

## СОДЕРЖАНИЕ

ПРЕДИСЛОВИЕ .....	2
1. ИНФОРМАЦИЯ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА .....	3
2. ТРАНСПОРТИРОВКА И ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ .....	4
3. УСТАНОВКА .....	5
4. НАСТРОЙКИ.....	6
5. ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ .....	7
6. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ .....	9
7. ПОИСК ПОВРЕЖДЕНИЙ .....	10
8. ЭЛЕКТРОСХЕМЫ.....	11

## Применение руководства

Настоящее руководство считается неотъемлемой частью компрессора и должно храниться вместе с ним. Хранить руководство в подходящем месте и использовать его таким образом, чтобы не повредить ему.

В случае перепродажи, важно, чтобы руководство было передано новому владельцу, которому понадобится содержащаяся в нём информация.

Внимательно прочтите руководство и понять содержание до запуска компрессора в работу, обращаться к руководству каждый раз, при появлении сомнений о его работе. Руководство содержит важную информацию по технике безопасности; здесь описывается способ выполнения особых операций, невыполнение которых, может нанести вред, как персоналу, так и оборудованию. Здесь вы также можете найти информацию, упрощающие эксплуатацию и техобслуживание.

При утере руководства, следует запросить его дубликат.

Список запчастей не является неотъемлемой частью настоящего руководства, так как им владеют только уполномоченные дистрибьюторы.

## Условные обозначения

Чтобы выделить некоторую информацию, используются следующие условные обозначения:



### ВНИМАНИЕ

Отмечаются предохранительные меры, которым необходимо следовать для обеспечения безопасности оператора, и персонала, находящего в рабочей зоне или в зоне компрессора.



### ПРИМЕЧАНИЕ

Настоящие инструкции указывают процедуры или предписания, рекомендованные для упрощения техобслуживания и для разъяснения важных инструкций.



### КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ

Условное обозначение, идентифицирующее операции, которые должны выполняться только квалифицированным персоналом.

## Информация о технической поддержке



Для техобслуживания компрессора использовать только оригинальные запчасти.

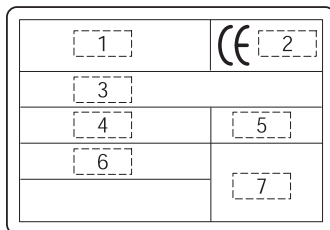
Каждый Уполномоченный центр технической поддержки располагает складом настоящих запчастей.

Неоригинальные запчасти представляют потенциальный риск, который может привести к травмам и несчастным случаям. Чтобы предоставить Вам эффективный сервис или для любого запроса, необходимо всегда указывать модель, вид и код Вашего компрессора, который вы найдёте как на этикетке, на обложке брошюры, так и на идентификационной табличке компрессора.

## Идентификация продукта

Приобретённый Вами продукт, идентифицирован этикеткой CE, на которой приведены следующие данные:

- 1) информация об изготовителе
- 2) маркировка CE - год изготовления
- 3) TYPE = определение компрессора  
CODE = код компрессора  
SERIAL N. = серийный номер компрессора
- 4) расход воздуха, измеренный в (л/мин) и (cfm)
- 5) максимальное рабочее давление (бар и PSI) - уровень шума компрессора дБ(А)
- 6) данные по электропитанию: напряжение электропитания (В/фазы), частота (Гц), потребление (А) - мощность (ЛС и кВт), обороты в минуту (Rpm).
- 7) при наличии, другие сертификации



## 1.1 Описание

Компрессоры MEDICAIR входят в серию OILLESS, то есть такого оборудования, которое не нуждается в каких либо смазывающих средствах. Это значительно сокращает и упрощает операции планового и экстренного техобслуживания; а также позволяет установить компрессор на наклонную поверхность, что не повлияет на его эксплуатационные качества.

Гамма включает себя версии с сушилкой и звукоизолирующим кожухом.

## 1.2 Предусмотренное пользование

Настоящие компрессоры разработаны и выполнены, чтобы использовать их только как источник сжатого воздуха и при полном соблюдении предписаний, описанных в последующих параграфах.

На компрессор может быть установлен широкий спектр комплектующих деталей. Для их правильного применения необходимо внимательно прочесть соответствующие руководства.

## 1.3 Серийное оснащение (Илл. 1)

- Руководство по Эксплуатации и Техобслуживанию
- Противовибрационные устройства, Фильтр на Всасывании (если не установлены)

## 1.4 Предупреждения общего характера по технике безопасности

**Очень внимательно прочесть Руководство** по эксплуатации и техобслуживанию, перед выполнением на компрессоре, какой либо операции.



Оборудование было разработано, выпущено и защищено для выполнения ниже приведённых функций. Любой другой вид применения, считается несанкционированным. В случае несанкционированного применения, или не соответствующего инструкциям по эксплуатации, описанным в настоящем руководстве, никакая ответственность не может возлагаться на ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ.

### СДЕЛАТЬ:

Понять, как останавливается компрессор, и усвоить применение всех устройств управления. Перед каждой операцией необходимо опорожнить бак компрессора и отсоединить источник электропитания, во избежание случайных запусков.

После операций техобслуживания, необходимо тщательно проверить, что правильно установлены на место все компоненты.

