

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД  
«АВТОСПЕЦОБОРУДОВАНИЕ»**

**УСТАНОВКА КОМПРЕССОРНАЯ**

**АСО-ВК 200/8, модель ВК-80**

**ПАСПОРТ**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ВК-80.00.00.000ПС**

**Бежецк  
2017**

**Компрессорную установку подключать к электросети через автоматический выключатель QF (см. электрическую схему) и устройство защитного отключения типа УЗО.**

Для оптимальной работы компрессорной установки при ее выборе необходимо учесть, что производительность компрессорной установки должна быть приблизительно на 20 % больше расхода воздуха потребителем.

### **ВНИМАНИЕ!**

**1. Перед запуском установки проверьте наличие масла в маслоотделителе установки, при необходимости – залить.**

2. Перед эксплуатацией установки и после длительных простоев в работе (свыше месяца) необходимо измерить сопротивление изоляции обмоток статора электродвигателя мегаомметром на напряжение 500 В.

Наименьшее допустимое сопротивление изоляции 0,5МОм.

Двигатель, у которого сопротивление изоляции менее 0,5МОм, подвергают сушке.

Сушка производится включением двигателя с заторможенным ротором на пониженное напряжение (10-15% от номинального) или методом наружного обогрева (посредством электрических ламп, сушильных печей и др.). Во время сушки температура обмоток статора и других частей электродвигателя должна плавно повышаться и не должна превышать +100°C.

Сушка считается законченной, если сопротивление изоляции обмоток статора достигает значения не менее 0,5МОм и при дальнейшей сушке в течение 2-3 часов увеличивается незначительно.

3. Ежедневно необходимо проверять работу предохранительного клапана (см. п. 7.1)

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Установка компрессорная винтовая стационарная АСО-ВК200/8, модель ВК-80 (далее по тексту "установка") предназначены для питания пневмосетей сжатым воздухом.

Установка не требует постоянного контроля и обслуживания обслуживающим персоналом.

1.2. Установка изготавливается в исполнении "УХЛ" для категории размещения "4.2" по ГОСТ 15150-69 и предназначена для работы в следующих условиях:

высота над уровнем моря не более 1000 м;  
температура окружающей среды от 278К (+5°C) до 313К (+40°C);  
относительная влажность не более 80% при 298К (+25°C);

1.3. Запылённость всасываемого воздуха не более 4 мг/м<sup>3</sup>.

**ВНИМАНИЕ! Воздух не должен содержать капельную жидкость и абразивную пыль в качестве механических примесей.**

**На предприятиях с высокой запылённостью всасываемый воздух необходимо подвергать дополнительной очистке с обеспечением содержания механических примесей не более 4 мг/м<sup>3</sup>, с соответствующей доработкой системы всасывания. Категорически запрещается размещать установку в помещениях с легко воспламеняющейся атмосферой (малярные, газораспределительные отделения и др.).**

1.4. Установка изготавливается для подключения в трехфазную четырехпроводную сеть переменного тока, напряжением 380В и частотой 50Гц.

1.5. Степень защиты установки не ниже IP20. Класс защиты от поражения электрическим током I.

1.6. Вероятность возникновения пожара на одно изделие в год не более 10<sup>-6</sup>.

## 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Технические параметры установки представлены в таблице 1

Таблица 1

Наименование параметра	Значение для моделей
	ВК-80
2.1. Номинальная производительность, приведённая к нормальным условиям, м <sup>3</sup> /мин. (предельное отклонение ±10%)	30
2.2. Конечное давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,8(8)
2.3. Установленная мощность, кВт	200
2.4. Масса без смазочного материала, кг, не более	3000
2.5. Габаритные размеры установки, мм, не более	
длина	3020
ширина	2000
высота	2180
2.6. Расход масла, г/ч, не более	5
2.7. Содержание масла в сжатом воздухе, мг/м <sup>3</sup> не более	5

### 3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. В состав установки (рис. 2) входят:

- винтовой блок "CF180G1", производства фирмы " GHH RAND ";
- привод;
- система автоматического управления установкой;
- маслоотделитель;
- охладители;
- вентиляторы;
- пневмоблок;
- блок распределения с фильтрами очистки масла;
- основание;
- каркас со звукоизолирующими панелями;
- воздухопроводы;
- маслопроводы.

3.2 Комплектность поставки представлена в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество для моделей
	ВК-80
3.2.1.. Установка компрессорная, шт.	1
3.2.2. Паспорт ВК-80.00.00.000ПС, экз.	1
3.2.3. Паспорт сосуда работающего под давлением РВ430/10, ёмкостью 370л, экз.	1
3.2.4. Паспорт электродвигателя 200 кВт	1
3.2.5. Ключ КТ16.00.00.003, шт.	1

## 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

### 4.1. Устройство.

Винтовой блок и привод установки расположены на основании соосно. Передача крутящего момента от привода на винтовой блок осуществляется через эластичную муфту.

4.1.1. Винтовой блок (рис.3) состоит из чугунного литого корпуса, в котором находятся два винтовых ротора (ведущий и ведомый). Ведущий и ведомый роторы находятся в зацеплении профильными поверхностями. При повороте ведущего ротора один из зубьев входит в зацепление со впадиной ведомого ротора и воздух запирается во впадине. При дальнейшем повороте происходит уменьшение объёма впадины, а следовательно сжатие находящегося в ней воздуха. Контакт поверхностей роторов происходит через масляную пленку.

На верхнем привалочном фланце корпуса блока установлен впускной клапан (рис. 4), который соединен гибким рукавом с воздушным фильтром.

Впускной клапан предназначен для регулирования забора воздуха в винтовой блок в зависимости от давления в пневмосистеме.

Принцип действия клапана заключается в следующем:

При отсутствии давления в маслоотделителе заслонка впускного клапана закрыта. При росте давления в маслоотделителе за счёт дроссельного отверстия в заслонке, давление через пневмораспределитель открывает заслонку, обеспечивая свободный доступ воздуха в винтовой блок.

4.1.2. Привод установки - трёхфазный асинхронный электродвигатель, на выходном конце которого установлена полумуфта.

4.1.3. Маслоотделитель установки (рис.5) – стальной сварной сосуд, предназначен для разделения масло-воздушной смеси, поступающей из винтового блока и обеспечения непрерывности поступления масла в винтовой блок.

Отделение масла происходит в два этапа.

Первоначально происходит отделение большого количества масла за счёт центробежного эффекта, затем очистка воздуха происходит с помощью сменного фильтроэлемента, который предназначен для обеспечения остаточного содержания масла, не превышающего  $0,1 \dots 0,3 \text{ мг/м}^3$ .

Масло скапливается в днище маслоотделителя и по сифонной трубке, через масляные фильтры, охладители, поступает в винтовой блок для смазки и охлаждения роторов, а воздух через клапан минимального давления, и воздушную секцию охладителей в пневмосистему.

Маслоотделитель имеет:

- заливную горловину с пробкой;
- сливной кран;
- предохранительные клапана для защиты маслоотделителя от давления выше допустимого (клапана регулируется на давление 1,1 МПа);
- входной и выходной патрубки;
- маслоуказатель.

На крышке маслоотделителя установлен клапан минимального давления.

Принцип работы клапана минимального давления заключается в поддержании определённого давления в маслоотделителе установки на холостом ходу (в режиме разгрузки), необходимого для смазки винтовой пары.

Клапан минимального давления настроен на давление открытия  $4,5 \pm 0,25$  кгс/см<sup>2</sup> и регулировке не подлежит.

Предохранительный клапан (рис.7) предназначен для защиты маслоотделителя от превышения давления выше допустимого значения.

Клапан состоит из корпуса 1, в который устанавливаются: клапан 2, корпус клапана 3, шток 4, пружина 5. Для заводской регулировки используется винт регулировочный 6, который фиксируется защитной шайбой 7. Проверка работоспособности клапана производится при помощи кольца 8.

Клапан регулируется на давление срабатывания  $1,1 \pm 0,05$  МПа.

Внутри маслоотделителя установлен сменный фильтроэлемент (сепаратор) для отделения масла от сжатого воздуха.

4.1.4. Охладитель (рис. 6) – из алюминиевого сплава, пластинчатого типа, двухсекционный, служит для охлаждения воздуха и масла.

4.1.5. Вентилятор состоит из трёхфазного асинхронного электродвигателя на валу которого установлена крыльчатка. Вентилятор служит для создания избыточного давления внутри установки необходимого для возникновения воздушного потока отводящего тепло от охладителя, а также для увеличения количества всасываемого винтовым блоком воздуха.

4.1.6. Пневмоблок с электромагнитным управлением служит для управления впускным клапаном установки в рабочем и холостом режимах и сбросом давления из маслоотделителя, состоит из клапана с электромагнитным управлением YA, пневмораспределителя ПР и клапана пропорциональности КПР.

4.1.7. Блок распределения (рис.10) предназначен для обеспечения оптимального теплового режима установки, посредством срабатывания термостата.

Работа блока распределения происходит следующим образом: при холодном пуске установки масло проходит через термостат, масляные фильтра и поступает непосредственно в винтовой блок, минуя радиаторы (блоки охлаждения).

При достижении температуры масла значения  $72^{\circ}\text{C}$  термостат постепенно расширяясь начинает перекрывать короткий путь подачи масла в винтовой блок, и открывать подачу масла через радиаторы, масляные фильтра, в винтовой блок.

4.1.8. Основание стальное сварное из гнутого профиля предназначено для монтажа на нём основных узлов установки.

4.1.9 Каркас со звукоизолирующими панелями – стальные из гнутого листа и укрепленным на них звукоизолирующим материалом.

4.1.10 Воздухо- и маслопроводы состоят из стальных и медных труб, соединительных штуцеров, и компенсаторов погрешности расположения сборочных единиц.

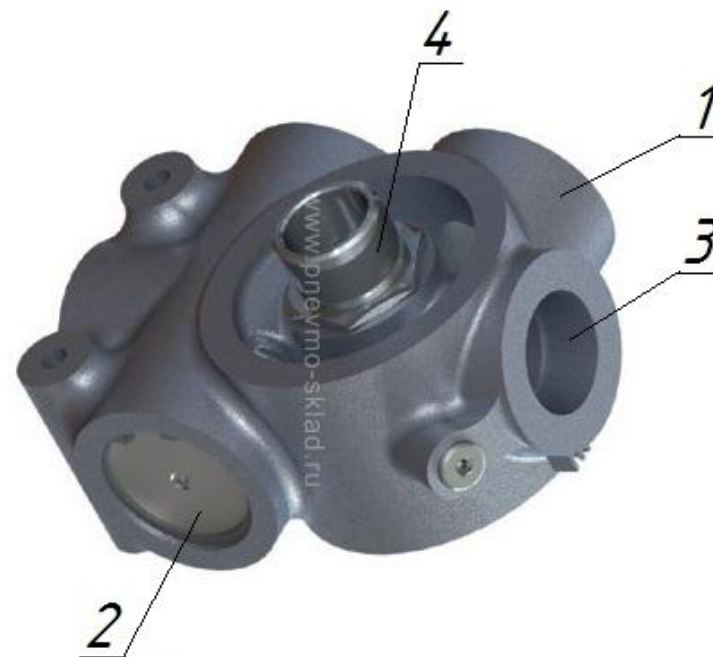


Рисунок 10. Блок распределения.

