



ACO

Российский производитель
компрессорного оборудования



**КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ
2019**

О заводе

История Бежецкого завода «АСО» началась в 1917 году, с оружейно-пулеметной мастерской Северного фронта. Спустя пятнадцать лет завод выпустил первый поршневой компрессор, а в 2000 году была представлена линейка промышленных винтовых компрессоров. По сегодняшний день мы непрерывно работаем над повышением качества компрессорного оборудования, усовершенствуем технологические процессы, модернизируем станочный парк, разрабатываем новые энергоэффективные модели компрессоров.

Мы понимаем важность стабильной работы оборудования, поэтому очень тщательно подбираем поставщиков надежных комплектующих. Репутация завода основана на надежности и качестве продукции, работающей в различных областях промышленности. Наш успех, обусловлен собственной инженерно-проектной базой и строгими стандартами контроля производства. Главным этапом окончания, которого является индивидуальное тестирование. Сегодня Бежецкий компрессор синоним качества и надежности.



Более 85 лет на рынке
компрессорного
оборудования



Полный цикл
производства



Передовые
технологии



Качество,
подтвержденное
сертификатом ISO



WWW.ASOBEZH.COM

8 (800) 550-46-17

Содержание

- 6** Промышленные поршневые компрессоры
- 10** Промышленные поршневые компрессоры 2,2 кВт
- 11** Промышленные поршневые компрессоры 2,2 / 4,0 кВт
- 12** Промышленные поршневые компрессоры 5,5 кВт
- 13** Промышленные поршневые компрессоры 11 кВт
- 14** Поршневые компрессоры высокого давления / Тандем
- 15** Промышленные поршневые компрессоры серии Fini
- 16** Промышленные винтовые компрессоры
- 19** Винтовые компрессоры с ременным приводом 7,5 / 11 / 15 / 18,5 кВт
- 20** Винтовые компрессоры с ременным приводом 22 / 30 / 37 / 45 кВт
- 21** Винтовые компрессоры с прямым приводом 5,5 / 55 / 75 / 90 кВт
- 22** Винтовые компрессоры с прямым приводом 110 / 132 / 160 / 200 кВт
- 23** Винтовые компрессоры передвижные
- 24** Ресиверы для сжатого воздуха
- 26** Подготовка воздуха — Магистральные фильтры
- 28** Подготовка воздуха — Осушители сжатого воздуха
- 30** Мойки
- 32** Насос + 3М
- 33** Аппараты струйной очистки
- 34** Услуги



Бежецкий завод «АСО» — стабильный и надежный производитель компрессорного оборудования

Ни один компрессор не уходит с завода без индивидуальной проверки. Репутация дня нас — это качество выпускаемой продукции. Наличие собственной инженерно — проектной базы и безукоризненные стандарты контроля производства — главные факторы успеха нашего завода.

Что получаете Вы?

1. Максимальную энергоэффективность при максимальной надежности.
2. Качественный сжатый воздух на выходе.
3. Запас прочности (эффективная система охлаждения устройства, позволяющая снизить риск перегрева и организовать непрерывную работу оборудования).
4. Компрессоры не требовательны к монтажу.



Продукция завода Дипломант конкурса
“100 лучших товаров России”



**Russian
Exporter**



Высокие стандарты качества

Продукция завода производится в соответствии со всеми требованиями Российского законодательства и отвечает строгим критериям качества. Система менеджмента соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Почему Бежецкий завод «АСО»?:

1. Инновации мы продолжаем совершенствовать и увеличивать эффективность работы наших компрессоров, обеспечивая вас постоянной производительностью.
2. Оптимизированный сервис наши компрессоры имеют длительный межсервисный интервал. В сочетании с развитым сервисом это позволяет обеспечить максимальную эксплуатационную готовность и надежность нашего воздушного компрессорного оборудования.
3. Опытные специалисты квалифицированные конструктора, технологи и менеджеры, готовы ответить на любой ваш вопрос и помочь в выборе оборудования





Промышленные поршневые компрессоры

Бежецкий завод «АСО» производит поршневые компрессоры промышленного назначения с ременным приводом, модельный ряд включает в себя как стационарные, так и передвижные модели с горизонтальным или вертикальным расположением ресивера. В конструкции компрессорных установок мы применяем, массивные и крепкие компрессорные головки поршневого типа которые выходят из собственного литейного производства. «АСО» является единственным заводом на территории России, который производит поршневые компрессоры по полному циклу.

Поршневые компрессоры нашего завода отличаются экономичностью, надежностью, несложностью конструкции и простотой в ремонте. Они хорошо справляются с частыми переключениями, отлично подходят для эксплуатации с перерывами. Максимальная простота конструкции обеспечивает этой группе оборудования более низкую стоимость и высокую ремонтпригодность по сравнению с винтовыми той же производительности.