Чтобы гарантировать безопасную работу, перед запуском компрессора, всегда выполнять проверки, описанные в главе запуска в эксплуатацию.

Дети и животные должны находиться далеко от рабочей зоны, во избежание травм, вызванных любой аппаратурой, подключённой к компрессору.

Внимательно прочесть инструкции, по установленной опции.

в случае постоянной работы вблизи с компрессором, рекомендуется использовать средства защиты органов слуха.

Предусмотреть защиту против косвенных контактов с помощью автоматического выключения источников питания, необходимо учитывать, что компрессор относится к классу I и оснащён подключением к установке заземления.

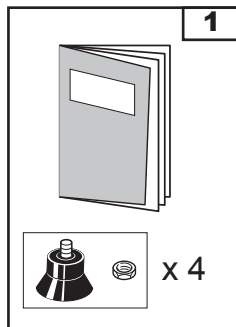
### НЕ ДЕЛАТЬ:

Не трогать головку цилиндров, оребрение охлаждения и трубу подачи, так как во время работы они достигают высоких температур, и остаются горячими даже в течение определённого времени после остановки.

Не устанавливать воспламеняющиеся предметы или предметы из нейлона или ткани рядом и/или на компрессор.

Не перемещать компрессор, когда бак находится под давлением.

Не использовать компрессор, если повреждён питающий кабель или существуют сомнения в его прочности.



## 2. ТРАНСПОРТИРОВКА И ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ

Не направлять поток сжатого воздуха на людей или животных.

Не разрешать кому-либо работать с компрессором, без получения соответствующих инструкций.

Не ударять маховик или импеллеры тяжёлыми или металлическими предметами, так как это может привести неожиданной поломке во время работы.

Не запускать в работу компрессор без воздушного фильтра.

Не разбирать предохранительный клапан или бак.

Не использовать в потенциально взрывоопасной среде.

Не подключать к крану выхода воздуха трубу, характеристики максимальной подачи которой, ниже чем у компрессора.

Не использовать компрессор при температуре ниже 0°C (диапазон темп. от +5°C и до +45°C).

### 2.1 Снятие упаковки (рис.2)

Обратить внимание на комплектующие детали, входящие в настоящую упаковку и на полную целостность компрессора.

При доставке оборудования к клиенту, оно должно быть закреплено на деревянный поддон и защищено картонной упаковкой. В защитных перчатках разрезать ножницами обтягивающие ленты на картонной упаковке и снять картон с верхней части. затем отвинтить гайки, удерживающие компрессор.

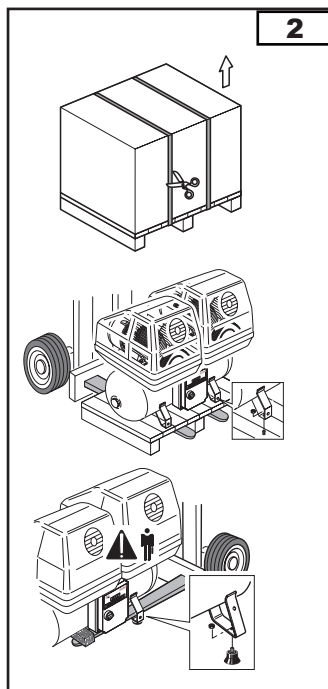


**Внимание:** на версиях, оснащённых сушилкой, больший вес сконцентрирован в задней части, следовательно, компрессор при этом наклоняется в эту сторону. Сбалансировать груз перед подъёмом.

• Машины с баком 24 литра: взять компрессор за ручки и с помощью второго оператора, поднять его.

• Машины с баком свыше 24 литров: поднять оборудование с помощью вилочной тележки соответствующей грузоподъёмности, для этого ввести вилы в опорные ножки бака и перпендикулярно позиционировать деревянный поддон, чтобы компрессор не перемещался во время подъёма.

Установить противовибрирующие элементы.



### 2.2 Утилизация

• Рекомендуется установить упаковочный материал в подходящее помещение и аккуратно хранить его в случае перемещения компрессора или хотя бы до в течение гарантийного периода. При появлении необходимости, будет проще и надёжней отправить оборудование в центр технической поддержки.

Затем, утилизировать упаковку, доставляя настоящий материал в соответствующие органы, или в организации, имеющие специальное разрешение.

• При сдаче компрессора в металлолом, необходимо утилизировать все материалы при полном соблюдении нормативных действующих правил. В любом случае, всегда необходимо обращаться в структуры, занимающиеся утилизацией и переработкой отходов.

## 3. УСТАНОВКА

### 3.1 Позиционирование



Настоящие компрессоры могут работать даже при наклоне, превышающим 15°. Для обеспечения эффективной вентиляции, компрессоры должны быть позиционированы так, чтобы **вентиляционная решётка находилась не менее 20 см от любого препятствия**, которое может преградить проход воздуха, и таким образом, чтобы не возникало помех при проведении операций техобслуживания и очистке. Когда определено место установки компрессора, необходимо убедиться, что выбранное помещение не только удовлетворяет все нормативные требования, действующие в стране применения, но и отвечает следующие реквизитам:

- низкое процентное соотношение пыли в воздухе,
- достаточное проветривание и размеры помещения, чтобы во время работы компрессора,

температура помещения не превышала 40 °С.