1-корпус блока распределения; 2-термостат; 3-отверстия подвода масла; 4-штуцер масляного фильтра.

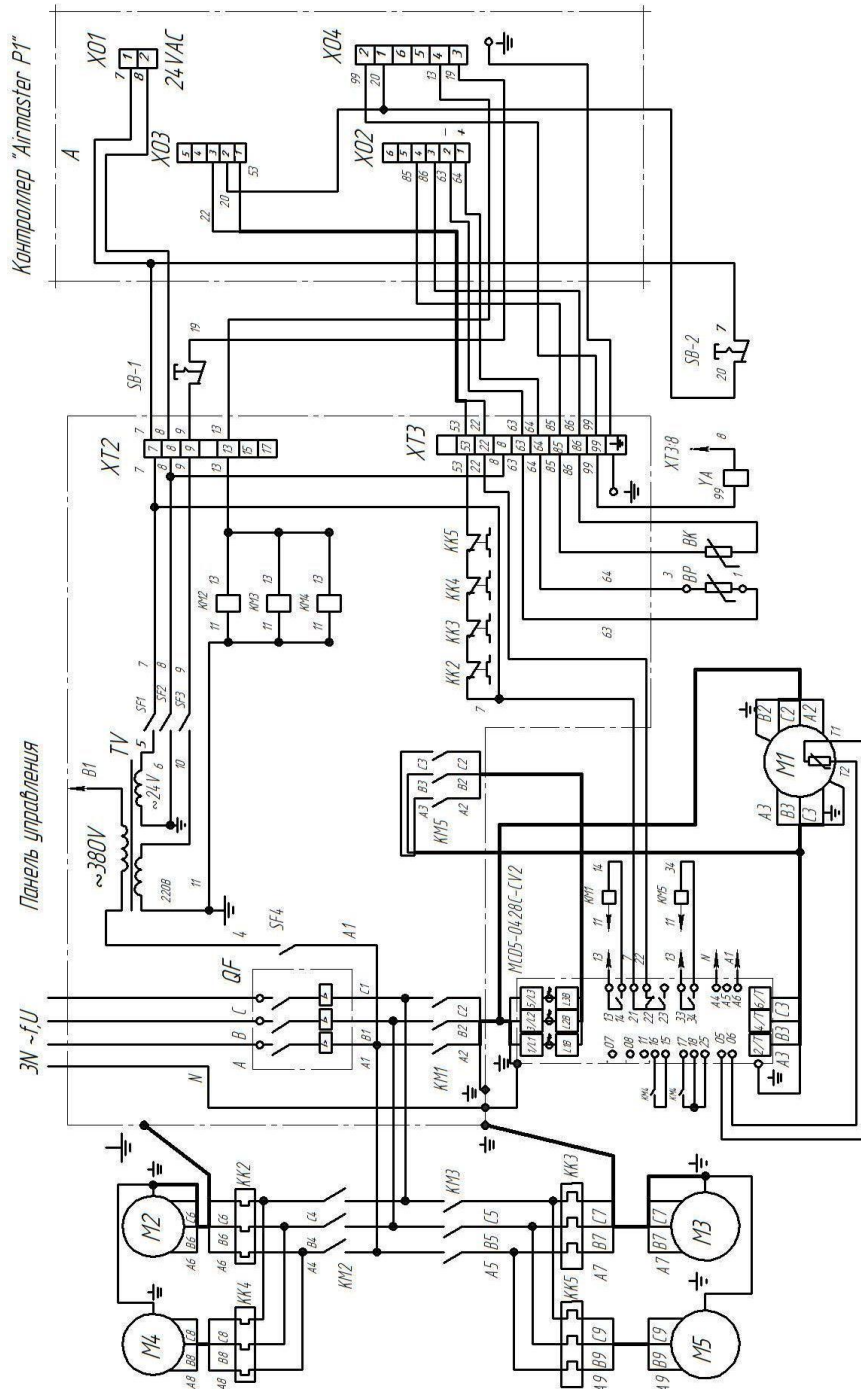
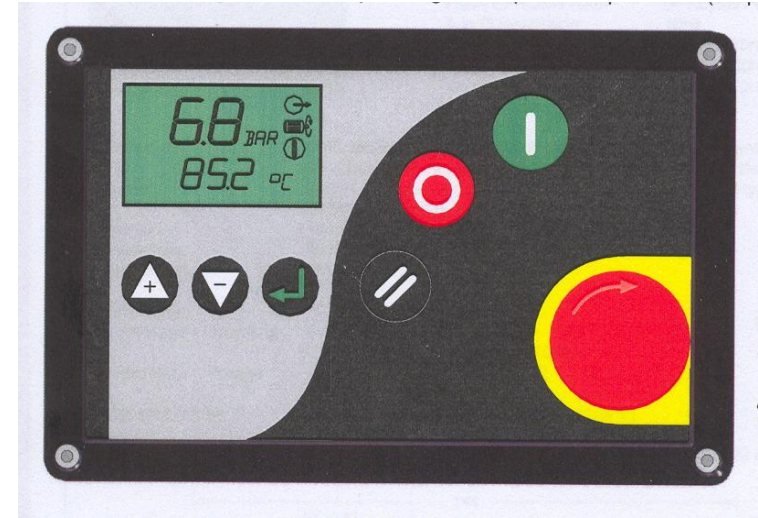


Рисунок 9. Схема электрическая принципиальная и соединений установки компрессорной

4.1.11 Система автоматического управления установкой состоит из приборной панели, панели управления, устройства плавного пуска двигателя, датчиков температуры и давления.

На приборной панели установлены аппараты электрооборудования.

На панели управления расположен контроллер и кнопка аварийного останова.



Контроллер предназначен для автоматического управления работой установки и её отключения при возникновении аварийных значений контролируемых параметров.

Дисплей контролера предназначен для отображения режима работы, текущих значений температуры, давления, настраиваемых параметров, сообщений об авариях и необходимости проведения сервисного обслуживания.

Основные функции кнопок указаны в таблице 3.

Таблица 3

Обозначение кнопок	Наименование кнопок	Функции
	<b>Пуск</b>	Запуск установки в работу.
	<b>Стоп</b>	Останов установки.
	<b>Сброс</b>	Сброс аварийных сообщений.
	<b>Ввод</b>	Подтверждение выбора. Перемещение по позициям редактируемого параметра.
	<b>Плюс, минус</b>	Перемещение меню вверх, вниз (увеличение, уменьшение показателей).

Кнопки "Пуск" и "Стоп" выполняют одну функцию и для других функций не используются.

При нажатии кнопки "Сброс" на дисплее появится код ошибки (неисправности) если таковая имеется, при отсутствии ошибок переход к информационному меню в нормальном рабочем режиме.

При удержании кнопки "Сброс" около  $2^x$  секунд в одном из меню происходит переход к информационному меню.

Нажатие кнопки "Ввод" закрепляет (подтверждает), значение выбранного показателя, препятствует возвращению к информационному меню после краткой задержки.

Кнопки "Плюс", "Минус", "Ввод" используются для просмотра и корректировки параметров меню.

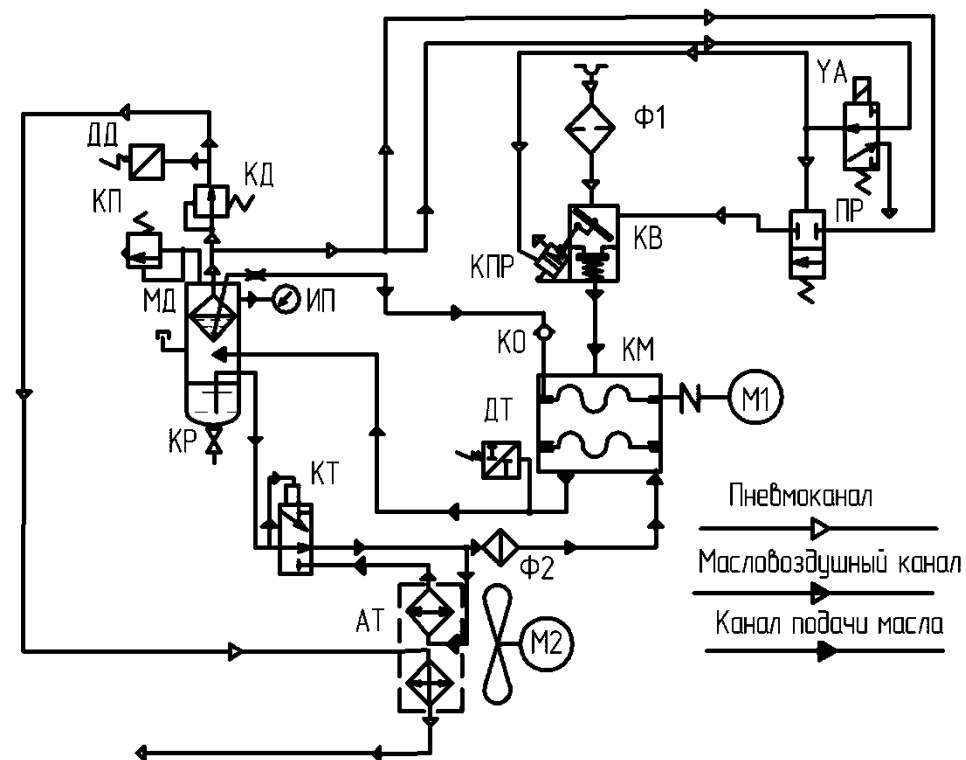


Рисунок 8. Схема пневмогидрокинематическая принципиальная установки компрессорной.

КВ- клапан впускной; КМ- блок винтовой; КД- клапан минимального давления; КТ- термостат; Ф1- фильтр воздушный; Ф2- фильтр масляный; КО- клапан обратный; АТ- охладитель; МД- маслоотделитель; ДД- датчик давления; ДТ- датчик температуры; КП- клапан предохранительный; ИП- манометр; УА- клапан электромагнитный; ПР- пневмораспределитель; КПП- клапан пропорциональности; КР- кран; М1, М2 (4шт.), - электродвигатели.



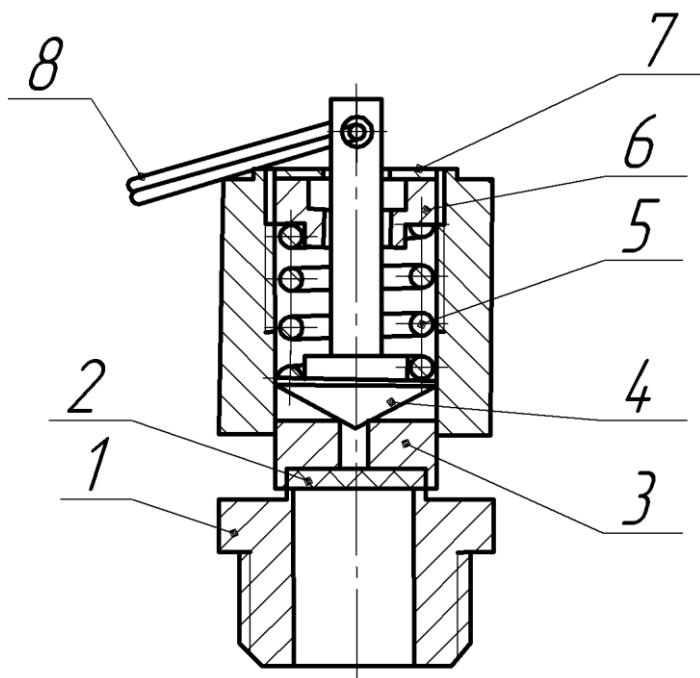








Рисунок 7. Клапан предохранительный.

