

Изготовлено в Италии



Оборудование для промышленного применения



Серия K-MAX

Винтовые компрессоры с прямым приводом



Постоянная и регулируемая скорость вращения

5,5-15 кВт

О компании

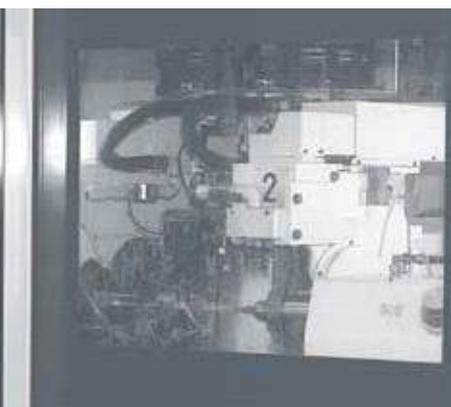
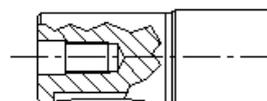
За более чем 60 лет развития компания FINI стала одной из ведущих в мире в области профессионального и промышленного оборудования для производства сжатого воздуха. Торговая марка FINI уже стала синонимом качества и профессионализма. Наша компания предлагает наиболее широкий ассортимент ротационных воздушных компрессоров и является общепризнанным лидером по уровню развития технологий и качеству промышленного оборудования для производства сжатого воздуха.



Все промышленные компрессоры FINI изготавливаются в Италии. Они предназначены для эксплуатации в тяжелых условиях и разработаны с применением уникальных передовых технологий, обеспечивающих высокую надежность и энергоэффективность.

▶ Наши компрессоры одинаково хорошо подходят для применения как на крупных промышленных предприятиях, так и на небольших или средних производствах, где сжатый воздух используется как основной источник энергии. Винтовые компрессоры FINI спроектированы для работы в непрерывном режиме в самых жестких эксплуатационных условиях с учетом потребностей в энергосбережении, снижении расходов на эксплуатацию, техническое обслуживание и ремонт. Кроме того, винтовые компрессоры FINI отличаются простотой установки и легкостью в эксплуатации.

▶ Весь производственный процесс от разработки проекта и проведения исследований до упаковки готовой продукции выполняется на заводах FINI в Италии. Весь процесс производства и сборки компрессоров проходит при участии команды наших высококвалифицированных технических специалистов. На всех этапах производства компрессоров осуществляется технический контроль с целью достижения максимальной точности изготовления компонентов. Благодаря этому обеспечивается высочайшее качество, максимальная надежность и универсальность компрессоров при эксплуатации.



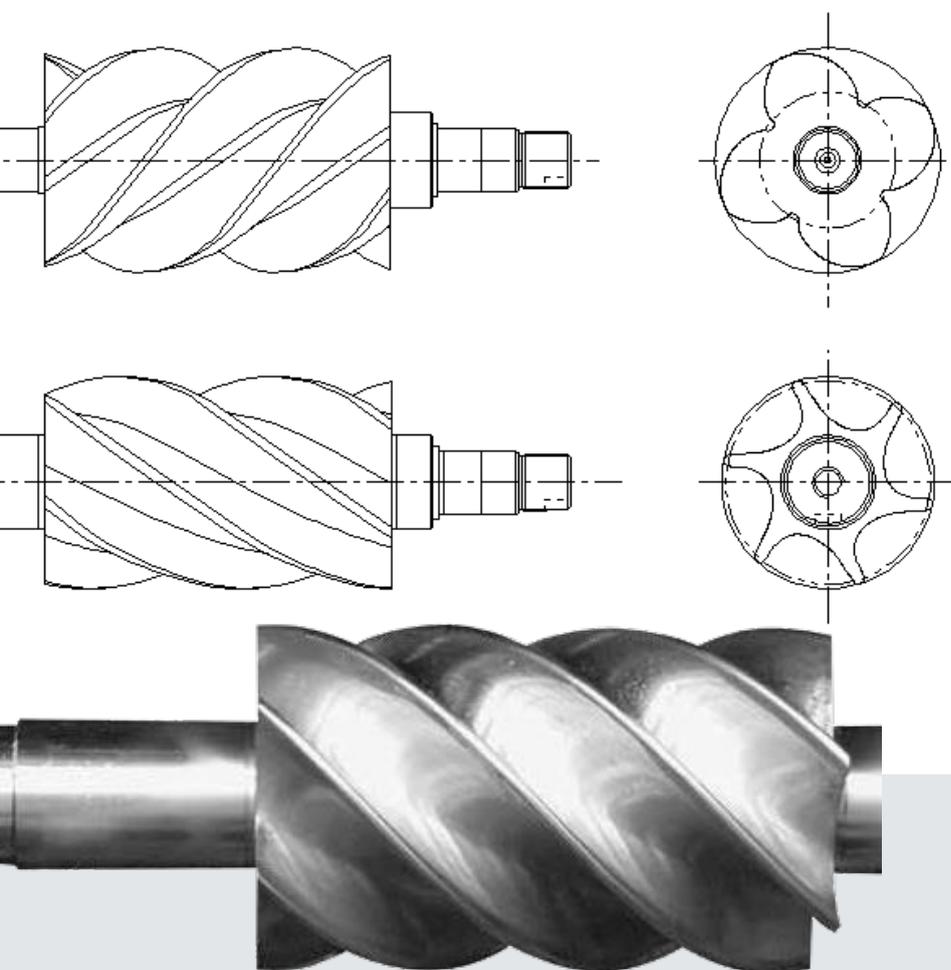
Инновации, качество и передовые технологии

Основным принципом разработки оборудования компании FINI является выбор наиболее эффективных и надежных технических решений. Непрерывные усилия по достижению превосходного качества, применение инновационных технологий и внимание к потребностям клиентов — это то, что всегда отличало компанию FINI и ее продукцию.

