



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЧИЛЛЕРЫ ET-CHILLERS

Холодильные системы охлаждения жидкостей



Производственные мощности ET-CHILLERS находятся в городе Хуэйчжоу, головной офис – в городе Шэньчжэнь (провинция Гуандун). Дата основания – 2004 год. Специализация – проектирование и производство промышленных чиллеров и компонентов для систем охлаждения технологических жидкостей.

На производстве ET-CHILLERS работает высококвалифицированная команда разработчиков, ориентированная на постоянные инновации и создание оптимальных индивидуальных решений с учетом требований заказчика.

ET-CHILLERS предлагает полный спектр решений и инженерных услуг в области промышленного холодильного оборудования – от компактных установок до крупногабаритных систем. В наш ассортимент входят энергосберегающие инверторные чиллеры, винтовые чиллеры большой

мощности, спиральные чиллеры малой мощности и комплексные централизованные системы охлаждения воды. Это оборудование широко применяется в таких отраслях, как производство резиновых изделий и пластмасс, производство напитков и пищевая промышленность, фармацевтика и химическое производство, электроника, гальваника и нанесение покрытий, полиграфия, лазерная и гидроабразивная резка и многих других.

Производство ET-CHILLERS прошло сертификацию системы менеджмента качества ISO9001. Благодаря строгой системе контроля качества на всех этапах – от проектирования и производства до проверки и упаковки – все промышленные чиллеры ET-CHILLERS соответствуют требованиям сертификации CE.



Система защиты от обмерзания испарителя в стандартной комплектации

Защита компрессора: тепловая защита компрессора, защита от перегрузки по току, высокое и низкое давление, контроль фаз электропитания, отсутствие фазы электропитания



Диапазон температуры окружающего воздуха -15...+40 °C



Стандартно применяемые компрессоры Copeland (США), Panasonic (Япония) или RefComp (Италия)

Полная комплектация для большинства применений, а также широкий выбор опций для специального использования, например, опция фрикулинга

Низкий уровень шума за счет применения малошумных вентиляторов в стандартной комплектации



Корпус чиллера из углеродистой стали с высококачественной порошковой окраской

Поддержание температуры с точностью $\pm 2^\circ\text{C}$ с помощью электронно-управляемого термостата в стандартном исполнении (и точность до $\pm 0,1^\circ\text{C}$ опционально)

Диапазон температуры охлаждаемой жидкости $-5...+30^\circ\text{C}$ (разница температуры охлаждаемой воды/жидкости $+3...+8^\circ\text{C}$ на входе и выходе чиллера)

Описание компонентов чиллеров серии **ET CA**

Чиллер (охладитель) – это холодильная система, предназначенная для охлаждения жидкости (как правило – воды или водно-гликолевого раствора) с помощью парокомпрессионного холодильного цикла. Чиллер состоит из нескольких основных компонентов, таких как компрессор, конденсатор, испаритель, расширительный клапан, а также содержит хладагент. При работе чиллера происходит передача тепла от охлаждаемой жидкости хладагенту посредством теплообменника, что обеспечивает охлаждение ее до заданной температуры. В зависимости от исходных параметров и требуемого снижения температуры рассчитывается мощность охлаждения (холодопроизводительность) и определяется конфигурация чиллера.

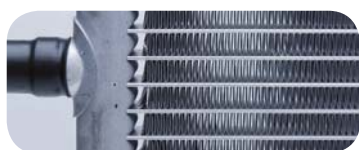
Чиллеры ET обеспечивают мощность охлаждения в диапазоне 2 – 4570 кВт. Возможно изготовление чиллеров специального исполнения по заданным параметрам.