1 – корпус; 2 – шайба резиновая; 3 – золотник;  
 4 – шток; 5 – пружина; 6 – гайка;  
 7 – шайба защитная; 8 – кольцо.

### Символы на дисплее микропроцессора

-  Режим ожидания (компрессор запущен, но не работает).
-  Установка работает в холостом режиме.
-  Рабочий режим установки (идёт набор давления).
-  Обратный отсчет времени холостого хода, или времени до включения после остановки.
-  Необходимость проведения сервисного обслуживания.
-  **Внимание!** При аварийной ситуации требующей немедленного останова будет мигать, при аварийном сообщении, не требующем мгновенного останова, будет гореть постоянно.

### Информационное меню.

При включении установки на дисплее контроллера будет показан код версии программного обеспечения, после чего контроллер будет отображать давление воздуха в пневмосистеме (ресивере) и температуру масла в винтовом блоке.

В этом состоянии могут быть выбраны для просмотра кнопками "Плюс", "Минус" следующие показатели работы установки:

- 1) Температура воздуха (масловоздушной смеси) на выходе из винтового блока  $T_d$  °С.
- 2) Время наработки в рабочем режиме (под нагрузкой), «LНг», ч;
- 3) Полное время наработки, «Нг», ч;
- 4) Время оставшееся до сервисного обслуживания,  $\bar{Y}$  «Нг», ч.

При появлении неисправности (ошибки) код неисправности будет выведен на дисплей контроллера. Если неисправностей несколько, то будет выведен один из кодов. Последующие коды неисправностей будут выведены последовательно по мере устранения предыдущих.

### Операционное меню. Защищено паролем 0009.

Для входа в меню необходимо одновременно нажать кнопки "Плюс" и "Минус". На дисплее высветится 0000 и первая цифра будет мигать. Используя кнопку "Ввод" для перемещения по позициям и кнопки "Плюс" "Минус" для изменения значения набрать пароль 0009 и нажать кнопку "Ввод".

На дисплее высветится первый пункт меню.

Для просмотра пунктов меню нажимать кнопку "Вниз" (для возврата кнопку "Вверх").

Для редактирования параметров нажатием кнопки "Ввод" войти в режим редактирования, при этом значение параметра начнет мигать. Кнопками "Вверх" "Вниз" отредактировать значение параметра и либо перейти к следующему параметру либо выйти из меню нажатием кнопки "Сброс".

Меню содержит следующие пункты:

- 1) SH – период времени до сервисного обслуживания, ч;
- 2) Pu – давление перехода в холостой режим, bar;
- 3) PL – давление перехода в рабочий режим, bar;
- 4) Rt – время холостого хода после достижения максимального рабочего давления, сек;
- 5) Vt – время разгрузки маслоотделителя перед повторным запуском, сек;
- 6) St – время холостого хода после нажатия кнопки «Стоп»;
- 7) P- единицы измерения давления, bar/psi;
- 8) t- единицы измерения температуры, °C/°F;
- 9) At - время автоматического перезапуска установки при нарушении электроснабжения, сек.

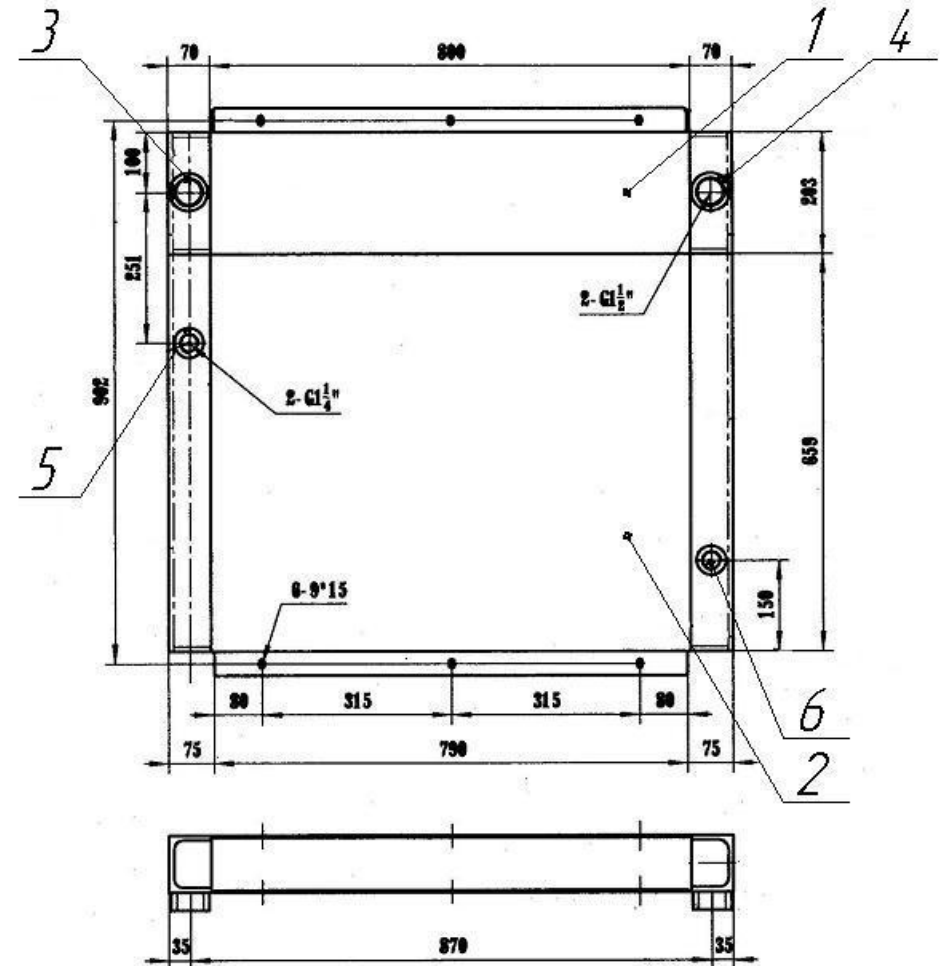


Рисунок 6. Охладитель.

1-секция охлаждения воздуха; 2-секция охлаждения масла;  
3, 4 –патрубки присоединительные воздушной секции, 5, 6 –патрубки  
присоединительные масляной секции.

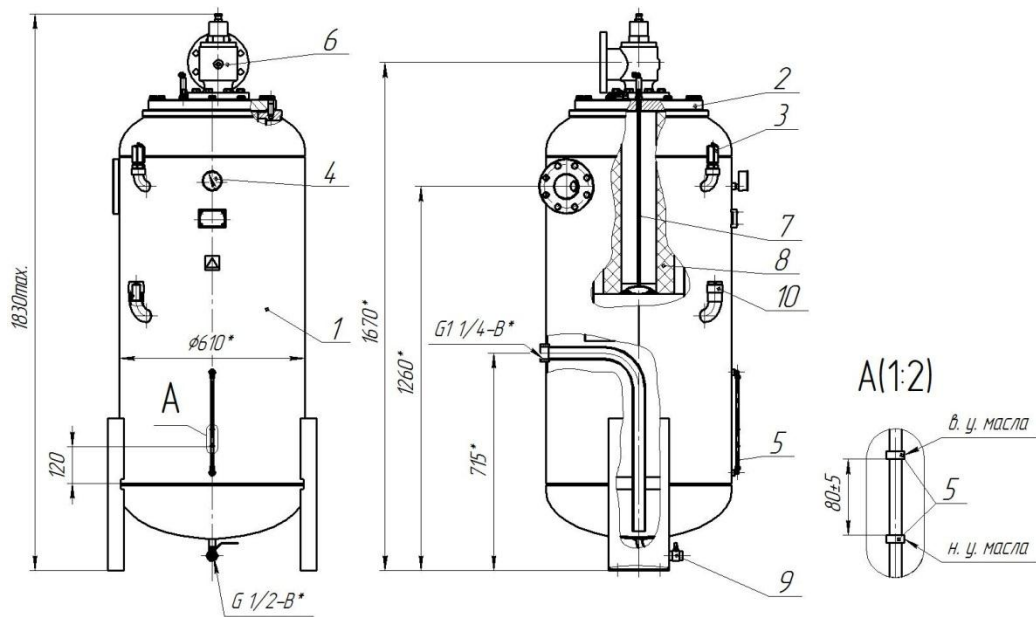


Рисунок 5. Маслоотделитель.

1-корпус; 2-крышка; 3-клапан предохранительный; 4-манометр; 5-маслоуказатель;  
6-клапан минимального давления; 7-трубка дренажная; 8-сменный элемент сепаратора; 9-кран сливной; 10-пробка заливной горловины.

Во время эксплуатации установки потребитель устанавливает необходимые значения параметры пунктов операционного меню в соответствии с требованиями его пневмосистемы.

### Меню конфигурации

Вход в это меню защищён паролем, и корректировка параметров этого меню не рекомендуется заводом изготовителем во избежание разбалансировки работы контроллера.

Меню конфигурации содержит следующие пункты:

- 1) SD – время переключения со звезды на треугольник;
- 2) Ad – адрес сети для подключения внешнего компрессора;
- 3) LS – локальное или сетевое подключение компрессора;
- 4) SS – локальное или сетевое управление компрессором;
- 5) PA – предупреждающий сигнал о превышении максимального рабочего давления;
- 6) PF – аварийное давление;
- 7) tA – предупреждающий сигнал превышения рабочей температуры масла;
- 8) tF – аварийная температура масла;
- 9) 2d3, 2d4, 2d5, 2d6 – конфигурация цифровых входов контроллера;
- 10) 2.Po – калибровка погрешности датчика давления;
- 11) 2.Pr – калибровка погрешности соединения датчика давления;
- 12) 2.tL – запрет запуска при температуре окружающего

### Аварийные сообщения.

Аварийные сообщения при которых не происходит экстренный останов двигателя:

A:2118 – превышение максимального рабочего давления;

A:2128 – превышение максимальной температуры масла;

A:2816 – сбой в подаче электроэнергии

A: 4804 – требуется сервисное обслуживание (время установленное до проведения сервисного обслуживания истекло).

Код аварийного сообщения, запрещающий включение установки:

A:3423 – низкая температура в рабочем помещении.

Аварийные сигналы при которых происходит экстренная остановка:

E:0010 – нажата кнопка «Аварийный стоп»;

E:0020 – сработало реле тепловое токовое электродвигателя;

E:0040 – неверное чередование фаз, перекос фаз более допустимого значения, обрыв фазы;

E:0115 – неисправность датчика давления, обрыв провода, плохой контакт;

E:0119 – аварийное рабочее давление;

E:0125 – неисправность датчика температуры, обрыв провода, плохой контакт;

E:0129 – аварийная температура масла.



Рисунок 4.Клапан впускной.

1-корпус; 2-пневмоцилиндр управления; 3-фланец привалочный; 4-пневмоблок;  
5-электромагнит пневмоблока; 6-фитинг пневмоканаала управления.

