мм



CUT 65 CNC

Параметры

Модель	Cut 65(CNC)	
Напряж. питания, В	3~380±10%	
Частота, Гц	50/60	
Потреб. мощн., кВт	7.8	
Потреб. ток А	18А	
ПВ, % 40°С10мин	90%65А 100% 61А	
Напряж. х.х., В	450V	
Сварочн. ток, А	20~65	
Разделительная резка стали, мм	≤35	
Толщина реза, мм	Сталь	≤25
	Нержавеющая сталь	≤25
	Алюминий	≤20
	Медь	≤14
Вес, кг	24	
Размеры, мм	640x240x445	
Класс изоляции	Н	
Класс защиты	IP23	

Высокий ПВ

Более 90%

Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки.
Увеличивает срок службы электродов.
Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие
функции от перегрева и высокого напряжения



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



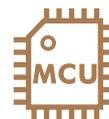
Проверка на
пробой 550 В



Защита от
потери фазы
питающей
сети



IGBT
модуль

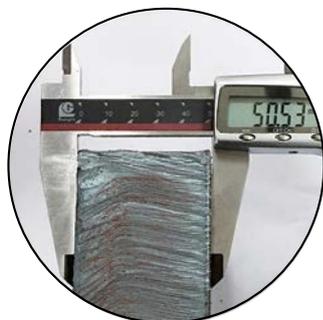


Микропроцессорное
управление

Для работы в тяжелых условиях!



Цифровой
измеритель
давления



Сталь
Толщина качественного
реза

Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки.
Увеличивает срок службы электродов.
Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие
функции от перегрева и высокого напряжения



CUT 100 CNC

Параметры

Модель	Cut 80 CNC	Cut 100 CNC
Напряж.питания, В	3~380/400/440V±10%	3~380/400/440V±10%
Частота, Гц	50/60	50/60
Потребмощн., кВт	11	14.5
Потреб. ток А	20	28
ПВ, % 40°C10мин	80А/100%	100А/100%
Напряж.х., В	400	420
Сварочток, А	20~100	20~100
Разделительная резка стали, мм	≤ 45	≤ 60
Толщина реза, мм	Сталь	≤ 30
	Нержавеющая сталь	≤ 30
	Алюминий	≤ 25
	Медь	≤ 15
Вес, кг	26.5	30.5
Размеры, мм	660x240x445	660x240x445
Класс изоляции	H	H
Класс защиты	IP23	IP23

БЕЗПРОВОДНОЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Для Северной Америки



Три АА
батарейки



Легко
носить



Режим сохранения энергии

Для продления срока службы батарей

Синхронизация

С источником позволяет работать нескольким устройствам без взаимовлияния

Легко пользоваться

Панель управления похожа на панель управления аппарата

Цифровой дисплей

Позволяет контролировать параметры прямо на устройстве

Одна кнопка включения/выключения

Любая кнопка для выхода из режима ожидания

Все параметры могут регулироваться на контрольной панели

Для Европы



Параметры

Модель	WIRELESS REMOTE CONTROL NORTH AMERICA TYPE	WIRELESS REMOTE CONTROL EUROPE TYPE
Напряж. питания, В	Three AA Batteries	Three AA Batteries
Срок службы батарей, д	180	180
Зона действия, м	< 100	< 100
Температура °С	-40°C~+80°C	-40°C~+85°C
Частота работы, Гц	2.4G	2.4G
ВЧ мощность, мВт	1	1
Антенна	integrated	integrated
Размеры, mm	134x104x67	134x104x67
Вес, kg	0.35	0.35

УСТРОЙСТВА ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Режим сохранения энергии

Для продления срока службы батарей

Синхронизация

С источником позволяет работать нескольким устройствам без взаимовлияния

Легко пользоваться

Панель управления похожа на панель управления аппарата

Цифровой дисплей

Позволяет контролировать параметры прямо на устройстве

Одна кнопка включения/выключения

Любая кнопка для выхода из режима ожидания

Все параметры могут регулироваться на контрольной панели

БЕСПРОВОДНАЯ ПЕДАЛЬ



Три АА
батарейки



Легко
НОСИТЬ



Параметры

Модель	WIRELESS REMOTE CONTROL NORTH AMERICA TYPE	WIRELESS REMOTE CONTROL EUROPE TYPE
Напряж. питания, В	Three AA Batteries	Three AA Batteries
Срок службы батарей, д	180	180
Зона действия, м	< 100	< 100
Температура °С	-40°C ~ +80°C	-40°C ~ +85°C
Частота работы, Гц	2.4G	2.4G
ВЧ мощность, мВт	1	1
Антенна	integrated	integrated
Размеры, mm	134x104x48	258x107x128
Вес, kg	0.35	1.8

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Тележка

7L



Блок охлаждения



Параметры

Модель	Блок охлаждения	Тележка
Напряж.питания, В	320/220V/110V OPTION	/
Частота работы,Гц	50/60	/
Размеры,мм	746x289x237	1170x445x1070
Вес, кг	16	22.1



Профессионализм



Качество



Оптимальная
цена



Ассортимент



Сервис



Запчасти



ООО «Рутектор»

109456, Москва, 1-ый Вешняковский пр-д, д. 1, с. 11

8 800 100-00-69 (бесплатные звонки по РФ)

(495) 660-00-69, (499) 640-00-69

info@rutector.ru

www.rutector.ru