Если не получается соблюдать настоящего условия, необходимо установить один или несколько вытяжных вентиляторов для вывода горячего воздуха. Их установку рекомендуется выполнять на как более возможном низком уровне.

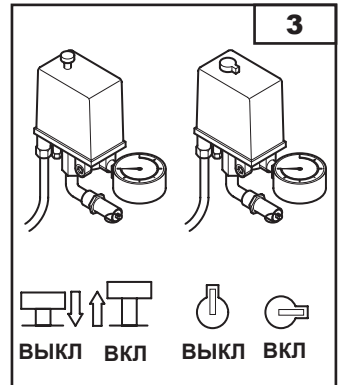
### 3.2 Подключение к сети электропитания

Каждый компрессор предоставляется Клиенту, после успешного прохождения периода испытательных работ на Заводе-изготовителе.



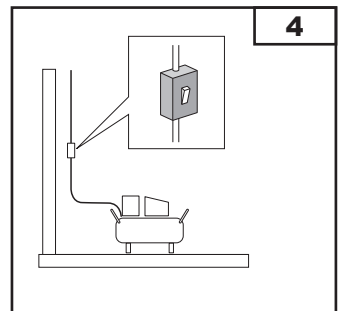
Перед тем, как приступить к этапу подключения к сети электропитания, проверить, что напряжения сети соответствует напряжению, указанному на табличке СЕ и выключатель установлен на **(0)** (илл.3).

**ОДНОФАЗНЫЕ КОМПРЕССОРЫ:** компрессор оснащён штепселем типа Шуко. При необходимости, соединитель должен заменять квалифицированный персонал.



**ТРЕХФАЗНЫЕ КОМПРЕССОРЫ:** необходимо отключить питающую линию с помощью магнийтермического выключателя с соответствующей установленной мощностью (Илл.4). Для этого, необходимо следовать указаниям, приведённым в таблице.

<i>Мощность компрессора ЛС</i>	<b>2</b>	<b>3</b>
Потребление	<b>A 3.5</b>	<b>4.6</b>
Настрой. Реле прямой запуск	<b>A 3.9</b>	<b>5.0</b>
Мин. сечение кабелей	<b>мм<sup>2</sup> 1.5</b>	<b>1.5</b>
Подача выключателя	<b>A 16</b>	<b>16</b>



## 4. НАСТРОЙКИ

### 4.1 Время и режим функционирования

• Все машины за исключением моделей **TANDEM** имеют единственную возможность работы, так называемый “классический” режим работы, регулируемый прессостатом/ телепрессостатом, который останавливает оборудование, при достижении максимального давления и запускает только тогда, когда значение опускается на 1,5 бар.

• Для **моделей TANDEM** необходимо предварительно установить вид работы.

Мы рекомендуем Вам проконсультироваться с вашим монтажником, при этом необходимо сообщить в каком количестве сжатого воздуха вы нуждаетесь, и информацию о расходе воздуха, которая приводится на этикетке CE.

**Настоящие модели** могут работать как с двумя, так и с одним элементом, в этом случае, выбор функционирования регулируется через электронную подстанцию (**Илл. 5**).

Существуют следующие альтернативные варианты:

• **Цикл M1-M2:**

переменная работа с двумя закачивающими элементами

• **Цикл M1:**

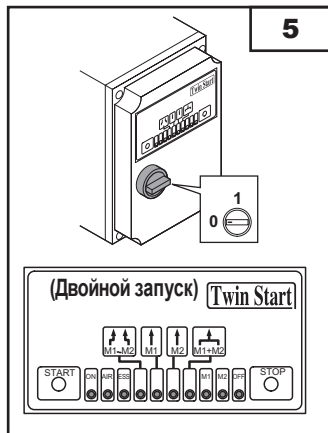
работа только с одним закачивающим элементом M1.

• **Цикл M2:**

работа только с одним закачивающим элементом M2.

• **Цикл M1+M2:**

одновременная работа двух элементов.



### 4.2 Настройка давления

Специализированный техник должен установить редуктор давления на распределительной линии сжатого воздуха.



Для правильного использования, проверить оптимальное значение давления комплектующей детали

которая будет использована. С помощью редуктора давления настроить давление воздуха на выходе на требуемом значении.

После эксплуатации, рекомендуется установить значения давления на нуле. Это требуется для того, чтобы предотвратить преждевременный износ редуктора.

### 4.3 Инструменты управления и контроля

- Прессостат/телепрессостат: управляет запуском и остановкой компрессора
- Манометр давления бака: указывает значение давления в баке.
- Кран линии: устройство отсечения и подключения к линии и/или пневматических инструментов.
- Электронный контролер (сдвоенные версии): управляет запуском, выключением компрессора, а также позволяет выбрать режим работы (илл. 5):

**START** кнопка включения

**STOP** кнопка выключения

**ON** зелёный светодиод = оборудование в работе

**OFF** красный светодиод = оборудование остановлено

**AIR** состояние установки

светодиод выключен = оптимальное давление

включенный светодиод = недостаточное давление

**M1** элемент M1 активный

**M2** элемент M2 активный

**ESS** активный выход сушилки

**M1-M2** переменная работа элементов M1 и M2

**M1** работает только элемент M1

**M2** работает только элемент M2

**M1+M2** одновременная работа двух элементов

## 4. НАСТРОЙКИ

### 4.4 Рабочие установки (только для моделей tandem)

Перед тем, как запустить компрессор в работу, необходимо установить некоторые параметры. На задней части подстанции, находятся 4 выключателя (илл.6), далее приводится описание их функций.