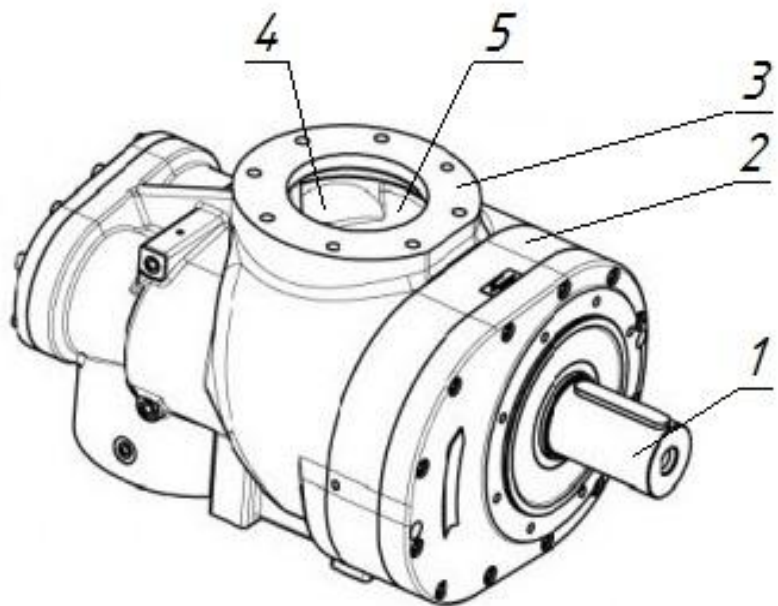


Рисунок 3. Винтовой блок.

1-выходной вал ведущего ротора; 2-корпус;  
3-привалочный фланец впускного клапана;  
4-ведущий ротор; 5-ведомый.

Значения параметров работы, установленные на заводе изготовителе, указаны в таблице 5

Таблица 5

Пункт	Обозначение параметра	Наименование параметра	Установленное значение
<b>Операционное меню</b>			
1	SH	Период времени сервисного обслуживания	1000ч Первая смена масла и масляного фильтра 500ч
2	P <sub>U</sub>	Давление перехода в холостой режим	8bar
3	P <sub>L</sub>	Давление перехода в рабочий режим	6bar
4	rt	Время холостого хода установки после достижения максимального рабочего давления, перед остановкой	300 сек
5	bt	Время разгрузки маслоотделителя перед повторным запуском	120 сек
6	St	Время холостого хода после нажатия кнопки «Стоп»	30 сек
7	P-	Единицы измерения давления	bar
8	t-	Единицы измерения температуры	°C
9	At	Время автоматического перезапуска установки при нарушении электроснабжения	10 сек
<b>Меню конфигурации</b>			
1	2.Sd	Время переключения со звезды на треугольник	-
2	2.Ad	Адрес сети подключения внешнего компрессора	1
3	2.LS	Локальное или сетевое подключение компрессора	0 (локальный)
4	2.SS	Локальное или сетевое управление компрессором	0 (локальный)
5	2.PA	Предупреждающий сигнал о превышении максимального рабочего давления.	10,5 bar
6	2.PF	Аварийное давление	11 bar
7	2.tA	Предупреждающий сигнал о превышении максимальной температуры масла	100°C
8	2.tF	Аварийная температура масла	110°C
9	2.tL	Запрещение включения установки при температуре окружающей среды	2 °C

#### 4.2. Принцип работы (рис.10)

Работа установки, переход ее в рабочий и холостой режим осуществляется автоматически.

После достижения установкой максимального рабочего давления  $P_U$ , происходит переход установки в холостой режим и при истечении времени холостого хода  $P_t$  установленного в операционном меню, если нет падения давления, происходит останов установки и переход в режим ожидания.

Установка находится в режиме ожидания до тех пор, пока давление в пневмосистеме не упадет до значения  $P_L$ , после чего автоматически произойдет запуск.

При отключении электроэнергии установка также находится в режиме ожидания и после восстановления электроснабжения и истечение времени  $A_t$ .

##### 4.2.1. Рабочий режим.

При включении установки атмосферный воздух через воздушный фильтр КВ винтового блока КМ по обводной магистрали поступает в корпус винтовой пары и смешиваясь с маслом сжимается в полостях между выступами и впадинами винтовых роторов. Воздушно-масляная смесь по нагнетательному трубопроводу поступает в маслоотделитель МД, где происходит отделение масла от воздуха. Отделенное масло скапливается на дне маслоотделителя и поступает в масляную систему установки.

При дальнейшей работе установки повышается давление воздуха в маслоотделителе и масляной системе установки. Сжатый воздух из маслоотделителя по управляющему каналу через пневмоблок YA поступает в штоковую полость пневмоцилиндра впускного клапана, поршень которого преодолевая сопротивление пружины открывает впускной клапан. Установка работает в рабочем режиме.

В дальнейшем сжатый воздух из маслоотделителя, преодолевая сопротивление пружины клапана минимального давления КД, по нагнетательному трубопроводу поступает в воздушную секцию охладителя АТ. После охлаждения в охладителе сжатый воздух поступает в пневмосистему потребителя..

##### 4.2.2. Холостой режим.

При достижении давления воздуха в пневмосистеме потребителя заданной максимальной величины  $P_U$ , контроллер подает сигнал на пневмоблок, переводя установку в режим холостого хода. При этом канал управления впускным клапаном перекрывается, и штоковая полость впускного клапана сообщается с атмосферой.

Впускной клапан закрывается под действием пружины, установка не вырабатывает сжатый воздух.

Установка работает в холостом режиме, в это время пневмоблок, сбрасывает давление в маслоотделителе, для уменьшения нагрузки на электродвигатель при переходе установки в рабочий режим и при перезапуске двигателя после его останова.

Переход установки в рабочий режим осуществляется автоматически при понижении давления в пневмосистеме потребителя ниже заданной минимальной величины  $P_L$ .

Рекомендуемая минимальная разница между  $P_U$  и  $P_L$  – 2 bar.

##### 4.2.3. Система циркуляции масла.

Для смазки и охлаждения винтовых роторов и подшипников служит масляная система установки. Подача масла в корпус винтовой пары является принудительной и производится за счет разности давления масла между маслоотделителем и корпусом винтовых роторов, которая поддерживается клапаном минимального давления, настроенным на давление 0,4 МПа (4 кгс/см<sup>2</sup>).

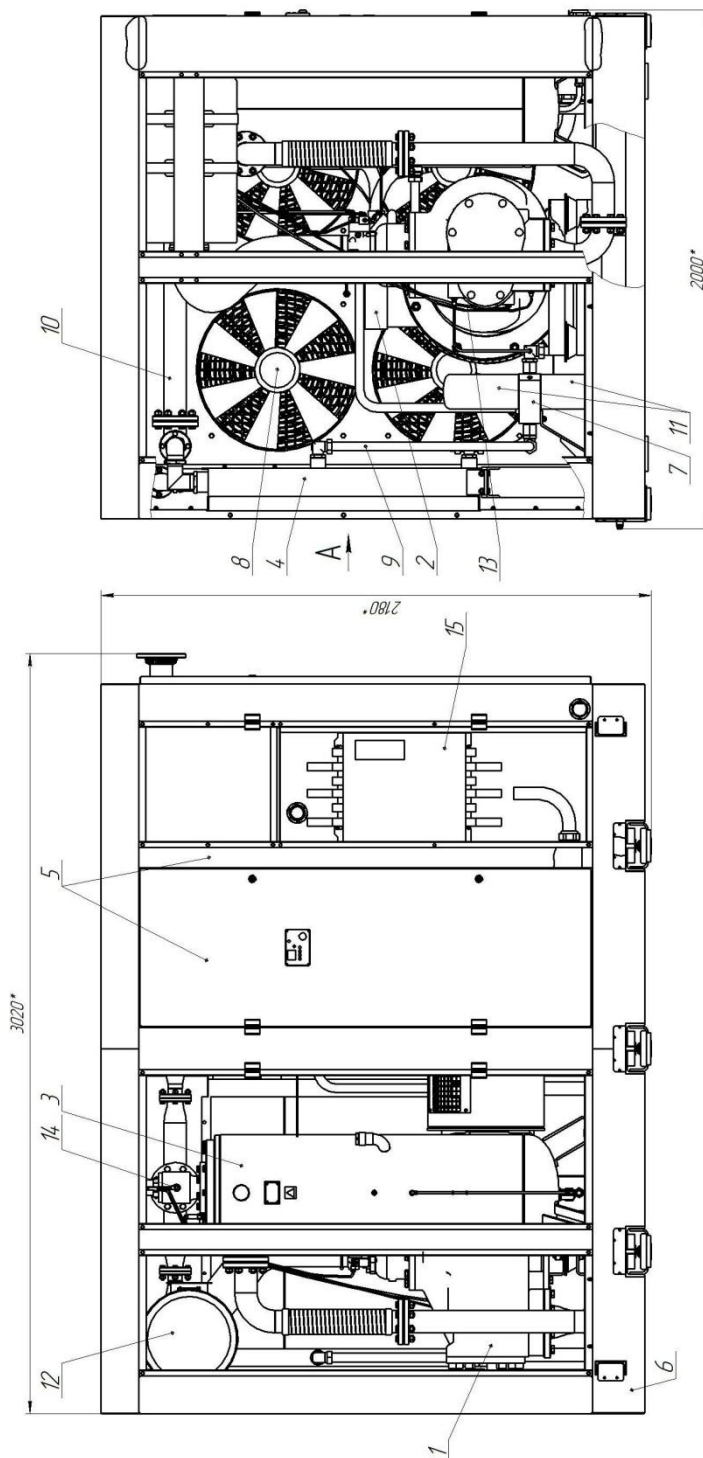


Рисунок 2. Установка компрессорная.

1-винтовой блок; 2-привод; 3-маслоотделитель; 4-охладитель; 5-каркас со звукоизолирующими панелями; 6-основание; 7-термостат; 8-вентилятор; 9-трубопровод подачи масла; 10-трубопровод подачи воздуха; 11-фильтр масляный; 12-фильтр воздушный; 13-дренажная трубка сепаратора маслоотделителя; 14-датчик давления; 15-устройство плавного пуска компрессора

