

Компактное сварочное оборудование KÖCO серии | ELOTOP

Компактное сварочное оборудование KÖCO серии ELOTOP предназначено для приварки шпилек-упоров электродуговым методом (вытягивающей дугой). Высокая производительность и конструкционные особенности позволяют эксплуатировать оборудование непрерывно, а также в тяжёлых условиях строительных участков.

Микропроцессорное управление и высокое качество оборудования обеспечивают оптимальные результаты сварки в условиях колебания напряжения сети и перепада температуры воздуха а также при использовании длинных кабелей.

Цифровое управление всеми параметрами гарантирует надёжность и повторяемость сварных швов.

В памяти одновременно может быть сохранено до 20 программ сварки.

Интеллектуальная система самодиагностики увеличивает производительность за счёт уменьшения времени простоя оборудования.



СЕРИЯ ELOTOP

Технические характеристики	502	810	1010	1710	2010	3010
Приварка шпилек в керамическом кольце Ø (мм)	3 - 8	3 - 12	3 - 14	3 - 20	3 - 22	6 - 25
Приварка шпилек коротким циклом Ø (мм)	3 - 6	3 - 8	3 - 10	3 - 12	3 - 12	6 - 12
Приварка шпилек в защитном газе Ø (мм)	3 - 8	3 - 10	3 - 12	3 - 16	3 - 16	3 - 16
Максимальный ток сварки (А)	450	800	1100	1800	2300	3500
Диапазон регулирования времени сварки (мсек)	20 - 450	20 - 600	20 - 1000	20 - 1500	20 - 1500	20 - 2000
Продолжительность подачи газа (мсек)	1000	100 - 2000	100 - 2000	100 - 2000	100 - 2000	100 - 2000
Количество программ сварки	-	20	20	20	20	20
Производительность шпилек в мин. шт/Ø (мм)	15/3 4/8	32/3 3/12	49/3 4/14	50/3 2/20	52/3 4/22	50/6 6/25
Самодиагностика:						
Перегрев	●	●	●	●	●	●
Короткое замыкание в кабеле управления	-	●	●	●	●	●
Контроль фазы сети	-	●	●	●	●	●
Внутренний сбой	-	●	●	●	●	●
Язык меню	-	●	●	●	●	●
Контроль тиристорного блока	-	●	●	●	●	●
Микропроцессорное управление	●	●	●	●	●	●
Стабилизация тока	-	●	●	●	●	●
Повторение цикла	●	●	●	●	●	●
Питание от сети 50/60 Гц (В)	400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400
Питание от сети, особое напряжение (В)	○	○	○	○	○	○
Разъём сети питания при 400 В (А)	16	32	32	63	63/125	125
Сетевой кабель при 400 В (м/мм ²)	5/2,5	5/4	5/4	5/10	5/16	5/16
Сетевые предохранители для сети 400 В (А)	16	25	35	63	63/80	125
Потребляемая мощность при ПВ...% (КВА)	1 29	1,4/3,2/100 55/38/7	2,5/7/100 73/43/12	2,25/9/100 121/59/17	2,5/7/100 156/93/25	8/13/100 187/145/52
Допускаемые отклонения напряжения питания (%)	-15/+6	-15/+6	-15/+6	-15/+6	-15/+6	-15/+6
Пыле-влагозащищенный корпус	●	●	●	●	●	●
Класс защиты	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Охлаждение	F	F	F	F	F	F
Металлический корпус с напылением	●	●	●	●	●	●
Габариты 950×605×860 (ДхШхВ) (мм)	375x220x360	555x308x535	555x308x535	700x415x660	805x430x730	
Поворотные/неповоротные колеса	-	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
Рукоятка	1	2	2	1	1	1
Рым болты для подъёма	-	2	2	2	2	2
Масса (кг)	25	65	85	160	190	350
Опции для сварки в защитном газе	●	●	●	○	○	○
Лоток для шпилек	-	●	●	●	●	●
Счетчик шпилек	●	●	●	●	●	●
Интерфейс для работы в автоматическом режиме	-	○	○	○	○	○
Сварочные пистолеты:						
SK 14	●	●	○	○	○	○
K 22	○	○	●	○	○	○
K 22-D	-	-	○	●	○	○
K 24	-	-	-	-	●	○
K 26	-	-	-	-	-	●

● = Стандартная поставка

○ = Опция

- = не применяется

☒ Сварка допускается в условиях повышенной опасности поражения электрическим током, знак соответствия CE согласно Европейским нормам EN 60974-1.

По состоянию на 02/2013

мы оставляем за собой право на внесение изменений

