

# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВАШЕГО **БИЗНЕСА**

Каталог строительного  
и промышленного оборудования





**MEFAN**

Строительное оборудование

**ROTAIR**

Компрессорное оборудование

**MOSA**

Сварочное оборудование

**varisco**

Мотопомпы



**DELTZEN**  
... for a cleaner world

Моечное оборудование

**Taiver**

Окрасочное оборудование

**МАКАР**

Тепловое оборудование



Электростанции



В данном издании представлен популярный и востребованный ассортимент, сбалансированный из наиболее востребованных позиций современной и инновационной продукции российских и зарубежных производителей, поставляемых нашей компанией. Представленные товары зарекомендовали себя как надежное и высокотехнологичное оборудование в таких отраслях как:

- Машиностроение
- Строительство
- Нефтегаз
- Химическое производство

## Насосы

### Calpeda (Италия) стр. 4

Консольные, консольно-моноблочные насосы  
 Циркуляционные насосы для систем отопления  
 Многоступенчатые повысительные насосы  
 Самовсасывающие насосы для загрязненных вод  
 Самовсасывающие насосы  
 Вихревые насосы  
 Самовсасывающие насосы для гидро-массажных ванн и бассейнов  
 Шестеренчатые насосы  
 Полупогружные насосы  
 Погружные дренажные насосы  
 Погружные насосы для грязной воды  
 Многоступенчатые насосы для колодцев и скважин  
 Бустерные насосные станции  
 Противопожарные насосные станции



### Zenit (Италия) стр. 8

Насосы UNIQA  
 Дренажные насосы DR DRENO с многоканальной открытой крыльчаткой  
 Фекальные насосы DG DRAGA с глубоко посаженной крыльчаткой Vortex  
 Фекальные насосы GR GRINDER с крыльчаткой с режущей кромкой  
 Промышленные насосы MA с одноканальной открытой крыльчаткой  
 Промышленные насосы SM, SB с одно и двухканальной закрытой крыльчаткой  
 Высоконапорные насосы AP  
 Насосы из коррозионностойких сплавов X-Y-B  
 Насосы износостойкие VL с покрытием из Вулколана

## Мотопомпы



### Subaru (Япония) стр. 10

Бензиновые мотопомпы для перекачки загрязненной воды  
 Дизельные мотопомпы для перекачки загрязненной воды  
 Бензиновые мотопомпы для перекачки сильнозагрязненной воды  
 Дизельные мотопомпы для перекачки сильнозагрязненной воды  
 Бензиновые диафрагменные мотопомпы для перекачки вязких жидкостей

Высоконапорные бензиновые мотопомпы для перекачки загрязненной воды



### Varisco (Италия) стр. 12

Системы водопонижения  
 Самовсасывающие центробежные насосы. Серия J  
 Шестеренчатые насосы

## Химические насосы



### FLUX (Германия) стр. 14

Лабораторные насосы  
 Центробежные бочковые и контейнерные насосы  
 Винтовые насосы с эксцентриковым ротором  
 Центробежные насосы  
 Системы VISCOFLUX  
 Диафрагменные насосы  
 Расходомеры жидкости взрывозащищенные с электронным цифровым дисплеем



### CSF (Италия) стр. 16

Диссольтверы  
 Пневматические поршневые насосы  
 Центробежные насосы  
 Объемные насосы с эксцентрическим винтом

## Компрессоры



### FINI (Италия) стр. 18

Винтовые компрессоры с прямым приводом  
 Винтовые компрессоры с ременным приводом  
 Электрические поршневые компрессоры  
 Безмасляные компрессоры  
 Поршневые компрессоры с приводом от ДВС



### ROTAIR (Италия) стр. 20

Дизельные винтовые компрессоры  
 Бензиновые винтовые компрессоры  
 Гидравлические компрессоры



### Бежецкий завод «АСО» (РФ) стр. 22

Винтовые электрические компрессоры  
 Поршневые электрические компрессоры  
 Ресиверы  
 Осушители холодильного типа и фильтрационные модули  
 Пескоструйные установки

- Сельское хозяйство
- Пищевое производство
- Городская инфраструктура

Приобретая представленное оборудование, вы инвестируете средства в передовые технологии и, используя инженерно-технические решения, в кратчайшие сроки решите поставленные задачи и достигните высокой производительности труда. Наши квалифицированные специалисты осуществят оперативную и компетентную консультацию, которой вы можете доверять и, которая будет полезна для вас при выборе оборудования.

Промышленное оборудование – адаптировано для тяжелых условий эксплуатации, сертифицировано для использования на рынке РФ, а также имеет как обычную, так и расширенную гарантию. Наши специалисты оказывают услуги по монтажу, пусконаладке, техническому обслуживанию на всей территории РФ. Опытные специалисты сервисной службы выполняют гарантийные и постгарантийные обязательства компании по всему спектру поставляемого оборудования в разумные сроки.

Широкий ряд наиболее популярных товаров – всегда поддерживается на наших складах. По вашей просьбе может быть организована доставка товара в любую точку РФ.

## Оборудование для подготовки сжатого воздуха. Чиллеры



<b>ОМИ (Италия)</b>	стр. 24
Осушители холодильного типа	
Осушители адсорбционного типа	
Охладители	
Фильтры для очистки сжатого воздуха и сепараторы конденсата	
Конденсатоотводчики	
Чиллеры	

## Сварочное оборудование Аппараты плазменной резки



<b>Hypertherm (США)</b>	стр. 26
Аппараты плазменной резки	



<b>Flama (Китай)</b>	стр. 28
Сварочные инверторы	
Полуавтоматы сварочные инверторные	
Аппараты инверторные для плазменной резки	



<b>SEA (Италия)</b>	стр. 30
Аппараты для ручной дуговой сварки	
Сварочные полуавтоматы	
Полуавтоматы с тиристорным управлением ЕСНО	
Инверторные сварочные полуавтоматы	
Аппараты для аргонодуговой сварки	
Машины контактной точечной сварки	
Машины стыковой сварки	



<b>Тесна (Италия)</b>	стр. 38
Ручные клещи контактной сварки	
Подвесные клещи контактной сварки	
Стационарные машины контактной сварки	



<b>Mosa (Италия)</b>	стр. 42
Сварочные агрегаты	



<b>Shindaiwa (Япония)</b>	стр. 44
Сварочные агрегаты	



<b>Genmas (Италия)</b>	стр. 46
Сварочные агрегаты	

## Электростанции



<b>ET (Италия)</b>	стр. 47
Бензиновые и дизельные электростанции	

## Строительное оборудование



<b>MERAN (Китай)</b>	стр. 48
Виброплиты	
Заглаживающие машины	
Резчики швов	
Вибротрамбовки	
Профессиональные пылесосы	
Машины для прочистки труб	
Моечные аппараты высокого давления	



<b>ET (Европейский союз)</b>	стр. 50
Пневмопробойники, машины для забивания труб	

## Мойки высокого давления



<b>OERTZEN (Германия)</b>	стр. 52
Аппараты с электроприводом и нагревом воды	
Аппараты с приводом от ДВС	
Многофункциональные установки на шасси	
Аксессуары для аппаратов высокого давления	

## Окрасочное оборудование



<b>TAIVER (Италия)</b>	стр. 54
Мембранные аппараты	
Поршневые аппараты с пневмоприводом	
Гидропоршневые аппараты	
Разметочные машины	



<b>GRACO (США)</b>	стр. 55
Электропоршневые аппараты	

## Реле давления



<b>CONDOR (Германия)</b>	стр. 56
Реле давления	

## Тепловое оборудование



<b>МАКАР (РФ)</b>	стр. 58
Тепловое оборудование	
Инфракрасный обогреватель «Макар TOP»	

## Запасные части и расходные материалы

стр. 59

Запасные части и расходные материалы	
Сервисные комплекты для оборудования	



Производство: Италия

Сайт: [www.calpeda.com](http://www.calpeda.com)

История компании насчитывает более 56 лет. На сегодняшний день можно сказать, что компания прошла большой эволюционный путь и смотрит в будущее с идеями, которые позволяют стать ориентиром и лидером в большом мире воды. Основными критериями компании стали серьезность, качество работы, надежность и сервис.

**Calpeda – это компания, которая занимается исследованием, разработкой и индустриализацией насосных систем.**

Компани насчитывает более 250 сотрудников и 30 000 кв.м закрытых площадей только на главной фабрике. Производится более 2000 моделей насосов с диапазоном мощности от 0.5 до 200 кВт.

**Calpeda: «Мы производим только то, что получается у нас превосходно»**

Преимущества

- Полностью итальянское производство "Totally made in ITALY".
- Каждый насос проходит проверку и тестирование.
- Контроль сырья на всех участках производства.
- Продукция поставляется на рынок РФ с 1996 года.
- Собственное производство основных компонентов – уменьшение сроков изготовления и полный контроль качества важных узлов и деталей.
- Современные роботизированные линии для соответствия самым строгим стандартам качества.
- Собственная научно-исследовательская лаборатория при заводе.
- Более 12 000 предприятий России используют оборудование Calpeda



Промышленность



Бытовой сектор



Сельское хозяйство и ирригация



Отопление и кондиционирование



Гражданское строительство



Бассейны и гидро-массажные ванны



Скважины



Дренаж и канализация



**Консольно-моноблочные**  
Серии NM, NMS



**Консольные**  
Серии N, N4



**Циркуляционные**  
Серии NR, NR4



**Многоступенчатые вертикальные**  
Серии MXV-B, MXV, MXVE



**Многоступенчатые горизонтальные**  
Серия MXH



**Самовсасывающие для загрязненных вод**  
Серия A



**Вихревые**  
Серии Т, ТР



**Вихревые**  
Серия В-СТ



**Самовсасывающие**  
Серия NGL



**Бустерные и пожарные станции**  
Серии BS, AU

### Консольные, консольно-моноблочные насосы

Серия	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Мощность, кВт
NM, NMD <b>ХИТ</b>	1 – 66	3,5 – 114	0,37 – 9,2
NM, NM4 <b>ХИТ</b>	1 – 480	3 – 90	0,25 – 75
N, N4	6,6 – 480	6 – 95	0,55 – 75

### Циркуляционные насосы для систем отопления

Серия	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Мощность, кВт
NC, NCD	0,5 – 120	0,2 – 12	0,05 – 2,2
NR <b>ХИТ</b>	2 – 110	2 – 39	0,25 – 7,5

### Многоступенчатые повысительные насосы

Серия	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Мощность, кВт
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ			
MXH <b>ХИТ</b>	1 – 66	5 – 68	0,33 – 7,5
MXR, MGR	1 – 7,2	5 – 40	0,33 – 0,75
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ			
MXSU	1 – 11	12 – 61	0,55 – 1,5
MXV-B, MXV, MXV-E	0,6 – 60	3 – 250	0,55 – 22

### Самовсасывающие насосы для загрязненных вод

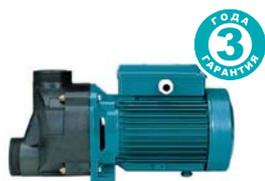
Серия	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Мощность, кВт
A <b>ХИТ</b>	3,6 – 66	3,3 – 33,6	0,55 – 7,5
C	0,6 – 15	3,6 – 22,4	0,15 – 1,1

### Самовсасывающие насосы

Серия	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Мощность, кВт
CA	0,12 – 2,4	6,5 – 53	0,15 – 0,75
NGX, NGL <b>ХИТ</b>	0,3 – 8,4	18 – 55,5	0,45 – 1,5
NG	0,25 – 9,5	15,5 – 74,5	0,55 – 2,2
MXA	1 – 8	14 – 51	0,45 – 1,1

### Вихревые насосы

Серия	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Мощность, кВт
В-СТ, Т	0,06 – 6	5 – 165	0,3 – 7,5



Для гидромассажных ванн и бассейнов

Серия SPA



Для колодцев и скважин

Серии MXS, SD, SDS, SDX



Полупогружные

Серии VAL, SC



Шестеренный насос

Серии I, IR

### Самовсасывающие насосы для гидромассажных ванн и бассейнов

Серия	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Мощность, кВт
SPA	3 – 18	4,7 – 16,5	0,45 – 1,1
MPC	3 – 40	4,2 – 18	0,37 – 2,2
NMP	6,6 – 108	3 – 37,5	0,55 – 11

### Шестеренчатые насосы

Серия	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Мощность, кВт
I, IR	0,6	20 – 50	0,25 – 0,75

### Полупогружные насосы

Серия	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Мощность, кВт
VAL, SC	3 – 30	2 – 11	0,37 – 2,2
VT	0,3 – 3	2 – 42,5	0,33 – 0,45

### Погружные дренажные насосы

Серия	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Мощность, кВт
GM10, GXR, GQR <b>ХИТ</b>	1,2 – 30	1,5 – 19,5	0,25 – 1,5

### Погружные насосы для грязной воды

Серия	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Мощность, кВт
GQ, GX, GM <b>ХИТ</b>	1,2 – 2300	1 – 72	0,25 – 84,1

### Многоступенчатые насосы для колодцев и скважин

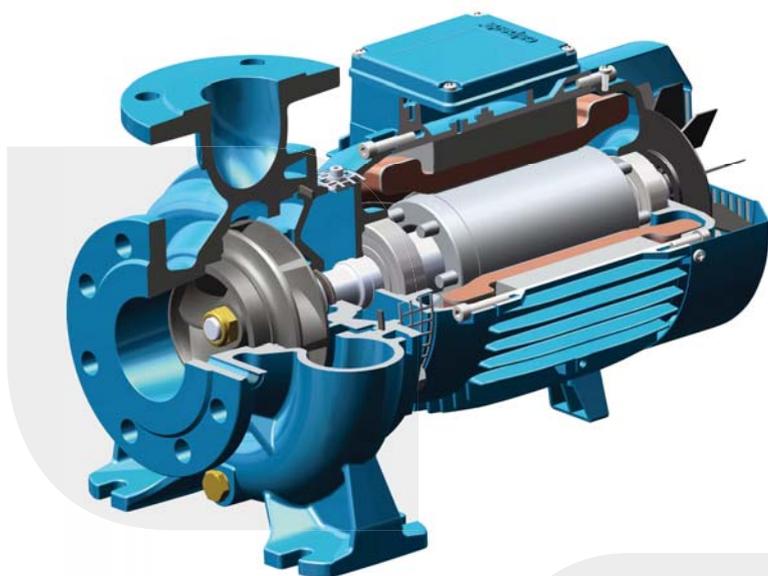
Серия	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Мощность, кВт
MXS <b>ХИТ</b>	1 – 11	12 – 105	0,55 – 3
SD, SDS, SDX	0,6 – 350	6,6 – 664	0,55 – 150

### Бустерные насосные станции

Серия	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Мощность, кВт
BS	1,5 – 570	10 – 95	0,45 – 55 x3

### Противопожарные насосные станции

Серия	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Мощность, кВт
AUE	15 – 700	20 – 110	2,2 – 110 x2



### MADE IN ITALY

Все комплектующие производства Италия. Проектирование и производство на заводе Calpeda (Montorso Vicentino Italy)

### Передовые технологии:

роботизированные линии для исключения «человеческого фактора» при изготовлении и сборке оборудования.

### Собственное литейное производство

и исследовательская лаборатория.

### Контроль качества

сырья, комплектующих и полного цикла производства.

### Тестирование каждого насоса

на гидравлическом стенде. Выборочная проверка насосов из каждой партии для проведения стресс-теста на максимально-допустимых режимах в течение длительного времени.

### Гарантия 5 лет

на промышленные серии выпускаемой продукции.





Производство: Италия

Сайт: [www.zenit.com](http://www.zenit.com)



Компания основана в 1958 году. Головное производственное предприятие группы **Zenit** находится в Италии. Оно также является основным центром группы в области исследований и обновления. Предприятие находится в Сан-Чезарио, в провинции Модены. В душе этого региона исторически живет увлечение механикой, благодаря чему развилась динамичная структура маленьких и средних компаний с чрезвычайно высоким технологическим уровнем.

**Все разработки ведутся в сфере погружных насосов. Это позволяет добиться исключительной надежности и качества продукции.**

Преимущества

- Гарантия 2 года.**
- Комплексное исполнение под требования заказчика.**
- Перекачка жидкости высокой температуры.**
- Возможно взрывозащитное исполнение.**



Серия Uniqa



Серия Steel



Серия Blue, Blue PRO



Серия DR, AP



Серия DG/GR



Серия MA/SB/SM



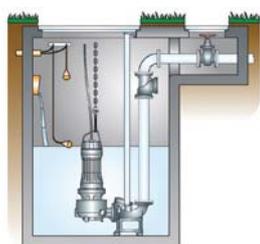
Серии из спецсплавов

Насосы UNIQA

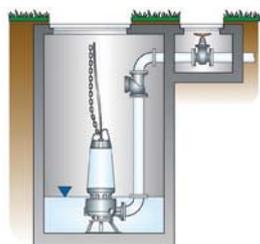
Погружные электронасосы **ZENIT UNIQA**. Разработаны для профессионального и интенсивного применения, как правило, используются в гражданских и промышленных очистных сооружениях, для подъема и перекачки сточных вод, атмосферных осадков, содержащих твердые тела, циркуляции необработанного или активного шлама и биологических жидкостей.



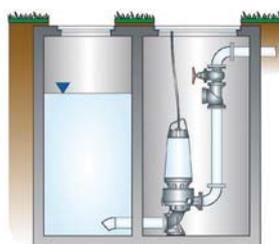
**Непрерывная работа** насосов в версии DRY (в кожухе) гарантирована также в случае частичного погружения или полностью сухого монтажа агрегатов.



Установка с соединительным устройством



Полупогружная установка



Сухая установка



Производительность **до 2 300 м³/ч.**  
Напор **до 76 метров.**



Двигатели UNIQA достигают класса эффективности **IE3.**



Двигатели могут работать в непрерывном режиме S1 в воде с температурой **до 60 °C.\***



Охлаждение двигателя осуществляется при помощи внутренней запатентованной **системы циркуляции по замкнутому контуру.\***



Большой выбор двигателей мощностью **от 4 до 315 кВт** с 2, 4, 6 или 8 полюсами, работающих на частоте 50 или 60 Гц, и напорными горловинами от DN65 до DN400.

\* Опция.