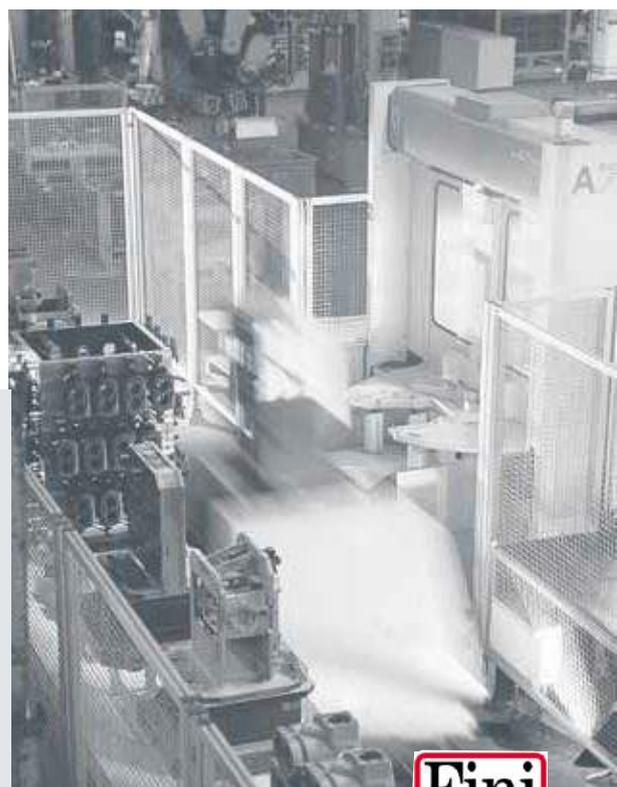


► Постоянные инвестиции в инновационные технологии и совершенствование конструкции компрессоров позволило компании FINI сделать еще один шаг вперед и выпустить **новейшую линейку промышленных компрессоров серии K-MAX — винтовые масляные компрессоры с прямым приводом** мощностью от 5,5 до 15 кВт.

► Процессы сборки компонентов и испытания компрессоров выполняются на автоматических сборочных линиях, оборудованных роботизированными системами последнего поколения. В производстве мы применяем самое современное оборудование и сложнейшие системы контроля в целях выпуска продукции, соответствующей требованиям рынка в отношении стандартов качества.

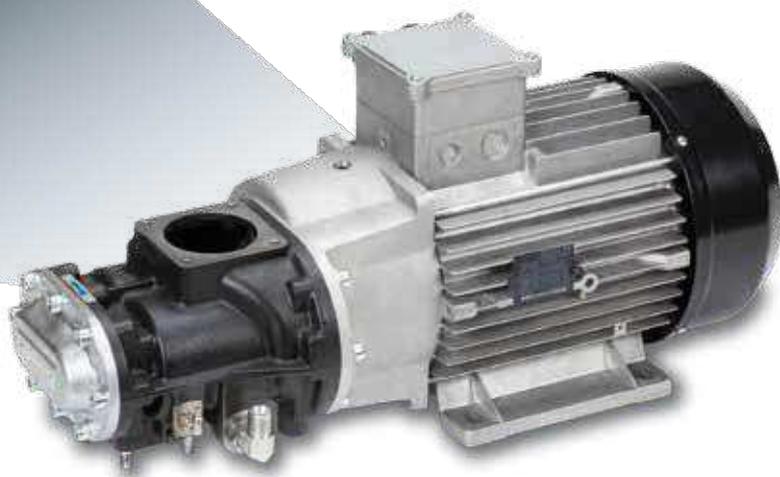
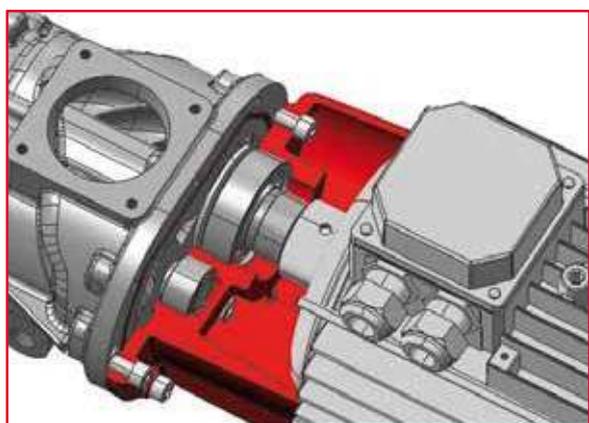


Наши системы контроля качества получают сертификаты соответствия международному стандарту UNI EN ISO 9001 с 1996 года.



Наши цели — максимальная эффективность, снижение энергопотребления и простота эксплуатации.

Новые винтовые масляные компрессоры K-MAX с прямым приводом разработаны с целью снижения энергопотребления без ущерба производительности. Модульный принцип конструкции и универсальность компрессоров позволяют применять их для различных целей в зависимости от нужд заказчика. В качестве дополнительного оборудования могут быть установлены ресивер и рефрижераторный осушитель воздуха. Кроме того, есть возможность регулирования скорости вращения компрессора.



▲ Прямой привод

Крутящий момент передается от двигателя непосредственно на винтовой блок без использования зубчатой передачи. Специальная конструкция двигателя с цилиндрическим корпусом и без переднего подшипника предотвращает потери мощности и позволяет повысить экономию электроэнергии до 4 % по сравнению с ременными передачами. Жесткое соединение обеспечивает максимальную надежность и эффективность компрессора при минимальных затратах на обслуживание двигателя.



Преимущества винтовых компрессоров FINI

- ▶ Снижение эксплуатационных расходов.
- ▶ Компактность, функциональность, надежность и низкий уровень шума.
- ▶ Обеспечение непрерывной подачи сжатого воздуха.
- ▶ Повышение эффективности работы пневматического оборудования.
- ▶ Снижение потребления электроэнергии.



Высокая энергоэффективность

Применение высококачественных компонентов и высокопроизводительных винтовых блоков совместно с электродвигателями класса IE3 позволяет существенно снизить потребление электроэнергии и обеспечить отличные эксплуатационные характеристики компрессора.

Кроме того, использование двигателей класса IE3 позволяет внести значительный вклад в охрану окружающей среды посредством снижения выбросов CO₂.

Простая установка

Компрессоры K-MAX проходят полное тестирование на заводе-изготовителе. Они поставляются готовыми к установке и эксплуатации, что экономит ваше время и затраты на монтаж.

Низкий уровень шума

Компрессоры K-MAX характеризуются крайне низким уровнем шума при работе. Благодаря применению в конструкции высокоэффективных шумоизолирующих материалов компрессоры можно устанавливать в любых помещениях.

Высокая надежность

Использование высококачественных компонентов от лучших мировых производителей в сочетании с высокой точностью сборки изделий и тщательным контролем качества позволяет добиться продолжительного времени работы без ТО.

Высокая эффективность

Повышение производительности компрессоров — основная цель наших конструкторов и инженеров при разработке новых проектов. Все компрессоры серии K-MAX отражают это стремление, обеспечивая крайне высокую производительность.

Компактная конструкция

Компактная конструкция позволяет устанавливать компрессоры в непосредственной близости от потребителей сжатого воздуха, что приводит к снижению затрат на установку и повышению эффективности.

Срок гарантии на винтовые блоки, преобразователи и контроллеры FINI составляет 2 года.