#### SW1

положение **ON** - подключает автоматический запуск компрессора при падении напряжения в сети

положение **OFF** - перезапуск производится только при нажатии кнопки

#### START

#### SW2

положение **ON** - компрессор запускается через 3 минуты недостаточного давления

положение **OFF** - компрессор запускается через 1 минуту недостаточного давления

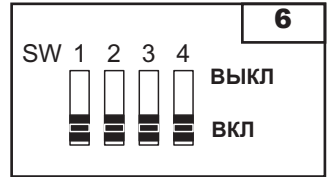
#### SW3

положение **ON** - остановка с задержкой. Нажимая на кнопку **STOP**, компрессор останавливается только при достижении давления в линии. Во время цикла выключения загорается красный светодиод **OFF**. Настоящая функция особенно удобна, если необходимо избежать перезапуска компрессора, когда торцевая часть находится под давлением, при достижении давления на линии, избыток воздуха выводится.

положение **OFF** - Немедленная остановка при нажатии на кнопку **STOP**. Рекомендуется, только если на торцевой части установлен клапан вывода давления.

#### SW4

На момент покупки, выключатель SW4 установлен в положение **OFF**. **НЕ ИЗМЕНЯТЬ НАСТОЯЩЕЙ УСТАНОВКИ, НИ ПО КАКОЙ ПРИЧИНЕ**, при необходимости, обратиться в центр технической поддержки.



## 5. ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 5.1 Выбор режима работы (модели tandem) (Илл. 7)

Для выбора рабочего цикла, нажать на кнопку **STOP** в течение не менее 4 секунд, запускаются различные программы (отмечаются включением соответствующего зеленого светодиода) с интервалом на ½ секунду. При появлении требуемой программы, отпустить кнопку **STOP**. Выбранная программа останется в памяти даже при отключении электропитания.

- **Цикл M1-M2:** переменная работа с двумя закачиваемыми элементами.

Функция SW2 активизируется, только когда выбирается настоящий режим работы,

в зависимости от того, сколько воздуха Вы потребляете, настроить выключатель в положение ON (низкое потребление) или OFF (высокое потребление). При достижении давления в линии, оба закачиваемых элемента останавливаются, а затем возвращаются к нормальному циклу, вне зависимости от давления.

- **Цикл M1:** работа только с одним закачиваемым элементом M1.

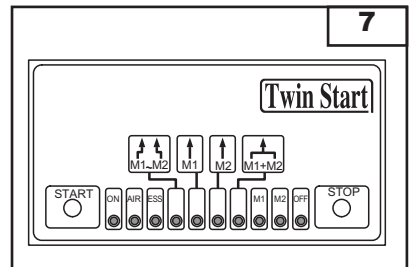
- **Цикл M2:** работа только с одним закачиваемым элементом M2.




Примечание: если используется только один закачиваемый элемент за раз, в любом случае рекомендуется разделить рабочую нагрузку на оба элемента и не использовать всегда один элемент, это помогает предотвратить повышенный износ только одного элемента.

- **Цикл M1+M2:** Одновременная работа двух элементов.

Элемент M1 запускается первым и приблизительно после 10 секунд запускается элемент M2, при достижении давления в линии, оба элемента останавливаются, а затем возвращаются к нормальному циклу, вне зависимости от давления.



## 5. ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

 Примечание: Необходимо отметить, что одновременная работа обоих элементов, если это не оправдывается эффективной потребностью большого количества сжатого воздуха, является малоэкономичной, особенно на этапе запуска, могут достигаться достаточно высокие максимумы потребления.

Для выбора наиболее подходящего рабочего цикла рекомендуем посоветоваться с вашим монтажником, при этом необходимо учитывать какой объём сжатого воздуха вы потребляете и расход воздуха, который можно увидеть на этикетке СЕ компрессора.

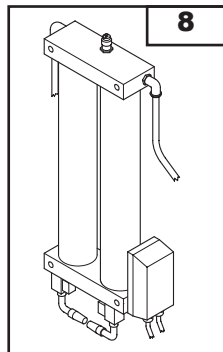
### 5.2 Рабочий цикл

Компрессор работает полностью в автоматическом режиме с помощью прессостата, который останавливает двигатель при достижении максимального давления и перезапускает компрессор, когда достигается минимальное тарированное значение.

Компрессоры TANDEM работают в автоматическом режиме, но зависят от установок, которые вы произвели по Вашим потребностям.

Воздушный контур следует следующей схеме: Компрессор, теплообменник с конденсационным сепаратором автоматическим сливом, абсорбционная сушилка, бак и фильтр.

• Две «камеры» камеры сушилки работают попеременно (Илл. 8): в камеру (1) поступает сжатый воздух с компрессора, прохождение форсируется через несколько слоёв Оксид алюминия, это помогает очистить воздух от влажности, таким образом, на выходе получаем "сухой" воздух. Небольшая часть настоящего воздуха, вместо того, чтобы попасть на потребление, направляется в камеру (2), где выполняет обратную функцию, то есть, поглощает влажность, таким образом, регенерирует Оксид алюминия. Затем небольшое количество воздуха выводится через электроклапан у основания сушилки, **следовательно, звук выходящего воздуха, продолжительностью несколько секунд, признак правильной работы.**



### 5.3 Первый запуск (илл.9)



- Проверить, что выключатель находится в положении "0".
- Ввести соединитель (однофазный) или подключить ток с помощью настенного выключателя (трёхфазного).