## Дренажные насосы DR DRENO с многоканальной открытой крыльчаткой

Серия	Производительность до, м <sup>3</sup> /ч	Напор до, м	Мощность, кВт	Ø напорного патрубка, дюйм	Свободный проход до, мм
DR-Steel	20	16	0,25 – 0,75	1 1/4" – 1 1/2"	12
DR Blue / DR BluePRO <b>ХИТ</b>	41	17	0,37 – 1,5	1 1/4" – 2"	15
DRE / DRO <b>ХИТ</b>	47	18,4	0,37 – 1,5	1 1/4" – 2"	15
DRN / DRP / DRF <b>Ex</b>	507	52,6	0,55 – 19,3	1 1/2" DN32-150	125

## Фекальные насосы DG DRAGA с глубоко посаженной крыльчаткой Vortex

Серия	Производительность до, м <sup>3</sup> /ч	Напор до, м	Мощность, кВт	Ø напорного патрубка, дюйм	Свободный проход до, мм
DG-Steel	22,6	10	0,37 – 0,75	1 1/4" – 1 1/2"	40
DG Blue / DG BluePRO <b>ХИТ</b>	45,3	15,3	0,37 – 1,5	1 1/2" – 2"	50
DGE / DGO <b>ХИТ</b>	62,3	17,3	0,37 – 1,5	2" – DN50-80	80
DGN / DGP / DGF <b>Ex</b>	365,1	22,3	0,55 – 16,4	2 1/2" DN65-150	150

## Фекальные насосы GR GRINDER с крыльчаткой с режущей кромкой

Серия	Производительность до, м <sup>3</sup> /ч	Напор до, м	Мощность, кВт	Ø напорного патрубка, дюйм	Свободный проход до, мм
GR BluePRO <b>ХИТ</b>	20,1	27	0,74 – 1,5	1 1/2"	-
GRS / GRE / GRI <b>ХИТ</b>	24,5	27	0,9 / 1,5 / 1,7	2"	-
GRN / GRP / GRF <b>Ex</b>	106,5	54	1,1 – 7,2	1 1/2" – 2"	-

## Промышленные насосы MA с одноканальной открытой крыльчаткой

Серия	Производительность до, м <sup>3</sup> /ч	Напор до, м	Мощность, кВт	Ø напорного патрубка, дюйм	Свободный проход до, мм
MAN / MAF <b>Ex</b> <b>ХИТ</b>	194	30	1,1 – 4,1	2 1/2" DN80-150	40 – 100

## Промышленные насосы SM, SB с одно и двухканальной закрытой крыльчаткой

Серия	Производительность до, м <sup>3</sup> /ч	Напор до, м	Мощность, кВт	Ø напорного патрубка, дюйм	Свободный проход до, мм
SME / SMI	57,9	17,2	1,5	2" DN80	50
SMP / SBP	837	39,3	3 – 16,4	DN80-250	36 – 140
SMN / SBN / SMF <b>Ex</b>	1360	53,2	18,5 – 50	DN150-300	90 – 140

## Высоконапорные насосы AP

Серия	Производительность до, м <sup>3</sup> /ч	Напор до, м	Мощность, кВт	Ø напорного патрубка, дюйм	Свободный проход до, мм
AP BluePRO / AP BluePROHP	25,6	26,6	0,74 – 1,5	1 1/2"	6
APS / APE	34,2	24,9	0,9 – 1,5	1 1/2" – 2"	7
APN / APP / APF <b>Ex</b>	42,5	58,3	1,1 – 10	1 1/2" – 2"	10

## Насосы из коррозионностойких сплавов X-Y-B

\* Для морской воды

Серия	Производительность до, м <sup>3</sup> /ч	Напор до, м	Мощность, кВт	Ø напорного патрубка, дюйм	Свободный проход до, мм
DRX / DRB*	45	17,8	0,37 – 1,5	1 1/2" – 2"	15
DGX / DGB*	66,2	14,9	0,37 – 1,5	2"	60
DRY	262	40,2	2,7 – 4,6	DN65-100	80

## Насосы износостойкие VL с покрытием из Вулкана

\* Керамическое производство

Серия	Производительность до, м <sup>3</sup> /ч	Напор до, м	Мощность, кВт	Ø напорного патрубка, дюйм	Свободный проход до, мм
VLP*	179	30,7	1,5 – 16,4	DN50-80	54

**Ex** – взрывозащитное исполнение



Производство: Япония 

Сайт: [www.subarupower-global.com](http://www.subarupower-global.com)



**Торговая марка SUBARU** является основным брендом концерна Fuji Heavy Industries Ltd FHI, основана 15 июля 1953 года слиянием 5 японских компаний. На сегодняшний день штат сотрудников составляет 15 тыс. человек по всему миру, 9 крупных заводов и около сотни стран сбыта продукции.

**SUBARU – надежная техника от мирового производителя.**

**Бензиновые и дизельные мотопомпы** – это мобильные или стационарные насосы с ДВС, предназначенные для откачки чистой, умеренно загрязненной или сильнозагрязненной воды.

Мотопомпы SUBARU отличаются высокими моторесурсом и производительностью.

Мотопомпы SUBARU **для загрязненных вод** предназначены для выполнения ирригационных работ, для откачки воды из водоемов, прудов и котлованов.

Мотопомпы SUBARU **для сильнозагрязненных вод** предназначены для перекачки сильнозагрязненных жидкостей с твердыми частицами, для откачки жидкостей из грязных траншей, котлованов и ям с илом.

### Преимущества

-  **Легендарная надежность Subaru.**
-  **Высокий моторесурс.**
-  **Производительность до 120 м³/ч.**
-  **Сделано в Японии.**
-  **Сверхпрочные материалы.**
-  **Экономичные инновационные ДВС с вертикальным расположением цилиндров.**
-  **Перекачиваемые частицы до 31 мм.**
-  **Работа в тяжелых условиях эксплуатации.**



PTG 110



PTG 310ST



PTX 401T



PTG 307D



PTD 306



PTD 405T

### Бензиновые мотопомпы для перекачки загрязненной воды

Артикул	Двигатель	МАХ произв., л/мин	МАХ произв., м <sup>3</sup> /ч	Высота подъема, м	Глубина всасывания, м	Габариты (ДхШхВ), мм	Вес, кг
PTG 110	EC025GR	130	7,2	35	8,5	291 x 214 x 339	5,1
PTG 210	ХИТ EY15-3	520	31	32	8	470 x 344 x 414	23,5
PTG 310	ХИТ EY20-3	1000	60	32	8	527 x 368 x 417	26,4
PTX 401	EX27	1800	108	26	8	610 x 425 x 565	45

### Дизельные мотопомпы для перекачки загрязненной воды

Артикул	Двигатель	МАХ произв., л/мин	МАХ произв., м <sup>3</sup> /ч	Высота подъема, м	Глубина всасывания, м	Габариты (ДхШхВ), мм	Вес, кг
PTD 306	ХИТ DY23-2	900	54	28	8	590 x 410 x 510	43,5
PTD 406	DY27-2	1300	78	27	8	680 x 410 x 590	52,2

### Бензиновые мотопомпы для перекачки сильнозагрязненной воды

Артикул	Двигатель	МАХ произв., л/мин	МАХ произв., м <sup>3</sup> /ч	Высота подъема, м	Глубина всасывания, м	Габариты (ДхШхВ), мм	Вес, кг
PTG 210 ST	ХИТ EY15-3	700	42	23	8	470 x 344 x 414	24
PTG 310 ST	ХИТ EY20-3	1000	60	23	8	527 x 368 x 417	28
PTG 208 T*	EY20-3	750	45	27	8	600 x 398 x 448	34,8
PTX 301 T*	EX27	1300	78	28	8	690 x 485 x 600	45
PTX 401 T*	ХИТ EX35	2000	120	23	8	730 x 485 x 635	72

\* Частицы до 30 мм.

### Дизельные мотопомпы для перекачки сильнозагрязненной воды

Артикул	Двигатель	МАХ произв., л/мин	МАХ произв., м <sup>3</sup> /ч	Высота подъема, м	Глубина всасывания, м	Габариты (ДхШхВ), мм	Вес, кг
PTD 206 T*	DY23-2	800	48	28	8	610 x 410 x 510	51,5
PTD 306 T*	ХИТ DY27-2	1200	72	23	8	680 x 410 x 590	61
PTD 405 T*	ХИТ DY41 D	2000	120	23	8	730 x 485 x 610	89

\* Частицы до 30 мм.

### Бензиновые диафрагменные мотопомпы для перекачки вязких жидкостей

Артикул	Двигатель	МАХ произв., л/мин	МАХ произв., м <sup>3</sup> /ч	Высота подъема, м	Глубина всасывания, м	Габариты (ДхШхВ), мм	Вес, кг
PTG 208 D	EY15-3	125	7,5	15	7,6	614 x 370 x 510	37,4
PTG 307 D	ХИТ EY20-3	250	15	15	7,6	660 x 420 x 540	44,8

### Высоконапорные бензиновые мотопомпы для перекачки загрязненной воды

Артикул	Двигатель	МАХ произв., л/мин	МАХ произв., м <sup>3</sup> /ч	Высота подъема, м	Глубина всасывания, м	Габариты (ДхШхВ), мм	Вес, кг
PTG 208 H	EY20-3	400	24	50	8	527 x 378 x 422	26,5

В комплект поставки мотопомп входят:  
фильтр-сетка, штуцеры и хомуты для подсоединения шлангов.



Производство: Италия

Сайт: [www.variscospa.com](http://www.variscospa.com)

Компания **Varisco** основана в 1932 году в Италии, провинция Падуя, производство насосных агрегатов началось в 1948 г. В настоящее время продукция Varisco известна по всему миру и продается в странах Северной Америки, Азии, восточной и западной Европы. Официально поставляется на территорию РФ с 2001г. Varisco является держателем собственных патентов на изобретения в области проектирования и производства насосов. В 2000 году компания основала Центр Исследования и Развития, где разрабатываются и проходят тестирование инновационные продукты, соответствующие требованиям постоянно развивающегося рынка.

Производственную линейку Varisco можно разделить на 2 больших класса: центробежные **самовсасывающие насосные** агрегаты для применения в самых суровых условиях эксплуатации и шестеренные насосы внутреннего сцепления **для подачи густых и вязких** жидкостей с температурой до 300°С.

*Компания Varisco приобрела широкую известность на рынке России именно как производитель центробежных самовсасывающих мотопомп и электрических насосов. В линейке представлены агрегаты производительностью до 1300 м³/ч в **стационарном** и **передвижном** исполнении. Диаметр перекачиваемых частиц варьируется от 30 до 80 мм. Такой диапазон производительности позволяет подобрать модель, подходящую практически для любой области применения.*

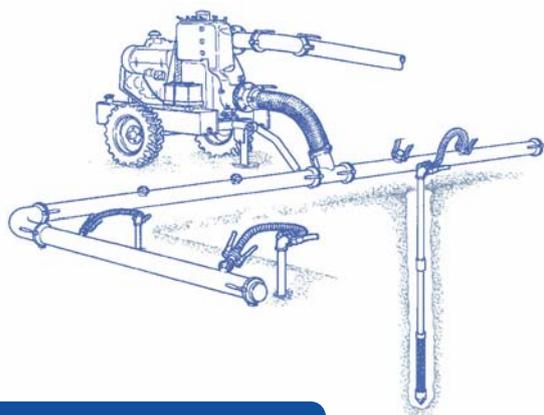
**Портативные мотопомпы** найдут применение в сфере небольших предприятий ЖКХ, МЧС и аварийных служб.

**Помпы средней производительности** (150-500 м³/час) – в строительстве, при прокладке нефте-газопроводов, применяется для решения самых сложных задач по отведению сильнозагрязненных жидкостей.

**Самые мощные мотопомпы** – в деятельности водоканалов, теплосетей и больших гидросооружений.

Преимущества

- Конструктивное решение обеспечивает максимальную надежность в работе.**
- Работа в тяжелых условиях.**
- Простота обслуживания.**



**ХИТ**  
Серия ECOMATIC



Системы водопонижения

Установки водопонижения используются для понижения уровня грунтовых вод при производстве строительных и монтажных работ (проходка траншей, осушение котлованов, заливка фундаментов и т.д.), строительстве плотин, гидротехнических объектов, подземных выработок и других объектов нулевого цикла.

**Система водопонижения состоит из центробежного самовсасывающего насоса J и сепаратора**, в котором воздух отделяется от жидкости и всасывается с помощью вакуумного насоса. Система иглофильтров, объединённая в единый коллектор, позволяет снижать естественный уровень грунтовых вод до 5,5 – 6 м. Установки поставляются с дизельными или электрическими двигателями.

Серия	Патрубки до, мм	Твердые частицы, мм	MAX подача, м³/час	Высота подъема, м	Глубина всасывания, м
ECOMATIC	150	76	360	30	7,5
SUPER J	150	76	360	30	7,5
SIMPLE	300	76	1400	48	7,5

## Самовсасывающие центробежные насосы. Серия J

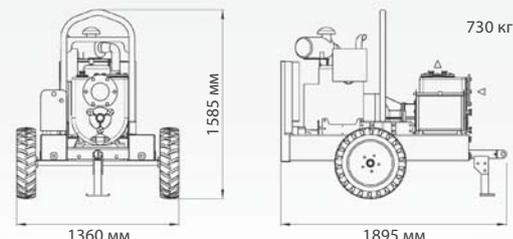
**Серия J** пользуется особой популярностью (мотопомпы серии **JD**, электронасосы **JE**). Серия представлена самовсасывающими центробежными насосами для перекачки жидкости с содержанием твердых частиц **до 76 мм**. Применяются в различных секторах промышленности, строительстве и при чрезвычайных ситуациях. Конструкция мотопомпы предназначена для работы в тяжелых условиях.

К преимуществам данной серии можно отнести:

- ✓ **Быстрый процесс самовсасывания без донного клапана** с глубины до 7,5 м.
- ✓ **Широкий выбор материалов изготовления насосной части и типов исполнения.**
- ✓ **Открытое рабочее колесо** позволяет свободно перекачивать жидкости с твердыми включениями большого диаметра.
- ✓ **Простота установки:** в жидкость погружается только всасывающий шланг. Насос может быть расположен выше уровня жидкости, в наиболее подходящем месте для обслуживания и контроля.
- ✓ **Высокая сопротивляемость абразивным жидкостям.**

### **ХИТ** Мотопомпа JD 6-250 G10 FKL10 TRAILER

<b>Конструктивные особенности</b>	Корпус и рабочее колесо из высокопрочного чугуна. Механическое уплотнение с консистентной смазкой. Литые компенсационные пластины. Исполнение на шасси.
<b>Двигатель</b>	KDI 1903M дизельный, жидкостного охлаждения, Kohler (США).
<b>МАХ мощность</b>	21,6 кВт (29 л.с.)
<b>Производительность</b>	80-360 м <sup>3</sup> /ч
<b>Напор</b>	6-28 м
<b>D вх/вых</b>	150 мм
<b>МАХ диаметр частиц</b>	76 мм
<b>Емкость топл. бака</b>	130 л
<b>Обратный клапан</b>	встроен в насосную часть



Артикул*	Патрубки, мм	Твердые частицы, мм	МАХ подача, м <sup>3</sup> /час	Высота подъема, м	Глубина всасывания, м
JD 4-159	100	45	170	23	7,5
JD 4-250	100	50	160	32	7,5
JD 6-250 <b>ХИТ</b>	150	76	360	28	7,5
JD 6-400	150	50	400	62	7,5
JD 8-305	200	76	530	28	7,5
JD 10-305	250	76	750	25	7,5
JD 12-400	300	70	1300	21	7,5

\* Наиболее востребованные модели мотопомп серии JD.

## Шестеренчатые насосы

Компания Varisco предлагает объёмные шестеренчатые насосы внутреннего сцепления, которые предназначены для перекачки жидкостей с высокой вязкостью, в том числе с содержанием абразивного порошка, но без твердых частиц. Применяются в основном в промышленных предприятиях.

- ✓ **Широкий выбор материалов:** чугун сфероидальный, сталь WCB, нержавеющая сталь AISI 316.
- ✓ **Варианты исполнения:** ATEX и API 676.
- ✓ **Вязкость:** от 20 до 100 000 [мм<sup>2</sup>/с - сСт].
- ✓ **Температура жидкости:** 200°C макс (версия НТ: 300°C).



Серия	Патрубки до, мм	Подача, м <sup>3</sup> /час	Давление, бар	Скорость, об./мин
<b>V</b>	15 – 250	0,48 – 350	8 – 20	20 – 1750



Innovators in Flow Technology

Производство: Германия

Сайт: [www.flux-pumpen.de](http://www.flux-pumpen.de)



В 1950 году компания **FLUX** разработала и произвела первый в мире химический бочковой насос. Патент № 967424.

**Компания FLUX – новатор в производстве бочковых насосов.** Это утверждение имеет особое значение для компании. Стратегия компании по развитию производства и инновационные технологии опережающие время, позволяют предлагать новые высококачественные решения отвечающие требованиям клиентов. **FLUX – это всегда подходящий насос на каждое применение.**

Преимущества

- Увеличенный срок эксплуатации благодаря уникальным конструктивным особенностям насоса.
- Мобильность. Универсальная конструкция позволяет использовать один двигатель с несколькими насосами.
- Широкая номенклатура насосов для работы с любыми средами и условиями эксплуатации.
- Собственные уникальные разработки и патенты.
- Оригинальные запасные части и авторизованный сервис.
- Гарантия лучшей цены.



– взрывозащитное исполнение

– взрывозащитное исполнение TP TC 012/2011

Лабораторные насосы

Исключительно легкие и портативные насосы для кислот и щелочей. Удобны для перекачки небольших количеств не вязких, нейтральных либо агрессивных жидкостей из бутылей и прочих сосудов с узкими горлышками.

Серия	Подача, л/мин	Напор, м	Материалы исполнения	Особенности конструкции и применения	Вязкость, сПз
JUNIORFLUX	57	8,5	PP, PVDF, S	Стационарный двигатель	<500
COMBIFLUX	57	8,5	PP, PVDF, S	Сменный двигатель 220В или аккумуляторный двигатель	<500

Центробежные бочковые и контейнерные насосы

Материалы корпуса: Нержавеющая сталь, сплав Хастеллой, Алюминий, Полипропилен и PVDF (поливинилденфторид). Конструкция с торцевым уплотнением и без него. Двигатели коллекторные, бесщеточные, напряжение питания 220 и 380 В, либо пневматические, различные комбинации двигателей с насосными частями.

Серия	Подача, л/мин	Напор, м	Материалы исполнения	Особенности конструкции и применения	Вязкость, сПз	Взрывозащита	
F/FP424	ХИТ	80 – 240	30	PP, PVDF, S	Модель без уплотнения	<1200	Ex (TP TC 012/2011, ATEX)
F/FP425	80 – 240	30	PP, S, HC	Для опустошения из бочек на 99,98%	<1200	Ex (TP TC 012/2011, ATEX)	
F426	80 – 240	30	PP, S	Для смешивания и перекачки	<1000	Ex (TP TC 012/2011, ATEX)	
F/FP427  ХИТ	80 – 240	15	S	Санитарный	<1000		
F/FP430	ХИТ	80 – 240	35	PP, PVDF, S, AL, HC	Универсальная модель	<1200	Ex (TP TC 012/2011, ATEX)

## Винтовые насосы с эксцентриковым ротором

Мощный санитарный насос, легкий в очистке. Специально рассчитан на санитарные работы с использованием вязких, высоковязких и пастообразных материалов, пищевых продуктов, косметики и фармацевтики.

Серия	Поддача, л/мин	Напор, бар	Материалы исполнения	Особенности конструкции и применения	Вязкость, сПз	Взрывозащита
F550   <b>ХИТ</b>	50	8	S	Универсальный для высоковязких жидкостей	<80000	Ex (TP TC 012/2011, ATEX)
F560  	50	8	S	Санитарный	<80000	Ex (TP TC 012/2011, ATEX)

## Центробежные насосы

Центробежные частично-погружные насосы в 4-х размерах. Для стационарных и портативных вариантов установки. Возможен горизонтальный вариант установки.

Серия	Поддача, м³/ч	Напор, м	Материалы исполнения	Особенности конструкции и применения	Вязкость, сПз	Взрывозащита
F620 	23	12	S	Торцевое уплотнение	2500	Ex (ATEX)
F640 	17 – 44	27	PP, PVDF	Торцевое уплотнение	<150	Ex (ATEX)
F706 	12 – 74	15 – 35	PP	Без уплотнений	<150	Ex (ATEX)
F716	8 – 45	8 – 35	PP, PVDF	Для работы в режиме сухого хода	<150	
F726 	8 – 45	8 – 35	PP, PVDF	Температура до 100 °С	<150	Ex (ATEX)

## Системы VISCOFLUX

Уникальная система для перекачки из бочек нетекучих жидкостей в том числе пищевых. Установки состоят из технологического оборудования, насосного блока с электродвигателем и рабочего диска. Блок в каждом конкретном случае подбирается индивидуально.

