



ERMAKSAN

METAL FABRICATING MACHINERY

ИННОВАЦИОННЫЕ **ТЕХНОЛОГИИ.**

CNC HVR

Гидравлические гильотинные ножницы с регулируемым углом реза



CNC HVR SERIES

Гидравлические гильотинные ножницы с регулируемым углом реза

Компания ERMAKSAN, известная как один из ведущих мировых производителей в промышленности листового металла, с гордостью представляет на рынке свою самую последнюю модель ножниц, гидравлические гильотинные ножницы с изменяемым уклоном (CNC HVR).

Зазор лезвия, угол и длина резки регулируются автоматически в соответствии с выбором и толщиной материала.

Выбирая новые и улучшенные CNC HVR, вы внедряете современную технологию в вашу компанию с максимальным уровнем безопасности, высокой точностью и уникальной легкостью использования.

Идеальный разрез, отличная скорость

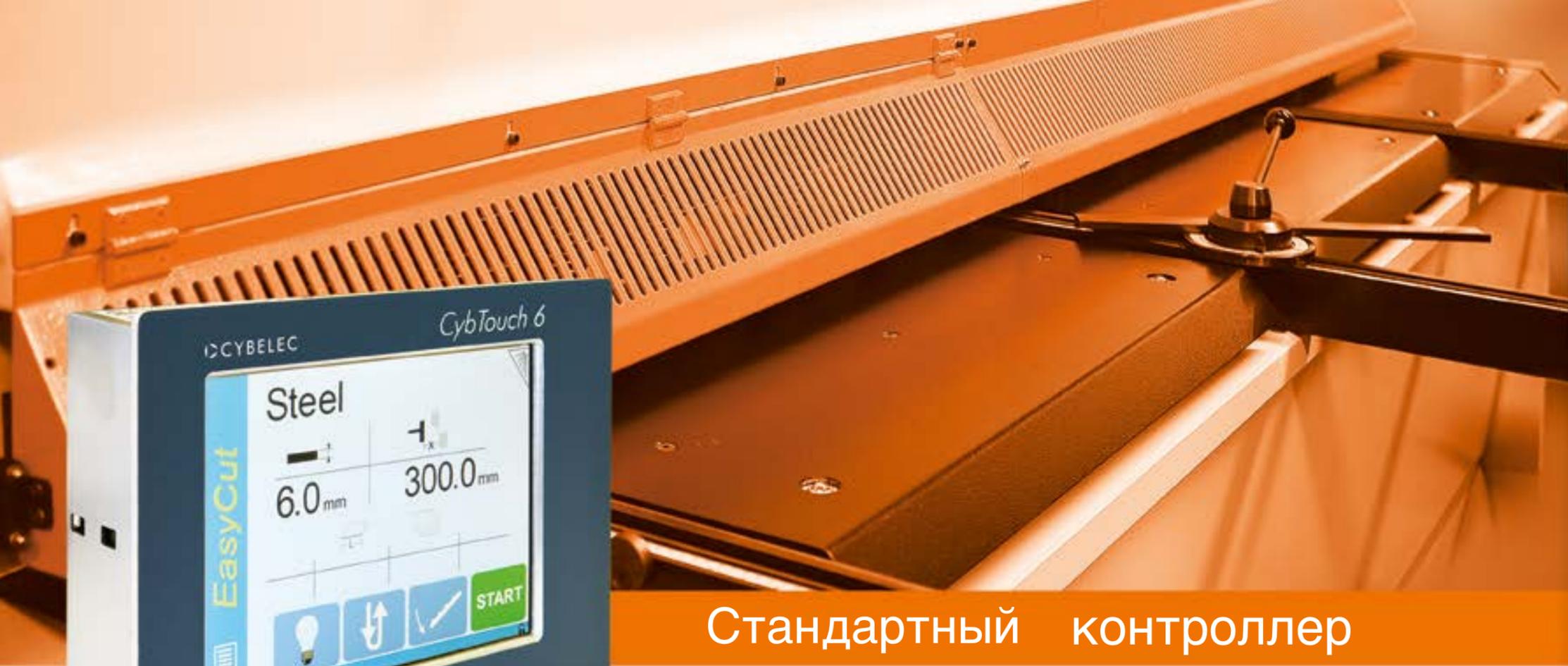


Идеальный разрез, отличная скорость;

Ножницы могут резать все виды листового металла, обеспечивая наивысшую производительность с максимальной точностью и качеством.

Передние опорные кронштейны.
Прочные передние опорные кронштейны с Т-образным пазом и ограничителем имеют длину в 1 м с измерением в дюймах/мм.

Жесткая конструкция.
Выполненная с высокой точностью, динамическая и статическая жесткость обеспечивает прочность корпуса.