#### Отдельные модели

Запустить компрессор с помощью выключателя прессостата/телепрессостата, установив его в положение (1)

#### Модели tandem

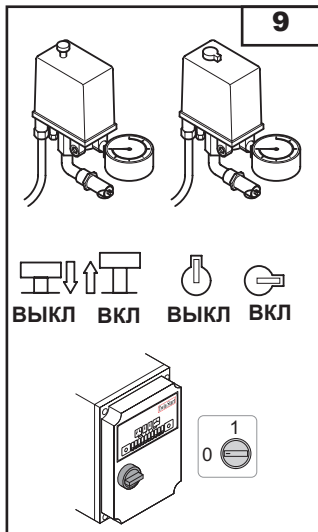
Повернуть выключатель в положение (1)

Нажимая на кнопку START, запускается компрессор, и светодиод ON загорается (не мигает = активизация выбранного рабочего цикла, мигает = установка под давлением). Прессостат активизирует сигнал AIR, чтобы указать состояние установки.

Включение светодиода ESS указывает на подключение сушилки.

• При первом запуске оборудования оставить компрессор в работе на несколько десятков минут с полностью открытыми воздушными кранами. По прохождении настоящего времени закрыть краны и проверить, что компрессор наполняет бак и автоматически останавливается при достижении максимального давления, указанного на этикетке СЕ, и считываемого с манометра.

Чтобы остановить компрессор, всегда использовать выключатель, установленный на оборудовании.





## 5. ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 5.4 Защита от перегрузок



• Компрессоры с однофазным электродвигателем оснащены защитным предохранительным устройством, называемым **Защитой от перегрузок (илл. 10)**. Настоящее устройство подключается при перегреве двигателя при неполадках в работе.

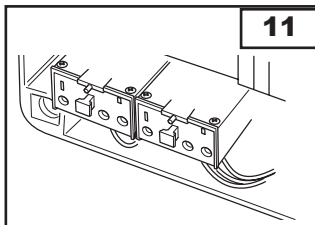
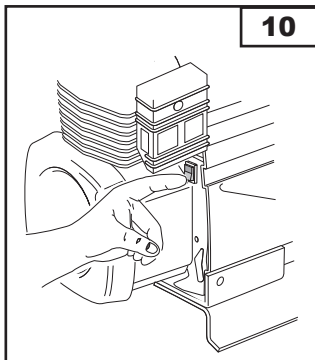
В настоящих условиях предохранитель двигателя срабатывает автоматически, прерывая электропитания и предотвращая поломки двигателя. Рекомендуется подождать несколько минут (около 5) перед тем, как в ручную подключить предохранитель двигателя к работе и перезапустить компрессор.



Если при повторном запуске вновь срабатывает устройство, следует установить выключатель запуска в положение **(0)** и прервать электропитание, после чего, обратиться в уполномоченный центр технической поддержки.

Компрессоры с трёхфазным электродвигателем оснащены **телепрессостатом (смотреть Илл.3)**, в этом случае **аварийный выключатель двигателя** в телепрессостате, выполняет защитную функцию двигателя, в любом случае, перегрузка останавливает компрессор, при этом автоматически срабатывает выключатель запуска в положении **(0)**. В этом случае необходимо прервать электропитание и вручную перезагрузить термореле, которое находится в электрической коробке **(Илл.11)**.

Если при повторном запуске вновь срабатывает устройство, следует отключать электропитание, после чего обратиться в уполномоченный центр технической поддержки для проверки тарирования реле, и при необходимости, изменить тарирование.



## 6. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ



• Чтобы поддерживать компрессор в хорошем рабочем состоянии, необходимо выполнять операции периодического техобслуживания. **Выключить компрессор и вывести воздух из бака, перед выполнением любой операции техобслуживания.**

• На **звукоизоляционных моделях** следует снять верхний кожух, для доступа к блоку компрессора. Для этого с помощью шестигранного ключа 6 мм отвинтить 4 болта, удерживающих обшивку.

При подъёме обшивки, будьте внимательны, может быть "вырван" питающий кабель охлаждающего импеллера.

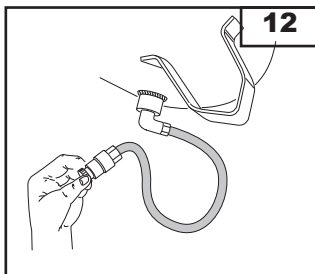
• После **первых 50 часов** работы, проверить затяжку всех болтов, особое внимание уделить торцевой части и основанию.

### 6.1 Слив конденсата (еженедельно) (Илл. 12)

Только для моделей без сушилки и автоматического слива конденсата.

Установить сборочную ёмкость под сливным краном и открыть кран, поворачивая его против часовой стрелки.

Так как в компрессора отсутствует масло, конденсат не загрязняет и может быть утилизирован в канализационную сеть.