40 дБА



62 дБА



62–68 дБА

КОНКУРЕНТЫ



66–77 дБА



100 дБА



120 дБА

К-MAX 5,5-7,5 кВт: новая конструкция, высокая производительность.



К-Max 5.5

5,5 кВт

Доступная конфигурация:

- компрессор для напольного монтажа
- компрессор + ресивер
- компрессор + ресивер + осушитель воздуха

Винтовой блок:

FSC 26



Контроллер:

ETIV



Постоянная скорость вращения

К-Max 7.5

7,5 кВт

Доступная конфигурация:

- компрессор для напольного монтажа
- компрессор + осушитель воздуха
- компрессор + ресивер
- компрессор + ресивер + осушитель воздуха

Винтовой блок:

FSC 26



Контроллер:

ETIV

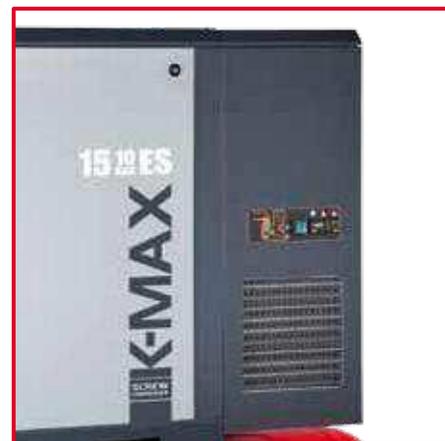


Постоянная и регулируемая скорость вращения

К-MAX 11-15 кВт: качественный выбор.

Компрессоры FINI серии К-MAX могут поставляться в нескольких конфигурациях в зависимости от требований заказчика. Стандартный напольный компрессор может быть дополнительно оборудован ресивером на 270 или 500 литров, рефрижераторным осушителем воздуха и частотным преобразователем для управления скоростью вращения двигателя. Компрессор вместе со всем дополнительным оборудованием очень компактен и имеет стильный дизайн.

- ▶ **Высокая надежность благодаря прямому приводу.**
- ▶ **Отличная эффективность при высокой производительности.**
- ▶ **Микроконтроллерная система управления компрессором.**
- ▶ **Компактная конструкция.**
- ▶ **Снижение затрат на техобслуживание благодаря отсутствию приводных ремней.**



Осушитель воздуха
Компрессоры К-MAX, оборудованные осушителем (модели «ES»), поставляются готовыми к установке, позволяя свести затраты на монтаж к минимуму.

К-Max 11

К-Max 15

11 кВт

15 кВт

Доступная конфигурация:

- компрессор для напольного монтажа
- компрессор + осушитель воздуха
- компрессор + ресивер
- компрессор + ресивер + осушитель воздуха

Доступная конфигурация:

- компрессор для напольного монтажа
- компрессор + осушитель воздуха
- компрессор + ресивер
- компрессор + ресивер + осушитель воздуха

Винтовой блок:
FSC 50



Винтовой блок:
FSC 50



Контроллер:
ETIV



Контроллер:
ETIV



Постоянная и регулируемая скорость вращения

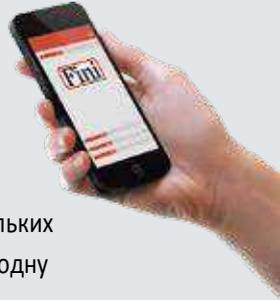
Постоянная и регулируемая скорость вращения

ETIV Многофункциональный электронный контроллер



▶ Удаленный контроль работы компрессора (по заказу)

Модуль GSM/GPRS/Ethernet/Wi-Fi (для контроля состояния компрессора, удаленного управления, подключения к ПК или мобильному устройству или для объединения нескольких компрессорных установок в одну сеть).

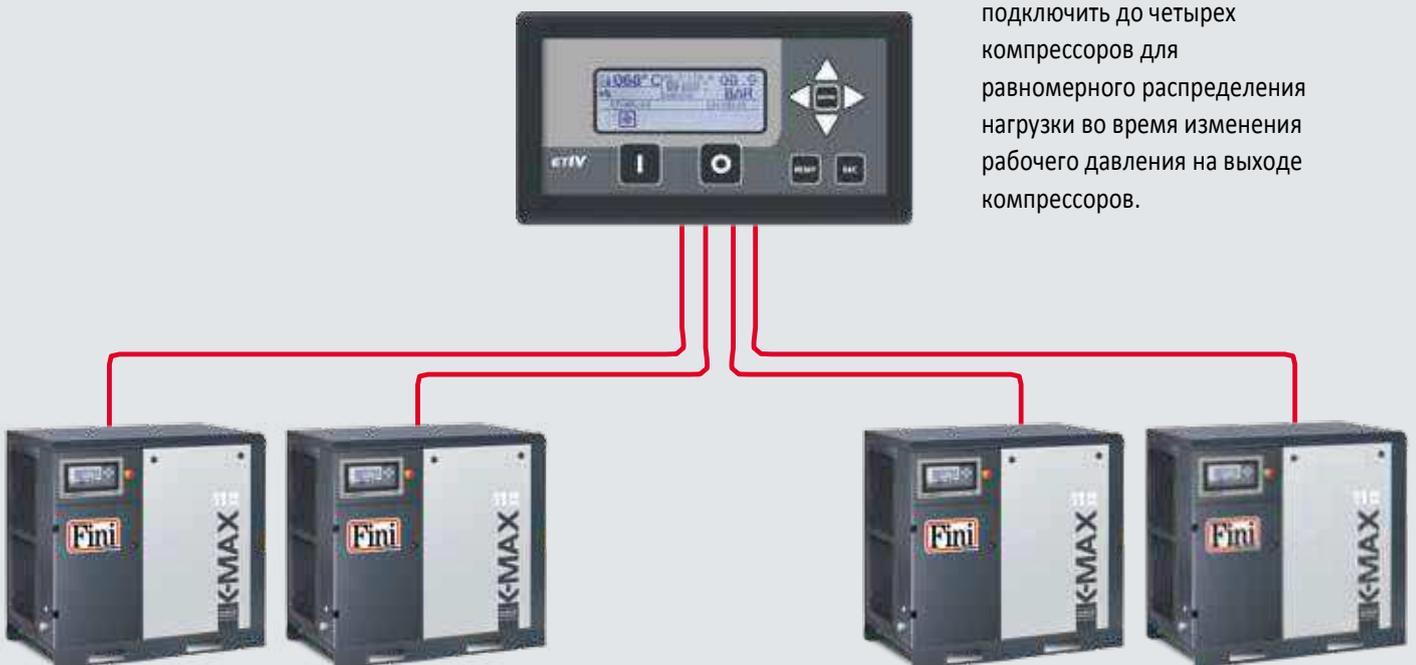


Контроллер имеет жидкокристаллический экран с фоновой подсветкой и раскрывающимся меню. В основном окне меню отображается:

- рабочее давление (холостой ход/под нагрузкой);
- температура масла;
- состояние компрессора (режим ожидания, холостой ход, работа под нагрузкой);
- состояние вентилятора (включен/отключен);
- дата и время;
- время (в часах) до следующего технического обслуживания;
- выходная мощность частотного преобразователя в процентах.