Сжатый воздух как компонент технологического процесса повсеместно используется на промышленных предприятиях. В то же время это один из самых дорогих источников энергии, на его получение приходится до 30% от общих энергетических затрат. Поэтому при подборе компрессорной установки следует обратить особое внимание на технические параметры. Именно знание характеристик позволит сделать выбор лучшей модели компрессора для успешной работы в дальнейшем. Основным выбором подходящего устройства строится на рабочем давлении и производительности.

Давление

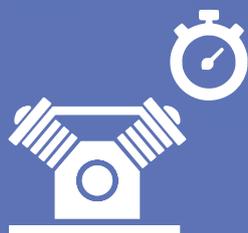
При выборе величины давления необходимо принять во внимание возможные колебания в пневмосети при одновременном подключении нескольких потребителей и потери давления при транспортировании сжатого воздуха по магистрали от компрессора до потребителя. Рабочее давление компрессора должно покрывать все потери на пути к потребителю и на выходе соответствовать предъявляемым требованиям.

Производительность

Для определения производительности компрессора потребуется узнать собственную потребность в сжатом воздухе. Иностранные производители, указывают производительность только на входе в компрессор, что требует произвести дополнительные расчеты при подборе. У всех наших компрессоров указана производительность по нагнетанию, приведенная к нормальным условиям. Так легче сделать правильный выбор, сопоставив характеристики компрессора с необходимым потреблением сжатого воздуха.

Объем ресивера

При равномерном потреблении сжатого воздуха достаточно минимального объема ресивера. Если потребление имеет волнообразный характер, следует применять компрессор с наибольшим объемом ресивера. Как правило, оптимальным объемом ресивера является 30% от производительности компрессора.





Массивные и надежные поршневые компрессорные головки собственного литейного производства, являются основным узлом компрессора и предназначены для сжатия

воздушной смеси. За период своего производства прошли не один десяток конструктивных изменений и доказали ценность своих эксплуатационных характеристик стабильно высоким спросом.



Сетчатое ограждение надежно изолирует ременную передачу поршневого компрессора во время его работы от обслуживающего персонала. Для удобного и безопасного открыва-

ния или снятия ограждения предусмотрены специальные замки. Ограждение составляет единое целое с конструкцией компрессора и соответствует требованиям технической эстетики.



Все поршневые компрессоры размещены на **воздушном ресивере**. Бежецкий завод производит воз-

духосборники объемом от 10 до 900 литров для сжатого воздуха давлением до 25 атм. Каждый ресивер в процессе изготовления проходит полный комплекс обязательных испытаний и контроль качества, что гарантирует полную безопасность при эксплуатации.



Реле давления Condor MDR предназначено для автоматизации работы компрессора. Следствием использования такого реле является увеличение срока эксплуатации ком-

прессора, а также снижение потребления электроэнергии. Немецкая компания Condor является одним из авторитетных производителей компрессорной автоматики.



Компрессоры с электроприводом 2,2 кВт 220 вольт



Модель	Тип	Производительность		Давление	Ресивер	Привод	Габариты	Масса
		по всасыванию л/мин	по нагнетанию л/мин					
K-29	П	300	160	8	20	2,2 / 220	82 x 40 x 85	90
K-12	П	300	160	8	60	2,2 / 220	105 x 50 x 92	105

Компрессоры с электроприводом 2,2 кВт



Модель	Тип	Производительность		Давление	Ресивер	Привод	Габариты	Масса
		по всасыванию л/мин	по нагнетанию л/мин					
C412M	П	360	250	10	10	2,2 / 380	75 x 45 x 65	72
K29-01	П	360	250	10	20	2,2 / 380	82 x 40 x 80	90

Компрессоры с электроприводом 2,2 кВт



Модель	Тип	Производительность		 Давление атм	 Резервуар л	 Привод кВт / В	 Габариты см	 Масса кг
		по всасыванию л/мин	по нагнетанию л/мин					
K-11	П	400/360/280	300/250/180	7 / 10 / 13	60	2,2 / 380	105 x 50 x 92	100
K-1	П	400/360/280	300/250/180	7 / 10 / 13	100	2,2 / 380	110 x 62 x 100	110
KB-7	С	400/360/280	300/250/180	7 / 10 / 13	110	2,2 / 380	65 x 60 x 140	130

Компрессоры с электроприводом 4 кВт



Модель	Тип	Производительность		 Давление атм	 Резервуар л	 Привод кВт / В	 Габариты см	 Масса кг
		по всасыванию л/мин	по нагнетанию л/мин					
K24M	П	830/790/630	600/500/400	7 / 10 / 13	70	4,0 / 380	115 x 52 x 100	140
K25M	П	830/790/630	600/500/400	7 / 10 / 13	120	4,0 / 380	130 x 62 x 115	150

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики товара, его внешний вид и комплектацию изделия без предварительного уведомления покупателя.