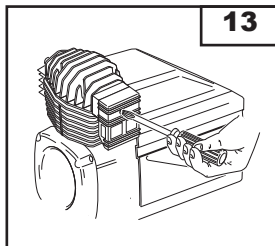


## 6. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

### 6.2 Очистка всасывающего фильтра (ежемесячно) (Илл. 13)

Компрессоры оснащены одним или двумя всасывающими фильтрами, установленными сбоку от торцевой части компрессора, чтобы их открыть, достаточно вручную нажать на крышки или отвинтить центральный болт.

- Изъять фильтрующий элемент из гнезда и промыть его водой и мылом.
- Полностью высушить и установить обратно в гнездо. Закрывать фильтр.



13



**Никогда не запускать компрессор без фильтра на всасывании,** попадание инородных тел или пыли может нанести серьезный урон внутренним компонентам.

### 6.3 Операции последующего техобслуживания

• Каждые **6 месяцев** или **каждые 500 часов** работы  
Хорошим правилом считается тщательная очистка всех компонентов компрессора с оребрением, это позволяет поддерживать эффективность системы охлаждения и гарантировать высокую эффективность оборудования.

• Каждый **год** или **каждые 1000 часов** работы  
Заменить фильтрующий элемент (смотреть § 6.2).

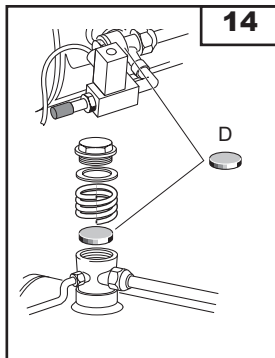
• Каждые **2 года** или **каждые 2000 часов** работы

- 1) Проверить и очистить клапаны всасывания и подачи.
- 2) Проверить обратный клапан и при необходимости заменить уплотнительный элемент **D** (Илл.14).

При выполнении настоящих операций, рекомендуется заменить соответствующие уплотнители.



• **Не менее одного раза за каждые 3 года,** необходимо заменять в сушилке оксид алюминия. Настоящий интервал рассчитывается на основании среднего применения компрессора (2 часа в день); в случае более интенсивного применения, необходимо, чтобы специалист проверил уровень влажности воздуха, и заменить оксид алюминия раньше.



14

## 7. ПОИСК ПОВРЕЖДЕНИЙ

### Неполадка

### Причина

### Решение

1) Утечка воздуха с клапана прессостата на остановленном компрессоре.

2) Утечка воздуха с клапана прессостата, когда компрессор находится в работе, больше, чем в течение 1 минуты.

3) Компрессор останавливается и не запускается.

4) Компрессор не останавливается при достижении максимального давления и срабатывает предохранительный клапан.

5) Компрессор не наполняется и перегревается.

6) Высокий уровень шума компрессора с ритмическим металлическим ударами.

1) Недостаточная герметичность обратного клапана.

2) Поломка клапана при холостом запуске.

3.1) Срабатывание защиты от перегрузок в связи с перегревом двигателя.

3.2) Перегорела намотка.

4) Нерегулярная работа или поломка прессостата.

5) Поврежден уплотнитель торцевой части или клапан.

6) Заедание подшипников

1) Вывести воздух из бака, демонтировать крышку обратного клапана и тщательно очистить гнездо. При необходимости, заменить уплотнительный элемент, затем, установить все элементы на место.

2) Заменить клапан

3.1) Отключить и вновь подключить электропитания и нажать на кнопку перезапуска (смотреть илл.8). Если вновь срабатывает защита от перегрузок, обратиться к специализированному персоналу.

3.2) Обратиться к специализированному персоналу.

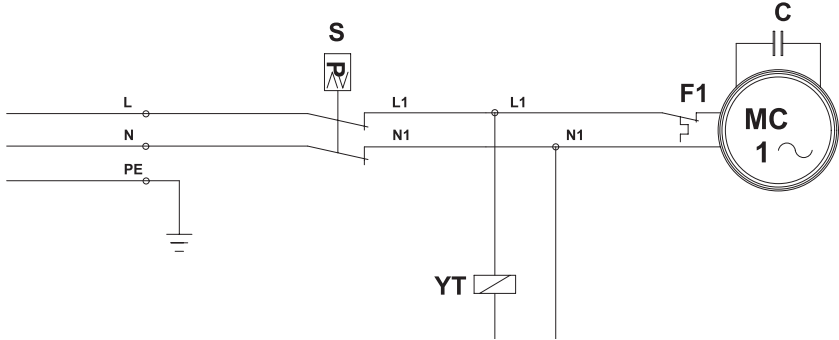
4) Обратиться к специализированному персоналу.

5) Немедленно остановить компрессор и обратиться к специализированному персоналу.