▶ Режим «Master/slave»

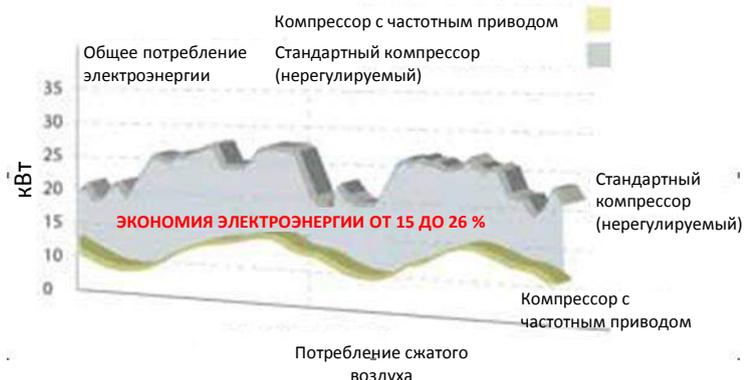
К одному контроллеру можно подключить до четырех компрессоров для равномерного распределения нагрузки во время изменения рабочего давления на выходе компрессоров.



Регулирование скорости привода

В современном мире экономия электроэнергии стала глобальной задачей в области охраны окружающей среды. Снижение потребляемой электроэнергии и сохранение ценных энергоисточников является одной из важнейших экологических задач нашего времени.

Компрессоры **серии K-Max** мощностью **7,5, 11 и 15 кВт** могут поставляться вместе с частотным преобразователем для регулирования скорости вращения. Такое решение обеспечивает максимальную экономию электроэнергии при сохранении высокой производительности компрессора.

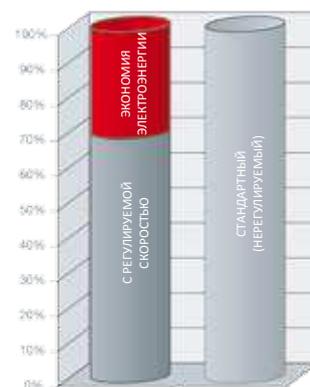


На диаграммах видно, что применение компрессоров с регулируемой скоростью вращения позволяет значительно снизить потребление электроэнергии.



Частотный преобразователь позволяет избежать потерь энергии путем непрерывного регулирования напряжения/частоты/тока двигателя и таким образом может изменять производительность компрессора в зависимости от потребности в сжатом воздухе. Такая схема имеет множество преимуществ:

- ▶ Непрерывное регулирование скорости вращения двигателя и производства сжатого воздуха в зависимости от его потребления.
- ▶ Расход сжатого воздуха на выходе постоянно изменяется в пределах 40–100 % от максимальной производительности компрессора.
- ▶ Непрерывное и точное регулирование давления воздуха на выходе в диапазоне 6–10 бар (по заказу — 13 бар).
- ▶ Потребление электроэнергии пропорционально расходу сжатого воздуха — вы платите только за то количество воздуха, которое используете!



Разработаны для длительной эксплуатации



Контроль уровня шума и температуры



■ Инновационная система охлаждения

Система охлаждения компрессоров является одной из самых современных в отрасли. Центробежный вентилятор, управляемый термостатом, поддерживает температуру всей компрессорной установки на определенном уровне в пределах допустимого диапазона. Таким образом устраняется вероятность кратковременного перегрева, который может привести к нарушению работы компрессора. Благодаря работе вентилятора и эффективности маслоохладителя обеспечивается оптимальная работа компрессора в изменчивых и даже экстремальных климатических условиях. Бесшумные вентиляторы имеют самый низкий уровень шума среди аналогов благодаря специально разработанной лабиринтной вентиляции и применению высококачественных шумоизолирующих материалов.



■ Защита от загрязнения в любых условиях

Для защиты шкафа компрессора от попадания пыли и грязи предусмотрен панельный фильтр предварительной очистки, который позволяет продлить срок службы воздушных фильтров и приводного ремня на 15 %. Кроме того, панельный фильтр препятствует перегреву компрессора вследствие загрязнения радиаторов.



■ Высокопроизводительные винтовые блоки

Все винтовые блоки FINI FS разрабатываются и изготавливаются на заводах в Италии. Благодаря оптимизированному профилю поверхности ротора обеспечиваются превосходные эксплуатационные характеристики, низкая рабочая температура и высокая энергоэффективность.



■ Фильтры «spin-on»

Расходные компоненты, которые очень легко заменить, позволяют реже проводить техобслуживание и свести затраты на его проведение к минимуму.



■ Регулятор всасываемого воздуха

Регуляторы всасываемого воздуха разрабатываются и изготавливаются на заводах компании FINI. Этот компонент выполняет крайне важную функцию — регулирование работы компрессора для обеспечения минимального давления в режиме холостого хода и экономии электроэнергии при запуске компрессора.



■ Простота в обращении

Все ресиверы оснащены специальными упорами для повышения устойчивости и безопасности транспортировки на поддонах. На всех ресиверах для воздуха установлены сливные патрубки с шаровым краном в легкодоступном месте.



■ Точность регулирования рабочего давления

Благодаря наличию электронного датчика давления обеспечивается стабильное и точное значение рабочего давления. Давление на выходе компрессора можно задать с помощью цифрового контроллера без необходимости механического вмешательства.

HRS Система рекуперации тепла

Система HRS разработана для рекуперации тепла, генерируемого винтовыми компрессорами, для производства горячей воды.

Большая часть энергии, затрачиваемой на производство сжатого воздуха, преобразуется в тепло. До 90 % этой энергии можно использовать повторно. Около 75 % затрачиваемой энергии находится в масляном и охлаждающем контурах, оставшиеся 15 % энергии содержится в сжатом воздухе. Рекуперация тепловой энергии облегчает производство сжатого воздуха, подаваемого в систему. Установка системы HRS не требует больших усилий и позволит использовать для производственных нужд тепловую энергию, которая обычно просто рассеивается.