Фильтр хладагента

Кожухотрубчатый
испаритель

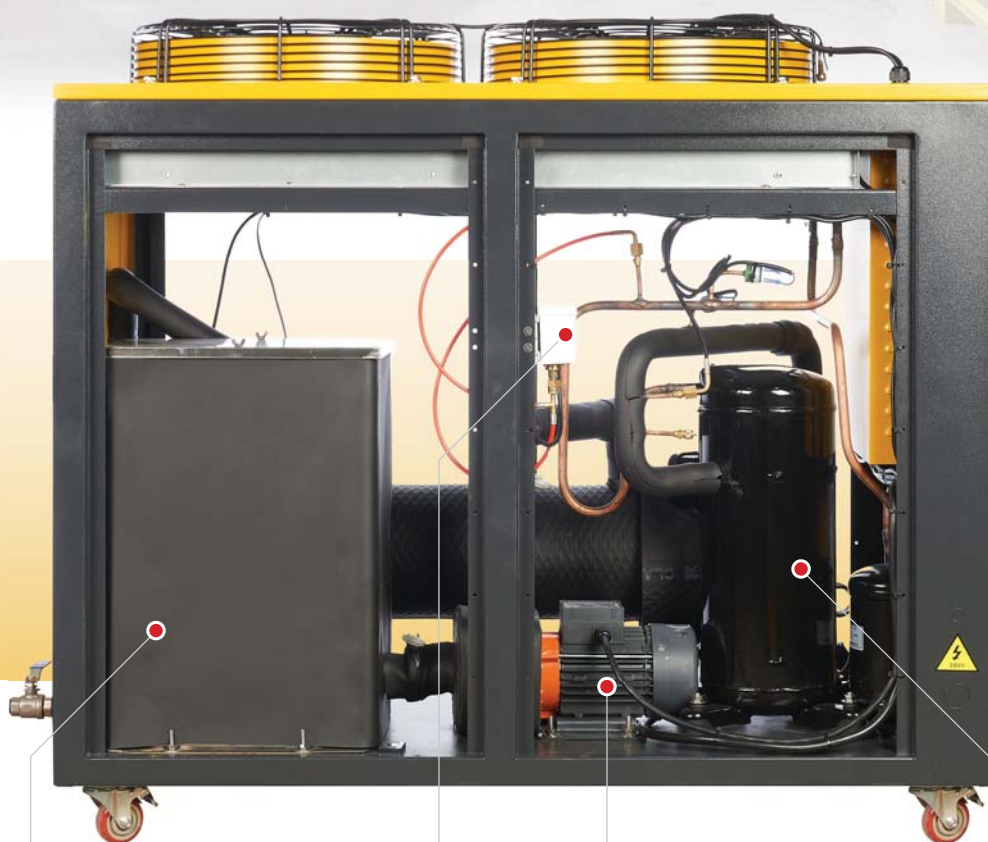
Малощумные
вентиляторы



Высокоэффективный
микроканальный конденсатор



Реле потока



Бак жидкостный
с контролем уровня



Реле давления



Насос жидкостный
Leo/Minamoto



Компрессор
фреоновый
Copeland/
Panasonic

Технические характеристики чиллеров серии ET CA

Модель	Мощность охлаждения, кВт (вода вход/ выход +20/15 °С, окружаж. воздух +25 °С)	Расход охлаждаемой жидкости, м³/ч	Электрическое питание	Вход - выход	Габаритные размеры, мм	Хлад- агент	Масса, кг
ET CA 35	3,5	0,6	230В/1ф/50Гц	1/2"	580x460x870	R410a	70
ET CA 68	6,8	1,1	230В/1ф/50Гц	1/2"	650x500x948	R410a	90
ET CA 97	9,7	1,5	380В/3ф/50Гц	1"	650x620x1425	R410a	145
ET CA 165	16,5	2,5	380В/3ф/50Гц	1"	710x670x1475	R410a	165
ET CA 184	18,4	2,9	380В/3ф/50Гц	1"	1140x590x1045	R410a	170
ET CA 251	25,1	3,9	380В/3ф/50Гц	1 1/2"	850x778x1805	R410a	270
ET CA 310	31,0	5	380В/3ф/50Гц	1 1/2"	1530x780x1635	R410a	340
ET CA 408	40,8	6,1	380В/3ф/50Гц	2"	1530x780x1635	R410a	360
ET CA 483	48,3	7,5	380В/3ф/50Гц	2"	1900x1050x1800	R410a	500
ET CA 620	62,0	10	380В/3ф/50Гц	2"	2000x1130x1820	R410a	680
ET CA 798	79,8	12,4	380В/3ф/50Гц	2 1/2"	2000x1130x1965	R410a	770
ET CA 966	96,6	15,1	380В/3ф/50Гц	2 1/2"	2000x1480x1890	R410a	950
ET CA 1239	123,9	20	380В/3ф/50Гц	2 1/2"	2100x1660x1960	R410a	1210
ET CA 1596	159,6	24,8	380В/3ф/50Гц	3"	2350x1760x2110	R410a	1400
ET CA 1932	193,2	30,1	380В/3ф/50Гц	3"	2700x2100x2040	R410a	1850