Серия	Модели винтовых насосов	Материалы исполнения	Особенности конструкции и применения	Вязкость, сПз
VISCOFLUX Lite  <b>ХИТ</b>	F550, F560	Нерж. сталь	Переносная конструкция	<100 000
VISCOFLUX	F550, F560	Нерж. сталь	Переносная конструкция	<200 000
VISCOFLUX Mobile <b>ХИТ</b>	F550, F560	Нерж. сталь	Передвижная конструкция	<200 000

## Диафрагменные насосы

Диафрагменные насосы FLUX с пневматическим приводом выпускаются в двух типах конструкционного исполнения: модульной конструкции типа FDM и моноблочного типа RFM. Оба варианта конструкции представляют собой универсальные машины для безопасного, надежного и бережного (без деформации структуры) перекачивания высоковязких жидкостей, даже со взвешенными твердыми веществами, а также абразивных, легковоспламеняющихся и аэрированных жидкостей.

Серия	Поддача, л/мин	Давление, бар	Материалы исполнения	Особенности конструкции и применения	Взрывозащита
FDM  <b>ХИТ</b>	1000	8	PP, PVDF, S, AL, GG	Модульная конструкция	Ex (ATEX)
RFM 	385	7	PP, PTFE	Моноблочная конструкция	Ex (ATEX)

## Расходомеры жидкости взрывозащищенные с электронным цифровым дисплеем

Расходомеры типа FMC с качающейся шайбой или расходомеры типа FMO с овальным ротором выпускаются в портативном и стационарном вариантах для нейтральных, коррозионных, легковоспламеняющихся, жидкотекучих и вязких сред с вязкостью до 500 000 мПа.с (сП).

Серия	Поддача, л/мин	Напор, бар	Материалы исполнения	Особенности конструкции и применения	Вязкость, сПз	Взрывозащита
FMC   <b>ХИТ</b>	5 – 250	4 – 6	PP, PVDF, ETFE, S	Качающаяся шайба	2 500 сПз	Ex (TP TC 012/2011, ATEX)
FMO   <b>ХИТ</b>	0,09 – 380	12 – 200	AL, S	Овальный ротор	500 000 сПз	Ex (TP TC 012/2011, ATEX)

### Аксессуары:

Широкий выбор необходимых аксессуаров таких как фитинги, штуцеры, химически стойкие шланги, раздаточные pistols и т.д.

### Материалы исполнения:

PP – полипропилен, PVDF – поливинилденфторид, S – нержавеющая сталь 316, AL – алюминий, GG – чугун, HC – хастеллой С



Производство: Италия

Сайт: [www.csf.it](http://www.csf.it)

Компания **CSF-INOX** производит более 600 различных типов насосов для пищевой, химической и фармацевтической промышленности, для предприятий по производству напитков и косметики.

**Продукция сертифицирована по стандарту 3А и «EHEDG» – European Hygienic Equipment Design Group.**

**Преимущества**

**Более 2000 модификаций.**

**Электрохимическая полировка исключает образование застоя.**

**Энергоэффективность за счет высокого КПД.**



**Диссольтеры**

Оборудование для диспергирования или растворения больших количеств веществ с использованием непосредственной вертикальной подачи порошкообразных или кристаллообразных продуктов, которые соединяются с поперечным потоком растворяющей жидкости и смешиваются с ней на всасывающем отверстии насоса.

Смешивание материала происходит под воздействием центробежных сил, после чего материал пропускается через специальную сетку, выполняющую функции измельчителя, что обеспечивает максимальную однородность конечной продукции и полное отсутствие крупных фрагментов материала.

Серия	Средний расход жидкости	Напор, м	Количество растворяемого порошка, кг/час	Емкость бункера	Мощность, кВт
DR, TV, TMV, TIV	до 70	до 20	до 8500	72	до 18,5

**Пневматические поршневые насосы**

Насосы удовлетворяют самым различным потребностям обработки продуктов с очень высокой вязкостью. Предназначен для заливки и транспортировки, где требуется регулируемая производительность. Пневмопривод позволяет использовать насосы во взрывоопасных условиях.



Серия	Подача, м³/ч	Давление, бар	Особенности и применение
PA Food	до 115	до 20	Применяется для перекачки вязких жидкостей в пищевой промышленности. Все детали из нержавеющей стали. Уплотнения из пищевой резины или Тефлона.
PA Industrial	до 115	до 20	Поршневые насосы для перекачки вязких продуктов.
PA-AP	до 115	до 20	Серия поршневых насосов с высоким давлением до 150 бар.



Серия CS-CSX



Серия CSK



Серия ASH



Серия AS

## Центробежные насосы

Центробежные насосы с открытым и закрытым рабочим колесом в моноблочном и консольном исполнении, одноступенчатые и многоступенчатые с оптимизированной конструкцией для обеспечения высокого уровня гигиены.

Серия	Поддача, л/мин	Напор, м	Особенности конструкции и применения
CS-CSX <b>ХИТ</b>	до 500	до 100	Химическая и фармацевтическая промышленность. Открытое рабочее колесо.
CL-CLC	до 100	до 70	Конструкция из листового металла и высокоточного литья. Закрытое или открытое рабочее колесо.
CR	до 200	до 25	Деликатная перекачка продукта (плотные продукты, продукты с примесями). Винтовая форма рабочего колеса
CSM	до 50	до 150	Многоступенчатые насосы с высоким напором. Составные части выполнены из монолитного металла.
CV	до 40	до 140	Вертикальные многоступенчатые насосы с высоким напором. Горизонтальная и вертикальная конфигурация.
AS <b>ХИТ</b>	до 50	до 35	Работают с жидкостями образующими пену и выделяющими газ. Самовсасывающие насосы медицинского применения.
ASH	до 40	до 35	Сертификат 3А. Специальная обработка с чистотой поверхности 0,8 Ra. Работают с жидкостями образующими пену и выделяющими газ. Насосы полностью выполнены из нержавеющей стали 316L.
CSK	до 320	до 100	Все части контактирующие с жидкостью выполнены из нержавеющей стали 316L. Консольная конструкция, открытое рабочее колесо.
CSD	до 320	до 100	Асептический центробежные насосы медицинского назначения. Защитный паровой барьер между продуктом и внешней средой.

## Объемные насосы с эксцентрическим винтом

Насосы позволяют бережно перекачивать продукты с низкой вязкостью, такие как вино, а также продукты с высокой вязкостью и с содержанием частиц.

Серия	Поддача, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	Особенности конструкции и применения
MA <b>ХИТ</b>	до 115	до 20	Насосы для пищевого применения. Полностью отсутствуют области застоя продукта. Легкоразборный корпус. Все детали вступающие в контакт с продуктом выполнены из полированной нержавеющей стали.
MI	до 115	до 20	Насосы для перекачки химикатов, красителей, шлама. Рассчитаны на тяжелые режимы эксплуатации. Конструкция состоящая из литых частей, обеспечивает работу на повышенных нагрузках.
MC	до 115	до 20	Модель с бункером, оснащенным предварительным винтом подачи для перекачки особо вязких продуктов. Верхняя часть бункера позволяет подключить любую систему доставки продукции.



Производство: Италия

Сайт: [www.finicompressors.it](http://www.finicompressors.it)

**FINI** — старейший бренд итальянских компрессоров существует с 1952 года. Сегодня FINI — это основное производство в г. Болонья (Италия), где производятся все винтовые компрессоры и представительства по всему миру в крупнейших мегаполисах. Поставки, гарантийное и сервисное обслуживание производится более чем в 120 странах.

**Первый в мире компрессор с прямым приводом без использования передачи принес компании мировую известность.** В начале 90-х FINI инвестирует в собственное производство винтовой пары и фокусируется на винтовых компрессорах.

Передовые конструкторские разработки и трепетное отношение к качеству стали традициями, без которых невозможно производство FINI.

**Преимущества**

- Высокое качество**  
Винтовые компрессоры с прямым приводом – 100% Италия. Стандарты качества по ISO 9001, Cermet, TUV, CSA, EAC.
- Простота использования**  
Русифицированное меню пульта управления и удаленный доступ к нему через интернет.
- Известность бренда**  
Входит в ТОП-5 компаний-производителей винтовых и поршневых компрессоров – поставки в 120 стран.
- Энергоэффективность, надежность**  
Электродвигатель класса IE3 и прямой привод экономят 5% электроэнергии.
- Низкая стоимость владения**  
Увеличенный сервисный интервал между ТО – 4000-8000 тыс. моточасов.
- Шумозащита**  
Уровень шума ниже аналогов на 7%.



**CUBE SD 1010**  
1050 л/мин | 10 бар



**CUBE SD 1010-270-ES**  
1050 л/мин | 10 бар



**K-MAX 15-10-500-ES(IE3)**  
2050 л/мин | 10 бар

**Винтовые компрессоры с прямым приводом**

В винтовых компрессорах с прямым приводом вращение от электродвигателя на винтовую пару передается при помощи упругой муфты.

- Высокий КПД (99,9 %)**, меньшие затраты электроэнергии при производстве сжатого воздуха
- Надежность** соединения с высоким интервалом эксплуатации без обслуживания

Благодаря **высокому уровню технологической оснащенности производства** винтовых компрессоров FINI, серии компрессоров **CUBE и K-MAX** имеют вполне **конкурентные цены**, сопоставимые с ценами на компрессоры с ременным приводом.

Серия	Мощность, кВт	Произв-ть, м³/мин	Давление, бар	Уровень шума, дБ
CUBE	4,0...7,5	0,46...1,05	10...13	63...67
K-MAX	5,5...75	0,45...12,60	8...13	62...72
TERA	75...250	8,80...40,50	7,5...13	73...76



**MICRO 4.0-0.8(IE3)**  
580 л/мин | 8 бар



**PLUS 16-0.8-500-ES(IE3)**  
2350 л/мин | 8 бар



**PLUS 38-0.8(IE3)**  
6000 л/мин | 8 бар

## Винтовые компрессоры с ременным приводом

В винтовых компрессорах с ременным приводом вращение от электродвигателя на винтовую пару передается при помощи ремней различного профиля. В компрессорах FINI во всех моделях за исключением серии MICRO срок замены ремня составляет **12000 часов** и выше, что является преимуществом перед многими другими производителями (стандартный срок замены ремня во многих компрессорах – 4000 часов).

Серия	Мощность, кВт	Производительность, л/мин	Давление, бар	Уровень шума, дБ	Опции
MICRO 2.2-5.5	2,2...5,5	240...720	8...13	58...64	Ресивер, осушитель
PLUS 8-16	7,5...15	750...2350	8...13	68...70	Ресивер, осушитель
PLUS 18.5-38	18,5...37	2150...6000	8...13	66...70	Осушитель, частотный привод
PLUS 45-75	45...75	5100...12200	7,5...13	70...74	Частотный привод

## Электрические поршневые компрессоры

Компания FINI производит огромный ассортимент поршневых компрессоров в различной конфигурации. Объем ресивера **2,4-900 л**. Напряжение питания 230/400 В. Максимальное давление **30 бар**. Ниже представлены ходовые модели поршневых компрессоров с электроприводом:



Артикул	Произв-ть на всас., л/мин	Давление, бар	Двигатель, кВт/В/ф	Ресивер, л	Габариты, см	Масса, кг
МК 102 50 2М	235	10	1,5/230/1	50	87 x 40 x 70	49
МК 103 90 3М	365	10	2,2/230/1	90	107 x 48 x 78	68
ВК 119 270 7,5	840	10	5,5/400/3	270	155 x 59 x 113	147

## Безмасляные компрессоры

В безмасляных компрессорах отсутствует смазка компрессорного узла, что позволяет использовать их в таких отраслях, где имеются повышенные требования к качеству сжатого воздуха: **медицина, фармацевтика, пищевая промышленность**.



Серия	Тип	Произв-ть на вых., л/мин	MAX давление, бар	Мощность, кВт	Ресивер, л	Уровень шума, дБ
LAB	Поршневой	55...235	8	0,55...2,2	6...50	70...80
MED, OF, DR.SONIC	Поршневой	55...470	8	0,55...4,4	24...90	55...76
OS	Спиральный	240...2520	8	2,2...22	200...270	64...74

## Поршневые компрессоры с приводом от ДВС

Компрессоры с приводом от ДВС предназначены для подачи сжатого воздуха в местах, где отсутствует электроснабжение. Выпускаются в различной конфигурации, как в стационарном, так и в передвижном исполнении. Используются бензиновые двигатели **HONDA** и дизельные **LOMBARDINI**.



Серия	Произв-ть на всас., л/мин	Давление, бар	Двигатель	Мощность, л.с.	Ресивер, л	Масса, кг
Передвижные бензин	235...642	10	HONDA GX 120-270	4...9	9,5...100	35...121
Стационарные бензин	556...945	10	HONDA GX 270-390	9...11	200...270	130...170
Стационарные дизель	945	10	LOMBARDINI 15LD440	10	270...500	183...250



Производство: Италия

Сайт: [www.rotairspa.com](http://www.rotairspa.com)



Компания **ROTAIR** была основана в **1961 году**. Специализируется на производстве компрессоров и другого оборудования преимущественно для строительной отрасли. География поставок охватывает более 80 стран, в некоторых из которых Rotair является **брендом №1** по объему продаж дизельных компрессоров.

**Преимущества**

- Долговечность – оцинкованный кузов с гарантированной защитой от коррозии.
- Низкий уровень шума – возможна эксплуатация вблизи школ и больниц.
- Лучшие в мире двигатели: Kubota, Deutz, Perkins, Cummins, JCB.
- Гарантия 2 года.
- Забота об окружающей среде – соответствие стандартам по уровню выхлопов.
- Запуск при низких температурах -20°C (опционально до -40°C).
- Безопасность и удобство перевозки.
- Давление до 25 бар.
- Низкие затраты на топливо – собственные патенты на экономию расхода.
- Экономия на транспортировке – небольшие габариты и масса.
- Гибкий подход. Нестандартные решения.
- Широкий набор опций.



**GOMMAIR 10**



**Серия MDVN**



**MDVS 105P**

**Дизельные винтовые компрессоры**

**Основные преимущества дизельных компрессоров Rotair:**

- Самые современные двигатели лучших мировых производителей, преимущественно **KUBOTA (Япония)**.  
Гарантия на двигатель 2 года.
- Винтовой блок собственного производства с гарантией **до 3-х лет**.
- Шасси **немецкого концерна AL-KO** с регулируемым по высоте дышлом.  
Позволяет транспортировать компрессоры любым видом транспорта.
- Низкий** уровень шума.
- Простейшая в управлении панель контроля «**INTELLIGENT SYSTEM**» не требует специально обученного персонала для эксплуатации.  
Встроенная система автоматики позволяет снижать нагрузку на двигатель, тем самым увеличивая его долговечность.
- Высокое давление до 25 атм.**
- Прямой привод** от двигателя к винтовой паре и др.

Артикул	Давление*, бар	Произв-ть, м³/мин	Мощность, кВт	Двигатель	Масса, кг
<b>Серия компактных дизельных компрессоров</b>					
<b>GOMMAIR 10</b>	7	1,1	10,4	Kubota Z 602	260
<b>VRK-185_D</b>	7	1,8	14,7	Kubota D 902	350

Артикул	Давление*, бар	Произв-ть, м³/мин	Мощность, кВт	Двигатель	Масса, кг
---------	----------------	-------------------	---------------	-----------	-----------

**Серия компрессоров средней производительности**

Наиболее ходовые позиции. Чаще всего используются для отбойных молотков и пескоструйных установок.

MDVN-26K	7	2,5	19,7	Kubota D1105-E	558
MDVN-37P	7	3,6	25,1	Perkins 403D-15	684
MDVN-53K	7	5,2	36,5	Kubota V2403-M	800
MDVN-72D	7	7,1	48,5	Deutz F4M2011	1288
MDVN-86D	7	8,5	65	Deutz BF4M2011	1288

**Серия компрессоров высокой производительности**

Чаще всего используются для пескоструйных работ высокой производительности, привода буровых установок, испытаний трубопроводов.

MDVS-105P	10	10,5	96,5	Perkins 1104D-E44TA	2000
MDVS-120P	7	12	96,5	Perkins 1104D-E44TA	2000
MDVS-170P	7	17	120	JCB 444-TCAE	2200
Другие модели	до 25	до 31	до 450	Perkins, Cummins, JCB	до 7700

\*Компрессоры могут поставляться с давлением до 15 атм по специальному запросу

**Бензиновые винтовые компрессоры**

Легкие компактные и мобильные компрессоры с двигателями **HONDA** или **Briggs&Stratton** оснащены **электростартерами**, благодаря чему запуск компрессора осуществляется простым поворотом ключа зажигания. Благодаря малому весу и габаритам, передвижной компрессор **удобен для перемещения по стройплощадке и не займет много места при установке в автомобиль.**

Компактный винтовой передвижной компрессор - идеальная замена габаритным и шумным поршневым компрессорам ПКСД. Кроме того, компактные мобильные винтовые компрессоры **не требуют регистрации в ГИБДД и Технадзоре.**



Артикул	Давление, бар	Произв-ть, л/мин	Мощность, кВт	Двигатель	Размеры, см	Масса, кг
VRK-120 AE	6...15	1,20...0,62	11,7	B&S	105 x 78 x 100	205
VRK-130 AE	6	1,35	11,7	B&S	105 x 78 x 100	205
VRK-160 AE	6...15	1,60...0,78	14,7	HONDA GX620	105 x 78 x 100	210
VRK-180 AE	6	1,80	14,7	HONDA GX620	105 x 78 x 100	210
VRK-200 AE	6...15	1,90...0,91	17,7	HONDA GX670	105 x 78 x 100	215
VRK-220 AE	6...15	2,15...1,10	17,7	HONDA GX670	105 x 78 x 100	215

**Гидравлические компрессоры**

Применяются на спецтехнике для выработки сжатого воздуха, используемого для работы с пневмоинструментом. Устанавливаются на экскаваторы, карьерную и буровую технику, фронтальные погрузчики, коммунальные машины, гидроподъемники, лесозаготовительную технику и другие машины.

**Гидравлические компрессоры** преобразуют гидравлическую энергию в сжатый воздух. Модули сжатия имеют компактную конструкцию и спроектированы для легкой интеграции в гидравлическую систему любой техники. Оснащены пультом управления для подачи команды из кабины экскаватора.



Артикул	Давление, бар	Производительность, л/мин	Подача масла, л/мин	Давление масла, бар	Масса, кг
VRH-10-70	8...13	1000...7000	47...232	70...288	185...660



Производство: Россия 

Сайт: [www.asobezh.ru](http://www.asobezh.ru)



**Бежецкий завод «АСО» основан в 1917 году.** Специализируются на производстве компрессоров и другого оборудования для различных отраслей промышленности. Покупатели отмечают высокую надежность, простоту в эксплуатации, абсолютную ремонтпригодность бежецких компрессоров.

### Преимущества

-  **Низкая цена.**
-  **Наличие на складе.**
-  **Низкая стоимость обслуживания.**
-  **Ремонтпригодность.**
-  **Высокая скорость поставки запчастей.**
-  **Поддержка отечественного производства.**
-  **Соответствие всем требованиям российского законодательства**

### Винтовые электрические компрессоры

Электрические винтовые компрессоры производства Бежецкого завода «АСО» поставляются как в стационарном, так и в передвижном исполнении. Максимальная мощность **132 кВт**. Модели мощностью до 18,5 кВт комплектуются ресиверами на **500 л**. Доступна опция: **частотный преобразователь**.



Исполнение	Мощность, кВт	Произв-ть, м³/мин	Давление, атм	Масса, кг
На ресивере 500 л	7,5...18,5	1,2...2,2	10...16	430...550
Стационарные	22...132	3,0...22,0	8...10	620...2700
Передвижные	22...37	3,0...5,0	10	750...850

### Поршневые электрические компрессоры

Поршневые компрессоры поставляются на базе головок собственного производства **С-412М, К-24М, С-415М, С-416М**, а также головок **FINI**. Комплектуются ресиверами различной емкости, автоматикой, колесами для передвижения. Ниже представлены самые ходовые модели компрессоров.