Стандартный контроллер

CYBELEC
CybTouch 6

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Удобство для пользователя

- Широкий, яркий, цветной сенсорный экран для легкого программирования.
- Легкость управления страницами.
- Полное программирование детали за считанные секунды.
- Быстрая настройка станка с помощью страницы EasyCut.
- Контекстная помощь и предупредительные всплывающие окна.

Улучшенные характеристики

- Функция автоматического отключения для экономии энергии.

- Выбор из 10 различных языков.
- Время работы.
- Беспроводная связь через PC/ноутбук (опцион).
- Программирование автоматической уборки заднего упора.

Улучшенные разрезы

- Автоматический расчет функций резки в соответствии со спецификацией материала.
- Больше последовательностей резки и программной памяти.

CYBELEC
DNC 61G

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Клавиатура с большими кнопками.
- Запрограммированные типы материала.
- Зазор лезвия, угол и длина резки регулируются автоматически в соответствии с выбором и толщиной материала.
- Выбор различных языков.
- Регулировка заднего упора в соответствии с зазором лезвия.
- Функция повтора последовательности.
- Цикл программирования и подпрограмм.
- Высокозащищенный микропроцессор.
- Монохромная 130 x 75мм ЖК-панель.
- Запись данных на внутреннюю память SRAM.



- Возможность обновления с флэш-диска (опцион с RS 232).
- Осевые данные с числовым программированием.
- 16 входных и выходных портов (опционы на 24-32).
- Страница EASYCUT.
- Автоматическая резка («летающая» резка).
- Преобразование дюймов/мм.
- Функция уборки заднего упора.

**Больше, чем просто
резка;**

Ножницы CNC HVR разработаны экспертами-инженерами ERMAKSAN и отображают инновационную технологию со всеми ее аспектами.



Ножная педаль.
Двухпозиционная педаль позволяет выполнять автоматическую резку.

Кнопки аварийной остановки.
Легкодоступные кнопки.

Подвижная штанга контроллера.
Позволяет операторам сконцентрироваться на работе.

Откидная защита пальцев.
Для контролирования угловых разрезов и начерченных линий, оператор может поднять переднюю часть защиты. (защищено выключателем)

Угловой кронштейн.
Облегчает работу и подает материал в зону резки, обеспечивая более точные и быстрые разрезы.

Передняя защита пальцев.
Защита пальцев в соответствии с международными стандартами безопасности обеспечивает оператору большой обзор рабочей зоны.

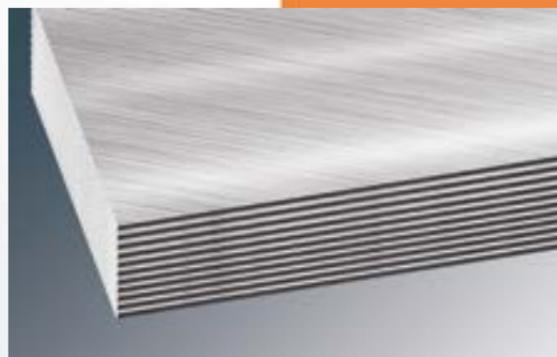
Определяющие стандарты



Моторизованная система заднего упора.
Задний упор длиной 1000 мм с точностью 0,1мм.

Задние пластины скольжения листа.
Разрезанные детали быстро соскальзывают с задней стороны станка.

Световой барьер.
Быстрая и надежная защита постоянно, в соответствии со стандартами CE.



Стандартные оборудование

- Износоустойчивые лезвия.
 - верхнее лезвие = 4 режущие кромки
 - нижнее лезвие = 4 режущие
- кромки Портативная ножная педаль предназначена для одинарной и автоматической резки.
- Гидравлическая система с ЧПУ для регулировки зазора лезвия.
- Система с ЧПУ для регулировки угла резки.
- ЧПУ-контроллер (CYBELEC).
- Моторизованная система с ЧПУ для заднего упора.
- Моторизованная 1000-мм система заднего упора с точностью 0,1мм.
- Передние опорные кронштейны с Т-образным пазом, линейкой и ограничителем.
- Угловой кронштейн.
- Шкалы в мм и дюймах.
- Освещение линии разреза и тени.
- Аварийные стопоры.
- Откидной задний упор.
- Центральная система смазки.
- Передняя защита пальцев соответствует нормам CE, откидывается на 1м с левой стороны и защищена выключателем.
- Задние сдвижные плиты.
- Передние сдвижные плиты с шариковыми подшипниками на столе.
- Глубина паза 350мм.
- Подвесная штанга контроллера.