Мощность охлаждения чиллеров

Мощность охлаждения чиллеров зависит от условий эксплуатации, поэтому для оценки ее значения нужно делать соответствующие поправки относительно номинального значения – использовать поправочные коэффициенты для температуры воды/жидкости на выходе чиллера и температуры окружающей среды, как основных параметров, влияющих на мощность охлаждения.

Поправочный коэффициент по температуре воды (жидкости) на выходе

Температура, °С	-5	0	5	7	10	12	15	20	25	30
Коэффициент	0,67	0,76	0,84	0,88	0,92	0,95	1,00	1,08	1,14	1,22

Поправочный коэффициент по температуре окружающего воздуха

Температура, °С	15	20	25	27	30	32	35	40
Коэффициент	1,07	1,05	1,00	0,98	0,95	0,93	0,90	0,82

Учитывая, что удельная теплоемкость воды и водно-гликолевых растворов отличается, для водно-гликолевых растворов обычно используют поправочный коэффициент 0,8.

Основные применения чиллеров



Пищевая промышленность

- ✓ Замораживание при производстве продуктов.
- ✓ Обеспечение условий хранения овощей и фруктов, молочных продуктов и кондитерских изделий.



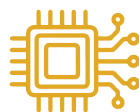
Химическая промышленность

- ✓ Охлаждение реакторов, резервуаров, емкостей, гальванических ванн, а также для производства косметики и бытовой химии.



Промышленное производство

- ✓ Поддержание заданной температуры оборудования и его компонентов. В качестве теплоносителя могут использоваться вода, глицерин, пропиленгликоль, а также масла.
- ✓ Охлаждение станков, компрессоров, гидравлических систем и другого оборудования.
- ✓ Регулирование температуры при химических реакциях и хранении материалов.
- ✓ Производство упаковочной пластиковой тары (выдув бутылок для воды и напитков, охлаждение оборудования для измельчения и смешивания, станков-автоматов).
- ✓ Контроль температуры металлургического оборудования.



Электроника

- ✓ Вычислительные центры (ЦОД), в том числе, используемые для систем «искусственного интеллекта».
- ✓ Серверные и телефонные станции.



Медицина

- ✓ Охлаждение диагностического оборудования – например, аппаратов МРТ, КТ, лабораторных анализаторов.
- ✓ Поддержание микроклимата в операционных, реанимационных и чистых помещениях.
- ✓ Обеспечение стабильной температуры в холодильных камерах для хранения вакцин, сывороток, плазмы. Охлаждение различных веществ.



Сельское хозяйство

- ✓ Выполнение задач охлаждения при переработке молока и мясных продуктов.
- ✓ Охлаждение при хранении и переработке овощей и фруктов, охлаждение молока.
- ✓ Тепличное хозяйство – поддержание микроклимата.
- ✓ Рыбоводческие и аквакультурные хозяйства – обеспечение заданной температуры воды.



Информация, представленная в каталоге, носит справочный характер и не является публичной офертой. Сведения о технических характеристиках, комплектации и ассортименте товаров актуальны на дату подготовки каталога и могут изменяться изготовителями.

Использование материалов каталога допускается с согласия правообладателя, за исключением случаев, прямо предусмотренных законодательством Российской Федерации. Права на товарные знаки и иные материалы третьих лиц принадлежат соответствующим правообладателям. 2026 год.