6) Немедленно остановить компрессор и обратиться к специализированному персоналу

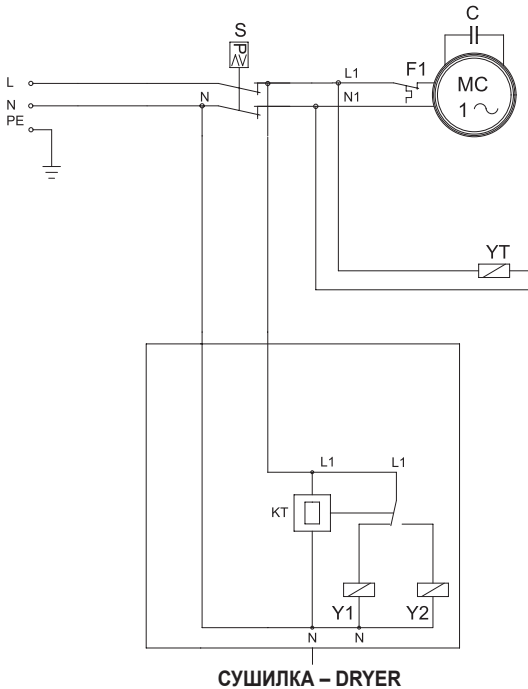
## 8. ЭЛЕКТРОСХЕМЫ

Med 110/160-24F 230/1/50  
Med 210/320-50V 230/1/50



MC	Двигатель компрессора
S	Прессостат
YT	электроклапан
F1	Защита от перегрузок
C	конденсатор двигателя компр.

Med 110/160-24F- ES 230/1/50  
Med 210/320-50V-ES 230/1/50

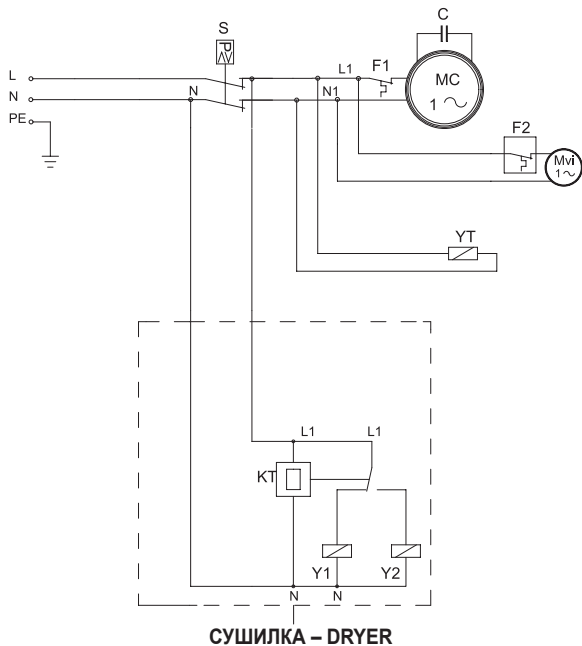


MC	Двигатель компрессора
S	Прессостат
YT	Электроклапан разгрузки торцевой части
F1	Защита от перегрузок
C	Конденсатор двигателя компр.
Y1-Y2	Электроклапан слива Суш.
KT	Электронный таймер

## 8. ЭЛЕКТРОСХЕМЫ

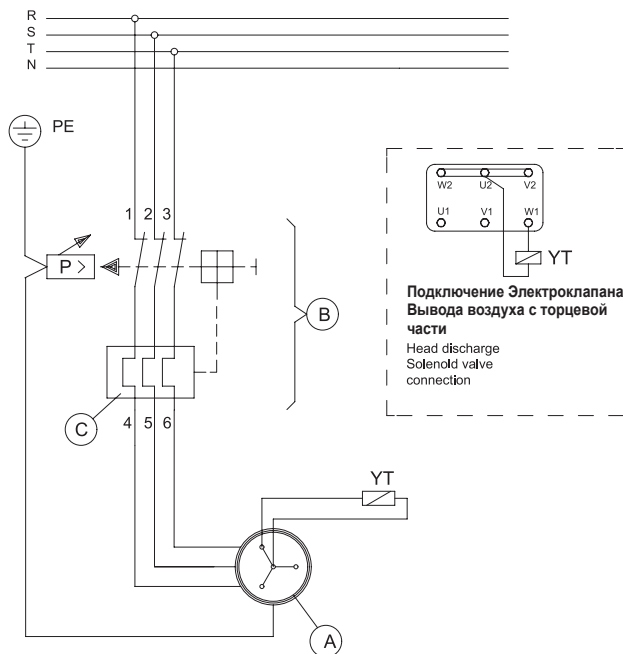
Dr.sonic 110/160-24F-ES 230/1/50

Dr.sonic 210/320-50V-ES 230/1/50



MC	Двигатель компрессора
S	Прессостат
YT	Электроклапан разгрузки торцевой части
MW1	Электроклапан Кабины
F1	Защита от перегрузок
F2	Предохранитель двигателя MW1
C	Конденсатор двигателя компр.
Y1-Y2	Электроклапан слива Суш.
KT	Электронный таймер