Артикул	Тип / реле	Мощность, кВт / В	Произв-ть всас., м³/мин	Давление, атм	Ресивер, л	Габариты, см	Масса, кг
<b>С412М</b> 	Передв. / -	2,2 / 380	0,30	10	10	75 x 40 x 50	72
<b>К1</b>	Передв. / +	2,2 / 380	0,30	10	100	100 x 62 x 97	110
<b>К25М</b>	Передв. / +	4,0 / 380	0,83	6	120	130 x 62 x 115	150
<b>С415М</b> 	Стац. / +	5,5 / 380	0,90	10	230	175 x 60 x 130	330
<b>К2</b>	Передв. / +	5,5 / 380	0,90	10	150	130 x 62 x 125	270
<b>С415М1</b>	Стац. / +	5,5 / 380	0,90	10	430	175 x 65 x 140	380
<b>К22</b> 	Стац. / +	7,5 / 380	0,80	16	230	205 x 60 x 135	350
<b>К33</b>	Стац. / +	7,5+11/380	1,35	25	250	175 x 60 x 135	750
<b>С416М1</b>	Стац. / +	11 / 380	1,50	10	230	185 x 70 x 135	390
<b>С416М</b> 	Стац. / +	11 / 380	1,50	10	430	185 x 70 x 150	480
<b>К3</b> 	Стац. / +	11x2/380	3,00	10	500	230 x 70 x 150	730

## Ресиверы

Ресиверы (воздухосборники) предназначены для хранения, сглаживания пульсаций и охлаждения сжатого воздуха. Бежецкий завод «АСО» производит **горизонтальные** и **вертикальные** ресиверы объемом **до 900 л** с возможностью эксплуатации при низких температурах **до -60°C**.



Артикул	Температура окр. среды, °С	МАХ рабочее давление, атм	Объем ресивера, л	Вход / выход	Габариты, см
РВ 110	от -20 до +100	до 16	110	1/2"	55 x 48 x 160
РВ 230	от -20 до +100	до 25	230	1/2"	55 x 48 x 180
РВ 430	от -20 до +100	до 16	430	1"	70 x 62 x 180
РВ 500-01/10	от -60 до +100	10	500	1,25"	70 x 61 x 210
РВ 900	от -60 до +100	10	900	до 2"	90 x 81 x 225

## Осушители холодильного типа и фильтрационные модули

Осушители холодильного типа и фильтрационные модули предназначены для очистки сжатого воздуха от влаги, твердых частиц и масла. Бежецкий завод «АСО» поставляет осушители с номинальной точкой росы **+3°C** с пропускной способностью **до 6 м³/мин**. Максимальная пропускная способность фильтрационных модулей **15 м³/мин**.



ОСУШИТЕЛИ Артикул	Поток, м³/мин	МАХ рабочее давление, атм	Эл. питание, кВт / В	Вход / выход	Габариты, см	Масса, кг
ОВ-42	0,7	16	0,2 / 220	3/4"	60 x 45 x 42	30
ОВ-66	1,1	16	0,25 / 220	3/4"	60 x 45 x 42	36
ОВ-132М	2,2	16	0,6 / 220	3/4"	80 x 48 x 76	63
ОВ-180	3,0	16	0,85 / 220	1,5"	80 x 48 x 76	70
ОВ-240	4,0	16	0,98 / 220	1,5"	80 x 48 x 76	78
ОВ-360М	6,0	16	1,04 / 220	1,5"	80 x 48 x 76	90

ФИЛЬТРАЦИОННЫЕ МОДУЛИ Артикул	Класс очистки	Поток, м³/мин	МАХ рабочее давление, атм	Габариты, см	Масса, кг
ФМ 40 / 10	Класс очистки воздуха по ГОСТ 17433-80 по твердым частицам – 1, по воде и маслу – 2	0,67	10	34 x 22 x 90	20
ФМ 60 / 16		1,2	16	34 x 22 x 99	21
ФМ 60 / 25		1,5	25	34 x 22 x 99	24
ФМ 180 / 10		3,0	10	79 x 35 x 145	49
ФМ 300 / 10		5,0	10	79 x 35 x 155	55
ФМ 480 – 800 / 10		8...15	10	38 x 22 x 115	30...52

## Пескоструйные установки

Пескоструйное оборудование используется для подготовки и очистки различных поверхностей от коррозии, устаревших видов покрытий и загрязнений, перед окраской и антикоррозионной защитой. Бежецкий завод «АСО» поставляет пескоструйные установки **инжекторного** и **напорного** типа.



Артикул	Производительность по очистке поверхности, м²/час	Расход сж. воздуха, м³/мин	Рабочее давление, атм	Объем камеры, л	Расход абразива на 1 м², кг	Габариты, см	Масса, кг
АСО-40Э	0,8...3	0,6...0,9	3,5...6	35	35...40	50 x 43 x 91	30
АСО-150	4...20	2...5	3,5...7	150	35...40	85 x 80 x 120	135
АСО-200	4...20	4...6	3,5...7	200	35...40	85 x 80 x 120	220



Производство: Италия

Сайт: [www.omi-italy.it](http://www.omi-italy.it)

Компания **ОМІ Srl** (Officine Meccaniche Industriali) основана в **1990 году** и является одним из ведущих предприятий в области разработки и производства систем для очистки сжатого воздуха и охлаждения промышленных жидкостей.

**Отличается высоким качеством** продукции при относительно **низкой цене**.

**Преимущества**

- Широчайший ассортимент оборудования для подготовки сжатого воздуха.**
- Возможность нестандартных решений.**
- Высокая скорость производства основной продукции, в том числе поддержка склада в Италии.**



**Осушители холодильного типа**

Холодильный осушитель предназначен для удаления влаги из сжатого воздуха путём его охлаждения до близких к 0 температур. Все модели оснащены **высокоэффективным теплообменником со встроенным сепаратором конденсата**, обеспечивающим **максимальное отделение влаги** из сжатого воздуха. Осушители **HTD** дополнительно оснащаются предварительным охладителем и фильтром для возможности использовать его при высокой температуре входящего воздуха (**после поршневого компрессора**). Модели **ESD** позволяют экономить электроэнергию вплоть до 90% в зависимости от расхода сжатого воздуха. Модели **DD** отличаются **низкой ценой** без потери качества.



Серия	Пропускная способность, м³/мин	МАХ давление, бар	Номинальная точка росы, °C	МАХ температура входящего воздуха, °C
DD <span style="color: red;">ХИТ</span>	0,6...5,7	16	+7	55
ED	0,3...400	13...16	+3	55
ESD	0,9...110	13...16	+3	55
ED HP 40	0,9...11	40	+3	55
HTD	0,58...2,83	16	+3	82

**Осушители адсорбционного типа**

Применяются там, где недостаточно использовать осушители холодильного типа: некоторые технологии химической, фармацевтической, электронной промышленности и др.

В осушителях этого типа влага поглощается адсорбентом и удаляется из резервуара при регенерации. Регенерация может быть холодной и горячей типа. **Холодная регенерация** происходит путем отбора и направления небольшой части осушенного воздуха в резервуар с адсорбентом. Для **горячей регенерации** используется поток нагретого атмосферного воздуха.



Серия	Пропускная способность, м³/мин	МАХ давление, бар*	Номинальная точка росы, °C	Регенерация
HL	0,03...33,33	10	-40	холодная
HU	0,12...25	10	-70	холодная
KDD <span style="color: red;">ХИТ</span>	0,67...2,67	10	-40/-70	холодная
HL PRO	2,67...55	10	-40/-70	холодная
HB	8,33...248,33	10	-40	горячая

\* Возможно специальное исполнение на повышенное давление

## Охладители

Концевые охладители сжатого воздуха **воздушного и водяного охлаждения** обеспечивают защиту пневмосистемы от воздействия воды путем охлаждения сжатого воздуха и удаления из него образовавшегося конденсата.

Охлаждение обеспечивается потоком окружающего воздуха от вентилятора с электрическим или пневматическим приводом либо потоком воды через теплообменник. Устанавливаются после компрессора перед ресивером.



Серия	Пропускная способность, м³/мин	МАХ давление, бар	Тип
RA <b>ХИТ</b>	1...75	12...16	Электрический воздушного охлаждения
RA-P	1...75	12...16	Пневматический воздушного охлаждения
A-AV	1...210	12...16	Водяного охлаждения

## Фильтры для очистки сжатого воздуха и сепараторы конденсата

Фильтры предназначены **для отделения твердых частиц и масла** из сжатого воздуха, а сепараторы – для отделения **капельной влаги**. Подбираются в зависимости от требований, предъявляемых к производимому воздуху.



Серия	Твердые частицы, мкм	Масло, мг/м³	Поток, м³/мин	МАХ давление, бар	Применение
DF	10	–	0,56...22	16	Грубая очистка
QF <b>ХИТ</b>	5	–	0,56...520	до 40	Грубая очистка
PF <b>ХИТ</b>	1	0,1	0,56...520	до 40	Основная очистка
HF <b>ХИТ</b>	0,1	0,01	0,56...520	до 40	Тонкая очистка
CF	–	0,008	0,56...520	до 40	Удаление паров и запахов масла
SA <b>ХИТ</b>	–	–	0,5...200	до 40	Удаление влаги

## Конденсатоотводчики

Конденсатоотводчики предназначены **для автоматического удаления конденсата**, образующегося в охладителях, сепараторах, осушителях холодильного типа, фильтрах и ресиверах. Различают конденсатоотводчики механические поплавкового типа и электронные с датчиком, срабатывающим по времени либо по поступлению конденсата.



Серия	Тип	Присоединение, дюйм	МАХ давление, бар
ZERO	Электронный	1/2	16
SC-12M, SC-34M	Механический	1/2...3/4	16
SC-CHROM	Электронный с таймером	1/8...3/8	до 40
SC-AUT	Механический для фильтров	1/8	16

## Чиллеры

Чиллеры – это установки **для охлаждения оборотной воды и других хладагентов** (гидравлическое масло, жидкости на основе гликоля и т.д.), широко применяются для промышленного охлаждения и используются для поддержания оптимальной температуры, необходимой для организации производственных процессов и работы оборудования во многих отраслях промышленности. Например, в машиностроении **для охлаждения пресс-форм, шпинделей станков и сварочных аппаратов, для охлаждения водяных рубашек технологического оборудования**. Также чиллеры широко применяются для кондиционирования и охлаждения воздуха в торговых, офисных, жилых и любых других зданиях, складских помещениях любой площади.



Серия	Мощность охлаждения, кВт	Хладагент	Температура охлаждения
CHW <b>ХИТ</b>	0,9...365	Вода	0...+25
CHR	0,8...174	Вода	+5...+55
CHG	0,8...36,2	Вода + гликоль	-20...0
CHO	3,9...14,9	Гидравлическое масло	+20...+30



Производство: США

Сайт: [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)



В 1968 году основатель компании Hypertherm Дик Коуч (Dick Couch) и его коллега Боб Дин (Bob Dean) изобрели метод получения более узкой плазменной дуги, способной резать металл с прежде невиданной скоростью и точностью. Почти **50 лет** спустя основополагающий принцип в разработке продуктов Hypertherm — **инновации, ориентированные на потребности клиентов** — остается неизменным. Этот дух инноваций — одна из причин, лежащих в основе того, что системы плазменной, лазерной и водоструйной резки, программное обеспечение, устройства управления перемещением и расходные детали Hypertherm неизменно демонстрируют более высокие результаты по сравнению с оборудованием конкурентов в отношении качества резки, производительности и эксплуатационных затрат.

### Преимущества

- ✓ Не ломается даже в жестких условиях – 3 года гарантии.
- ✓ Точная резка, легко по шаблону, резак можно вести по поверхности детали (патент Hypertherm).
- ✓ Три в одном: резка, строжка, резка сетки.
- ✓ Долше срок службы расходных материалов (патент Hypertherm).
- ✓ Регулировка расхода воздуха на передней панели.
- ✓ Быстроръемный разъем резки (патент Hypertherm).



Powermax 30Air



Powermax 30XP



Powermax 45



Powermax 65



Powermax 85



Powermax 105



Powermax 125



MAX PRO 200

### Аппараты плазменной резки

Артикул	Напряжение питания, В	Макс. ток резки, А	Макс. толщина качественной резки стали, мм	Разделительная резка толщина, мм	Вес, кг
Powermax 30 Air с встроенным компрессором	220	30	10	16	13,5
Powermax 30XP	220	30	12	16	9,5
Powermax 45	220 / 380	45	20	25	16
Powermax 65 <b>ХИТ</b>	380	65	25	32	26
Powermax 85 <b>ХИТ</b>	380	85	32	38	28
Powermax 105	380	105	38	50	41
Powermax 125	380	125	44	55	49
Max Pro 200	380	200	50	58	335

**Резка по детали**

сопло касается детали  
(патент Hypertherm)

**Долгий срок службы**

расходных элементов  
(патент Hypertherm)

**Цифровой дисплей с подсказками**

**Фильтр-осушитель воздуха в комплекте**

**Быстроразъемное соединение**

плазменного резака  
(патент Hypertherm)

**Три в одном:**

резка, строжка, резка сетки  
(патент Hypertherm)

**Гарантия 3 года**



Powermax 65



**Расходные детали для резаков**



Дефлекторы



Кожухи



Сопла



Завихрители



Электроды





Производство: Китай

Сайт: [www.flama.cn](http://www.flama.cn)



**FLAMA** бренд сварочного оборудования современного завода HI ZONE в Шанхае. Оборудование под этим брендом разрабатывается специально для Европы и России. Завод уникальный по китайским меркам. На производстве применяются самые последние технологии. Автоматический склад, автоматическая линия распайки печатных плат с автоматическим стандом для проверки. Около 30-ти инженеров разработчиков сварочного оборудования. Более 30 патентов в области сварки.

Преимущества

- Передовые технологии в производстве.**
- Оснащение высокими сварочными технологиями.**
- Реальный производитель под собственным брендом.**
- Стабильная дуга.**
- Высокая надежность.**
- Конкурентная цена.**



Серия ARC E



Серия MAXIARC



Сварочные инверторы для ручной дуговой сварки MMA

Артикул	Напряжение питания, В	Сварочный ток, А	ПВ, %	Диаметр электрода, мм	Напряжение холостого хода, В	Вес, кг
ARC 160E	160-275	10-160	40	до 4	74	3,5
ARC 200E	160-275	10-200	40	до 5	74	3,5
MAXIARC 160LT	198-242	10-160	60	до 4	68	4,9
MAXIARC 200LT	198-242	10-200	60	до 5	68	6,2
MAXIARC 320LT	342-418	10-320	60	до 6	55	4,2



Серия TIG DC Pulse



Серия TIG AC/DC

### Сварочные инверторы для аргодуговой сварки TIG DC и TIG AC/DC

Артикул	Напряжение питания, В	Сварочный ток, А	Напряжение холостого хода, В	Вес, кг
TIG 160 DC Pulse	198-242	5-160	74	5,5
TIG 320 DC Pulse	342-418	5-320	68	20,0
TIG 200E Pulse AC/DC	198-242	10-200	52	7,0
TIG 200 AC/DC	198-242	5-200	66	10,0
TIG 320 AC/DC Pulse	342-418	10-320	50	25,5



Серия POWER MIG LCD



Серия MULTIMIG 350F SYN и 500F SYN



Серия CUT

### Полуавтоматы сварочные инверторные

Артикул	Напряжение питания, В	Сварочный ток, А	Технологии	Диаметр электрода, мм	Вес, кг
MIG 160	198-242	40-160	Инвертор IGBT, В/А метр	0,6-1,0	12
MIG 200	198-242	40-200	Инвертор IGBT, В/А метр	0,6-1,0	12
MULTIMIG 160 SYN	198-242	40-160	Инвертор IGBT, В/А метр, MIG/MAG, MMA, TIG, синергетика	0,6-1,0	13.5
MULTIMIG 200 SYN	198-242	40-200	Инвертор IGBT, В/А метр, MIG/MAG, MMA, TIG, синергетика	0,6-1,0	15
POWER MIG LCD	90-275	40-200	Инвертор IGBT, LCD дисплей, MIG/MAG, MMA, TIG	0,6-1,0	12
MIG 250-1 2 rolls	198-242	50-250	Инвертор IGBT, В/А метр	0,6-1,2	23
MIG 315 2 rolls	342-418	50-315	Инвертор IGBT, В/А метр	0,6-1,2	25
MULTIMIG 350F SYN	342-418	50-350	Инвертор IGBT, В/А метр MIG/MAG, MMA, TIG, синергетика	0,6-1,2	21
MULTIMIG 500F SYN	342-418	35-500	Инвертор IGBT, В/А метр, MIG/MAG, MMA, TIG, синергетика	0,6-1,6	30

### Аппараты инверторные для плазменной резки

Артикул	Напряжение питания, В	Ток резки, А	Толщина резки стали, мм	Вес, кг
CUT 40 PA	160-275	20-40	до 25	6,2
CUT 65 CNC	342-418	20-65	до 35	24
CUT 100 CNC	342-418	20-100	до 55	23



Производство: Италия

Сайт: [www.ceaweld.com](http://www.ceaweld.com)

CEA – итальянский лидер в разработке и производстве сварочного оборудования. История компании начинается в далёком 1950 году. В настоящее время компания имеет представительства в более чем **70 странах мира**. В Россию CEA поставляется с 2002 года. Благодаря **применению высоких технологий**, схожих с аналогами таких компаний, как Fronius, Kemppi, EWM, Lincoln Electric, Migatron, Merkle, Cloos, OTC-Daihen, удалось **добиться высокой производительности при минимуме затрат**. Производитель даёт три года гарантии на оборудование, подчёркивая этим его надёжность. Низкие расходы электроэнергии, высокое качество сварки и лёгкость в освоении обеспечивают высокую эффективность при применении на производстве. А выгодная цена положительно скажется на кошельке покупателей.