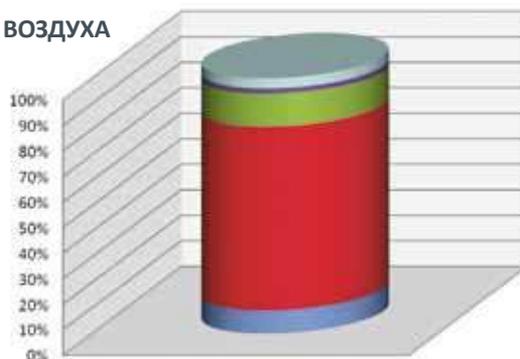
▶ Пластина́тый теплообменник масло-вода

▶ Водяной насос

Система HRS может использоваться с любым винтовым масляным компрессором.

ТЕПЛОВАЯ ЭНЕРГИЯ ПРИ СЖАТИИ ВОЗДУХА

- 4% — остается в воздухе
- 2% — потери на излучение
- 13% — рассеивается на охладителе воздуха
- 72% — рассеивается на охладителе масла
- 9% — излучает электродвигатель



Рекуперация тепла — это экономия денег!



Актуальность системы рекуперации тепла в первую очередь зависит от размера компрессора и типа расходуемой энергии (электроэнергия, газ, топочный мазут). Однако для компрессоров мощностью 11 кВт и более инвестиции в рекуперацию тепла становятся целесообразными. Принимая во внимание стоимость источников энергии, срок окупаемости системы рекуперации тепла может снизиться до 6 месяцев (при условии использования пластинчатых теплообменников), тогда как стандартный срок окупаемости таких систем — 2 года. Рекуперация тепла — это реальная возможность повысить эффективность систем по производству сжатого воздуха. А с применением частотных преобразователей и электродвигателей класса IE3 или вентильных электродвигателей снижение затрат на электроэнергию станет особенно ощутимым. Применение комбинации этих технологий может кардинально повысить энергоэффективность компрессорной установки и существенно снизить затраты на электроэнергию.



Эффективное управление компрессорным отделением

Многие компрессорные установки включают несколько отдельных компрессоров. Для таких систем целесообразно использовать программируемый контроллер EasyX4. К нему можно подключить до четырех компрессоров и устанавливать недельные программы последовательности включения/отключения компрессоров в зависимости от требуемой производительности системы по воздуху.

Контроллер EasyX4 является наиболее простым решением для управления системами из нескольких компрессоров (до четырех) с постоянной или регулируемой скоростью вращения.

Контроллер имеет интуитивно понятный интерфейс программирования. Достаточно задать четыре диапазона давления (при управлении четырьмя компрессорами), запрограммировать время включения и отключения всей компрессорной установки и указать, при каком давлении должен включаться каждый компрессор.



Контроллер EasyX4
код #405531604



Три режима работы:

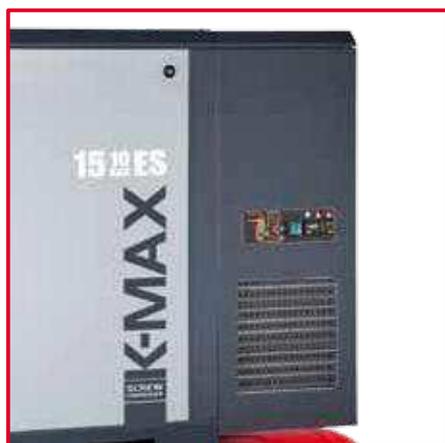
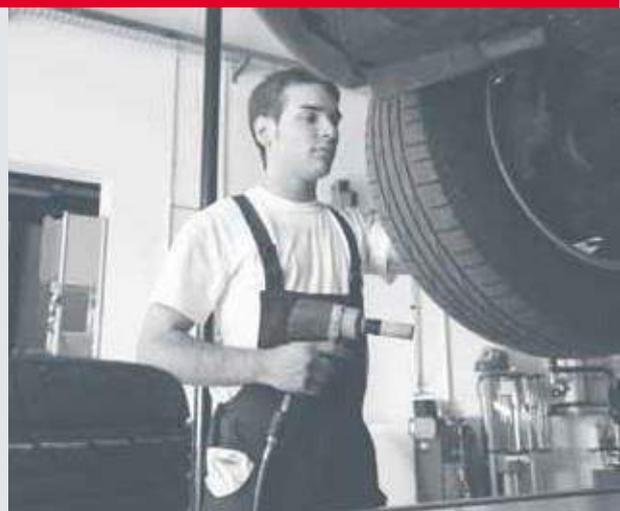
- ▶ **РУЧНОЙ:** компрессоры работают в заданном диапазоне давления;
- ▶ **АВТОМАТИЧЕСКИЙ:** рабочее давление компрессоров изменяется через заданные промежутки времени;
- ▶ **ГРУППОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ:** одновременное включение/отключение нескольких компрессоров.

Качество воздуха и готовой продукции

При сжатии воздуха в нем повышается концентрация твердых частиц, содержащихся в атмосфере (естественная пыль и загрязняющие вещества, выделяемые в процессе производства).

Наличие в атмосфере влаги, масла, примесей и запахов сильно влияет на качество производимого воздуха и может привести к коррозии трубопроводов и повреждению пневматического оборудования. Все это крайне негативно сказывается на производительности, эффективности и надежности оборудования.

Поэтому обеспечение высокого качества сжатого воздуха является очень важной задачей для повышения надежности оборудования и качества готовой продукции.



Компания FINI разработала **интегрируемые с компрессором рефрижераторные осушители воздуха** с централизованной дренажной линией, которые позволяют:

- ▶ достичь высокой степени очистки воздуха от конденсата и примесей;
- ▶ снизить время простоя оборудования и расходы на техническое обслуживание;
- ▶ защитить от повреждения оборудование, потребляющее сжатый воздух;
- ▶ уменьшить вредное влияние на окружающую среду и повысить качество готовой продукции;
- ▶ обеспечить соответствие стандартам безопасности.

Эффективный, функциональный, экологичный

Рефрижераторный осушитель обеспечивает высокое качество сжатого воздуха, необходимое для надежной работы оборудования и получения высококачественной готовой продукции.

Рефрижераторный осушитель обеспечивает эффективное осушение воздуха даже при неблагоприятных окружающих условиях и при высокой температуре воздуха на входе.

Высокоэффективный и компактный теплообменник позволяет уменьшить падение давления сжатого воздуха на выходе и способен функционировать при окружающей температуре до 45 °С.

В компактном алюминиевом корпусе расположено несколько ступеней обработки воздуха.