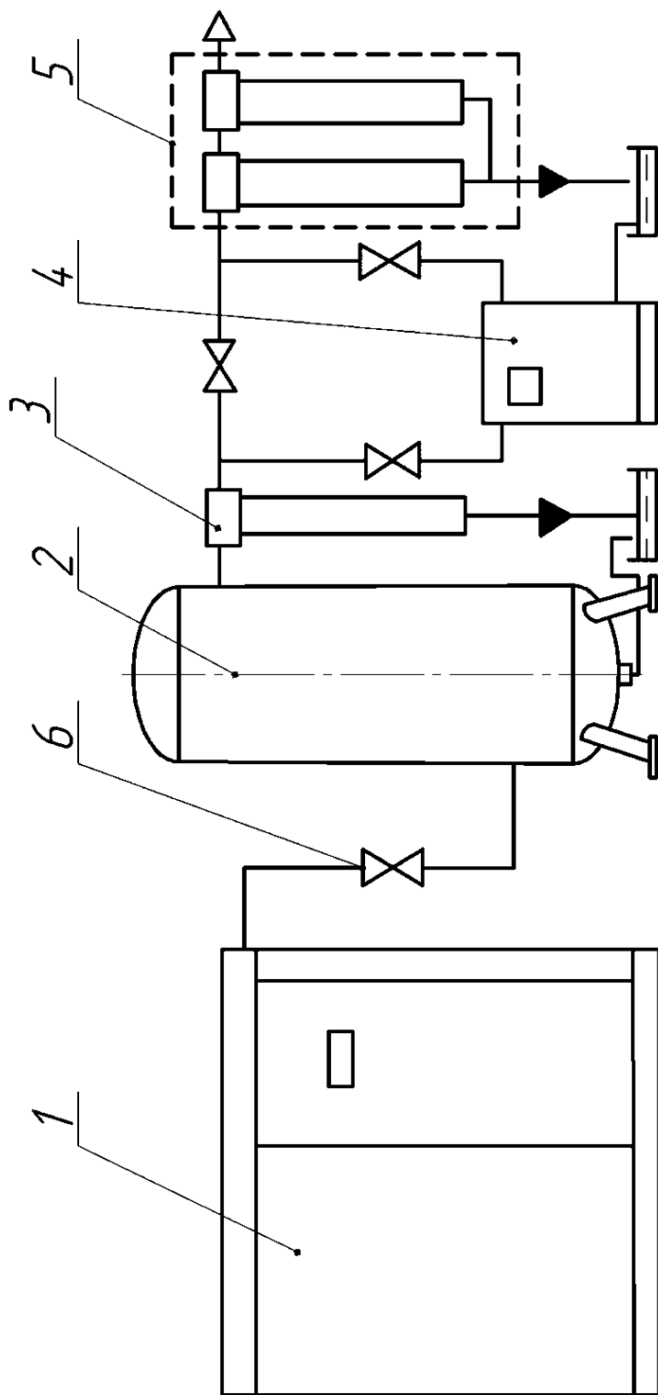


Рисунок 1. Схема подключения установки компрессорной к пневмосети.

1 – установка компрессорная; 2-ресивер; 3 – фильтр магистральный (тип ФМ);  
4 – осушитель воздуха (тип ОВ); 5 – фильтры тонкой очистки (применяются в зависимости от требуемой чистоты воздуха); 6 – кран.

При работе установки с температурой масла в масляной системе менее  $72^{\circ}\text{C}$  масло из маслоотделителя МД через масляные фильтра Ф2, где производится очистка масла, поступает в корпус винтового блока КМ. Из корпуса воздушно-масляная эмульсия поступает в маслоотделитель. При достижении температуры масла выше  $72^{\circ}\text{C}$  термостат КТ переключает каналы масляной системы и масло из маслоотделителя поступает в масляную полость радиаторов АТ, где охлаждается, и через масляные фильтра Ф2 поступает в корпус винтового блока.

#### 4.2.4. Автоматическая система аварийной защиты.

Установка снабжена автоматической системой аварийной защиты, с индикацией причины аварийного останова электродвигателя установки.

Экстренная остановка и блокировка электродвигателя обеспечивается при следующих условиях:

- повышение давления в пневмосистеме выше установленного аварийного значения, на дисплее контроллера мигает код аварийной ситуации E:0119;
- аварийной температуре масла, на дисплее контроллера отображается температура масла и мигает код аварийной ситуации E:0129;
- неправильном чередовании фаз электрической сети, перекосе фаз более установленного значения, обрыве фаз, на дисплее контроллера мигает код аварийной ситуации E:0040;
- при срабатывании реле теплового токового основного электродвигателя, или электродвигателей вентиляторов, перегреве обмоток основного двигателя, на дисплее контроллера отображается код аварийной ситуации E:0020.

**ВНИМАНИЕ!** При аварийной остановке электродвигателя необходимо обесточить установку и устранить неисправность, после чего можно продолжать работу.

При возникновении аварийной ситуации, не предусмотренной системой аварийной защиты необходимо нажать кнопку аварийного останова и принять меры для устранения.

#### 4.3 Электрооборудование.

4.3.1 Установка компрессорная выпускается для подключения в трехфазную четырехпроводную сеть переменного тока, напряжением 380В и частотой 50Гц.

#### 4.3.2 Работа схемы электрической принципиальной и соединений:

При включении выключателя автоматического QF на дисплее контроллера “Airmaster” появится изображение значения давления воздуха в магистрали.

Для запуска компрессорной установки необходимо нажать кнопку “Пуск” на контроллере “Airmaster”. Устройство плавного пуска MCD5-0428C-CV2 дает команду «Старт» и включаются магнитные пускатели КМ1 - КМ4 т.к. на их катушки будет подано напряжение.

Магнитный пускатель КМ1 включит электродвигатель установки М1 (с подключением обмотки стартера по схеме "внутри треугольника" – режим пуска), а магнитные пускатели КМ2, КМ3 включают электродвигатели вентиляторов М2-М5.

Через определенный промежуток времени, время разгона электродвигателя, с УПП будет подано напряжение на катушку магнитного пускателя КМ5, электродвигатель работает по схеме «внутри треугольника» с обводным контактором – рабочий режим.

Котроллер отключит установку (даст команду на отключение двигателя) в следующих случаях:

а) в случае превышения допустимого тока на обмотке одного из электродвигателей вентиляторов (сработает тепловое реле КК2 - КК5).

б) в случае перегрева обмоток электродвигателя М1 (сработает реле защиты).

в) в случае обрыва одной из фаз или неверного подключения фаз входного кабеля.

г) в случае достижения температуры масла в корпусе винтового блока 110°C.

д) в случае превышения аварийного давления.

Установка имеет два режима работы: рабочий и режим холостого хода.

При пуске установка начинает работать в рабочем режиме.

На дисплее будет отображена информация о величине давления в барах.

При достижении в магистрали давления отключения установка переходит на работу в холостом режиме, пневмоблок закрывает впускной клапан и обеспечит сброс воздуха из маслоотделителя в атмосферу. На контроллере быстро мигает зелёный светодиод, дисплей отображает давление в пневмосистеме.

В случае снижения давления в магистрали до давления перехода в рабочий режим, на электромагнит пневмоблока будет подано напряжение. Пневмоблок откроет впускной клапан и прекратит сброс давления из маслоотделителя. Установка перейдёт в рабочий режим. Зелёный светодиод будет светиться постоянно.

Для останова установки необходимо нажать кнопку «Стоп». На контроллере будет медленно мигать зелёный светодиод. Контроллер подаст сигнал на отключение магнитных пускателей КМ1, КМ2, КМ3, КМ4, КМ5. Пускатели КМ1, КМ5 разомкнут цепь управления основным электродвигателем. Зелёный светодиод на контроллере будет мигать медленно до истечения времени разгрузки маслоотделителя, после чего погаснет.

После этого автоматическим выключателем QF можно обесточить цепь управления.

Для аварийного останова установки служит кнопка SB «Аварийный останов», расположенная на передней двери установки. При нажатии кнопки на дисплее появится код аварийной ситуации Eг:0010E и символ аварийного останова, будет мигать красный светодиод.

Для повторного запуска установки необходимо отжать кнопку SB и нажать кнопку «Сброс».

### **Защита**

Цепи управления защищены выключателями автоматическими SF1...SF4.

Электродвигатели от перегрузки защищены тепловыми реле КК2 - КК5, от короткого замыкания автоматическим выключателем QF. Двигатель М1 защищён от перегрева обмоток - реле защиты.

**ВНИМАНИЕ!** При включенном контроллере А ремонтные и профилактические работы проводить категорически запрещается.

**ВНИМАНИЕ!** Запрещается останавливать установку по окончании работы кнопкой «Аварийный стоп». При частом отключении установки в аварийном режиме уменьшается срок службы уплотнений винтового блока.

## Таблица регистрации замены фильтроэлементов.

Таблица 13

№ п/п	Обозначение фильтроэлемента		Дата замены	Подпись ответственного лица
1	2	3	4	5



## 17. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

17.1. При снятии установки с эксплуатации необходимо:

- отключить её от сети электропитания при помощи вводного выключателя и отключить от пневмосети;
- слить масло из масляной системы установки;
- произвести демонтаж установки.

17.2. Отработанное масло, воздушные фильтры следует сдавать в специальные местные центры по переработке отходов.

17.3. Детали и узлы из пластмассы, кабели, провода и другие части электрооборудования должны быть переданы в специальные центры для последующей утилизации.

17.4. Металлические детали и узлы должны быть переданы в пункты приёма вторчермета.

Таблица 6

Обозначение	Наименование	Тип, параметры	Кол-во
A	Котроллер	Airmaster P1	1
BK	Датчик температуры	KTY, G1/8	1
BP	Датчик давления	PA21 (0-16) bar	1
KK2-KK5	Реле электротепловое токовое	РТТ 111 УХЛ4 660В, 50Гц, 5А	4
KM1, KM5	Пускатель магнитный	ПМ12-400100 У3, 220В	2
KM2, KM3, KM4	Пускатель магнитный	ПМ12-010151 У3; 220В ТУ3427-100-00216823-2000	3
M1	Двигатель	A315M4У3, 50Гц, 200кВт, 1485мин <sup>-1</sup> , 380/660	1
M2-M5	Вентилятор	YWF.A4T-630B-7DIV00 380V, 60Hz, 4.2A, 1550RPM	4
QF	Выключатель автоматический	BA57Ф35-340010 380В; 50Гц; 250А	1
SF1, SF2	Выключатель автоматический	BA47-29C2	2
SF3, SF4	Выключатель автоматический	BA47-29C6	2
MCD5-0428C-CV2	Устройство плавного пуска	428А, 200-525В перем. тока, 50Гц.	1
TV	Трансформатор	ОСМ1-0,25У3 380/5-22-220/24В ТУ16-717.137-83	1
ХТ2, ХТ3	Блок зажимов наборный	БЗН24-4П25А 10 клемм	2
YA	Клапан электромагнитный	5Вт, 24В	1

Возможны отступления от спецификации комплектующих изделий не влияющие на принцип работы электросхемы.

## 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К работе допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие паспорт, прошедшие инструктаж и ознакомленные с особенностями работы установки.

5.2. Установка должна эксплуатироваться в соответствии с требованиями техники безопасности для стационарных электрических установок и «Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением».

5.3. Установка должна быть надежно заземлена.

**5.4. Установка предназначена для получения сжатого атмосферного воздуха, использование установки для сжатия иных газов не допускается.**

5.5. Помещение для размещения установки должно соответствовать правилам пожарной безопасности и оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией, температура окружающего воздуха не должна превышать 40°C, концентрация пыли (ПДК) в помещении не должна превышать 4мг/м<sup>3</sup> в соответствии с требованиями ГН 2.2.5.686-98.

5.6. Установка должна быть размещена в местах исключаяющих скопление людей, не должна находиться вблизи источников тепла, горючих веществ, веществ вызывающих повышенную коррозию металла.

При размещении установки должна быть предусмотрена возможность проведения осмотра, ремонта и очистки наружных и внутренних поверхностей.

5.7. При подготовке установки к эксплуатации необходимо проверить:

-наличие комплекта технической документации;

-правильность подключения к питающей электросети и системе заземления;

-общее состояние корпуса маслоотделителя (сосуда работающего под давлением)

на отсутствие: повреждений, забоин, вмятин, деформаций; целостность и соответствие техническим параметрам установленной арматуры, контрольно измерительных приборов, предохранительного клапана.