**Преимущества**

- Надёжное – 3 года гарантии**
- Стабильная дуга**
- Европейское качество**
- Самые современные технологии**
- Уникальная система управления**
- Конкурентная цена**



**Серия Project**



**Серия Rainbow**



**Серия Matrix**

**Аппараты для ручной дуговой сварки**

Артикул	Напряжение питания, В	Сварочный ток, А	Диаметр электрода, мм	Напряжение, В	Вес, кг
Project 1600	220	5-160	до 4	60	6,3
Project 2100	220	5-210	до 5	60	7,6
Rainbow 150	220	5-150	до 4	88	4,2
Rainbow 150 VRD	220	5-150	до 4	12	4,2
Rainbow 150 CELL	220	5-150	до 4	103	4,2
Rainbow 180	220	5-180	до 4	88	6
Rainbow 183 CELL VRD	220	5-180	до 4	12	6,5
Matrix 2200 E	220	5-220 TIG	до 4	100	12
Matrix 2700 E	380	5-270	до 5	100	14,5
Matrix 2700 E SV	380	5-270	до 5	100	16,5
Matrix 420 E	380	5-420	до 6 и строжка	100	20

Удобные  
регуировки

Энергосберегающие  
технологии

Класс защиты IP23

Класс изоляции H  
работа в жестких условиях

Мощный привод  
подающего  
механизма

Гарантия  
3 года

Мягкая дуга  
с малым  
количеством  
брызг



Серия Compact



Серия MAXI SYNERGIC

### Сварочные полуавтоматы с низкочастотным трансформатором

Артикул	Напряжение питания, В	Сварочный ток, А	Количество ступеней регулирования напряжения	Ø проволоки, мм	Вес, кг
Compact 240M	220	50-250	7	0,6-1,2	59
Compact 270	380	25-250	10	0,6-1,2	67
Compact 310	380	30-300	10	0,6-1,2	70
Compact 364	380	45-350	14	0,6-1,2	83
Compact 410	380	60-400	20	0,6-1,6	109
Compact 3100 SYN	380	30-300	10	0,6-1,2	71
Compact 3600 SYN	380	45-350	14	0,6-1,2	83
Compact 4100 SYN	380	60-400	20	0,6-1,6	110
MAXI 255 M	220	50-250	7	0,6-1,2	62
MAXI 315	380	30-300	10	0,6-1,2	70
MAXI 405	380	60-400	20	0,6-1,6	99
MAXI 505	380	60-500	30	0,8-1,6	113
MAXI 4005 ES5 SYN	380	60-400	20	0,6-1,6	102
MAXI 5005 ES5 SYN	380	60-500	30	0,8-2,0	116



Серия ECHO



CONVEX BASIC 320



DIGITECH VISION PULSE 5000

**Полуавтоматы с тиристорным управлением ECHO**

Артикул	Напряжение питания, В	Сварочный ток, А	Количество ступеней регулирования напряжения	Ø проволоки, мм	Вес, кг
ECHO 4000 CV	380	25-400	плавная	0,6-1,6	104
ECHO 5000 CV	380	25-500	плавная	0,6-1,6	116
ECHO 6000 CV	380	30-600	плавная	0,6-2,0	146
ECHO 7000 CC/CV	380	25-700	плавная	0,8-2,4	180

**Инверторные сварочные полуавтоматы**

Артикул	Напряжение питания, В	Сварочный ток, А	Технологии	Ø проволоки, мм	Вес, кг
ПОДАЮЩИЙ ВСТРОЕННЫЙ					
TREO 1800	380	10-330	Синергетика	0,6-1,2	16
DIGISTAR 2000 Pulse	380	10-400	Синергетика, пульс	0,6-1,6	16
DIGISTAR 250 Dual Pulse	380	10-500	Синергетика, пульс, двойной пульс	0,6-1,6	29
CONVEX BASIC 320	380	10-400	Струйный перенос проволокой 1,2 мм	0,6-1,6	39
CONVEX VISION 3200	380	10-400	Синергетика, Vision.ARC, струйный перенос проволокой 1,2 мм	0,6-1,6	39
DIGITECH VISION 3200 PULSE	380	10-500	Синергетика, Vision.ARC, струйный перенос проволокой 1,2 мм, пульс, двойной пульс	0,6-1,6	41
ПОДАЮЩИЙ ОТДЕЛЬНЫЙ					
CONVEX BASIC 330	380	10-330	-	0,6-1,2	35
CONVEX BASIC 400	380	10-400	-	0,6-1,6	39
CONVEX BASIC 500	380	10-500	-	0,6-1,6	43
CONVEX YARD 420	380	10-400	Облегченный подающий, кабель управления до 50 м	0,6-1,6	42
CONVEX VISION 4000	380	10-400	Синергетика, Vision.ARC, струйный перенос проволокой 1,2 мм	0,6-1,6	39
CONVEX VISION 5000	380	10-500	Синергетика, Vision.ARC, струйный перенос проволокой 1,2 мм	0,6-1,6	43
DIGITECH VISION 3300 PULSE	380	10-330	Синергетика, Vision.ARC, струйный перенос проволокой 1,2 мм, пульс, двойной пульс	0,6-1,2	35
DIGITECH VISION 4000 PULSE	380	10-400	Синергетика, Vision.ARC, струйный перенос проволокой 1,2 мм, пульс, двойной пульс	0,6-1,6	40
DIGITECH VISION 5000 PULSE	380	10-500	Синергетика, Vision.ARC, струйный перенос проволокой 1,2 мм, пульс, двойной пульс	0,6-1,6	44

Цифровое управление

Мягкая дуга с малым количеством брызг

Мощный привод подающего механизма

Гарантия 3 года

Класс защиты IP23

Класс изоляции H  
работа в жестких условиях

Современные технологии сварки  
Vision.ARC

Удобные регулировки

Энергосберегающие технологии

ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ



## Технологии сварки инверторных полуавтоматов Vision.ARC



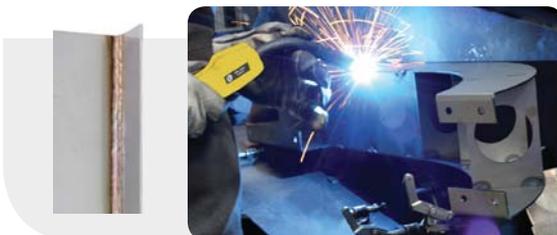
### Технология Vision.PIPE

Для сварки корневого шва, для сварки вертикальных швов с переменным зазором.



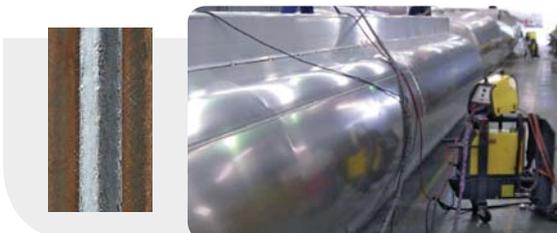
### Технология Vision.COLD

Для сварки тонких листов, для MIG пайки оцинкованных деталей с минимальным короблением и с минимальным повреждением антикоррозионного слоя.



### Технология Vision.ULTRASPEED

Для быстрой сварки с минимальным количеством брызг. Сварка **быстрее на 30%** на малых и средних сварочных токах и при сварке алюминия.



### Технология Vision.POWER

Для сварки больших толщин с более глубоким проплавлением. Сварка в узкощелевую разделку.



Легко управляемая дуга

Цифровое управление

Для промышленного применения

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

Легкие и маленькие

Гарантия 3 года

Функциональное меню

Продвинутые режимы в базе

АППАРАТЫ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ



Аппараты для аргонодуговой сварки постоянным током (DC) серии RAINBOW HF



Аппараты для аргонодуговой сварки постоянным током (DC) серии MATRIX HF



Аппараты для аргонодуговой сварки постоянным (DC) и переменным током (AC/DC) серии MATRIX AC/DC

Аппараты для аргонодуговой сварки

Артикул	Напряжение питания, В	Сварочный ток, А	Напряжение холостого хода, В	Вес, кг
RAINBOW 170 HF	220	5-170	88	7
RAINBOW 201 HF	220	5-200	88	7,5
RAINBOW 202 HF	220	5-200	88	7,5
MATRIX 2200 HF	220	5-220	100	14
MATRIX 2600 HF	380	5-260	100	14
MATRIX 3000 HF	380	5-300	100	17,5
MATRIX 3001 HF	380	5-300	100	17,5
MATRIX 420 HF	380	5-420	100	25
MATRIX 2200 AC/DC	220	5-220	100	15,5
MATRIX 3000 AC/DC	380	5-300	100	19
MATRIX 4000 AC/DC	380	5-400	65	49
MATRIX 5000 AC/DC	380	5-500	70	53



Z-ZP

- ✓ Отличная сварка всех видов металла
- ✓ Электронная регулировка сварочного тока и времени
- ✓ Требуют минимального обслуживания
- ✓ Водоохлаждаемые хобота



K-KP

- ✓ Водоохлаждаемые медные электрододержатели с регулировкой по высоте
- ✓ Самосмазывающиеся компоненты пневматики
- ✓ Широкий диапазон решаемых задач во всех областях применения благодаря различным конфигурациям машины

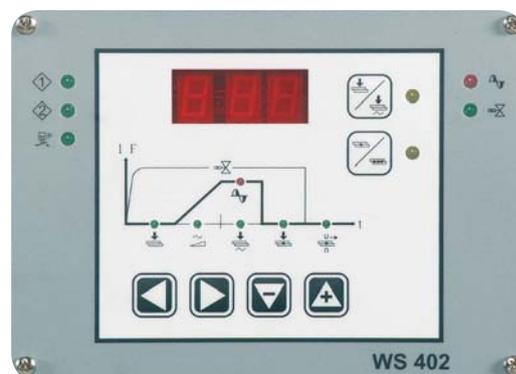
## Машины контактной точечной сварки

Машины контактной точечной сварки серии Z-NKL предназначены для широкого диапазона задач. Надежные и простые в эксплуатации, они обеспечивают отличные результаты при работе с любыми свариваемыми металлами и представляют собой идеальное решение для точечной сварки в самых разных областях применения. Модели Z и NKL поставляются с механическим или пневматическим приводом. Модели ZT-NKLT: с механическим педальным приводом. Модели ZP-NKLP: пневматические с электрической педалью.

Артикул		Однофазное питание 50Гц, В	Номинальная мощность при ПВ 50%, кВА	Привод	Вылет плечей, мм	Макс. усилие на электродах (при 6 атм.), даН	Черная сталь, мм
Z 18	<b>ХИТ</b>	400/2	15	ножная	250-600	220	3+3
ZP 18	<b>ХИТ</b>	400/2	15	пневмо	250-600	220	3+3
Z 28		400/2	25	ножная	250-600	220	4+4
ZP 28		400/2	25	пневмо	250-600	220	4+4
K 22		400/2	20	ножная	455	180	3+3
KP 22		400/2	20	пневмо	455	180	3+3
K 28		400/2	25	ножная	455	220	4+4
KP 28		400/2	25	пневмо	455	220	4+4
K 48		400/2	45	ножная	455	260	5+5
KP 48		400/2	45	пневмо	490	260	5+5

## Блок управления WS 402

- ✓ Время сварки устанавливается в периодах (1/50 сек)
- ✓ Возможность сварки как в единичном цикле, так и в режиме автоповтора
- ✓ Автоматическая компенсация колебаний напряжения сети
- ✓ Отображение сообщения об ошибке в процессе прохождения сварочного цикла
- ✓ Селекторный переключатель включения/отключения сварочного тока
- ✓ Сигнал 24 В постоянного тока на пневмораспределитель
- ✓ Автоматическая идентификация частоты 50/60 Гц
- ✓ Сигнал 24 В переменного тока на контроллере
- ✓ 2 сварочные программы (2 значения тока и времени сварки) при использовании двойной педали (опционально)



Изготовление машин по индивидуальному заказу

Трансформаторы собственного производства

Губки перемещаются по направляющим

Простота эксплуатации

Гарантия 2 года

Электронная регулировка сварочных параметров

МАШИНЫ СТЫКОВОЙ СВАРКИ



TR9



N12



N22

### Машины стыковой сварки сопротивлением с механическим приводом

Одной из основных задач для этих машин стыковой сварки N3, TR9, N12 и N22 является их использование в комплексе с волочильными станами для сварки стальной, латунной, алюминиевой и медной проволоки. Машины N3, TR9, N12 штатно оснащены устройством отжига и шасси на 4-х колесах.

Артикул	Номинальная мощность при ПВ 50%, кВА	Установленная мощность, кВА	Ø свариваемого прутка, мм	Сечение свариваемого прутка, мм <sup>2</sup>	Размеры, мм	Вес, кг
N3	0,8	1	0,5-2,5	4,9	518x515x1145	52
TR9	3	3	0,8-8	50	565x565x1100	80
N12	4	4	2-14	150	770x660x1120	80
N22	20	15	3-18	250	800x600x1550	280



SRT11



SQ/A 121, SQ/A 100

Сварное соединение  
при непрерывной подаче токаСварное соединение  
при импульсной подаче тока

## Машины стыковой сварки сопротивлением с пневматическим приводом

Машины SRT и SQ/A для стыковой сварки сопротивлением, с полностью автоматизированным сварочным циклом и пневматическим приводом, обеспечивают высокую производительность и подходят для сварки изделий из проволоки в серийном производстве. Модель SRT 11, благодаря короткому сварочному циклу, рекомендуется для использования в массовом производстве. Модели SRT и SQ/A могут комплектоваться импульсным контроллером (версия Pulsed), который позволяет получать соединения с плавным усилением, без грата.

Артикул	Номинальная мощность при ПВ 50%, кВА	Установленная мощность, кВА	Ø сваряемого прутка, мм	Сечение сваряемого прутка, мм <sup>2</sup>	Размеры, мм	Вес, кг
SRT11	4	4	1,5-8	50	620x600x1100	84
SQ/A 121	25	15	3-16	200	830x640x1460	280
SQ/A 100	100	120	8-28	620	850x1750x2100	1300

## Машины стыковой сварки оплавлением

Модели серии SQ/AS используются для стыковой сварки оплавлением сплошных сечений, труб, обычных и полых профилей, обеспечивая высококачественные сварные соединения. Оборудование применяется в массовом производстве благодаря полностью автоматизированному сварочному циклу, что способствует увеличению скорости и улучшению качества производимой продукции.

На первоначальном этапе происходит медленное сближение двух сваряемых заготовок, без применения давления. При соприкосновении торцов заготовок между ними зажигается электрическая дуга и начинается стадия пластической деформации. Находясь в полутвердом состоянии, два торца сильно прижимаются друг к другу под воздействием усилия осадки. Это позволяет получить высококачественное сварное соединение без включений.



Артикул	Номинальная мощность при ПВ 50%, кВА	Установленная мощность, кВА	Ø сваряемого прутка, мм	Сечение сваряемого прутка, мм <sup>2</sup>	Размеры, мм	Вес, кг
SQ/AS 121	25	15	5-16	200	820x920x1600	300
SQ/AS 100	100	60	8-26	550	850x1850x2100	1100

# TECNA®

Производство: Италия 

Сайт: [www.tecna.net](http://www.tecna.net)



Компания **TECNA S.p.A** – итальянская компания с 45 летней историей. Производство компании расположено в городе Сан Пьетро, недалеко от старейшего университетского центра Европы – города Болоньи.

История компании TECNA неразрывно связана с контактной сваркой. В постоянно меняющемся рынке, с растущими требованиями к оборудованию, TECNA остается одним из лидеров в мире по производству промышленного оборудования для контактной сварки.

Компания TECNA S.p.A производит широкую номенклатуру продуктов, которые включают в себя следующие группы:

- **Ручные и подвесные клещи.**
- **Стационарные и настольные машины.**
- **Блоки управления.**
- **Измерительный инструмент.**
- **Машины для ремонта кузовов автомобилей.**
- **Пружинные балансиры от 0,2 кг до 180 кг грузоподъемностью.**

## Преимущества

- ✓ **Гарантия 2 года.**
- ✓ **Пневмоцилиндры необслуживаемые, безмасляные.**
- ✓ **Изготовление машин по индивидуальному заказу.**
- ✓ **Современный контроллер.**
- ✓ **Водяное охлаждение основных узлов.**
- ✓ **Трансформаторы собственного производства.**



## Ручные клещи

С ручным или пневматическим **приводом**

**Прочный механизм сжатия** с регулировкой усилия

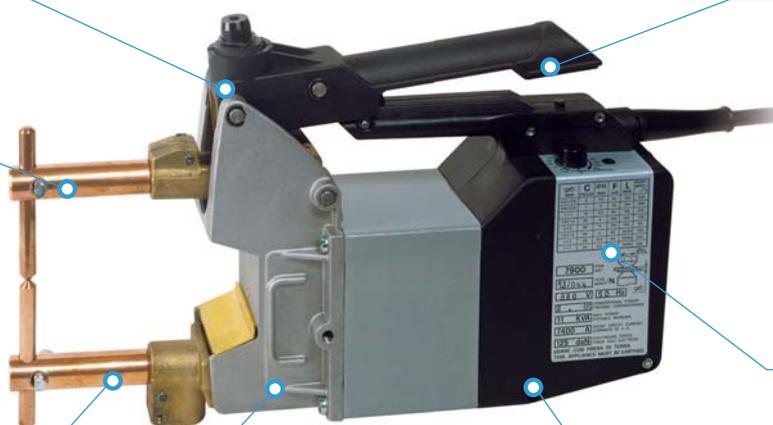
Медные электрододержатели и электроды для **снижения потерь тока**

**Встроенный блок управления** с режимом компенсации для качественной сварки листов с покрытием (оцинкованные и т.д.)

**Большой выбор типов электродов и электрододержателей**

Встроенный высокоэффективный трансформатор. **Более низкое потребление электроэнергии** для обеспечения качественной сварки

Существует **версия подвесных клещей**





7900



7903



7913

### Ручные клещи контактной сварки

Ручные клещи для точечной контактной сварки – это компактные и лёгкие аппараты для проведения двухсторонней контактной точечной сварки в промышленных условиях, авторемонтных мастерских, строительных площадках. Ручные клещи имеют встроенный таймер, воздушное охлаждение и ручной привод сжатия.

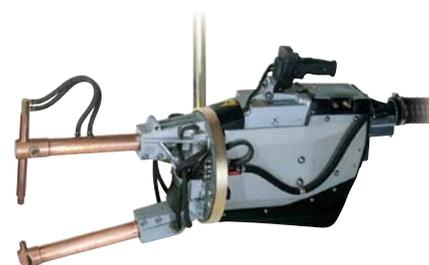
Артикул	Толщина лист/пруток, мм	Привод	Охлаждение	Масса, кг	Вылет плеч, мм
7900	2+2 / 6+6	ручной	воздушное	11	125 / 250 / 350 / 500
7902	2,5+2,5 / 8+8	ручной	воздушное	12	125 / 250 / 350 / 500
7903	2+2 / 6+6	ручной	водяное	14	150 / 250 / 350 / 500
7911	2,5+2,5 / 8+8	пневмо	воздушное	14	125 / 250 / 350 / 500
7913	2+2 / 6+6	пневмо	водяное	16	150 / 250 / 350 / 500
7915	2+2 / 6+6	пневмо	водяное	15	150 / 250 / 350 / 500



3321



3323



3327

### Подвесные клещи контактной сварки

Подвесные клещи для контактной точечной сварки отличаются небольшой массой, мобильностью и высоким электрическим КПД, что позволяет их использовать при производстве изделий больших габаритных размеров, как вагонов, автомобилей, строительных металлоконструкций и т.д.

Артикул	Толщина лист/пруток, мм	Привод	Охлаждение	Масса, кг	Вылет плеч, мм
3321	3+3 / 10+10	пневмо	водяное	46	190 / 650
3322	4+4 / 14+14	пневмо	водяное	52	190 / 800
3323	4+4 / 14+14	пневмо	водяное	53	5 / 20
3324	3,5+3,5 / 12+12	пневмо	водяное	55	250 / 650
3327	5+5 / 16+16	пневмо	водяное	76	255 / 1030
3328	5+5 / 16+16	пневмо	водяное	78	255 / 820

**Стационарная машина с радиальным ходом плеча**

**Встроенный блок управления** с возможностью регулировки всех параметров цикла сварки, в том числе компенсации – для качественной сварки деталей с покрытием (оцинкованные и т.п.).  
Русифицированное меню управления

**Регулировка скорости** опускания и поднятия электрода. Регулировка давления пневмосистемы

**Жидкостное охлаждение.**  
Усиленные резиновые шланги с увеличенным сроком службы

**Прочный и жесткий корпус** машины, обеспечивает стабильность сжатия и долгий срок службы

**Изменяемый вылет плеч** 230-700 мм

**Прочный и надежный механизм сжатия**

**Большой выбор типов электродов и электрододержателей** для разных задач

Безмасленный пневмоцилиндр с увеличенным сроком службы – более 10 лет

Механический или пневматический **привод**

Встроенный **высокоэффективный** трансформатор



**Блок управления** (стандартное оснащение)



*Программируемые параметры*

Время сжатия	1 – 99 циклов
Время нарастания тока	0 – 29 циклов
Время сварки	1 – 99 циклов
Сварочный ток	1 – 99%
Время охлаждения	1 – 50 циклов
Количество импульсов	0 – 9
Время удержания	1 – 99 циклов
Время отключения	0 – 99 циклов
Время сварки 2	0 – 99 циклов
Сварочный ток 2	0 – 99%

### Стационарные машины контактной сварки

Стационарные машины для точечной контактной сварки производятся различной мощности с радиальным и прямолинейным ходом верхнего электрода, с механическим и пневматическим приводом.

Машины оснащены встроенным микропроцессорным блоком управления сварочными параметрами, системой водяного охлаждения трансформатора, плеч, электродов и держателей электродов. Применяется для сварки деталей из листовой стали (низкоуглеродистой и легированной), алюминиевых и титановых сплавов и других материалов.

#### Машины с механическим приводом

- ☑ Регулируемое усилие на электродах.
- ☑ Включение сварочного цикла происходит только при достижении необходимого усилия.
- ☑ Педаль с регулируемой длиной.