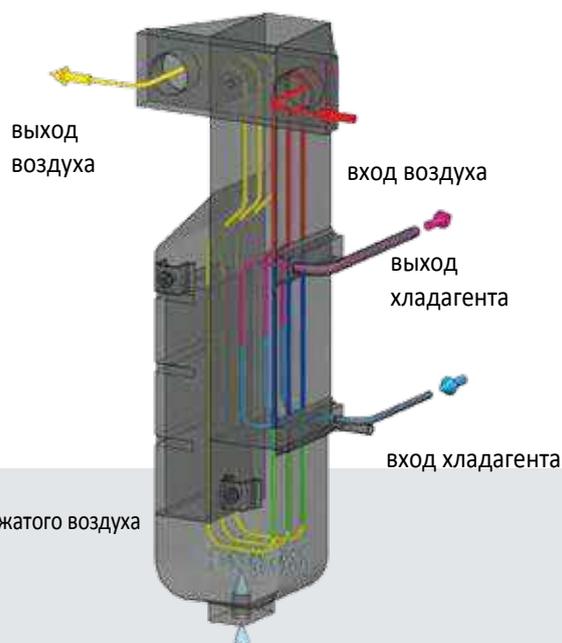
Теплообменник воздух-воздух: секция предварительного охлаждения входного воздуха.

Предварительное охлаждение воздуха позволяет снизить энергопотребление рефрижераторной установки и снижает вероятность появления конденсата на наружной поверхности трубы осушителя.

Теплообменник воздух-газ: воздух после предварительного охлаждения подается в испаритель и охлаждается до температуры конденсации.

Влагоуловитель: охлажденный воздух из испарителя проходит через сепаратор влагоуловителя, на котором конденсат отделяется и сливается в большую дренажную камеру. Геометрическая форма теплообменника и влагоуловителя обеспечивает низкие потери давления воздуха.

ТЕПЛОБМЕННИК





K-MAX 5.5-7.5



K-MAX 11-15

Код	ℓ	Наименование			 ВОЗДУХ										
			кВт	л. с.	л/мин	м³/ч	куб фт/ мин	бар	ф/кв. д.			дБА	Резьба G		кг
НАПОЛЬНЫЙ МОНТАЖ															
V51PS92FNM760	–	K-MAX 5.5-10	5,5	7,5	705	42	25	10	145	62	1/2"	160	352,8	80 × 65 × 86	
V51PZ92FNM760	–	K-MAX 5.5-13	5,5	7,5	450	27	16	13	188	62	1/2"	160	352,8	80 × 65 × 86	
V51PT92FNM760	–	K-MAX 7.5-10	7,5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	165	363,8	80 × 65 × 86	
V51PY92FNM760	–	K-MAX 7.5-13	7,5	10	700	42	25	13	188	62	1/2"	165	363,8	80 × 65 × 86	
V60PU92FNM760	–	K-MAX 11-08	11	15	1700	102	60	8	116	68	3/4"	230	507	100 × 70 × 100	
V60PJ92FNM760	–	K-MAX 11-10	11	15	1550	93	55	10	145	68	3/4"	230	507	100 × 70 × 100	
V60PW92FNM760	–	K-MAX 11-13	11	15	1200	72	42	13	188	68	3/4"	230	507	100 × 70 × 100	
V60PV92FNM760	–	K-MAX 15-10	15	20	2050	123	72	10	145	68	3/4"	250	551	100 × 70 × 100	
V60PX92FNM760	–	K-MAX 15-13	15	20	1700	102	60	13	188	68	3/4"	250	551	100 × 70 × 100	
С ОСУШИТЕЛЕМ															
V51PT92FNM860	–	K-MAX 7.5-10 ES	7,5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	200	441	112 × 65 × 86	
V60PU92FNM860	–	K-MAX 11-08 ES	11	15	1700	102	60	8	116	68	3/4"	230	507	136 × 70 × 100	
V60PJ92FNM860	–	K-MAX 11-10 ES	11	15	1550	93	55	10	145	68	3/4"	230	507	136 × 70 × 100	
V60PW92FNM860	–	K-MAX 11-13 ES	11	15	1200	72	42	13	188	68	3/4"	230	507	136 × 70 × 100	
V60PV92FNM860	–	K-MAX 15-10 ES	15	20	2050	123	72	10	145	68	3/4"	250	551	136 × 70 × 100	
V60PX92FNM860	–	K-MAX 15-13 ES	15	20	1700	102	60	13	188	68	3/4"	250	552	136 × 70 × 100	
С РЕСИВЕРОМ															
V91PS92FNM701	270	K-MAX 5.5-10-270	5,5	7,5	705	42	25	10	145	62	1/2"	255	562	128 × 65 × 154	
V91PT92FNM701	270	K-MAX 7.5-10-270	7,5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	260	573	128 × 65 × 154	
V83PT92FNM701	500	K-MAX 7.5-10-500	7,5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	305	673	208 × 65 × 150	
V83PU92FNM701	500	K-MAX 11-08-500	11	15	1700	102	60	8	116	68	3/4"	380	838	200 × 73 × 170	
V83PJ92FNM701	500	K-MAX 11-10-500	11	15	1550	93	55	10	145	68	3/4"	380	838	200 × 73 × 170	
V83PW92FNM701	500	K-MAX 11-13-500	11	15	1200	72	42	13	188	68	3/4"	380	838	200 × 73 × 170	
V83PV92FNM701	500	K-MAX 15-10-500	15	20	2050	123	72	10	145	68	3/4"	400	882	200 × 73 × 170	
V83PX92FNM701	500	K-MAX 15-13-500	15	20	1700	102	60	13	188	68	3/4"	400	882	200 × 73 × 170	
С РЕСИВЕРОМ И ОСУШИТЕЛЕМ															
V91PS92FNM801	270	K-MAX 5.5-10-270 ES	5,5	7,5	705	42	25	10	145	62	1/2"	290	639	128 × 65 × 154	
V91PT92FNM801	270	K-MAX 7.5-10-270 ES	7,5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	295	650	120 × 65 × 154	
V83PT92FNM801	500	K-MAX 7.5-10-500 ES	7,5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	340	750	200 × 65 × 150	
V83PU92FNM801	500	K-MAX 11-08-500 ES	11	15	1700	102	60	8	116	68	3/4"	422	931	200 × 73 × 170	
V83PJ92FNM801	500	K-MAX 11-10-500 ES	11	15	1550	93	55	10	145	68	3/4"	422	931	200 × 73 × 170	
V83PW92FNM801	500	K-MAX 11-13-500 ES	11	15	1200	72	42	13	188	68	3/4"	422	931	200 × 73 × 170	
V83PV92FNM801	500	K-MAX 15-10-500 ES	15	20	2050	123	72	10	145	68	3/4"	442	975	200 × 73 × 170	
V83PX92FNM801	500	K-MAX 15-13-500 ES	15	20	1700	102	60	13	188	68	3/4"	442	975	200 × 73 × 170	

Естественная подача воздуха в соответствии со стандартом ISO 1217, Приложение С, при давлении на выходе компрессора 7,5, 9,5 или 12,5 бар. ± 3 дБА в соответствии с PNEUROP/CAGIPN-NTC 2.3.