Компрессоры с электроприводом 5,5 кВт



Модель	Тип	Производительность		Давление	Ресивер	Привод	Габариты	Масса
		по всасыванию л/мин	по нагнетанию л/мин					
К-2	П	900	630	10	150	5,5 / 380	135 x 65 x 135	250
KB-15	С	900	630	10	210	5,5 / 380	95 x 75 x 180	270



Модель	Тип	Производительность		Давление	Ресивер	Привод	Габариты	Масса
		по всасыванию л/мин	по нагнетанию л/мин					
C415M	С	900	630	10	230	5,5 / 380	165 x 70 x 140	300
C415M1	С	900	630	10	430	5,5 / 380	170 x 70 x 150	330

Компрессоры с электроприводом 11 кВт



Модель	Тип	Производительность		 Давление	 Резервер	 Привод	 Габариты	 Масса
		по всасыванию л/мин	по нагнетанию л/мин					
C416M1	С	1500	1100	10 атм	230 л	11 / 380 кВт / В	165 x 70 x 125 см	350 кг
C416M	С	1500	1100	10 атм	430 л	11 / 380 кВт / В	170 x 70 x 140 см	400 кг



Модель	Тип	Производительность		 Давление	 Резервер	 Привод	 Габариты	 Масса
		по всасыванию л/мин	по нагнетанию л/мин					
K-31	П	1500	1100	10 атм	190 л	11 / 380 кВт / В	150 x 75 x 135 см	380 кг
KT16Э	П	1500	1100	10 атм	150x2 л	11 / 380 кВт / В	315 x 215 x 175 см	980 кг

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики товара, его внешний вид и комплектацию изделия без предварительного уведомления покупателя.



Компрессоры высокого давления / Тандем



Модель	Тип	Производительность						
		по всасыванию л/мин	по нагнетанию л/мин	Давление атм	Ресивер л	Привод кВт / В	Габариты см	Масса кг
K-22	C	800	500	16	230	7,5 / 380	170 x 60 x 135	320
K-20	C	1800	1000	16	500	7,5+7,5/380	210 x 75 x 150	600
K-33	C	1350	900	25	250	7,5+11/380	190 x 70 x 135	600



Модель	Тип	Производительность						
		по всасыванию л/мин	по нагнетанию л/мин	Давление атм	Ресивер л	Привод кВт / В	Габариты см	Масса кг
K-30	C	1800	1260	10	500	5,5+5,5/380	200 x 76 x 150	550
K-3	C	3000	2200	10	500	11+11/380	210 x 76 x 145	580
K-3M	C	3000	2200	10	500	11+11/380	210 x 76 x 145	580

Компрессоры серии Fini



Модель	Тип	Производительность		 Давление	 Резервуар	 Привод	 Габариты	 Масса
		по всасыванию л/мин	по нагнетанию л/мин					
K-25M2	П	680 / 620	420 / 390	8 / 10	120	4,0 / 380	110 x 54 x 97	120
K-26	П	780	600	10	120	5,5 / 380	115 x 54 x 110	125



Модель	Тип	Производительность		 Давление	 Резервуар	 Привод	 Габариты	 Масса
		по всасыванию л/мин	по нагнетанию л/мин					
C416M2	С	1200 / 1100	850 / 800	8 / 10	230	7,5 / 380	165 x 56 x 125	240
C416M4	С	1200 / 1100	850 / 800	8 / 10	430	7,5 / 380	175 x 65 x 135	280

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики товара, его внешний вид и комплектацию изделия без предварительного уведомления покупателя.

Винтовые компрессоры

Бежецкий завод “АСО” производит винтовые компрессоры, как с ременным, так и прямым приводом. Технология наших винтовых компрессоров современна и высокоэффективна, за счет:

- незначительного уноса масла, который позволяет воздуху из нашего компрессора соответствовать высоким требованиям потребителей.
- низкого коэффициента трения соприкасающихся поверхностей в винтовом блоке;
- отсутствия клапанов и деталей, совершающих возвратно-поступательные движения и как следствие отсутствия пульсаций сжатого воздуха, существенно увеличивает КПД компрессора.
- плавного снижения скорости вращения, в результате чего объем сжатого воздуха уменьшается без скачков давления. Помимо повышения эффективности работы Вашего пневматического оборудования, данный эффект позволяет снизить емкость ресивера.

Современная электронная система управления и контроля, есть в каждом винтовом компрессоре Бежецкого завода “АСО”, она позволяет поддерживать заданные режимы работы без участия оператора, дает возможность объединять несколько агрегатов в единую сеть, повышая эффективность распределения ресурсов. Наличие контролера помогает спланировать проведение профилактических работ, а так же обеспечивает надежную работу нашего компрессора на всем протяжении срока его эксплуатации.

Компрессоры нашего производства имеют воздушную систему охлаждения, что освобождает Ваше предприятие от необходимости решать вопрос о подводе и утилизации технологической воды.

Модели нашего завода производят минимально возможный уровень шума, который не превышает естественного уровня шума Вашей производственной зоны, компрессор имеет низкие вибрации, что не требует наличия специального фундамента.