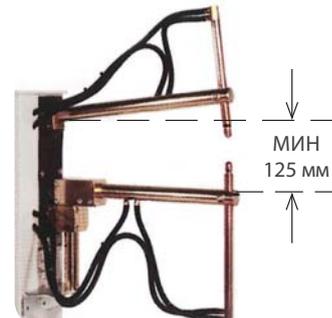
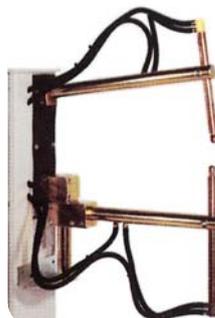
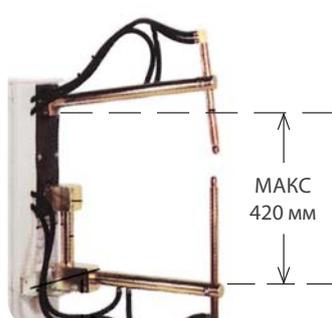
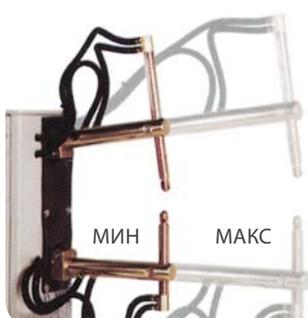
#### Машины с пневматическим приводом

- ☑ Пневматический цилиндр не требующей смазки.
- ☑ Регулировка усилия на электродах.
- ☑ Клапаны регулировки скорости движения электродов.
- ☑ Специальная педаль управления.



Артикул	Мощность, кВА	Напряжение, В	Усилие сжатия, даН	Вылет, мм	Черная сталь, мм	Арматура, мм
4640E <span style="color: red; font-weight: bold;">ХИТ</span>	16	380/2	240	230-550	3+3	10+10
4641E	20	380/2	240	230-550	4+4	12+12
4642E	20	380/2	150	380-700	3+3	10+10
4643E	25	380/2	240	230-550	5+5	14+14
4644E	25	380/2	150	380-700	4+4	12+12
4645E <span style="color: red; font-weight: bold;">ХИТ</span>	16	380/2	240	230-550	3+3	10+10
4646E	20	380/2	240	230-550	4+4	12+12
4647E	20	380/2	165	380-700	3+3	10+10
4648E	25	380/2	240	230-550	5+5	14+14
4649E	25	380/2	165	380-700	4+4	12+12

#### Регулируемый вылет плеч в зависимости от выполняемой работы



Максимальный разрыв плеч

Промежуточный разрыв плеч

Минимальный разрыв плеч



Производство: Италия

Сайт: [www.mosa.it](http://www.mosa.it)

Компания **MOSA** была основана в 1963 году, как компания, специализирующаяся на производстве сварочных агрегатов и электростанций. Головной офис и производство располагается в пригороде Милана, Кусаго. Производственные площади компании составляют 75 000 м<sup>2</sup>.

За долгие годы работы компания MOSA поставила сотни тысяч сварочных агрегатов и электростанций по всему миру и стала синонимом качества и надежности.

Преимущества

- Высокая производительность.**
- Простые и удобные регулировки.**
- Низкий расход топлива.**
- Надёжность.**
- Качественная сварка.**
- Низкий уровень шума.**
- Простота обслуживания.**



**CHOPPER 4SE**



**TS 200 DS/CF**



**TS 300 KSX/EL**



**TS 400 KSX/EL**

Сварочные агрегаты

Сварочные агрегаты предназначены для сварки, резки и наплавки металлов. Сварочные агрегаты состоят из автономных источников питания состоящих из двигателей внутреннего сгорания и генераторов, которые преобразуют механическую энергию в электрическую. Подобные агрегаты широко используются в полевых условиях: для строительства различных трубопроводов, при работах по прокладке дорог, при освоении новых месторождений, на местах работ по лесозаготовкам, при строительстве или различных ремонтных работах в коммунальном хозяйстве. Сварочные агрегаты могут использоваться как источники электроэнергии для различных нужд электропотребления.

Артикул	Ток, А	ПН %	Топливо	Габариты, см	Масса, кг	кВА (380/3)	кВА (220/1)
БЕНЗИНОВЫЕ							
MSG CHOPPER	140 (165)	60 (35)	бензин А-92	57 x 30 x 41	28,5	-	2
MS 200 S	140 (165)	60 (35)	бензин А-92	57 x 30 x 41	28	-	-
CHOPPER 4SE	150	60	бензин А-92	42 x 36 x 48	34	-	2
CHOPPER 200 AC	200	60	бензин А-92	61 x 49 x 52	57	-	2,2
TS 200 BS/CF	160 (190)	60 (35)	бензин А-92	91 x 53 x 58	108	6	5
ДИЗЕЛЬНЫЕ							
MOSA TS 200 DS/CF	160 (190)	60 (35)	дизельное	99 x 55 x 62	130	6	5
MOSA TS 250 KD/EL	200 (250)	60 (35)	дизельное	105 x 53 x 63	175	6,5	4,5
MOSA TS 300 KSX/EL	300	60	дизельное	132 x 79 x 75	350	10	5
MOSA TS 400 PS/EL	400	60	дизельное	172 x 98 x 111	780	16	12
MOSA TS 400 KSX/EL	350 (400)	60 (35)	дизельное	146 x 87 x 88	450	13	7

**Одно/двух  
постовой**  
сварочный агрегат

**Низкое  
потребление  
топлива**  
оптимизатор мощности

**Мультирежимная  
сварка**  
MMA, TIG, MIG, Flux Cored

**Мощный  
вспомогательный  
генератор**  
220В – 20кВА  
380В – 40кВА

**Низкий  
уровень шума**  
64 дБ(А) / 7м

**Аттестация  
НАКС**



### DSP 2x400 PSX

MAX 2x400 A | Perkins 1103C-33TG3 | дизель

## Цифровое управление процессом сварки DSP



Сварочные агрегаты DSP – новое поколение машин работающих на высокой частоте – **40 кГц.**

**DSP (Digital Signal Processor) – цифровое управление процессом сварки, когда ток и напряжение сварки контролируется каждые 25 мкс.** Контроль сварочных процессов осуществляется микрокомпьютером (DSP) соответствующим образом запрограммированным (патент МСД), контролирует ток и напряжение сварки от цикла к циклу. Высокая скорость работы DSP позволяет контролировать параметры сварки практически мгновенно, что делает ток и выходное напряжение сварки абсолютно устойчивым.

Еще одно отличие DSP агрегатов – **мост чоппер (MOSFET)** с продуктивностью работы выше, чем у стандартных мостов с управляемым диодом. Это дает устойчивость тока и выходного напряжения. Ток приближен к постоянному из-за низкой пульсации при частоте 40 кГц, поэтому достаточно иметь трансформатор небольшой мощности.

Кроме того достигается наибольшая эффективность сварки из-за высокого качества управления, которое делает более легким и простым его работоспособность на всех позициях и со всеми типами электродов. Технология дала возможность построить практически мгновенный контроль тока и напряжения сварки, опыт компании MOSA позволил создать высоко специфическую программу для разного типа сварки.

## Многофункциональные сварочные агрегаты DSP для высоконагруженных работ

Артикул	Макс. сварочный ток, А	Двигатель	Топливо	1 фазн. выход, кВА	3 фазн. выход, кВА	Вес, кг
DSP 400 YSX	400	Yanmar 3TNV 76	дизель	7	12	530
DSP 500 PS	500	Perkins 404 C 22G	дизель	12	16	750
DSP 600 PS	600	Perkins 1103D-33G	дизель	15	30	1000
DSP 2x400 PSX	2x400	Perkins 1103C-33TG3	дизель	20	40	1200



Производство: Япония

Сайт: [www.shindaiwa.ru](http://www.shindaiwa.ru)



Японский бренд SHINDAIWA производит сварочное оборудования для профессионалов. Компания ставит перед собой задачу сделать успешнее покупателей, разрабатывая надежные и долговечные сварочные агрегаты.

**Преимуществом оборудования является его стойкость к сложным условиям эксплуатации.** В этом могли убедиться клиенты не только из России, но и других стран с суровым климатом.

**Технология «REAL DUAL» реализует работу двух специалистов на одной установке без взаимного влияния потребления тока,** при этом оба специалиста могут работать в режиме сварки штучным электродом и строжки (CC-режим) или в режиме полуавтоматической сварки MIG/MAG (CV-режим).

Стабильный и легкий поджиг дуги в начале сварки обеспечен функцией «**HOT START**». Функция «**ARC CONTROL**» ограничивает ток короткого замыкания – возможность работать мягкой ли жесткой дугой, регулировать величину проплавления, сваривать вертикальные швы короткой дугой.

Японские традиции успешно сочетаются с новейшими технологиями: наращиванием производительности, экологичным режимом пользования, бесшумностью.

**Преимущества**

- Бесшумные**  
Благодаря разработанной системе воздушных потоков, работа аппарата не мешает даже разговору.
- Технология «ЭКО»**  
Оригинальный эффективный генератор переменного тока обеспечивает экономию топлива.
- Японская технологичность**  
Приоритеты SHINDAIWA – производительность, качество и развитие.



**Мультирежимная сварка**

- SMAW** Электродуговая сварка металлическим электродом с покрытием (ММА)
- GTAW** Сварка вольфрамовым (неплавящимся) электродом в среде защитного газа (TIG) – автоматическая подача газа
- GMAW** Полуавтоматическая дуговая сварка в среде активных газов (MIG)
- FCAW** Дуговая сварка порошковой проволокой (Flux Cored)

**Минимальная просадка**

сварочного тока первого поста при поджиге дуги вторым сварщиком

**Мультирежимная сварка**

MMA, TIG, MIG, Flux Cored

**Аттестация НАКС**

внесены в реестр  
ПАО «ГАЗПРОМ»,  
ПАО «ТРАНСНЕФТЬ»

**Легкий поджиг и стабильная дуга во время сварки**

обеспечены напряжением холостого тока 85 В

**Одно/двух постовой**

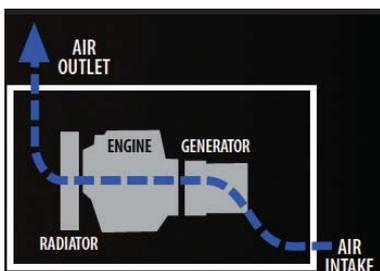
сварочный агрегат

**Низкий уровень шума**

57 дБ(А) / 7м

**DGW 500 DM**

1x500 / 2x280 A | Kubota V 1505 | дизель



Типичная  
схема  
охлаждения

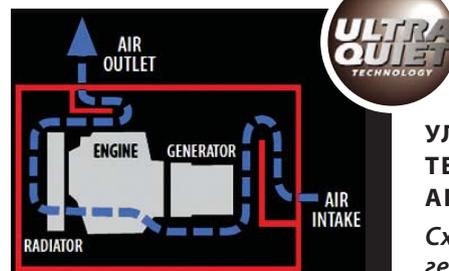
**УЛЬТРА ТИХАЯ  
ТЕХНОЛОГИЯ РАБОТЫ  
АГРЕГАТА**

Схема охлаждения  
генераторов SHINDAIWA

**Одно/двух постовые многофункциональные сварочные агрегаты**

Ротор генератора SHINDAIWA имеет 3 отдельные обмотки в отличие от стандартных генераторов, что позволяет почти исключить просадку сварочного тока первого поста при поджиге дуги вторым сварщиком. Это позволяет повысить величину максимального сварочного тока на каждом посту (280 А при ПВ 40%). Все агрегаты имеют жидкостное охлаждение.

**Генератор работает гораздо тише по сравнению с аналогами: Lincoln, Miller – 75 дБ, SHINDAIWA – 57 дБ.** Генератор SHINDAIWA может эксплуатироваться даже в самых тяжелых условиях благодаря надежной конструкции и высокому качеству сборки всех элементов.

Артикул	Макс. сварочный ток, А	Двигатель	1 фазн. выход, кВА	3 фазн. выход, кВА	Вес, кг
DGW 201 M	180	Kubota Z482	3	-	212
DGW 310 MC	280	Kubota D722	3,3	7	353
DGW 400 DMK	1x390/ 2x200	Kubota D902	3,3	6,9	453
DGW 500 DM	<b>ХИТ</b> 1x500 / 2x280	Kubota V1505	6,6	13,2	613



Производство: Италия 



GENMAC – компания, расположенная в регионе Италии Эмилия-Романья, где конструкторские разработки и электромеханические производства имеют вековую историю. GENMAC представляет сварочное оборудование и генераторы на европейском, американском и российском рынке уже **25 лет**.

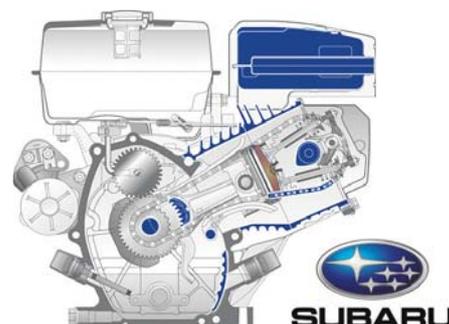
Портативные сварочные агрегаты GENMAC работают в диапазоне тока от 180А до 250А с дизельными и бензиновыми двигателями Subaru или Lombardini, обеспечивающими 3000 оборотов в минуту. Максимальное время автономной работы – 13 часов, уровень шума при работе в пределах 75 дБ. К каждому сварочному агрегату GENMAC прилагается расширенное руководство по эксплуатации.

**Преимущества**

-  **Отключение двигателя при снижении уровня смазочного масла.**
-  **Отключение при перегрузке.**
-  **Большой топливный бак – 19л.**

**МАХ время автономной работы 13 часов**

**Двигатель**  
дизельный Subaru / бензиновый Lombardini, обеспечивающие 3000 об./мин.



**Работают**  
в диапазоне тока от 180 А до 250 А

**Малозумный**  
75 дБ

**Новейшая технология двигателя Subaru EX40 уже применяется в сварочных агрегатах Genmac**

Двигатель серии Subaru EX 40 прост в эксплуатации и имеет максимальную производительность, высокоэффективную и впечатляющую мощность с минимальным шумом и низким потреблением топлива.

**ET GM 220R-RE**

3000 об./мин | Subaru EX40 | бензин

**Переносные сварочные агрегаты для напряженных работ**

Артикул	Макс. сварочный ток, А	Двигатель	Топливо	1 фазн. выход, кВА	3 фазн. выход, кВА	Вес, кг
ET GM 200R-RE	200	Subaru EX40	бензин	6,2	-	83
ET GM 220R-RE 	220	Subaru EX40	бензин	3,5	6,5	87
ET GM 180L	180	Kohler KD440	дизель	5	-	115
ET GM 250L 	250	Kohler KD425/2	дизель	4	10	175



Производство: Германия, Италия  

Электростанции **ET** производятся в Европе. Модели и комплектации электростанций созданы специально для надежной эксплуатации в российских условиях.

Производство электростанций **ET серии R**, расположено в городе Kirchartd, на юго-западе Германии. Нормы качества, конструкция, производство и сервис соответствуют стандарту ISO 9001:2008. Все генераторы отвечают, как нормам Евросоюза, так и всем техническим требованиям, принятым в Российской Федерации.

Электростанции **ET серии GP** проектируются, собираются и тестируются на итальянском заводе расположенном в регионе Песаро-Урбино, на севере Италии. Производство электростанций с 1999 года. Завод входит в пятерку крупнейших производств ДГУ в Италии.

Комплектация электростанции зависит от потребностей заказчика. Мощностей ряд для бензиновых 0,5-16 кВт, дизельных – 4,5-2000 кВт.

**Преимущества**

- Долгий срок службы и надежность.
- Увеличенные топливные баки.
- Сокращенный расход топлива.
- Удобная и простая автоматика.
- Низкая токсичность отработанных газов.
- Простота обслуживания.
- Электронная система контроля уровня масла с автоматической системой выключения.



**Электростанции. Серии R и GP**

Артикул	Страна производства	Описание	ДВС	Тип топлива	Напряжение, В	Мощность, кВт
ET R-5203 BS/M	Германия	открытое исполнение на раме, 6,5 кВА	B&S 420 OHV	бензин	400	5
ET R-10 A/M	Германия	открытое исполнение, 10 кВА с блоком АВР и подогревателем ОЖ	Mitsubishi S3L2	дизель	400	8
ET R-10 S/M	Германия	в кожухе, 10 кВА с блоком АВР и подогревателем ОЖ	Mitsubishi S3L2	дизель	400	8
ET R-15/1 S/M	Германия	в кожухе, 15 кВА (однофазная) с блоком АВР и подогревателем ОЖ	Mitsubishi S4L2	дизель	230	12
ET R-40 S/M	Германия	в кожухе, 40 кВА с блоком АВР и подогревателем ОЖ	Mitsubishi S4S-DT	дизель	400	32
ET GP-84S/I T17/OP	Италия	в кожухе, 75 кВА / 60 кВт, бак на 17 часов работы, насос для откачки масла из картера двигателя	IVECO FPT NEF45SM2A	дизель	400	60
ET GP-280S/V T8/Hydronic	Италия	в кожухе, 250 кВА / 200 кВт, бак на 8 часов работы, автономный подогреватель ОЖ Hydronic	VOLVO TAD734GE	дизель	400	200



Производство: Китай 



Торговая марка **MERAN** начало свое существование в 2009 г. Оборудование этой марки является наиболее оптимальным в соотношении цена-качество. Заводы-производители имеют колоссальный опыт производства и поставок данного оборудования по всему миру. Количество произведенных единиц техники за несколько лет превысило миллионный рубеж. Постоянный контроль как при производстве, так и при отгрузке готовой продукции позволяет обеспечить высокое качество каждой единицы продукции.

### Преимущества

-  **Гарантия 2 года на всё оборудование.**
-  **Двойная система контроля качества оборудования.**

-  **Сертифицированные двигатели HONDA, SUBARU, Lonchin.**
-  **Широкий ассортимент комплектующих и расходных материалов.**



### Виброплиты

Предназначены для уплотнения несвязных оснований и уплотнения асфальта. Плиты прямого хода оборудованы системой смачивания незаменимой для уплотнения асфальта. Все виброплиты оснащены подошвой из ковкого чугуна, имеют защитный кожух и мощную раму.

Артикул	Тип плиты	Двигатель	Мощность, л.с.	Центробежная сила, кН	Габариты плиты, мм	Масса, кг
CNF-60RW / 60LW 	прямой ход	Subaru / Lonchin	5,5	11	500 x 360	60
CNF-98RW / 98LW 	прямой ход	Subaru / Lonchin	5,0	13	530 x 500	98
CNR-125A / 125L	реверсивная	Honda / Lonchin	5,5	25	400 x 635	125
CNR-165A / 165L	реверсивная	Honda / Lonchin	9,0	31	450 x 725	165
CNR-255A / 255L	реверсивная	Honda / Lonchin	9,0	38	640 x 830	255
CNR-310A	реверсивная	Honda	13,0	40	670 x 900	310

### Заглаживающие машины

Заглаживающие машины MERAN – это современное, высокопроизводительное оборудование, предназначенное для разравнивания и чистовой обработки свежеслитых бетонных покрытий.

Артикул	Диаметр диска, мм	Двигатель	Модель	Мощность, л.с.	Частота вращения, об./мин	Вес, кг
CNPT-600A / 600L	600	бензин	Honda GX-160 / Lonchin	5,5	60 – 100	60
CNPT-900A-4 / 900L-4 	900	бензин	Honda GX-160 / Lonchin	5,5	60 – 100	68

### Резчики швов

Шовнарезчик **MERAN CNC-450A** обладает плавностью и четкостью направления реза, которое достигнуто за счет сбалансированного центра тяжести машины. Наличие бака для воды позволяет использовать диски для мокрого реза. В комплект уже входит диск по асфальту.