**5.8. ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить переделку, приварку, врезку и установку устройств, нарушающих целостность корпуса маслоотделителя и изменение конструкции установки.**

5.9. При запуске установки необходимо убедиться в правильности вращения вала винтового блока по стрелке на корпусе.

**5.10. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

-работа с неисправным манометром;

-с неисправным предохранительным клапаном.

**5.11. ЗАПРЕЩАЕТСЯ прикасаться к винтовому модулю, нагнетательному трубопроводу, маслоотделителю, сепаратору, масляному фильтру, охладителю при работе установки.**

**5.12. ЗАПРЕЩАЕТСЯ по окончании работы оставлять давление в пневмосистеме установки.**

**5.13. ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация маслоотделителя установки:**

-при давлении и температуре выше предельных значений указанных в паспорте и на табличке сосуда;

-при выявленных неисправностях установленной арматуры, контрольно-измерительных приборах;

-при обнаружении на маслоотделителе и его элементах, работающих под давлением, неплотностей, выпучин, разрыва прокладок, деформации.

Постановка установки на длительное хранение и снятие с хранения должны оформляться актом, сведения о консервации и расконсервации необходимо занести в таблицу 12 паспорта установки.

Таблица 12

Шифр, индекс или обозначение	Наименование изделия	Заводской номер	Метод консервации	Дата консервации	Наименование или усл. обозн. предприятия проводившего консервацию (расконсервацию изделия)	Должность и подпись лица, ответственного за консервацию (расконсервацию изделия)

Примечание: Форму заполняют во время эксплуатации изделия.

## 17. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

17.1. При постановке на длительное хранение более одного месяца после эксплуатации все механизмы и детали установки подлежат внутренней и наружной консервации.

17.2. Наружная консервация производится следующим образом:

- отсоединить установку от пневмосети;
  - заглушить выходной патрубок пробкой;
  - выходной патрубок воздушного фильтра заглушить полиэтиленовой плёнкой, закрепив её скотчем;
  - удалить грязь и пыль с наружной поверхности установки;
  - провести наружную консервацию установки и составляющих её частей путём зачистки и окраски мест повреждений лакокрасочных покрытий, смазать все наружные поверхности, имеющие гальванические покрытия, консистентной смазкой;
- Для внутренней консервации необходимо:
- слить масло из масляной системы установки;
  - заправить установку новым рабочим маслом и дать поработать установке не менее 5 мин;
  - залить через впускной клапан 0,5л рабочего масла внутрь винтового блока для защиты от коррозии и повернуть вручную винтовую пару на 2..3 оборота.

Во время хранения, но не реже чем раз в три месяца, следует контролировать состояние наружной консервации и обновлять её по мере надобности. Регулярно раз месяц проворачивать вручную винтовую пару на 2...3 оборота.

17.3. При вводе установки в эксплуатацию после длительного хранения необходимо удалить консервацию с наружных частей, снять заглушки. Провести ЕТО и ТО1.

Заправить установку маслом. Через впускной клапан влить 0,5 л. рабочего масла внутрь винтового блока и повернуть винтовую пару на 2...3 оборота. Измерить сопротивление изоляции двигателя и при необходимости просушить. Дальнейшие действия аналогичны вводу новой установки в эксплуатацию.

5.14. Размещать установку необходимо на горизонтальной, ровной, твёрдой поверхности.

**5.15. Работы по ремонту и техническому обслуживанию должны производиться при выключенном коммутационном устройстве и при отсутствии остаточного давления в маслоотделителе и магистралах.**

5.16. Техническое обслуживание установки необходимо проводить в соответствии с требованиями настоящего Руководства по эксплуатации, «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосуда, работающего под давлением», Руководства по эксплуатации сосуда, работающего под давлением, входящего в состав конструкции установки в качестве маслоотделителя (поставляется совместно с технической документацией на установку).

5.17. Уровень шума на рабочем месте не превышает 80дБА, в соответствии с СН 2.2.4/2.1562-96.

При превышении уровня шума выше допустимого необходимо использовать индивидуальные средства защиты.

5.18. Уровень виброускорения, создаваемый установкой на рабочем месте в производственном помещении не превышает 100 дБ, в соответствии с СН 2.2.4/2.1.8.566-96.

5.19. Установка транспортируется любым видом транспорта с учётом требований Правил, действующих для соответствующего вида транспорта.

Установка должна быть защищена от механических повреждений и воздействия осадков.

5.20. Погрузо-разгрузочные работы следует выполнять механизированным способом при помощи подъёмно-транспортного оборудования и средств малой механизации в соответствии с нормативными требованиями на отдельные виды производственных процессов.

5.21. Подъём установки при транспортировании необходимо производить только за специальные элементы для зачаливания.

**5.22. Владелец установки ОБЯЗАН обеспечить содержание установки в исправном состоянии и безопасные условия работы.**

**Для этого необходимо:**  
**назначить приказом из числа специалистов ответственного за исправное состояние и безопасное действие корпуса маслоотделителя (сосуда, работающего под давлением), а также ответственных по надзору за техническим состоянием и эксплуатацией как установки в целом, так и его составляющих.**

5.23. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатация установки при давлении превышающим максимальное рабочее.

5.24. Обслуживающий персонал **ОБЯЗАН** в случае полного или частичного прекращения энергоснабжения **ОТКЛЮЧИТЬ** вводной выключатель (рубильник).

5.25. В случае невыполнения уже выданной команды на останов предохранительный клапан установки обеспечит стравливание избытка воздуха из маслоотделителя, в это время обслуживающий персонал **ОБЯЗАН ОТКЛЮЧИТЬ** установку и принять меры к устранению неисправности.

5.26. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** останавливать установку по окончании работы кнопкой «Аварийный стоп», необходимо пользоваться кнопкой «Стоп» контроллера.

5.27. Перед началом технического обслуживания или ремонта персоналом должны быть приняты меры по исключению случайного пуска установки.

5.28. Конденсат из пневмосистемы должен утилизироваться в строго отведённых местах.

5.29. Потребителем должны быть разработаны организационно-технические и санитарно-гигиенические мероприятия, направленные для предупреждения вреда здоровью человека и окружающей природной среде. Мероприятия должны предусматривать:

- контроль над содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны;
- применение средств индивидуальной защиты работающих (наушников).

5.30. В процессе эксплуатации и по истечению срока службы установки необходимо:

- упаковочные средства, отработанное масло, масляные и воздушные фильтры утилизировать в соответствии с действующими санитарными нормами;
- детали и узлы из резины и пластмассы, кабели, провода и другие части электрооборудования должны быть переданы на переработку для последующей утилизации.

## 6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

6.1. Разместить установку в помещении, в соответствии с удобством обслуживания, на ровном бетонном полу или другом аналогичном твердом покрытии. Расстояние между установкой и стенами помещения должно быть не менее 1 м.

6.2. Помещение должно иметь приточно-вытяжную вентиляцию. Производительность приточно-вытяжной вентиляции с учетом потребляемого воздуха должна быть не менее 30000 м<sup>3</sup>/час.

Температура воздуха в помещении при работе установки не должна превышать + 40<sup>0</sup>С.

Воздух помещения не должен содержать взвешенной пыли в концентрации более 4 мг/м<sup>3</sup>, а также агрессивных и взрывчатых паров и газов.

6.3. Снять консервацию с наружных частей установки.

6.4. Снять заглушку с выходного патрубка.

6.5. Подключить корпус установки к системе заземления.

6.6. Перед эксплуатацией установки и после длительных простоев в работе (свыше месяца) необходимо измерить сопротивление изоляции двигателей мегомметром на напряжение 500 В. Наименьшее допустимое сопротивление изоляции 0,5 МОм. Двигатель, у которого сопротивление изоляции менее 0,5 МОм, подвергают сушке.

Сушка может производиться включением двигателя с заторможенным ротором на пониженное напряжение (10-15% от номинального) или методом наружного обогрева (посредством электрических ламп, сушильных печей и др). Во время сушки наибольшая температура обмотки или других частей двигателя не должна превышать + 100<sup>0</sup>С.

Сушка считается законченной если сопротивление изоляции достигает не менее 0,5 МОм и при дальнейшей сушке 2-3 часа увеличивается незначительно.

6.7. Проверить по маслоуказателю уровень масла и при необходимости долить.

Для смазки установки применять масло согласно таблице 8.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использование других марок масел.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** смешивать масла разных марок.

Количество масла в масляной системе установки 90л.

## 16. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ ИЗДЕЛИЯ

16.1. Установка законсервирована на заводе-изготовителе согласно ГОСТ 9.014-78.

Срок защиты установки без переконсервации 1 год при условии хранения в закрытом не отапливаемом помещении в транспортной таре.

16.2. Для транспортировки установка укомплектована согласно упаковочного листа и упакована согласно упаковочного чертежа.

Документация на установку и запасные части упакованы во влагозащитную пленку.

Дата консервации \_\_\_\_\_

М. П.

Подпись \_\_\_\_\_

## 15. РЕГИСТРАЦИЯ ПРЕДЪЯВЛЕННЫХ РЕКЛАМАЦИЙ, ИХ КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ И МЕРЫ, ПРИНЯТЫЕ ПО РЕКЛАМАЦИЯМ

Марка масла залитого в установку – Роснефть компрессор VDL46

Таблица 8

Температурный режим эксплуатации установки, °С	Рекомендуемые марки масел	
	Российские	Зарубежные
+5...+30	Роснефть компрессор VDL46	Sell Corena Oils S2 R46 Sell Corena Oils S3 R46 COMPRESSOR OIL EP VDL46
+10...+40	Роснефть компрессор VDL68	Sell Corena Oils S3 R68 Esso Kompressor KUEHLOEL 68

6.8. Подключить установку к электро и пневмосети.

Установка подключается к пневмосети потребителя с условным проходом не менее Ду-50. Рекомендуется подключить установку к пневмосети, через фильтр-влажеоотделитель с номинальным расходом воздуха соответствующим производительности установки.

6.9. Включить электропитание установки, при этом на дисплее контроллера отображается давление воздуха в пневмосистеме.

6.10. Произвести пробный пуск установки продолжительностью не более 2 сек нажатием кнопки "Пуск" при открытом выходном вентиле и без набора давления в пневмосистеме. При первом включении проверить направление вращения выходного конца вала винтового блока и вентиляторов по стрелке на корпусе.

**ВНИМАНИЕ!** Вращение винтовой пары в обратном направлении более 2 сек. может привести к аварии.

Если установка не запускается, на дисплее высвечивается код аварийной ситуации Er:0040E и мигает символ "Двигатель", необходимо переставить местами фазовые вводные провода на автоматическом выключателе QF и произвести сброс аварийной ситуации нажатием кнопки "Сброс".

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатация установки при открытых или снятых звукоизолирующих панелях, за исключением кратковременных периодов по наладке и контролю за работой установки. При этом должны быть приняты меры, исключающие производственный травматизм.

6.11. При отсутствии дефектов или после их устранения включить установку на 25...30 минут в рабочем режиме, т.е. с набором давления.

После останова, по истечении 5..10 мин., необходимо проверить уровень масла по маслоуказателю и при необходимости долить. Долив масла производить через воронку с мелкой сеткой.

**ВНИМАНИЕ!** Открытие заливной горловины маслоотделителя производится только после сброса остаточного давления воздуха в маслоотделителе. Необходимо отвернуть пробку заливной горловины на 2...3 оборота и выпустить воздух через дренажное отверстие пробки, затем пробку выкручивают окончательно.