Винтовые компрессорные установки нашего завода высоконадежны и долговечны, так как в их производстве мы используем только качественные комплектующие, ведущих мировых и отечественных производителей.







Немецкие блоки Rotorcomp являются основой Бежецких винтовых компрессоров АСО-ВК. Винтовая пара Rotorcomp была разработана для работы в изменяющихся условиях эксплуатации в

круглосуточном режиме. Высокое качество, надежность конструкции, а также доступность комплектующих стали причиной того, что продукция данной марки устанавливается на агрегаты ведущих мировых производителей.



Для снижения уровня шума используются **современные шумопоглощающие материалы**, которыми обклеиваются внутренние поверхности корпуса.

Индивидуальное шумозащитное исполнение делает работу компрессоров практически бесшумной, это позволяет устанавливать их непосредственно в производственных помещениях. Уровень шума винтового компрессора «АСО», установленного в производственной зоне, не превышает естественного уровня шума.



Бельгийские контроллеры СМС Airmaster P1 и S1 отображает актуальную текущую информацию о состоянии компрессора, о его нагрузке/холостом ходу, времени отключения, аварийных режимах,

время наработке, обеспечивает доступ к настройкам компрессора а так-же о предстоящих ТО. Также контроллер AirMaster защищает и производит остановку компрессора при аварийных ситуациях. Есть возможность дистанционного управления компрессором.



Винтовые компрессоры «ESQ» комплектуются **преобразователями частоты** для обеспечения постоянного контроля и изменения скорости двигателя, чтобы четко следовать за

потребностью в сжатом воздухе. Винтовой компрессор, оснащенный частотным регулятором, сокращает расходы на электроэнергию, обеспечивает бесперебойную работу оборудования при строго выдержанных технологических параметрах, а также увеличивает срок службы двигателя, и винтовой пары.

Винтовые компрессоры с ременным приводом

Компрессоры с электроприводом 7,5 / 11 / 15 / 18,5 кВт

Компрессорные установки производятся с четырьмя вариантами настройки давления и производительности, в зависимости от специфики Вашего производственного процесса, возможен выбор компрессорной установки с установленным давлением от 8 до 16 атм. Винтовые компрессоры с давлением 16 атм. наиболее часто применяются в установках по производству ПЭТ-тары.



Модели без ресивера хорошо подходят для производственной зоны с постоянной потребностью в сжатом воздухе. А также являются отличным решением, когда необходим более компактный винтовой компрессор или у Вас уже есть ресивер.

Модель	Производительность, л/мин				Мощность	Ресивер	Габариты	Масса
	8 атм.	10 атм.	13 атм.	16 атм.	кВт	л	см	кг
ACO-BK7,5	1400	1200	1000	750	7,5	-	155 x 85 x 80	260
ACO-BK11	1800	1600	1400	1200	11	-	155 x 85 x 80	290
ACO-BK15	2400	2200	1800	1600	15	-	155 x 85 x 80	330
ACO-BK18	2800	2500	2200	2000	18,5	-	155 x 85 x 80	340



Модель	Производительность, л/мин				Мощность	Ресивер	Габариты	Масса, кг	
	8 атм.	10 атм.	13 атм.	16 атм.	кВт	л	см	база	ESQ
ACO-BK7,5-500 (ESQ)*	1400	1200	1000	750	7,5	500	200 x 80 x 155	430	470
ACO-BK11-500 (ESQ)*	1800	1600	1400	1200	11	500	200 x 80 x 155	460	500
ACO-BK15-500 (ESQ)*	2400	2200	1800	1600	15	500	200 x 80 x 155	500	550
ACO-BK18-500 (ESQ)*	2800	2500	2200	2000	18,5	500	200 x 80 x 155	510	560

Дополнительные опции:

(ESQ)* — винтовые компрессоры с частотно регулируемым приводом.



Компрессоры с электроприводом 22 / 30 кВт



Модель	⌚ Производительность, л/мин			⚙️ Мощность	📏 Габариты	🏋️ Масса, кг	
	8 атм.	10 атм.	13 атм.	кВт	см	база	ESQ
ACO-BK22 (ESQ)*	3500	3000	2500	22	125 x 110 x 135	530	620
ACO-BK30(ESQ)*	5000	4000	3500	30	125 x 110 x 135	590	650

Компрессоры с электроприводом 37 / 45 кВт



Модель	⌚ Производительность, л/мин			⚙️ Мощность	📏 Габариты	🏋️ Масса, кг	
	8 атм.	10 атм.	13 атм.	кВт	см	база	ESQ
ACO-BK37 (ESQ)*	6500	5500	4500	37	130 x 125 x 185	820	890
ACO-BK45 (ESQ)*	7500	6500	5500	45	130 x 125 x 185	860	960

Дополнительные опции:
(ESQ)* — винтовые компрессоры с частотно регулируемым приводом.