Серия K-MAX с ресивером



Серия K-MAX с ресивером и осушителем

Код	ℓ	Наименование			 ВОЗДУХ									
			кВт	л. с.	л/мин	м³/ч	куб.фт/мин	бар	ф/кв.д					дБА
С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ														
V51QT97FNM760	–	K-MAX 7.5-08 VS	7,5	10	1300 / 520	78-31	46-18	8	116	63	1/2"	175	386	80 × 65 × 86
V51PT97FNM760	–	K-MAX 7.5-10 VS	7,5	10	1100 / 440	66-26	39-16	10	145	63	1/2"	175	386	80 × 65 × 86
V60PU97FNM760	–	K-MAX 11-08 VS	11	15	1700 / 680	102-41	60-24	8	116	68	3/4"	240	529	100 × 70 × 100
V60PJ97FNM760	–	K-MAX 11-10 VS	11	15	1550 / 620	93-37	55-22	10	145	68	3/4"	240	529	100 × 70 × 100
V60PI97FNM760	–	K-MAX 15-08 VS	15	20	2400 / 950	144-57	85-34	8	116	68	3/4"	260	573	100 × 70 × 100
V60PV97FNM760	–	K-MAX 15-10 VS	15	20	2100 / 840	126-50	74-30	10	145	68	3/4"	260	573	100 × 70 × 100
С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ И ОСУШИТЕЛЕМ														
V51QT97FNM860	–	K-MAX 7.5-08 ES VS	7,5	10	1300 / 520	78-31	46-18	8	116	63	1/2"	210	463	112 × 65 × 86
V51PT97FNM860	–	K-MAX 7.5-10 ES VS	7,5	10	1100 / 440	66-26	39-16	10	145	63	1/2"	210	463	112 × 65 × 86
V60PU97FNM860	–	K-MAX 11-08 ES VS	11	15	1700 / 680	102-41	60-24	8	116	68	3/4"	240	529	136 × 70 × 100
V60PJ97FNM860	–	K-MAX 11-10 ES VS	11	15	1550 / 620	93-37	55-22	10	145	68	3/4"	240	520	136 × 70 × 100
V60PI97FNM860	–	K-MAX 15-08 ES VS	15	20	2400 / 950	144-57	85-34	8	116	68	3/4"	260	573	136 × 70 × 100
V60PV97FNM860	–	K-MAX 15-10 ES VS	15	20	2100 / 840	126-50	74-30	10	145	68	3/4"	260	573	136 × 70 × 100
С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ И РЕСИВЕРОМ														
V91QT97FNM701	270	K-MAX 7.5-08-270 VS	7,5	10	1300 / 520	78-31	46-18	8	116	63	1/2"	270	594	120 × 65 × 154
V91PT97FNM701	270	K-MAX 7.5-10-270 VS	7,5	10	1100 / 440	66-26	39-16	10	145	63	1/2"	270	594	120 × 65 × 154
V83PU97FNM701	500	K-MAX 11-08-500 VS	11	15	1700 / 680	102-41	60-24	8	116	68	3/4"	390	858	200 × 73 × 170
V83PJ97FNM701	500	K-MAX 11-10-500 VS	11	15	1550 / 620	93-37	55-22	10	145	68	3/4"	390	858	200 × 73 × 170
V83PI97FNM701	500	K-MAX 15-08-500 VS	15	20	2400 / 950	144-57	85-34	8	116	68	3/4"	410	902	200 × 73 × 170
V83PV97FNM701	500	K-MAX 15-10-500 VS	15	20	2100 / 840	126-50	74-30	10	145	68	3/4"	410	902	200 × 73 × 170
С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ, РЕСИВЕРОМ И ОСУШИТЕЛЕМ														
V91QT97FNM801	270	K-MAX 7,5-08-270 ES VS	7,5	10	1300 / 520	78-31	46-18	8	116	63	1/2"	305	671	120 × 65 × 154
V91PT97FNM801	270	K-MAX 7,5-10-270 ES VS	7,5	10	1100 / 440	66-26	39-16	10	145	63	1/2"	305	671	120 × 65 × 154
V83PU97FNM801	500	K-MAX 11-08-500 ES VS	11	15	1700 / 680	102-41	60-24	8	116	68	3/4"	432	950	200 × 73 × 170
V83PJ97FNM801	500	K-MAX 11-10-500 ES VS	11	15	1550 / 620	93-37	55-22	10	145	68	3/4"	432	950	200 × 73 × 170
V83PI97FNM801	500	K-MAX 15-08-500 ES VS	15	20	2400 / 950	144-57	85-34	8	116	68	3/4"	452	994	200 × 73 × 170
V83PV97FNM801	500	K-MAX 15-10-500 ES VS	15	20	2100 / 840	126-50	74-30	10	145	68	3/4"	452	994	200 × 73 × 170

Естественная подача воздуха в соответствии со стандартом ISO 1217, Приложение С, при давлении на выходе компрессора 7,5–9,5 бар. ± 3 дБА в соответствии с PNEUROP/CAGIPN-NTC 2.3..

Комплект Long Life для проведения планового технического обслуживания винтовых компрессоров

- ▶ Оригинальные запасные части с маркировкой «FSN» были тщательно подобраны, проверены и испытаны квалифицированными техническими специалистами. Использование этих запчастей обеспечивает максимальную производительность и длительный срок службы компрессора. Все запчасти хранятся на централизованном автоматизированном складе «LOGIMAT» в г. Дзола-Предоза (Болонья), Италия. На этом складе площадью 10 000 м² ежедневно обрабатывается 12 000 кодов продукции.
- ▶ Сотрудники склада непрерывно взаимодействуют с нашими центрами сбыта, расположенными по всему миру, и обеспечивают предоставление запчастей заказчикам в кратчайшие сроки.
- ▶ Использование комплекта **FSN Long Life**, специально разработанного для винтовых компрессоров, позволяет реже проводить техобслуживание, снизить эксплуатационные расходы и обеспечить оптимальную производительность, энергоэффективность и безопасность эксплуатации компрессора.