6.12. Во время работы необходимо контролировать давление перехода в рабочий  $P_L$  и холостой  $P_U$  режим, не допуская превышения максимального значения  $P_U$ .

После останова произвести подтяжку болтовых соединений и контроль уровня масла.

Ввести необходимые корректировки параметров в операционном меню контроллера в соответствии с требованиями пневмооборудования.

После этого можно приступить к эксплуатации установки.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** испытание и эксплуатация установок при давлении менее

0,4 МПа (4кгс/см<sup>2</sup>). При низких давлениях происходит повышенный расход масла.

6.13 В период эксплуатации изделия возможно корректировать параметры давления,  $P_U$  – перехода в холостой режим и давления  $P_L$  – перехода в рабочий режим, на требуемые значения. Изменение давления  $P_U$  и  $P_L$  производится настройкой параметров в операционном меню контроллера.

6.12 Останов установки по окончании работы необходимо производить при закрытом вентиле пневмосистемы, кнопкой «Стоп» на контроллере.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** во избежание преждевременного выхода из строя уплотнений винтового блока производить регулярный останов кнопкой «Аварийный стоп».

## 14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

14.1. Претензии принимаются только при наличии акта-рекламации с полным обоснованием причин поломки.

14.2. Акт-рекламация должен быть составлен при участии лиц, возглавляющих предприятие, на котором эксплуатируется установка; ответственного за эксплуатацию установки.

Акт должен быть направлен заводу-изготовителю не позднее 10 дней с момента его составления.

14.3. В акте должны быть указаны: номер установки, год выпуска, время и место появления дефекта, а также подробно описаны обстоятельства, при которых обнаружен дефект.

14.4. При выходе электродвигателя из строя к акту необходимо приложить паспорт на электродвигатель или паспорт на компрессорную установку, в котором должны быть указаны модель и заводской номер установки, заводской номер электродвигателя, печать и подпись работника ОТК АО "Бежецкий завод "АСО".

14.5. При несоблюдении указанного порядка завод рекламаций не рассматривает.

14.6. Вопросы, связанные с комплектностью изделия, полученного потребителем, решаются в установленном выше порядке в течение 5 дней со дня получения потребителем.

### **Рекламации следует направлять по адресу:**

171981 г. Бежецк, Тверской области, ул. Краснослободская, 1

АО "Бежецкий завод "АСО"

Тел. ОТК (48231) 5-65-69.

## 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Установка компрессорная АСО-ВК200/8 модель ВК-80

Заводской номер установки \_\_\_\_\_

Заводской номер винтового блока \_\_\_\_\_

Заводской номер электродвигателя \_\_\_\_\_

Показания счетчика времени наработки \_\_\_\_\_

соответствует требованиям технической документации и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Контрольный мастер \_\_\_\_\_ (подпись)

М. П.

Мастер (начальник)  
цеха \_\_\_\_\_ (подпись)

## 12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

12.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие установки требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня получения потребителем, но не более 15 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя.

12.2. Гарантия включает выполнение ремонтных работ и замену дефектных деталей и узлов.

12.3. Завод-изготовитель оставляет за собой право **отказать в гарантийном ремонте** и замене деталей или узлов в следующих случаях:

- отсутствия акта-рекламации;
- дефект является результатом естественного износа;
- установка вышла из строя по вине потребителя в результате нарушения правил эксплуатации;
- установка после возникновения нештатной ситуации (отказа в работе) уже подвергалась разборке;
- имеются следы механических повреждений, дефектов, вызванных несоблюдением правил эксплуатации, транспортирования, хранения;
- предпринималась попытка проведения самостоятельного ремонта после уже возникшей нештатной ситуации в работе установки;
- если серийный номер на установке удален, стерт, изменен или неразборчив;
- дефектов, вызванных стихийными бедствиями, пожаром и т.д.;
- если установка применялась не по прямому назначению;

12.4. Гарантия не распространяется на периодическое обслуживание и ремонт или замену деталей и узлов в связи с их естественным износом.

## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Своевременное и качественное обслуживание являются залогом безотказной и безаварийной работы установки.

**ВНИМАНИЕ! Техническое обслуживание установки должно производиться квалифицированным персоналом.**

Техническое обслуживание заключается в выполнении профилактических регламентированных операций, обеспечивающих её нормальное техническое состояние в течение заданного ресурса.

Установлены следующие виды технического обслуживания:

- ежесменное техническое обслуживание (ЕТО);
- техническое обслуживание через каждые 250 часов работы (ТО1);
- техническое обслуживание через каждые 500 часов работы (ТО2);
- техническое обслуживание через каждые 2000 часов работы (ТО3);
- техническое обслуживание через каждые 4000 часов работы (ТО4).

Сроки проведения технического обслуживания установлены для условий работы установки в нормальных условиях (с содержанием пыли в воздухе не более  $4 \text{ мг/м}^3$ ).

При работе в запылённых условиях сроки проведения ТО необходимо сокращать

Техническое обслуживание электродвигателя проводится согласно технической документации на электродвигатель.

**ВНИМАНИЕ! В период эксплуатации и в зависимости от режима работы, в соответствии с утверждённым на предприятии графиком, обязательны периодические осмотры и ревизии корпуса маслоотделителя..**

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Перед выполнением каких-либо операций на установке необходимо отключить его от электросети при помощи вводного выключателя и отключить от потребителей сжатого воздуха.**

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! В процессе работы температура деталей и масла может достигать  $+100^\circ\text{C}$ .**

7.1. Ежесменное техническое обслуживание.

Перед пуском необходимо проверить:

- надёжность закрепления заземляющего провода;
- уровень масла в маслоотделителе по маслоуказателю и при необходимости долить масло той же марки.

**ВНИМАНИЕ!** Открытие заливной горловины маслоотделителя производится только после сброса остаточного давления воздуха.

**ВНИМАНИЕ!** Внутренние агрегаты и трубопроводы установки имеют высокую рабочую температуру, поэтому техническое обслуживание необходимо проводить на остывшей установке.

Во время работы проверить:

- герметичность соединений воздухо- и маслопроводов и при обнаружении течи устранить;
- работоспособность предохранительного клапана на маслоотделителе, при принудительном открытии клапана должен стравливаться воздух;
- давление  $P_U$  – перехода в холостой режим и давления  $P_L$  – перехода в рабочий режим;
- циркуляцию масла по дренажной трубке сепаратора.

При нормальной сепарации во время работы должна наблюдаться циркуляция капель масла в потоке воздуха. Допускается увеличение циркуляции масла в момент пуска с последующим уменьшением.

Повышенная циркуляция (заполнение маслом трубки) свидетельствует об ухудшении отделения воздуха от масла. Причиной может служить температура работы установки более 90<sup>0</sup>С, разрыв сменного фильтроэлемента сепаратора, применение не рекомендованной изготовителем марки масла, работа установки при давлении ниже 0,5МПа, не герметичность клапана минимального давления.

**ВНИМАНИЕ!** Работа по устранению течи воздуха и масла производится подтяжкой болтовых и резьбовых соединений на неработающей установке без остаточного давления в маслоотделителе.

#### 7.2. Техническое обслуживание через 250 часов работы (ТО1).

Проводится после ежесменного ТО.

Включает в себя следующие работы:

- проверка всех резьбовых соединений сборочных единиц, электрооборудования, при необходимости их подтяжка;
- очистка установки от пыли и грязи;
- контроль температуры в помещении;
- очистка наружной поверхности охладителя, производится путём продувки охлаждающих ребер сжатым воздухом.

#### 7.3. Техническое обслуживание через 500 часов работы (ТО2).

Проводится после проведения ЕТО и ТО1.

Включает в себя следующие работы:

- проверка целостности фильтрующей поверхности фильтроэлемента воздушного фильтра на свет. При обнаружении разрывов, деформаций - заменить.
- очистка воздушного фильтра винтового блока, производится путём продувки фильтроэлемента сжатым воздухом, струю воздуха необходимо направлять под углом к поверхности фильтроэлемента.

**ВНИМАНИЕ!** Допускается производить не более 1 чистки фильтроэлемента.

Замена фильтроэлемента воздушного фильтра производится независимо от времени наработки, по показаниям датчика наработки. После отработки установкой первых 500 часов необходимо заменить масло в компрессорной установке и фильтра очистки масла.

#### 7.4 Техническое обслуживание через 2000 часов работы (ТО3).

Проводится после проведения ЕТО, ТО1, ТО2.

Продолжение таблицы 11

1	2	3
Нарушение герметичности ресивера, трубопроводов, корпусных деталей	Продолжение эксплуатации компрессорной установки при наличии трещин, выпучин на ресивере, корпусных деталях.	Незамедлительно остановить установку, дальнейшая эксплуатация запрещена.
Превышение норм вибрации во время работы установки.	Ослабление крепёжных болтов, отсутствие резиновых амортизаторов.	Привести в соответствие с требованиями паспорта.
Заклинивание роторов винтового модуля	Работа установки при обратном вращении.  Низкий уровень масла.  Применение не рекомендованного масла.	Немедленно остановить установку и изменить вращение двигателя. Отрегулировать уровень масла. Заменить масло на рекомендуемую марку.



## 11. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Таблица 11

Наименование критического отказа	Возможные ошибочные действия персонала	Рекомендации для персонала в случае инцидента или аварии
1	2	3
Выключение установки во время работы.	Нарушение электропитания	Проверить цепь питания, напряжение, перекос фаз, наличие фаз.
Останов установки во время работы по причине перегрева винтового модуля.	Нарушение условий эксплуатации установки: -не соблюдение температурного режима в помещении; -малое количество масла в картере винтового модуля; -не проводилось техническое обслуживание установки. Перекрыто выходное окно охладителя	Снизить температуру в помещении применив приточно-вытяжную вентиляцию. Отрегулировать уровень масла. Заменить масляный фильтр, очистить охладитель установки от пыли. Освободить окно для свободного отвода воздуха от охладителя.
Останов установки по причине превышения рабочего давления	Неправильная настройка контроллера на рабочий диапазон давлений.	Настроить давление в соответствии с техническими характеристиками.
Останов установки во время работы по причине перегрева двигателя.	Ремни ремённой передачи чрезмерно натянуты.	Отрегулировать натяжку ремней.
Снижение производительности установки	Не герметичность соединений трубопроводов	Определить места утечки воздуха и устранить
Рабочее давление в ресивере поднялось выше разрешённого.	Применение не исправного манометра на ресивере. Применение неисправного впускного клапана. Неправильная настройка контроллера на диапазон давления.	Остановить установку, проверить или заменить манометр. Отремонтировать или заменить впускной клапан. Настроить давление в соответствии с техническими характеристиками.
Предохранительный клапан сбрасывает воздух.	Работа установки при давлении выше допустимого	Остановить установку, проверить настройки контроллера, герметичность впускного клапана, давление настройки предохранительного клапана, сопротивление потоку воздуха сепаратора.

Включает в себя следующие работы:

- замена воздушного фильтра;
- замена масла в маслоотделителе установки;
- замена фильтров очистки масла.