Винтовые компрессоры с прямым приводом

Компрессоры с электроприводом 5,5 кВт



Модель	 Производительность	 Давление	 Резервуар	 Мощность	 Габариты	 Масса
	л/мин	атм	л	кВт	см	кг
ACO-BK5,5-230	800	8	230	5,5	170 x 60 x 130	280
ACO-BK5,5-430	800	8	430	5,5	180 x 65 x 145	310

Компрессоры с электроприводом 55 / 75 / 90 кВт



Модель	 Производительность, л/мин			 Мощность	 Габариты	 Масса, кг	
	8 атм.	10 атм.	15 атм.	кВт	см	база	ESQ
ACO-BK55(ESQ)*	10000	8000	6000	55	226 x 130 x 195	1100	1350
ACO-BK75(ESQ)*	12000	10000	-	75	226 x 130 x 195	1250	1500
ACO-BK90(ESQ)*	-	13000	-	90	226 x 130 x 195	1500	1900

Дополнительные опции:
(ESQ)* — винтовые компрессоры с частотно регулируемым приводом.

Винтовые компрессоры с прямым приводом

Компрессоры с электроприводом 110 / 132 кВт



Модель	 Производительность	 Давление	 Мощность	 Габариты	 Масса, кг	
	л/мин	амт	кВт	см	база	ESQ
ACO-BK110 (ESQ)*	18000	8	110	255 x 165 x 200	2100	2400
ACO-BK132 (ESQ)*	22000	8	132	255 x 165 x 200	2450	2750

Компрессоры с электроприводом 160 / 200 кВт



Модель	 Производительность	 Давление	 Мощность	 Габариты	 Масса, кг	
	л/мин	амт	кВт	см	база	ESQ
ACO-BK160 (ESQ)*	26000	8	160	310 x 210 x 220	3200	3700
ACO-BK200 (ESQ)*	30000	8	200	310 x 210 x 220	4200	4700

Дополнительные опции:
(ESQ)* — винтовые компрессоры с частотно регулируемым приводом.

С электроприводом



Модель	 Производительность, л/мин		 Мощность	 Габариты	 Масса
	8 атм.	10 атм.	кВт	см	кг
АСО-ВК22ПЭ	3500	3000	22	310 x 160 x 125	750
АСО-ВК30ПЭ	5000	4000	30	310 x 160 x 125	800
АСО-ВК37ПЭ	5500	5000	37	310 x 160 x 125	850

С дизельным двигателем



Модель	 Производительность, л/мин				 Привод	 Габариты	 Масса
	7 атм.	8 атм.	10 атм.	15 атм.	Модель / кВт	см	кг
АСО-ВК25ПД	-	2500	-	-	Deutz F2M2011 / 25	340 x 165 x 145	800
АСО-ВК25МПД	3000	-	-	-	MM3 3LD / 26	340 x 165 x 145	900
АСО-ВК36ПД	-	5500	-	-	Deutz F3M2011 / 36	340 x 165 x 145	950
АСО-ВК50ПД	6000	-	5000	4000	FAW 4DW92-68/ 50	340 x 165 x 180	1500
АСО-ВК50МПД	6000	-	5000	4000	MM3 Д242 / 46	340 x 165 x 180	1600
АСО-ВК90ПД	12000	-	10500	9000	Yuchai YC4B115Z-T20 / 84	350 x 170 x 190	1700

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики товара, его внешний вид и комплектацию изделия без предварительного уведомления покупателя.

Ресиверы воздушные

Бежецкий завод "АСО" более 80-ти лет производит воздухохраники различного объема (от 10 до 900 литров) для сжатого воздуха давлением до 40 атм. Ресиверы окрашиваются на автоматической итальянской линии порошковой окраски.

Каждый ресивер в процессе изготовления проходит полный комплекс обязательных испытаний и контроль качества, что гарантирует полную безопасность при эксплуатации. Продольный шов и кольцевые сварные соединения ресивера подвергаются контролю методом ультразвуковой дефектоскопии с целью выявления в них внутренних дефектов. Каждый ресивер подвергается гидравлическому испытанию на прочность и плотность; пневматическому испытанию на герметичность.

Воздухохраники Бежецкого завода "АСО" отличаются высоким качеством, надежностью, простотой использования и обслуживания, а также соответствуют всем нормам российского законодательства.



Комплектация:

- манометр
- предохранительный клапан
- кран для слива конденсата

Воздушные ресиверы из стали Ст3пс с рабочим давлением 10 атмосфер

Условия эксплуатации для данных воздухохраников от -20 до +100°C

Модель	Исполнение	Объем л.	Рабочее давление атм.	Вход / Выход дюйм"	Условия эксплуатации °C	Сталь	Габариты см	Масса кг
РВ 110/10	вертикальный	110	10	1/2	от -20 до +100	Ст3пс	54 x 56 x 101	50
РГ 110/10	горизонтальный	110	10	1/2	от -20 до +100	Ст3пс	82 x 56 x 67	55
РВ 230/10	вертикальный	230	10	1/2	от -20 до +100	Ст3пс	54 x 56 x 173	92
РГ 230/10	горизонтальный	230	10	1/2	от -20 до +100	Ст3пс	160 x 57 x 70	93
РВ 430/10	вертикальный	430	10	1 1/2	от -20 до +100	Ст3пс	69 x 63 x 185	128
РГ 430/10	горизонтальный	430	10	1/2 — 1	от -20 до +100	Ст3пс	172 x 65 x 85	130
РВ 500/10	вертикальный	500	10	1 1/2	от -20 до +100	Ст3пс	6 x 63 x 206	142
РГ 500/10	горизонтальный	500	10	1/2 — 1	от -20 до +100	Ст3пс	197 x 65 x 85	150
РВ 900/10	вертикальный	900	10	2	от -20 до +100	Ст3пс	90 x 82 x 222	296
РГ 900/10	горизонтальный	900	10	2	от -20 до +100	Ст3пс	210 x 87 x 110	293

Воздушные ресиверы из стали СтЗпс с рабочим давлением 16 — 25 атмосфер

преимущественно используются при производстве ПЭТ тары, а также в других отраслях промышленности. Условия эксплуатации для данных сосудов от +5 до +100°C.

Модель	Исполнение	Объем	Рабочее давление	Вход / Выход	Условия эксплуатации	Сталь	Габариты	Масса
		л.	атм.	дюйм"	°C			
PВ 110/16	вертикальный	110	16	1/2	от +5 до +100	СтЗпс	54 x 56 x 101	55
РГ 110/16	горизонтальный	110	16	1/2	от +5 до +100	СтЗпс	82 x 56 x 67	60
PВ 230/16	вертикальный	230	16	1/2	от +5 до +100	СтЗпс	54 x 56 x 173	107
РГ 230/16	горизонтальный	230	16	1/2	от +5 до +100	СтЗпс	160 x 57 x 65	111
PВ 230/25	вертикальный	230	25	1/2	от +5 до +100	СтЗпс	54 x 56 x 173	124
PВ 430/16	вертикальный	430	16	1	от +5 до +100	СтЗпс	69 x 63 x 185	173
РГ 430/16	горизонтальный	430	16	1/2 — 1	от +5 до +100	СтЗпс	172 x 65 x 85	175
PВ 500/16	вертикальный	500	16	1	от +5 до +100	СтЗпс	69 x 63 x 206	189
РГ 500/16	горизонтальный	500	16	1/2 — 1	от +5 до +100	СтЗпс	197 x 65 x 85	200

Воздушные ресиверы уличного исполнения из стали 09Г2С с рабочим давлением до 40 атмосфер

Температура эксплуатации для этих моделей воздухохранивателей от -60 до +100°C.

Модель	Исполнение	Объем	Рабочее давление	Вход / Выход	Условия эксплуатации	Сталь	Габариты	Масса
		л.	атм.	дюйм"	°C			
PВ 250-01/10	вертикальный	250	10	3/4	от -40 до +100	09Г2С	57 x 57 x 200	110
PВ 250-01/40 (-40)	вертикальный	250	40	3/4	от -40 до +100	09Г2С	69 x 69 x 116	185
PВ 250-01/40 (-60)	вертикальный	250	40	3/4	от -60 до +100	09Г2С	69 x 69 x 116	185
PВ 500-01/10	вертикальный	500	10	1	от -40 до +100	09Г2С	69 x 63 x 206	160
PВ 900-01/10	вертикальный	900	10	2	от -40 до +100	09Г2С	90 x 82 x 222	255
РГ 900-01/10	горизонтальный	900	10	2	от -40 до +100	09Г2С	210 x 87 x 110	255

Воздушные ресиверы оцинкованные

применяют в тех сферах, где важно не допустить попадание продуктов коррозии в сжатый воздух. Оцинкованный корпус обеспечивает долговечность и длительный срок службы изделия.

Модель	Исполнение	Объем	Рабочее давление	Вход / Выход	Условия эксплуатации	Сталь	Габариты	Масса
		л.	атм.	дюйм"	°C			
PВ 500/10Ц	вертикальный	500	10	1 1/2	от -20 до +100	СтЗпс	69 x 63 x 206	150
PВ 500/16Ц	вертикальный	500	16	1	от +5 до +100	СтЗпс	69 x 63 x 206	189
PВ 500-01/16Ц	вертикальный	500	16	1	от -40 до +100	09Г2С	69 x 63 x 206	200
PВ 900/10Ц	вертикальный	900	10	2	от -20 до +100	09Г2С	90 x 82 x 222	302
PВ 900-01/10Ц	вертикальный	900	10	2	от -40 до +100	09Г2С	90 x 82 x 222	310

Ресиверы из нержавеющей стали 12Х18Н10Т

являются прекрасным выбором для использования в пищевой, медицинской и химической промышленности, а также в других отраслях, где требуется высокая стойкость оборудования к воздействию окружающей среды. Условия эксплуатации воздухохранивателя из нержавеющей стали от -60 до +100°C.