Артикул	Диаметр диска, мм	Глубина, мм	Мощность, кВт/л.с.	Двигатель	Масса, кг
CNC-450A 	350 – 450	150	9,6 / 13,0	Honda GX-390	115

## Вибротрамбовки

Вибротрамбовки – это оборудование для послойного уплотнения связных оснований, песка, гравия в траншеях, котлованах и труднодоступных местах. В состав вибротрамбовок MERAN входят немецкие и японские комплектующие, что заметно выделяет её среди аналогичного оборудования.



Артикул	Тип двигателя	Двигатель	Двигатель, л/с	Ширина башмака, мм	Частота ударов (уд./мин), мм	Масса, кг
CNT-72R / 72H	<b>ХИТ</b>	бензиновый	Subaru / Honda	4,0	330	72

## Профессиональные пылесосы

Надежные профессиональные пылесосы, спроектированные для длительной работы в тяжёлых условиях. Имеют мощные двигатели и высокопроизводительные турбины, так же опрокидывающиеся баки из нержавеющей стали. Пылесосы предназначены для удаления любого мусора и влаги.



Артикул	Количество турбин, шт.	Питание, В/Гц	Мощность, Вт	Объем бака, л
VC-2/70TR	2	220/50	2000	70
VC-3/80TR	<b>ХИТ</b>	220/50	3000	80
VC-3/100TR	3	220/50	3000	100

## Машины для прочистки труб

Профессиональное оборудование для прочистки трубопроводов, каналов, ливнеотводов. Идеально подходит для эксплуатации в частном хозяйстве, в сфере техобслуживания, в гостиницах, больницах, интернатах, при техническом обслуживании подземных коммуникаций. Все машины полностью укомплектованы для работы спиралями, насадками, барабанами.



Артикул	МАХ длина спиралей, м	Диаметр очищаемых труб, мм	Привод	Спираль, мм	Частота вращения, об./мин	Масса, кг
PCD-100	30	32 – 100	электро 220 В / 0,25 кВт	16	400	12,2
PCD-160	<b>ХИТ</b>	20 – 150	электро 220 В / 0,37 кВт	22+16	400	16,5
PCD-200A	50	50 – 250	электро 220В / 0,75 кВт	30	700	43,0

## Моечные аппараты высокого давления

Все мойки MERAN оснащены надёжной кривошипно-шатунной помпой с керамическими плунжерами, поэтому имеют высокий ресурс. Полностью укомплектованы необходимыми аксессуарами для работы.



Артикул	Привод	Давление, бар	Подача, л/час	Мощность, кВт / л/с	Габариты, см	Масса, кг	
E1/180-10H	<b>ХИТ</b>	электро 220 В	180	600	3,7 кВт	77 x 52 x 69	61
E3/200-10L		электро 380 В	200	780	5,5 кВт	88 x 63 x 60	80
E3/240-16H		электро 380 В	240	960	7,5 кВт	88 x 63 x 60	85
MG 210-14H	<b>ХИТ</b>	бензин	210	860	7 л/с	77 x 52 x 71	42
MG 250-20H		бензин	250	1240	13 л/с	77 x 52 x 72	64
MD 225-11	<b>ХИТ</b>	дизель	225	660	10 л/с	77 x 52 x 75	111



Производство: Европейский союз



Производимое европейским заводом ЕТ оборудование для бестраншейных технологий, включает в себя: **пробойники пневматические реверсивные, машины для проходки скважин и забивания труб, комплексы для бестраншейной замены трубопроводов.** История завода насчитывает более чем **20-летний опыт производства** оборудования для бестраншейных технологий.

Производство оборудования заводом ЕТ включает в себя полный цикл производства: изготовление корпусов на станках с ЧПУ, закалка готовых корпусов, изготовление подвижных составляющих машин, сборка и испытание.

Ко всем моделям предлагаются различные опции, повышающие точность проходки, долговечность оборудования, увеличивающие возможность оборудования.

Продукция завода экспортируется более чем в 30 стран: СНГ, Европа, Азия.

### Преимущества

- Широкий модельный ряд: Ø скважин и забиваемых труб от 55 до 820 мм.

Не требуется разрешительной документации на разрытие автодорог.

В отличие от машин ГНБ не меняют угол прокола.
- Возможность одной моделью сделать несколько типоразмеров скважин.

Доступная цена в сравнении с конкурентами.

Пробойники окупаются за один сезон.



### Бестраншейные технологии применяются при проведении работ по подземному строительству без вскрытия грунта:

- Прокладка кабеля связи
- Подземная прокладка электрокабеля
- Прокладка нефте-, газо-, теплопроводов
- Прокладка канализации и водопроводов
- Вертикальное использование – для формирования свай и свайных конструкций, колодцев и скважин
- Замена труб – разрушение старых с одновременной прокладкой новых – по Европейским стандартам

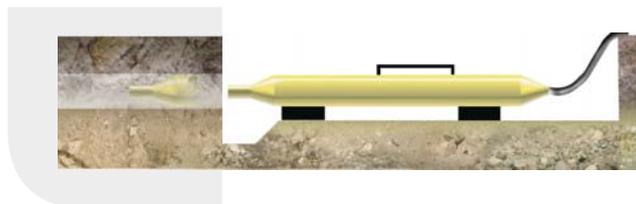
При применении бестраншейных технологий около 90% всех работ проводится под землей, что исключает необходимость восстановления дорожного покрытия и нарушения привычного ритма жизни города (без перекрытия транспортных магистралей, нарушения существующих коммуникаций и т.п.). Бестраншейные технологии являются **более экономными (в 2,5-3 раза)** по сравнению с традиционным (траншейным) методом и более дружелюбными по отношению к окружающей среде.

### Пневмопробойники и машины для забивания труб

Артикул	Ø пробойника, мм	Ø скважин, м	Скорость прокладки, м/мин	Расход сжатого воздуха, м³/мин	Энергия единичного удара, кДж	Вес, кг
ЕТ ИП 4610	55	30	0,02-0,75	1,32	15	14
ЕТ ИП 4605 <span style="color: red; font-weight: bold;">ХИТ</span>	95 / 180	40	0,17-0,9	3,2	110	54
ЕТ ИП 4603	130 / 300	40 / 20	0,02-0,78 / 0,03-0,036	5,3	250	90
ЕТ СО 144 <span style="color: red; font-weight: bold;">ХИТ</span>	70 / 100 / 120	30	0,09-0,9	1,5	46	28
ЕТСО 134	155 / 300	40 / 30	0,08-0,96 / 0,0036-0,3	8	500	150
ЕТ СО 166	235	25-40	0,0084-0,25	8	1000	370
ЕТ СО 166М	235	25	0,0084-0,25	8	1900	370

**Пробивание скважин**

Скважины образуются однократной (без расширителя) или многократной (с расширителем) проходки пневмопробойника от стартового колодца к приемному.



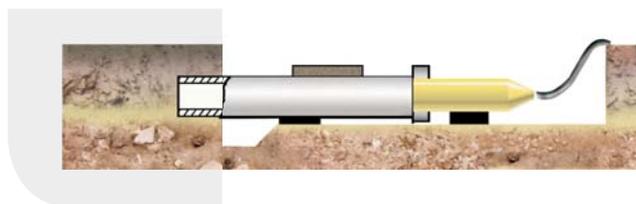
**Прокладка труб**

Трубопровод прокладывается в предварительно пробитую скважину, либо крепится к пневмопробойнику и затягивается в скважину в процессе ее формирования. По мере продвижения пневмопробойника труба наращивается во входном приемке. В отдельных случаях рекомендуется затягивать трубу в предварительно пробитую скважину.



**Забивание труб**

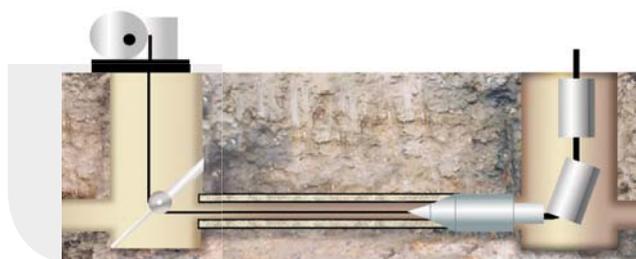
Технология позволяет забивать трубы в грунт закрытым, либо открытым концом. В последнем случае для извлечения грунта используется грунтозаборное устройство, приводимое в действие пневмопробойником меньшего диаметра. Забивание труб возможно как непосредственно в грунт, так и в предварительно пробитую скважину. Рекомендуется использовать данную технологию при прокладке труб большого диаметра, а также при выполнении работ в сыпучих и обводненных грунтах.



**Замена труб**

**а) сталь, ковкий чугун**

Существующая труба выбивается из скважины при помощи пневмопробойника или машины для забивания труб. На ее место (в готовую скважину) при помощи лебедки затягивается новая труба. В случае, если необходимо заменить старую стальную трубу на новую стальную (того же диаметра или больше), возможно выбивание старой трубы непосредственно новой. При разнице в диаметрах используется переходник (насадка).



**б) керамика, асбестоцемент, чугун**

Движимый пневмомолотом удлинитель вводится в старую трубу и задает направление. Идущий следом разрушитель разбивает старую трубу, а расширитель уплотняет осколки старой трубы в окружающий грунт. К расширителю крепится плетень или первая секция нового полиэтиленового трубопровода, который наращивается во входном приемке. Дополнительно рабочий орган подтягивается и направляется лебедкой при помощи троса, предварительно протянутого сквозь старую трубу. При работе с плетью трубу подают во входной колодец через предварительно пробитую наклонную скважину.





Производство: Германия   
 Сайт: [www.oertzen-gmbh.de](http://www.oertzen-gmbh.de)



Компания **OERTZEN** уже более **60 лет** разрабатывает и производит аппараты для очистки поверхности. Основные производственные мощности находятся в **г. Гамбург**.

Собственная разработка насосов высокого давления и двигателей позволяет добиться **100% передачи гидродинамической мощности** без потерь, что позволяет экономить энергоресурсы. Немецкий контроль качества гарантирует безупречное качество каждой единицы продукции.

**Преимущества**

- Срок службы более 10 лет.
- Только европейские комплектующие.
- 100% соответствие характеристикам.
- Рассчитаны на продолжительную работу в тяжелых условиях.
- Взрывозащита АTEX.
- Гидропескоструйные работы.
- Широкий ассортимент комплектующих.
- Ручная сборка ответственных узлов.



**Аппараты с электроприводом**

Аппараты **серии Е** используют силу струи воды, объединяя в себе мощность и надёжность. Вода, подаваемая под давлением, способна справиться с любыми задачами. Электродвигатели и плунжерные насосы рассчитаны на длительную непрерывную работу.

Артикул	Давление, бар	Подача, л/час	Двигатель, В/кВт	Габариты, см	Масса, кг
312/314 PROFI <span style="color: red; font-weight: bold;">ХИТ</span>	140/170	760/620	380/3,5	50 x 30 x 32	35
200-16E/200-23E	230/180	960/1380	380/6,6	60 x 45 x 60	77
240E / 240E <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">Ex</span> <span style="color: red; font-weight: bold;">ХИТ</span>	230	1380	380/8,9	70 x 60 x 72	96
320E / 320E <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">Ex</span>	310	1320	380/12,5	80 x 60 x 75	146
400E	385	1320	380/16,6	80 x 60 x 75	155
500-17E	500	1020	380/15,0	80 x 60 x 80	160
500-30E	500	1800	380/22,5	95 x 65 x 69	295
1000E	1000	1090	380/30,0	127 x 58 x 109	460

Ex – возможно взрывозащитное исполнение

**Аппараты с электроприводом и нагревом воды**

Аппараты с подогревом воды – это мощные водоструйные агрегаты высокого давления, при применении которых затраты на мойку будут на 70-80% ниже, чем при использовании традиционных методов, кроме того, повысит эффективность очистки и не допустит деформации поверхности. Способность легко и рационально выполнять самые тяжелые работы по очистке выдвигает эти агрегаты на первое место в своей производственной сфере.



Артикул	Давление, бар	Подача, л/час	MAX нагрев, °C	Двигатель, В/кВт	Габариты, см	Масса, кг
Compact 120K	120	540	30 – 90	220/2,4	72 x 50 x 60	75
EuroPower <span style="color: red; font-weight: bold;">ХИТ</span>	180	900	30 – 140	380/6,6	105 x 75 x 90	142
Super Magnum 220ELC	210	960	30 – 140	380/6,9	102 x 86 x 65	145
Super Magnum 270ELC	210	1320	30 – 140	380/8,5	131 x 77 x 95	210

## Аппараты с приводом от ДВС

Автономные агрегаты предназначены для промышленного и специального использования при работах по очистке, требующих высокой мощности и большого давления, а также независимости от внешнего источника электроснабжения.

Надежной основой новой концепции очистки служат двигатели промышленного назначения, прочные шестеренные редукторы, первоклассные насосы высокого давления и многолетний опыт в технологии очистки.



Артикул	Давление, бар	Подача, л/час	Мощность, л.с.	Двигатель	Габариты, см	Масса, кг
OERTZEN 240M	240	1320	14	бензин	72 x 64 x 61	105
OERTZEN 320M	310	1380	16	бензин	86 x 78 x 69	151
OERTZEN 400M	400	1320	22	бензин	101 x 78 x 69	155
OERTZEN 500M <b>ХИТ</b>	500	1020	22	бензин	101 x 78 x 69	155
OERTZEN 500D	500	1800	45	дизель	137 x 82 x 108	460
OERTZEN 1000D	1000	1090	61	дизель	140 x 99 x 118	570

## Многофункциональные моечные установки на шасси

Моечные аппараты высокого давления с дизельным приводом и нагревом воды устанавливаются на прицепах под защитным кожухом. Такие мойки высокого давления предназначены для проведения работ на удаленных объектах в сложных условиях.

Эксплуатируется предприятиями с высокими требованиями к мобильности и надежности оборудования.



Артикул	Давление, бар	Подача, л/час	MAX нагрев, °C	Двигатель	Мощность, л.с.	Габариты, см	Масса, кг
POWERTRAILER-380	380	1300	120	дизель	29	394 x 185 x 185	1090
POWERTRAILER-500	500	1800	120	дизель	45	394 x 185 x 185	1180



## Аксессуары для аппаратов высокого давления

Артикул	Назначение	Давление, бар
Торнадо <b>ХИТ</b>	Применяется для водопескоструйных работ для очистки поверхности от ржавчины, окалины, старой краски. Гидропескоструйные комплекты позволяют очищать поверхности металлоконструкций до степени Sa2 ½. Принцип работы – добавление абразива в водяную струю.	170 – 500
Турбобластер <b>ХИТ</b>	Применяется для быстрого удаления грязи, штукатурки, цемента и бетона, высолов, лакокрасочных и защитных покрытий, битума. Принцип работы – вращающаяся струя.	170 – 1000
НОТВОХ	Применяется с аппаратами высокого давления не оборудованных системой нагрева воды. Позволяет увечить производительность по очистке и сократить время очистки.	170 – 500



Производство: Италия

Сайт: [www.taiver.com](http://www.taiver.com)



**TAIVER S.r.l.** – компания с более чем 30-летним опытом производства оборудования безвоздушного и комбинированного распыления. Система контроля качества и использование европейских комплектующих позволяет гарантировать надежность и качество продукции. TAIVER S.r.l. особое внимание уделяет разработке инновационных систем и технологических решений для производства новой продукции.

### Преимущества

- Отсутствие слабых узлов – нержавеющая сталь покрытая слоем хрома.
- Собственный литейный цех – 100% качества насосной части.
- Непрерывная работа в тяжелых условиях и экстремальных температурах.
- Качественная сборка – ответственные узлы собираются в ручную.
- Богатая комплектация и широкий ассортимент аксессуаров.
- Прост в эксплуатации и обслуживании.



### Мембранные аппараты

Аппараты серии GOLD предназначены для нанесения жидких и средней вязкости красок. Используется при выполнении работ малого и среднего объема в строительстве, при нанесении лака, красок, лакировке мебели, дерево- и металлообработке, в ремесленном производстве. Головки насоса изготовлены из алюминия с высокопрочным никелевым покрытием, клапана из карбида вольфрама.



Артикул	MAX подача, л/мин	MAX подача с TIP, л/мин	MAX давление, бар	MAX размер сопла TIP	Привод	Мощность, кВт
<b>GOLD 4200</b> <span style="color: red; font-weight: bold;">ХИТ</span>	4	2,5	200	0,021"	электро	0,75
<b>GOLD 6500</b> <span style="color: red; font-weight: bold;">ХИТ</span>	7,5	4,5	220	0,041"	электро / бензин	1,5
<b>GOLD 11000</b>	9,5	7	220	0,043"	электро / бензин	2,2
<b>GOLD 22000</b>	18	11	210	0,053"	электро / бензин	2,2

### Поршневые аппараты с пневмоприводом

Все аппараты имеют пневматический двигатель быстрой инверсии потока краски, что позволяет сократить до минимума потери давления при изменении направления качка. Автоматическая постоянная регулировка плотности прокладок в зависимости от износа позволяет увеличить их ресурс и повышает качество работы.

Поршень покрыт слоем хрома высокой прочности. Все детали, вступающие в контакт с рабочим продуктом выполнены из нержавеющей стали. Клапаны выполнены из карбида вольфрама.



Артикул	MAX производ., л/мин	MAX давление, бар	MAX размер сопла TIP	Соотношение давления	Масса, кг
<b>2900 P</b>	2,9	210	0,018"	30:1	7
<b>3200 P</b>	3,2	180	0,021"	26:1	14
<b>7000 P</b>	7	210	0,026"	30:1	20
<b>12000 P</b>	11	280	0,041"	40:1	28
<b>18000 P</b> <span style="color: red; font-weight: bold;">ХИТ</span>	18	430	0,061"	66:1	54

## Гидропоршневые аппараты

Мощные и надежные окрасочные агрегаты безвоздушного распыления с гидроприводным поршневым насосом предназначены для высокопроизводительной окраски высоковязкими и тиксотропными окрасочными составами. Окрасочные агрегаты с гидроприводом поршневого насоса обладают высоким ресурсом, благодаря тихоходной поршневой системе и отсутствию ударных нагрузок. В окрасочный агрегат встроена гидростанция, которая имеет привод от электрического или бензинового двигателя.



Артикул	МАХ подача, л/мин	МАХ подача с ТИР, л/мин	МАХ давление, бар	МАХ размер сопла ТИР	Привод	Мощность, кВт
НТР 13000	4,0	3,0	210	0,032"	электро	1,5
НТР 15000 <b>ХИТ</b>	4,5	3,7	220	0,036"	электро	1,5
НТР 21000	6,5	5,5	220	0,041"	электро / бензин	2,2
НТР 44000	16,2	12,5	280	0,063"	электро / бензин	4,0

## Разметочные машины

Разметочные машины производятся на базе окрасочных агрегатов использующих безвоздушное распыление для проведения работ по разметке пешеходных переходов, мест парковки, велосипедных дорожек, спортивных площадок и т.д. На тележке разметочной машины установлен окрасочный агрегат с бензиновым двигателем. Разметочная машина безвоздушного распыления это универсальный окрасочный агрегат, который успешно применяется как для разметки, так и для окраски.

### Опции для аппаратов для дорожной разметки:

- Комплект, предназначенный **для нанесения стеклянных шариков** на невысохшую дорожную краску.
- Комплект установки **переднего поворотного колеса**
- Комплект установки **второго пистолета**



Артикул	МАХ подача, л/мин	МАХ подача с ТИР, л/мин	МАХ давление, бар	МАХ размер сопла ТИР	Привод	Мощность, кВт
Line-PRO 4200 <b>ХИТ</b>	4	2,5	200	0,021"	Бензин / Honda	4
Line-PRO 11000	9,5	7	280	0,043"	Бензин / Honda	9



Производство: США

Сайт: [www.asmcompany.com](http://www.asmcompany.com)

## Электропоршневые аппараты

Аппараты **серии ASM** произведены на заводе **GRACO** (США) для европейского рынка и имеют полностью взаимозаменяемые запчасти и аксессуары с аппаратами GRACO серии ST MAX и MARK. Аппараты предназначены для нанесения материалов, таких как огнезащитные составы, антикоррозионные материалы, строительные штукатурки и шпаклевки не содержащие абразива, любые жидкие ЛКМ.