Время до технического обслуживания с использованием неоригинальных запасных частей

Время до технического обслуживания с использованием оригинальных запасных частей

+20%



5,5–7,5 кВт	1 000 ч	4 000 ч ** (или один раз в год)	12 000 ч	24 000 ч
K-MAX 5.5-10	- 1 патрон воздушного фильтра	- 2 патрона воздушного фильтра	-1 комплект для техобслуживания каждые 4000 ч	- 1 комплект для техобслуживания каждые 12 000 ч
K-MAX 5.5-13		- 1 патрон масляного фильтра	-1 клапан минимального давления	- 1 винтовой блок
K-MAX 7.5-08		- 1 патрон сепаратора	-1 электромагнитный клапан	
K-MAX 7.5-10		- 1 масляный обратный клапан	-3 трубки	
K-MAX 7.5-13		- 1 регулятор всасываемого воздуха	-1 двигатель с подшипником	
		- 1 фильтр предварительной очистки		
11–15 кВт	1 000 ч	4 000 ч ** (или один раз в год)	12 000 ч	24 000 ч
K-MAX 11-08	- 1 патрон воздушного фильтра	- 2 патрона воздушного фильтра	-1 комплект для техобслуживания каждые 4000 ч	- 1 комплект для техобслуживания каждые 12 000 ч
K-MAX 11-10		- 1 патрон масляного фильтра	-1 клапан минимального давления	- 1 винтовой блок
K-MAX 11-13		- 1 патрон сепаратора	-1 электромагнитный клапан	
K-MAX 15-08		- 1 масляный обратный клапан	-3 трубки	
K-MAX 15-10		- 1 регулятор всасываемого воздуха	-1 двигатель с подшипником	
K-MAX 11-13		- 1 фильтр предварительной очистки		

** Рекомендуется выполнять замену масла с указанной периодичностью или каждый год. Рекомендуемое масло — «RotEnergyPLUS» производства компании FINI (НЕ ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ LONG LIFE).



Синтетические масла «RotEnergy»

- ▶ Масла FSN разработаны специально для винтовых компрессоров. Они отлично подходят для смазки подшипников и защиты узлов компрессора от коррозии и ржавления. Применение масел FSN позволяет обеспечить быстрое отделение влаги, снизить силы трения и энергопотребление, увеличить время эффективной работы без ТО. Высококачественное масло «RotEnergyFood» предназначено для ротационных компрессоров, применяемых в пищевой промышленности, и соответствует всем необходимым стандартам качества.

#600000018	RotEnergyPlus 46 cSt — одна упаковка весом 3,25 кг (3,75 л)
#600000009	RotEnergyPlus 46 cSt — четыре упаковки весом по 3,25 кг (3,75 л)
#600000007	RotEnergyPlus 46 cSt — одна упаковка весом 16 кг (18,5 л)
#600000012	RotEnergyPlus 46 cSt — одна канистра весом 175 кг (210 л)
#600000014	RotEnergyFood 46 cSt — четыре упаковки весом по 3,25 кг (3,75 л)
#600000016	RotEnergyFood 46 cSt — одна упаковка весом 16 кг (18,5 л)
#600000017	RotEnergyFood 46 cSt — одна канистра весом 180 кг (207 л)



Контроллер EasyX4, заказной код #405531604

- ▶ Предназначен для управления несколькими компрессорами (до четырех) в зависимости от требуемой производительности системы по воздуху; создаются недельные программы; три режима работы.



Контроллер Twin Start, заказной код #305072618

- ▶ Предназначен для одновременного управления двумя компрессорами в зависимости от требуемой производительности системы по воздуху.

Гибкие шланги для подключения ресивера к компрессору



#199140618	3/4" × 1600 мм.
#199418000	1" × 1200 мм.
#199110810	1"-1/4 × 1200 мм.
#199MB0010	DN 80×1000 мм.
#199MB0001	2" × 1500 мм.

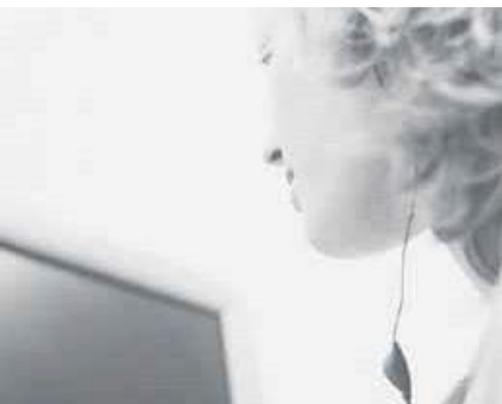
Оригинальные запасные части FSN

- ▶ Наша **служба обработки срочных заказов** может подготовить и отправить срочный заказ* в этот же день (при оформлении заказа до 12:00).

* Пометить как «Hot-Line order». Не более пяти кодов, один код — одна единица продукции.

- ▶ На сайте компании FINI в любое время можно просмотреть изображение любой модели компрессора в разобранном виде со списком запчастей.

www.finicompressors.com



Компания FINI также рекомендует:

Оригинальные запасные части

FSN
ORIGINAL SPARE PARTS



www.fsnspareparts.com

FINI предлагает широкий ассортимент оригинальных запасных частей под брендом FSN. Они специально изготовлены и испытаны для применения в компрессорах FINI. Применение оригинальных запасных частей позволяет повысить эффективность и надежность работы компрессора и продлить срок его службы, а также снизить эксплуатационные расходы и обеспечить безопасность эксплуатации компрессора.

Осушители воздуха



Осушители воздуха NPS предназначены для осушения и очистки сжатого воздуха, применяемого в дыхательном оборудовании. Модели VI предназначены для применения в промышленности. Модели VM предназначены для применения в медицине. В обеих системах помимо осушения выполняется охлаждение воздуха под давлением до минус 40°C, при котором конденсируются и отделяются углеводороды, оксиды азота, CO, CO₂ и SO₂.

Генераторы азота



Генераторы азота NGN — это экономичный вариант получения азота непосредственно на производстве. Широкий модельный ряд генераторов азота позволяет подобрать установку с необходимой производительностью и степенью очистки азота. Генераторы азота характеризуются высокой производительностью и универсальностью. Оптимально подходят для применения в следующих сферах: упаковка пищевых продуктов, отливка пластиковых изделий, сварочное производство, фармацевтическая и химическая промышленность, накачка шин.

Официальный дистрибьютер FINI NUAIR S.p.A. на территории РФ

ООО "РУТЕКТОР"
111395, Москва, аллея Первой Маёвки, д.15
8 800 100-00-69 (бесплатные звонки по РФ)

(495) 660-00-69, (499) 640-00-69



www.rutector.ru info@rutector.ru