Замена масла производится при его температуре около 60°C в следующем порядке:

- слить отработанное масло из маслоотделителя и радиаторы охлаждения через сливные краны в ёмкость для утилизации;
  - заменить масляные фильтры.
  - залить в маслоотделитель масло через воронку с мелкой сеткой, по верхний уровень трубки маслоуказателя. Запустить установку в работу на 1...2 мин. после чего долить масло до середины уровня, между двух колец на маслоуказателе;
- Смена масляного фильтра производится в следующем порядке:
- установить под фильтр поддон для сбора масла;
  - с помощью ремённого ключа отвернуть против часовой стрелки фильтр;
  - заполнить новый фильтр маслом, смазать его уплотняющее кольцо и завернуть на место старого фильтра, вращая по часовой стрелке.

После замены масла и масляного фильтра необходимо ввести в операционное меню контроллера новый срок до замены масла и фильтра, параметр SH.

Слив и залив масла, смену фильтра очистки масла производить при отсутствии остаточного давления в маслоотделителе.

7.5. Техническое обслуживание через 4000 часов работы (ТО4).

Проводится после ЕТО, ТО1, ТО2, ТО3.

Включает в себя следующие работы:

- очистка наружной поверхности радиатора. Наружные поверхности радиатора продуть сжатым воздухом;

- замена сменного фильтроэлемента маслоотделителя (сепаратора), маслоотделяющий фильтроэлемент не очищается и должен быть заменён.

Замена фильтроэлемента маслоотделителя (сепаратора) производится в следующей последовательности:

- открутить болты и снять крышку маслоотделителя;
- вытащить старый фильтроэлемент (сепаратор);
- установить на место старого новый фильтроэлемент;
- на привалочную поверхность фильтроэлемента, сверху и снизу, установить прокладки из комплекта поставки;
- установить крышку и равномерно затянуть болты.

**ВНИМАНИЕ!** Работы по замене фильтроэлемента производить на холодной установке.

Замену сменного фильтроэлемента маслоотделителя (сепаратора) производить в срок ранее выше оговоренного в случае если перепад давления на фильтроэлементе более 0,1 МПа (1,0 кгс/см<sup>2</sup>). Контроль осуществляют путем сверки показаний манометра на корпусе маслоотделителя и показаний на дисплее контроллера.

Допускается увеличивать срок эксплуатации сменного элемента маслоотделителя, если перепад давления на нём не превышает указанной величины, и нет повышенного расхода масла, но не более чем до 6000 ч.

**ВНИМАНИЕ!** Дату замены масла, масляного, воздушного фильтров и сменных фильтроэлементов занести в таблицу 13 на стр.39.

#### 7.6. Ежемесячно:

-проверять работу предохранительного клапана, путём принудительного открытия под давлением, после закрытия, клапан должен сохранять полную герметичность;

**НЕ ДОПУСКАЕТСЯ** переналадка предохранительного клапана;

-контролировать исправность манометра путём посадки стрелки на нуль;

-контролировать правильность показаний давления контроллера, путём сравнения с показаниями манометра.

### 8. КРАТКИЕ УКАЗАНИЯ ПО РЕМОНТУ

8.1. Кроме технического обслуживания установки предусмотрены следующие виды планово-предупредительного ремонта: текущий ремонт, средний ремонт и капитальный ремонт.

8.2. Текущий ремонт производится после наработки установкой 5000 часов.

При текущем ремонте производится:

- проверяется состояние подшипников;
- проверяется состояние электродвигателя (надёжность контактных соединений, заземления);
- проверка герметичности соединений с заменой при необходимости прокладок.

8.3. Средний ремонт.

Средний ремонт производится после наработки установкой 20 000 часов.

Предусматривает частичную разборку винтового блока и включает:

- замену подшипников винтового блока;
- замену манжеты уплотнения вала винтового блока.

8.4. Капитальный ремонт.

Капитальный ремонт производится по результатам ревизии, выявившей невозможность дальнейшей эксплуатации установки. При капитальном ремонте производится замена базовых сборочных единиц (винтового блока, двигателя, маслоотделителя).

8.5. Внеплановый ремонт представляет собой ремонт не предусмотренный графиком и вызванный возникшей неисправностью.

8.6. Ремонт корпуса маслоотделителя заключается в восстановлении защитного покрытия и замене арматуры, контрольно-измерительных приборов и предохранительных устройств, состояние которых не обеспечивает надёжность их дальнейшей работы.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Ремонт корпуса маслоотделителя и его элементов, находящихся под давлением, не допускается.**

Объём произведённого ремонта и его результаты заносятся в паспорт на сосуд

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5
14	Корпус маслоотделителя	Не герметичность сосуда: микротрещины, течь потение в сварном шве и на основном металле, выпучины, язвы, надрывы расслоения, деформация.	Не допускается	Визуальный с помощью УЗД
		Превышение рабочего давления выше предельно допустимого.	Не более 1,05 Мпа	Визуальный по манометру
		Не герметичность предохранительного клапана, нарушение регулировки.	Не допускается	Визуальный, измерительный, на специальном стенде
15	Провода и кабели силовой линии.	Сопротивление изоляции, МОм	Не менее 0,5	Измерительный, с помощью мегаомметра

## 10. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ УСТАНОВКИ И ЕЁ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

Таблица 10

№ п п	Наименование	Критерии предельного состояния (КПС)		Способ определения КПС
		Качественный признак	Количественный признак	
1	2	3	4	5
1	Общее техническое состояние	Уровень виброускорения, дБ	Не более 100	Измерительный
		Общий уровень шума, дБ	Не более 80	Измерительный
2	Электродвигатель	Сопротивление изоляции, МОм	Не менее 0,5	Измерительный помощью мегаомметра
3	Фильтроэлемент воздушного фильтра	Чрезмерная запылённость	Не допускается	Визуальный
4	Элемент сепаратора	Сопротивление потоку масло-воздушной смеси	Не более 0,01 МПа	Измерительный
5	Масляный фильтр	Наработка	Не более 1000ч	Визуальный
		Температура	Не более 100°С	Измерительный
6	Уплотнение вала винтового блока	Течь масла по валу	Не допускается	Визуальный
7	Маслопроводы, воздухопроводы	Наличие деформаций	Не допускается	Визуальный
		Не герметичность соединений	Не допускается	Визуальный
8	Подшипники винтового блока	Общий уровень шума	Не более 80	Измерительный
9	Корпусные детали	Трещины, сквозные раковины	Не допускается	Визуальный
10	Винтовая пара	Заклинивание	Не допускается	Визуальный
11	Клапан минимального давления	Не герметичность	Не допускается	Визуальный
12	Впускной клапан	Не герметичное закрытие	Не допускается	Визуальный
13	Предохранительный клапан	Не герметичность, нарушение регулировки	Не допускается	Визуальный, измерительный на специальном стенде

8.7. Корпус маслоотделителя должен подвергаться периодическому техническому освидетельствованию. В соответствии с требованиями ПБ 03-576-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» с целью установления исправности сосуда и возможности его дальнейшей эксплуатации. Это в первую очередь – наружный осмотр всех сварных швов и поверхности сосуда; внутренний осмотр коррозионного состояния стенок сосуда; гидравлическое испытание пробным давлением, контроль толщины стенки сосуда.

Результаты должны быть занесены в паспорт на сосуд с указанием разрешённых параметров эксплуатации и сроков следующих освидетельствований.

8.8. Установка по истечении срока службы должна быть выведена из эксплуатации.

При необходимости продления срока безопасной эксплуатации установки должна быть проведена оценка его технического состояния и расчёт остаточного ресурса установки, на основании которых может быть назначен новый срок службы установки.

Корпус маслоотделителя, отработавший срок службы, должен пройти техническое освидетельствование и по результатам диагностирования должно быть принято решение о продлении срока службы с указанием разрешённых параметров эксплуатации или его списания.

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ ОТКАЗОВ И ПОВРЕЖДЕНИЙ

Таблица 9

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Методы устранения
1	2	3
8.1. Установка не запускается, отсутствует индикация неисправности.	Отсутствует напряжение. Плохой контакт или обрыв проводов. Неисправен контроллер.	Проверить электросеть. Проверить контакт или устранить обрыв. Заменить контроллер.
8.2. Установка не запускается. На дисплее код неисправности: E:0040  E:0020  E:0010  E:0040  E:0040	Отсутствует одна из фаз сети. Сработало тепловое реле магнитного пускателя. Нажата кнопка. «Аварийный останов» Неправильное чередование фаз. Перекос напряжения по фазам более установленного значения, величина напряжения сети не соответствует стандарту.	Восстановить нормальное электроснабжение. Устранить причину срабатывания теплового реле. Отжать кнопку "Аварийный останов" и нажать кнопку "Сброс" Восстановить нормальное электроснабжение. Равномерно распределить нагрузку в сети по фазам.
8.3. Уменьшилась производительность установки.	Утечка воздуха через соединения пневмосистемы. Засорён воздушный фильтр. Неполное открытие впускного клапана.	Уплотнить резьбовые соединения. Заменить фильтр. Устранить неисправность впускного клапана.
8.4. Установка работает в рабочем режиме (без набора давления).	Неисправен впускной клапан.  Неисправен пневмораспределитель управления впускным клапаном или нет управляющего сигнала. Негерметичен клапан минимального давления.	Устранить неисправность впускного клапана или заменить. Заменить пневмораспределитель, обеспечить подачу электросигнала на пневмораспределитель, подтянуть контакты. Обеспечить герметичность клапана минимального давления.

Продолжение таблицы 9

1	2	3
8.5. Установка в холостом режиме продолжает набирать давление (срабатывает предохранительный клапан).	Неисправен впускной клапан. Неисправен пневмораспределитель управления впускным клапаном. Неисправен контроллер. Неисправен датчик давления.	Заменить впускной клапан или устранить не герметичность клапана. Заменить пневмораспределитель. Заменить контроллер. Заменить датчик.
8.6. Открытие предохранительного клапана установки при давлении меньше максимально допустимого	Большое сопротивление фильтроэлемента маслоотделителя (засорён фильтроэлемент). Неисправен предохранительный клапан.	Заменить фильтроэлемент .  Заменить предохранительный клапан.
8.7. Установка перегревается (срабатывает система тепловой защиты).	Высокая температура в помещении. Загрязнены наружные поверхности радиатора. Перекрыты входное и выходное окно установки Неисправен термостатический клапан блока распределения. Неисправен датчик температуры. Длительная работа при снятых панелях или открытых дверях. Применение масла не рекомендованной марки. Засорён масляный фильтр.	Увеличить вентиляцию помещения. Очистить наружные поверхности радиатора. Открыть, окна обеспечить свободный вход и выход воздуха. Заменить термостатический клапан. Заменить датчик температуры. Установить панели и закрыть двери установки. Заменить масло.  Заменить фильтр и масло.
8.8. Большой расход масла установкой.	Не герметичность маслопроводов. Повреждён фильтроэлемент маслоотделителя. Негерметичность обратного клапана дренажной трубки. Засор дренажной трубки Высокий уровень масла в маслоотделителе Применение масла не рекомендованной марки Работа установки при давлении менее 5кгс/см <sup>2</sup> Резкий сброс давления в установке (пневмосистеме). Негерметичность клапана минимального давления	Устранить утечку.  Заменить фильтроэлемент.  Заменить или прочистить обратный клапан. Прочистить трубку. Отрегулировать уровень масла по маслоуказателю Заменить масло  Отрегулировать режим работы установки Обеспечить плавную работу установки. Обеспечить герметичность.