Артикул	МАХ производ., л/мин	МАХ размер сопла ТИР	МАХ давление, бар	Привод	Мощность, кВт
ST MAX-495 (EP-2300)	2,1	0,023"	230	электро	1,2
ST MAX-595 (EP-3700)	3,0	0,027"	230	электро	1,3
MARK V (EP-3700) <b>ХИТ</b>	4,5	0,037"	230	электро	1,6



Производство: Германия 

Сайт: [www.condor-werke.de](http://www.condor-werke.de)



**Condor-Werke – мировой лидер** в производстве реле давления и электронных средств для измерения, контроля и управления. Год основания 1893. **Выпускаемая продукция:** реле давления, электронные датчики давления, выключатели для электродвигателей, поплавковые выключатели и датчики контроля уровня для насосов.

**Компания Condor – изобретатель реле давления, патент на изобретение которого был получен компанией в 1935 г.**

Реле давления Condor используют в своем оборудовании ведущие мировые и отечественные производители компрессоров и насосного оборудования: ATLAS COPCO, GRUNDFOS, FINI, REMEZA, Бежецкий завод «АСО» и др.

Более чем столетний опыт работы и высочайшие стандарты немецкого производства гарантируют безотказную работу продукции компании Condor.

### Преимущества

- ✓ **Производитель №1 в мире – патент на реле давления с 1935 года.**
- ✓ **Более 1000 вариантов исполнения: вода/воздух /агрессивные среды; t = (-30) до 200°C; P = (-1) до 250 бар.**
- ✓ **Контроль качества, 100% продукции тестируются производителем.**
- ✓ **Превосходит по ресурсу и 100% заменяет реле других торговых марок: РДМ 5, FSG, FUG, Grundfos, Tival, Nema и другие.**
- ✓ **В наличии на складе.**
- ✓ **Гарантия 2 года на весь ассортимент.**

### Реле давления

Реле давления предназначено для автоматизации работы компрессора или насоса, включая его при понижении давления в системе ниже установленного предела и отключая при достижении верхнего установленного предела давления.

Артикул	Максимальное реле тока, А	Диапазон давления, бар	Фланец, дюйм	Подключение, фаз
ДЛЯ КОМПРЕССОРОВ				
MDR_1/11_GEA_AAEA_060A080_XDE_XXX	-	2,5 – 11	1/4", 4L	1
MDR_2/11_GEA_AAAA_060A080_QIH_XXX	-	2,5 – 11	1/4", 4L	1
MDR_3/11_R3/6.3_GDA_AAAA_090A110_CHI_HXX	6,3 А	4-11	1/2", 4L	1 и 3
MDR_3/11_R3/10_GDA_AAAA_090A110_CHI_IXX	10 А	4-11	1/2", 4L	1 и 3
MDR_3/11_R3/16_GDA_AAAA_090A110_CHI_JXX <b>ХИТ</b>	16 А	4 – 11	1/2", 4L	1 и 3
MDR_3/25_R3/16_IDA_AAAA_215A250_CHI_JXX	16 А	7,5 – 25	3/8", NPT	1 и 3
MDR_3/35_R3/16_JAA_AAAA_230A250_CHI_JXX	16 А	12 – 35	1/2"	1 и 3
ДЛЯ НАСОСОВ				
MDR_21/6_KSF_G1/4_E/A_PG <b>ХИТ</b>	-	1,5 – 6	1/4"	1
MDR_5/5_EOA_BAAA_070A080_XXX_XXX	-	1,5 – 5	1/2" + 1/4"	1 и 3
MDR_5/8_EOA_BAAA_070A080_XXX_XXX	-	2 – 8	1/2" + 1/4"	1 и 3
MDR-F_4 (FF4-4 DAH) <b>ХИТ</b>	-	0,22 – 4	3/8"	1
MDR-F_8 (FF4-8 DAH) <b>ХИТ</b>	-	0,5 – 8	3/8"	1
MDR-F_16 (FF4-16 DAH)	-	1 – 16	3/8"	1
MDR-F_32 (FF4-32 DAH)	-	2-32	3/8"	1

**MDR1**

- интервал между давлением включения и отключения задан – 2 бара
- максимальное рабочее давление до 11 бар
- подключение – 1 фаза

**MDR2**

- регулируемый интервал между давления включения и отключения
- оснащены разгрузочным клапаном для облегчения пуска компрессора
- максимальное рабочее давление до 11 бар
- подключение – 1 фаза

**MDR3**

- регулируемый интервал между давлением включения и отключения
- оснащены разгрузочным клапаном для облегчения пуска компрессора
- имеют тепловое реле защиты электродвигателя (SKR 6.3, SKR 10, SKR 16)
- максимальное рабочее давление до 35 бар
- подключение – 1 и 3 фазы

**ХИТ****MDR21**

*Надежное и недорогое реле для насоса*

- регулируемый интервал между давлением включения и отключения
- максимальное рабочее давление до 11 бар
- подключение – 1 фаза

**ХИТ****MDR5**

- регулируемый интервал между давлением включения и отключения
- максимальное рабочее давление до 16 бар
- подключение – 1 и 3 фазы

**MDR-F (аналог Grundfos FF4)**

*Легкая и понятная настройка в сочетании с гарантированным качеством и приемлемой цены делают реле MDR-F оптимальным предложением для бытового применения*

- регулируемый интервал между давлением включения и отключения
- удобная шкала настройки
- широкий диапазон исполнения

**ХИТ****Варианты исполнения:**

- по максимальному рабочему давлению от 2 до 250 бар
- по материалу мембраны: подбор в зависимости от максимальной температуры от 70 до 200°C и химического состава среды
- по способу переключения: автоматический, ручной, защита от сухого хода
- по кабельным вводам: классы защиты IP 54 и IP65
- по материалу фланца: силуминий или пластик

Стандартное исполнение: давление до 16 бар, максимальная температура до 70 °C, автоматическое переключение, класс защиты IP 54, силуминовый фланец.

**Серия MDR-F разрабатывалась Condor на опыте эксплуатации известной в России серии FF-4, является ее усовершенствованным продолжением.**

Реле серий Condor MDR-F и Grundfos FF4 – **100% взаимозаменяемы:**

**MDR-F 4 = FF4-4**

**MDR-F 8 = FF4-8**

**MDR-F 16 = FF4-16** и т.д.



Производство: Россия 

Сайт: [www.makar.ru](http://www.makar.ru)



Торговая марка «МАКАР» была зарегистрирована в 1999 году и уже много лет одним из популярных товаров этой марки являются тепловентиляторы (тепловые пушки) «МАКАР».

Тепловые пушки «МАКАР» создают и поддерживают постоянный тепловой режим на строительных площадках (сушка поверхности после покраски или оштукатуривания и др.), складах, в мастерских, гаражах и других помещениях. Также тепловентиляторы «МАКАР» используются как дополнение к традиционным системам отопления.

Отличительными особенностями тепловых пушек «МАКАР» являются **быстрый прогрев воздуха**, а также регулировка температуры воздуха в обогреваемом помещении при помощи **термостата**.

### Преимущества

- Сборка из российских комплектующих.
- Работа полностью в автоматическом режиме.
- Гарантия 2 года (обслуживание более чем в 100 городах РФ).
- Высокая температура воздуха на выходе.
- Ударопрочный корпус.
- Защита от короткого замыкания и перекоса фаз.
- Срок службы тепловентиляторов не менее 7 лет.



### Тепловое оборудование

Артикул	Мощность, кВт	Напряжение, В	Обогреваемый объём, м <sup>3</sup>	Габариты, мм	Масса, кг	Гарантия, мес.
МАКАР ТВ-3К <span style="color: red; font-weight: bold;">ХИТ</span>	1,5/3,0	220	90	280 x 340 x 315	7,5	24
МАКАР ТВ-5К	3,0/5,0	220	150	280 x 340 x 315	7,5	24
МАКАР ТВ-9К <span style="color: red; font-weight: bold;">ХИТ</span>	6,0/9,0	380	270	345 x 290 x 485	7,2	24
МАКАР ТВ-15К	7,5/15,0	380	450	515 x 510 x 530	18,0	24
МАКАР ТВ-24К	12,0/24,0	380	720	580 x 564 x 480	24,0	24

### ИК обогревать «Макар TOP»

Высокая производительность тепла при бережном обогреве, экономичный расход электроэнергии, стильный дизайн, безопасная конструкция и практически неограниченный срок службы нагревательного элемента делают обогреватель «Макар TOP» незаменимым при использовании для полного и локального комфортного обогрева бытовых и промышленных помещений, а также сушки окрашенных поверхностей при различных технологических процессах.

#### Особенности и преимущества:

- ☑ Увеличенный в **3 раза** тепловой поток на единицу потребляемой мощности (экономия электроэнергии)
- ☑ Большая площадь воздействия
- ☑ Мгновенный выход на рабочий режим
- ☑ Возможность установки в помещениях **с потолками выше 3 м**
- ☑ **Не сжигает кислород** в помещении и не сушит воздух
- ☑ Не требует пожарной сертификации
- ☑ Компактный размер и небольшой вес
- ☑ Наличие **Европейского сертификата качества**
- ☑ Возможна регулировка по тепловому потоку и по температуре воздуха в помещении\*



Артикул	Площадь обогрева, м <sup>2</sup>	Мощность, кВт	Напряжение, В	Габариты, мм	Масса, кг
МАКАР TOP-1	20	0,9	220	652 x 145 x 76	2,5



Для промышленного оборудования:

- компрессоров и осушителей воздуха
- сварочного оборудования
- электростанций
- станков и прессов
- строительного оборудования
- окрасочных и моечных аппаратов

## Запасные части и расходные материалы

Программа по обеспечению запасными частями и расходными материалами всего представленного оборудования уже много лет позволяет обслуживать клиентов на высоком уровне. Огромный опыт работы, постоянное изучение спроса, дают возможность прогнозировать потребности клиентов и вовремя пополнять складские запасы наиболее востребованным ассортиментом.

Программа поставки запасных частей для промышленного оборудования

- ✓ Более 80 000 наименований запчастей.
- ✓ Прямые поставки от ведущих мировых производителей оборудования.
- ✓ Поддержка на складе наиболее востребованного ассортимента.
- ✓ Разумный уровень цен и система дилерских скидок.
- ✓ Сопровождение деталировкой, инструкциями и прайсами.
- ✓ Оперативный ответ по заявкам и запросам.
- ✓ Специальное предложение на комплекты ТО.

## Сервисные комплекты для оборудования

Своевременное проведение технического обслуживания – залог безотказной работы оборудования.

В состав сервисных комплектов входят расходные материалы (фильтры, ремни, уплотнения) рекомендованные к регулярной замене производителями.

### Наборы ТО для компрессоров FINI

Наборы рассчитаны на 4 000 ч., 8 000 ч., 12 000 ч. эксплуатации и включают оригинальные фильтры и запчасти FINI.



### Наборы ТО для мотопомп VARISCO

Наборы ТО рассчитаны на 1000 ч. эксплуатации и включают фильтры и ремень для двигателя мотопомпы.



### Комплекты ТО для двигателей сварочных агрегатов и электростанций

Менеджеры компании подберут оптимальный комплект для обслуживания, по заданной вами наработке.



### Масла для двигателей, компрессоров и станков



calpeda



VARISCO



TECNA



MERAN

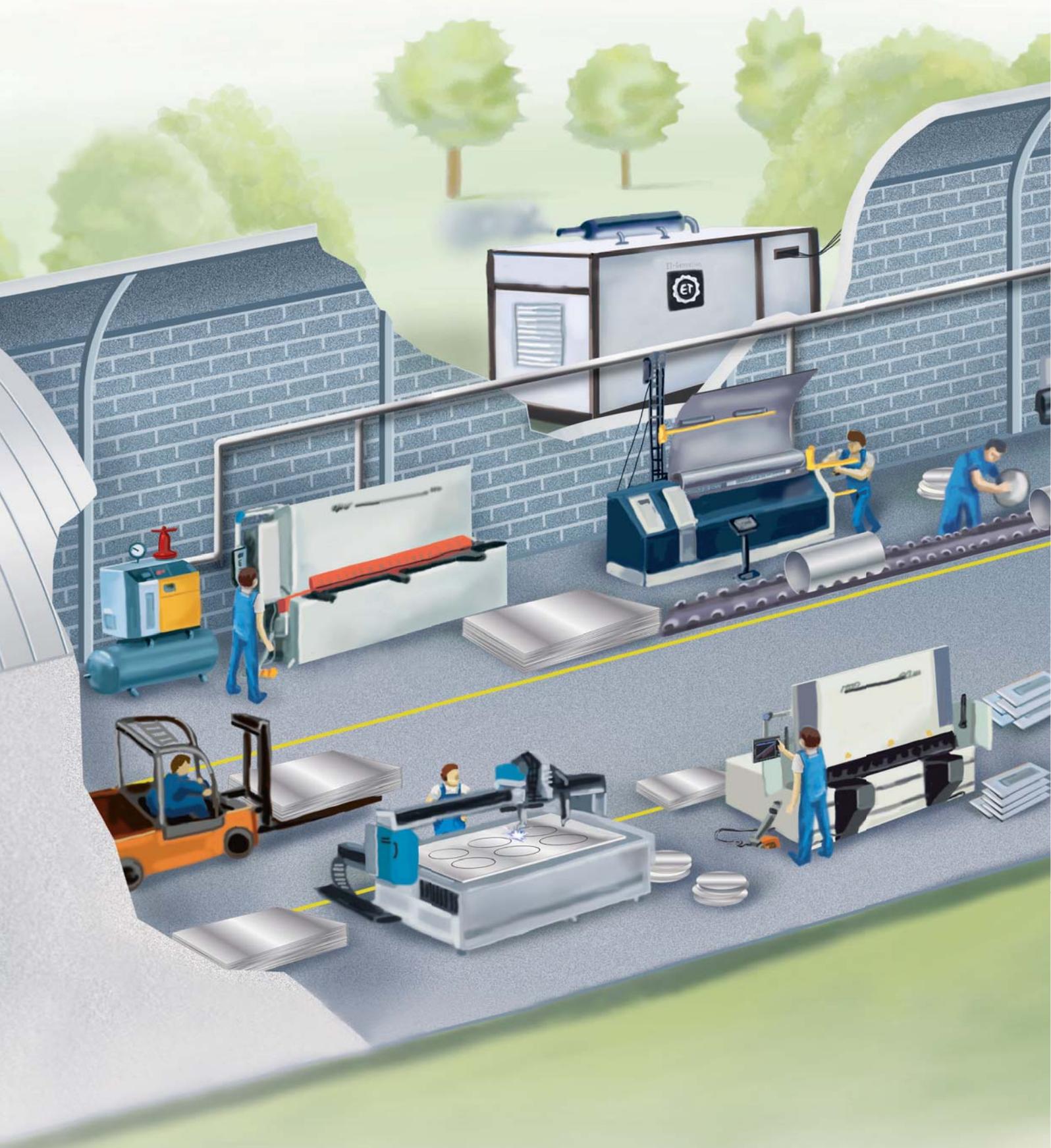


MAKAP



Perkins





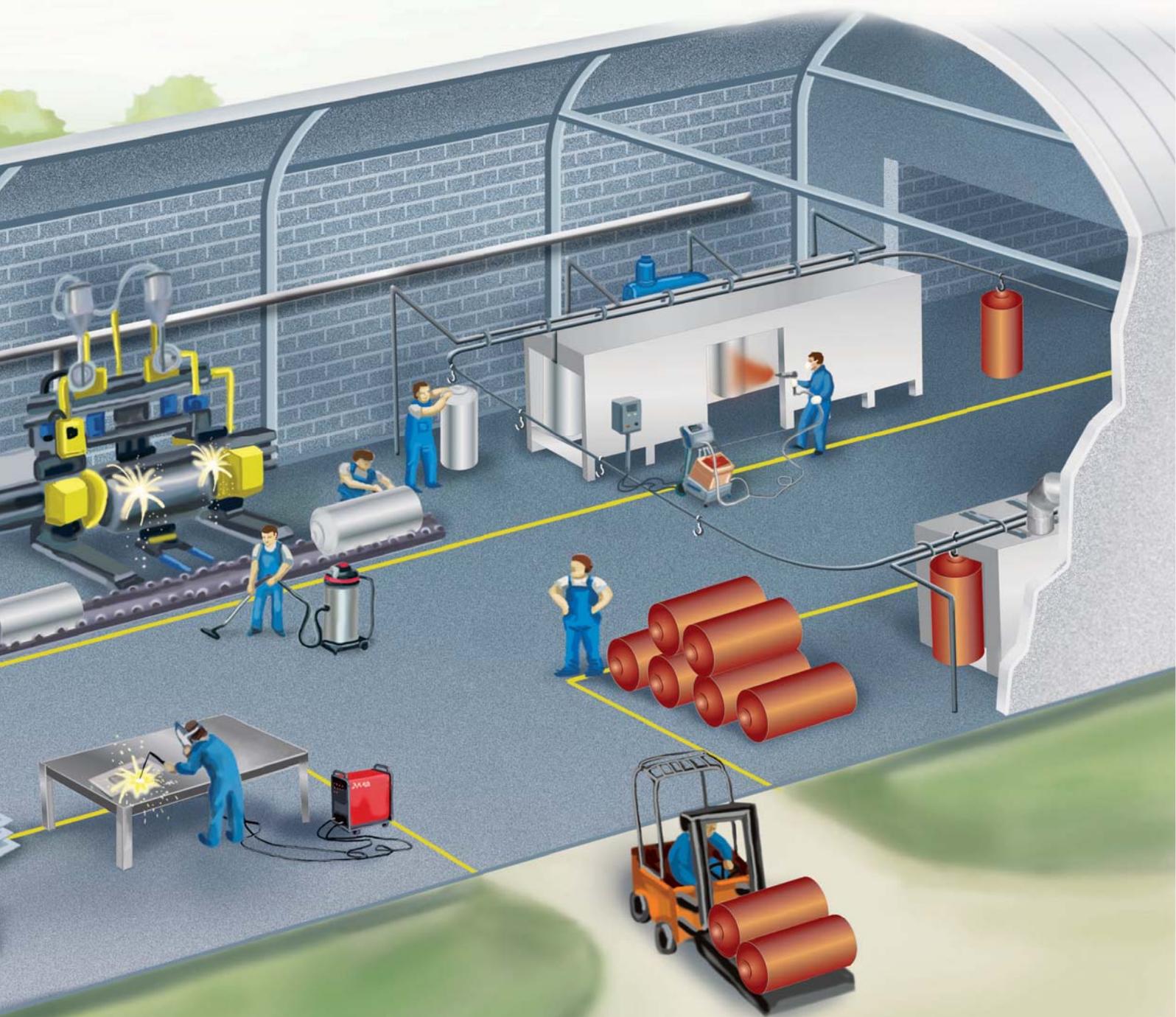
Компрессорное оборудование



Реле давления для компрессоров

TECNA

Контактная сварка



Сварочное оборудование



Окрасочное оборудование



Промышленные пылесосы



## Каталог строительного и промышленного оборудования



# Рутектор

**ООО «Рутектор»**

109456, Москва, 1-ый Вешняковский пр-д, д.1, с.11

8 800 100-0069 (бесплатные звонки по РФ)

(495) 660-0069

info@rutector.ru

[www.rutector.ru](http://www.rutector.ru)