



CEA – итальянский лидер в разработке и производстве сварочного оборудования. История компании начинается в далёком 1950 году. В настоящее время компания имеет представительства в более чем **70 странах мира**. В Россию CEA поставляется с 2002 года. Благодаря **применению высоких технологий**, схожих с аналогами таких компаний, как Fronius, Kemppi, EWM, Lincoln Electric, Migatron, Merkle, Cloos, OTC-Daihen, удалось **добиться высокой производительности при минимуме затрат**. Производитель даёт **три года гарантии** на оборудование, подчёркивая этим его надёжность. Низкие расходы электроэнергии, высокое качество сварки и лёгкость в освоении обеспечивают **высокую эффективность** при применении на производстве. А **выгодная цена** положительно скажется на кошельке покупателей.

Серии дуговой сварки CEA

- Ручная сварка MMA
- Полуавтоматическая сварка MIG/MAG
- Импульсные многофункциональные аппараты
- Аргодуговая сварка TIG

Преимущества

- ✓ **СОВРЕМЕННЫЕ**
Запатентованные технологии сварки VISION ARC, TIG SuperPulse.
- ✓ **ОЧЕНЬ НАДЕЖНЫЕ**
3 года гарантии от производителя.
- ✓ **ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО И ИННОВАЦИОННЫЙ ДИЗАЙН**
100% Италия.
- ✓ **ИЗВЕСТНЫЙ БРЕНД**
Производитель №1 сварочного оборудования в Италии.
- ✓ **НИЗКИЕ ЦЕНЫ**
Ниже конкурентов на 10-15%.
- ✓ **РАЗВИТЫЙ СЕРВИС И ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА**
В России с 2003 года.



Инверторный аппарат для сварки TIG MATRIX HF



Импульсный режим
в базовой комплектации

Высокочастотная импульсная сварка – высокая скорость сварки и большая глубина проплавления

ПВ 35% при 300 А
(10 мин, 40°)

3x380 В ± 20%
работа с плохими сетями без проблем

Функция «Cycle»
(функция цикла) – смена двух предустановленных режимов нажатием кнопки на горелке

Функция «Energy Saving»
(функция экономии энергии) – мотор вентилятора включается только при необходимости

Защита от перегрева и электромагнитных возмущений

Инвертор:

- низкое энергопотребление
- точные и плавные регулировки дуги
- меньше разбрызгивание
- малый вес

Каждой функции присвоена своя кнопка на панели

Сварка всеми видами электродов при MMA-процессе

Циклограмма процесса для более точной установки требуемых режимов

Регулировку и сохранение параметров можно осуществлять со сварочной горелки

Класс защиты: IP 23 S для промышленного применения

Аппарат работает на постоянном токе – сварка металлов кроме алюминия









Металлический корпус
и лицевая панель с ударопрочным пластиком