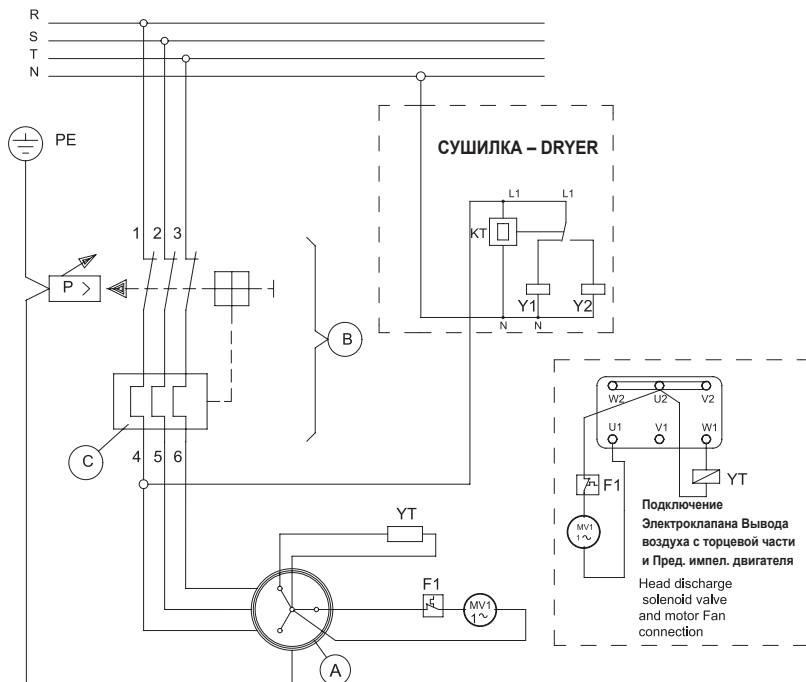
Med 210/320-50V 400/3/50



A	Трёхфазный электродвигатель
B	Телепрессостат
C	Термореле
YT	Электроклапан разгрузки торцевой части

## 8. ЭЛЕКТРОСХЕМЫ

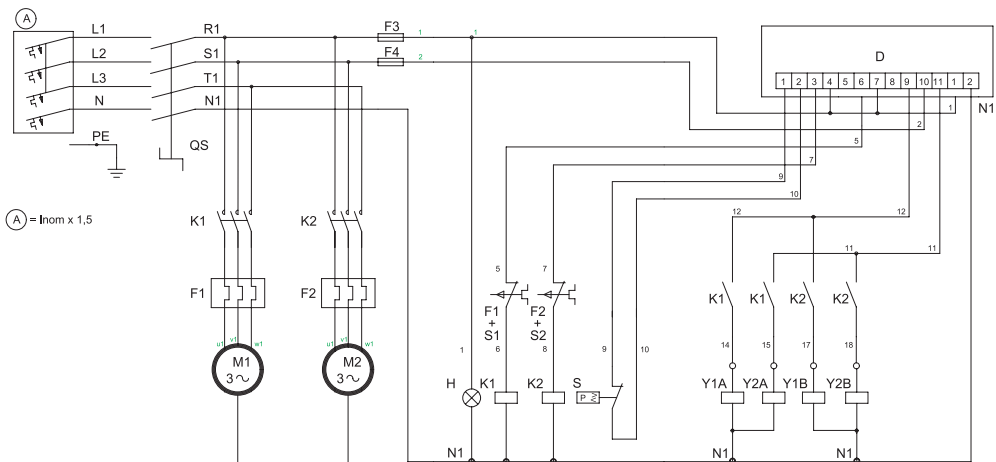
Dr.sonic 210/320-50V-ES 400/3/50



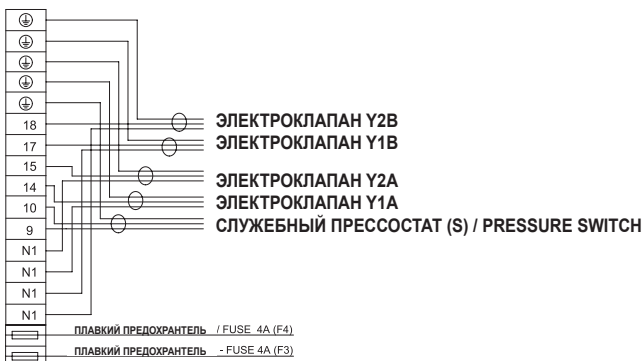
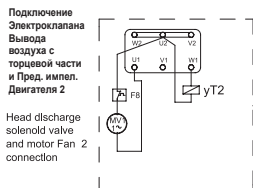
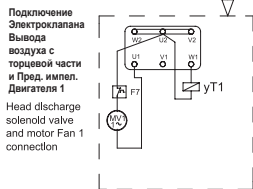
A	Трёхфазный электродвигатель
B	Теплепрессостат
C	Термореле
YT	Электроклапан разгрузки торцевой части
MW1	Электроклапан кабины
F1	Защита от перегрузок электроимпелера MW1
Y1-Y2	Электроклапан слива Суш.
KT	Электронный таймер

## 8. ЭЛЕКТРОСХЕМЫ

Dr.sonic 420/640-90F-ES 400/3/50



A = Inom x 1,5



QS	Главный выключатель
F3-F4	Предохранители 5x20 4A
F7-F8	Защиты от перегрузок вентиляторов
ST1-ST2	Внутренние термостаты окружающей среды
MV1-MV2	Двигатели внутренних вентиляторов
M1-M2	Двигатели компрессоров
K1	Счетчик двигателя компрессора 1
K2	Счетчик двигателя компрессора 2
F1+S1	Термореле со сбросом двигателя компрессора 1
F2+S2	Термореле со сбросом двигателя компрессора 2
S	Служебный прессостат
D	Станция управления
H	Зелёный световой сигнал
Yt1-Yt2	Электрклапаны разгрузки торцевой части
Y1A-Y2A	Электрклапаны сушильной колонны 1
Y1B-Y2B	Электрклапаны сушильной колонны 2