Ресиверы из нержавеющей стали завода "АСО" могут эксплуатироваться в сложных условиях не менее 20 лет.

Модель	Исполнение	Объем	Рабочее давление	Вход / Выход	Условия эксплуатации	Сталь	Габариты	Масса
		л.	атм.	дюйм"	°C			
PВ 110-02/10	вертикальный	110	10	1/2	от -60 до +100	12Х18Н10Т	54 x 56 x 101	60
PВ 250-02/10	вертикальный	250	10	3/4	от -60 до +100	12Х18Н10Т	54 x 56 x 173	110
PВ 500-02/10	вертикальный	500	10	1	от -60 до +100	12Х18Н10Т	67 x 63 x 210	150
PВ 900-02/10	вертикальный	900	10	2	от -60 до +100	12Х18Н10Т	90 x 87 x 220	215

Магистральные фильтры для сжатого воздуха

Фильтрационный модуль предназначен для тонкой очистки сжатого воздуха и различных газов от аэрозолей масла и влаги, а также от твердых частиц размером до 3 мкм. Обеспечиваемое остаточное содержание аэрозоля масла — менее 4 мг/м³. Используется в системах пневмоуправления и автоматики, пневмоприводе устройств и инструмента для окраски поверхностей распылением. Фильтрационный модуль состоит из двух последовательно установленных фильтров с фильтроэлементами на основе ультратонкого стекловолокна без связующего. Первый по ходу газа фильтр предназначен для отделения механических примесей и крупных капель масла и влаги, а также для укрупнения, оставшегося в потоке тонкодисперсного аэрозоля. Второй по ходу газа фильтр служит для окончательной очистки газа от примесей. Сжатый воздух поступает в фильтр через боковой патрубок модуля грубой очистки, проходит, фильтрующие стекловолоконистые слои фильтроэлементов грубой и тонкой очистки и выходит из фильтра через боковой патрубок модуля тонкой очистки. Оба фильтра работают в режиме самоочистения от жидких примесей. Отделившаяся жидкость собирается в нижней части корпуса и периодически выводится через сливные штуцера, при открытии установленных на них запорных вентилялей.



Оборудование для подготовки воздуха

Модель	Пропускная способность	Степень очистки			Рабочее давление	Вход / выход	Габариты	Масса
	л/мин.	по частицам, мкм	по воде, мг/м ³	по маслу, мг/м ³	атм.	дюйм"	см	кг
ФМ 40/10	630	3	500	4	10	1/2"	35 x 22 x 90	17
ФМ 60/16	1260	3	500	4	16	1/2"	35 x 22 x 99	21
ФМ 60/25	1000	3	500	4	25	1/2"	35 x 22 x 99	24
ФМ 180/10	3000	3	500	4	10	1"	79 x 35 x 145	49
ФМ 300/10	5000	3	500	4	10	1"	79 x 35 x 155	55
ФМ 480/10	8000	5	800	4	10	фланец ø 50	38 x 27 x 115	35
ФМ 600/10	10000	5	800	4	10	фланец ø 50	38 x 27 x 115	35
ФМ 720/10	12000	5	800	4	10	фланец ø 50	38 x 27 x 115	35
ФМ 900/10	15000	5	800	4	10	фланец ø 50	43 x 30 x 115	52



Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики товара, его внешний вид и комплектацию изделия без предварительного уведомления покупателя.

Осушители сжатого воздуха (рефрижераторные)

Во многих областях применения качество сжатого воздуха имеет принципиальное значение. Поступающий в пневмосистему воздух, сжатый компрессором, несет в себе влагу, которая вызывает коррозию пневмомагистралей и оборудования. Её присутствие в некоторых технологических процессах недопустимо.

Мировая статистика показывает: 80% выходов из строя пневмооборудования связано с плохим качеством сжатого воздуха. Предельное содержание влаги с понижением температуры воздуха также понижается. Например, кубический метр воздуха при температуре +40С° содержит до 55г влаги, а при +3С° — менее 6г



Модель	Пропускная способность	Точка росы	Макс. рабочее давление	Напряж. питания	Потреб. мощность	Вход / Выход	Габариты	Масса
	л/мин.	°С	атм.	В	кВт	дюйм "	см	кг
ОВ-42М	700	+3	16	220	0,2	3/4"	54 x 41 x 54	37
ОВ-66М	1260	+3	16	220	0,25	3/4"	54 x 41 x 54	40
ОВ-132М	2200	+3	16	220	0,68	1 1/4"	80 x 48 x 78	63
ОВ-180М	3000	+3	16	220	0,7	1 1/4"	82 x 48 x 96	70
ОВ-240М	4000	+3	16	220	0,9	1 1/4"	82 x 48 x 96	78
ОВ-360М	6000	+3	16	220	1,1	1 1/2"	82 x 48 x 96	94

Осушители серии ОВ удаляют влагу из воздуха посредством понижения его температуры до точки росы +3С° (4 класс ISO 8573-1). В них содержится экологически безопасный хладагент R134a. Осушители оснащены электронным блоком управления, позволяющим обеспечить изменение рабочих параметров настройки и исключить необходимость постоянного контроля над его работой со стороны обслуживающего персонала.



Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики товара, его внешний вид и комплектацию изделия без предварительного уведомления покупателя.

Моечное оборудование

Стационарные щеточные установки
1126М / 1126М1





Установки предназначены для мойки наружных поверхностей кузовов автобусов, трамваев и троллейбусов. Работают по принципу обмыва наружных поверхностей кузова движущегося автобуса вращающимися в определённом направлении щётками с одновременным смачиванием их водой под давлением. Установка состоит из рамки смачивания, двух блоков вертикальных щёток, рамки ополаскивания, аппаратного шкафа, пневмоблока, командоконтроллеров, светофоров, электромагнитных вентилях, блока подачи моющей смеси.

Применяются в автотранспортных предприятиях.
Допускается эксплуатация установки с конвейером.

Модель	1126М	1126М1
Производительность, авт/час	30	30
Расход воды, л/мин, не более	360	350
Удельный расход воды, л/авт, не более	435	600
Давление воды, МПа	0,3 — 0,6	0,3 — 0,6
Установленная мощность, кВт	6	6
Габаритные размеры, см (д/ш/в)	1330 / 590 / 410	782 / 442 / 378
Масса, кг, не более	3300	2200

Моечная установка ЦКБ 1112

Передвижная шланговая моечная установка ЦКБ 1112 предназначена для наружной мойки автомобилей, других транспортных средств, цехов промышленных и сельскохозяйственных предприятий с забором воды из водопроводной сети или водоема, а также для перекачки воды, включая горячую.



Модель	Производительность	Давление	Мощность	Габариты	Масса
	л/мин	амт	кВт	см	кг
ЦКБ 1112	80	15	7,5	136 x 43 x 95	190

Аппараты струйной очистки

Предназначены для очистки воздушно-пескоструйным способом внутренних и наружных поверхностей от краски, окалины и коррозии, различного рода загрязнений, обезжиривания, а так же для подготовки поверхностей для окраски, при ремонтных работах.



Модель	Производительность	Расход сжатого воздуха	Рабочее давление	Рукав подачи абразива	Объем камеры	Расход абразива	Габариты	Масса
	по очистке поверхности							
	м ² / ч	м ³ / мин	атм	dy, мм	л	кг/1м ²	см	кг
ACO-40Э	0,8 ... 3	0,6 ... 0,9	3,5 ... 6	16	35	35 ... 40	50 x 43 x 91	30
ACO-150	4 ... 20	2 ... 5	3,5 ... 7	32	150	35 ... 40	90 x 80 x 122	135
ACO-200	4 ... 20	4 ... 6	3,5 ... 7	32	200	35 ... 40	90 x 90 x 137	220

Насос центробежно-вихревой самовсасывающий НС4-1,4

Предназначен для перекачки воды, включая горячую, и других жидкостей.



Модель	 Производительность	 Давление	 Габариты	 Масса
	л/мин	амт	см	кг
НС4-1,4	70	14	55 x 25 x 30	50

Машина заглаживающая ЗМ-900

Предназначена для заглаживания бетонных поверхностей после обработки их виброрейками при устройстве бетонных полов в промышленном, гаражном и жилищном строительстве.



Модель	Ширина обработки	Частота вращения	Мощность	Напряжение	Габариты	Масса
	мм	об / мин	кВт	В	см	кг
ЗМ-900	880	95	3	380	230 x 92 x 110	95

Лазерная резка

Производим изготовление деталей из стального листа на комплексе лазерной резки.

Толщина разрезаемого металла:

нержавеющая сталь	0,8...8
черный металл	0,8...8
Макс. размеры изделия, мм	1470x2970
точность резки	0,1

Услуги

Чугунное литье

Предлагаем изготовление чугунных отливок из серого чугуна, изготовление деталей по чертежам заказчика. Индивидуальный подход



АСО



Изделия формы эллиптического дна

Производим изделия формы эллиптического дна методом ротационной вытяжки (выдавливания) из листового проката черных и цветных металлов, а также методом горячей штамповки из листового проката черных металлов.

Параметры получаемых изделий:

Внутренний диаметр от 213 до 800 мм.

Макс. толщина:

- черного металла до 8 мм,
- нержавеющей стали до 6 мм,
- алюминиевых сплавов до 10 мм.



Гальваническое покрытие металлоизделий

Производим цинкование с радужной пассивацией металлоизделий.

Макс. размер изделий 500x600 мм.

Куба

- Эстония
- Литва
- Латвия
- Беларуссия
- Молдова
- Крым
- Грузия
- Армения
- Туркменистан

Узбекистан Киргизия

Российская Федерация

Казахстан

Ваш дилерский центр

8 (800) 550-46-17
sales@asobezh.ru
www.asobezh.com