Оptionное оборудование

- Пневматические системы поддержки листов для тонкого материала.
 - Пневматическая система поддержки листа рычажного типа.
 - Моноблочная пневматическая система поддержки листа.
 - X-видная пневматическая система поддержки листа.
- 0° - 180° угломер.
- Длинный и прочный угловой кронштейн с линейкой.
- Глубина паза 500мм и больше.
- Масляный радиатор.
- Система нагрева масла.
- Лазерная линия резки.
- Сдвижные опорные кронштейны.
- Завеса защиты пальцев.
- Система защиты от скручивания.
- Различные цвета.
- Динамический задний упор с сервоприводом.
- Система подачи листов.
- Конвейер.
- Сепаратор обрезков.
- Системы укладки.
- Угловая система заднего упора, регулируемая по осям X1, X2.
- Лезвия для резки нержавеющей стали.
- Повышение тактов/мин.-скорости
- Увеличенный ход заднего упора
- Специальная конструкция – станки на заказ



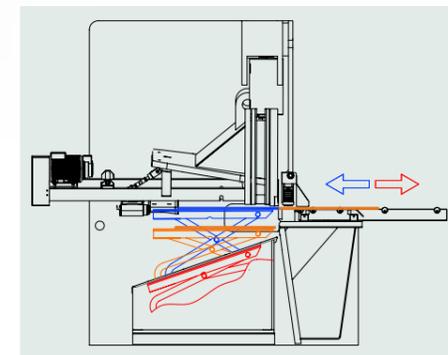
8100 x 30 мм CNC HVR



8100 x 6 мм CNC HVR



Возврат в систему передачи (опцион)
Точно разрезанная пластина с помощью пневматической системы поддержки листа Х-образного типа с задней стороны возвращается в переднюю часть станка.



Принцип работы возврата в систему передачи.



Система защиты от скручивания. (опцион)
Система защиты от скручивания предотвращает листовую материал от скручивания при узкой и ленточной, сохраняя ровную поверхность при движении лезвий.



Пневматическая система поддержки листа Х-образного типа (опцион)
Защищает листы от свеса и повышает точность при резке длинных и тонких листов. Данная система отличается от других тем, что она опускается параллельно с отрезанным листом и поддерживает его во время всего процесса резки.



Рычажная пневматическая система поддержки листа (опцион)
Устраняет свес широких и тонких листов посредством пневматических опорных кронштейнов и обеспечивает более точные разрезы.

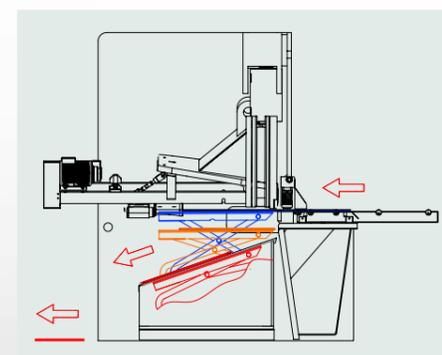


Моноблочная пневматическая система поддержки листа (опцион)
Устраняет свес широких и тонких листов посредством пневматических опор стола и обеспечивает более точные разрезы.

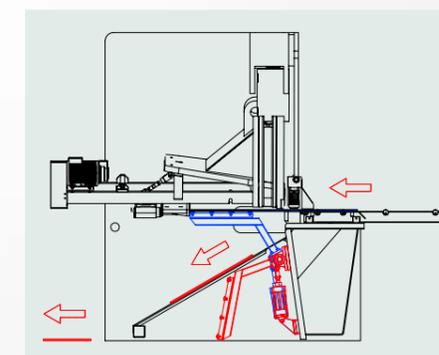
Безупречный дизайн во всех отношениях;

ERMAKSAN ежедневно повышает надежность своей продукции с помощью высококвалифицированных инженеров, и используя новейшие технологии в быстроразвивающейся промышленности листового металла.

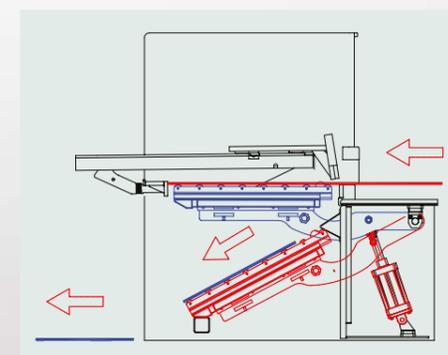
Для нужд вашего производства предлагается использование стали мирового стандарта, гидравлических систем и электронной продукции.



Принцип работы пневматической системы поддержки листа Х-образного типа.



Принцип работы пневматической системы поддержки листа рычажного типа.



Принцип работы пневматической системы поддержки листа типа моноблочной панели.



3100 x 40 мм CNC HVR

ERMAKSAN CNC HVR 3100x40

Cybelec DNC 61G.
Легче использовать с технологией многофункционального контроля.

Станки для специального производства.
Экспертные технологии в производстве специальных станков.



4100 x 10 мм CNC HVR

Сепаратор обрезков. (опцион)

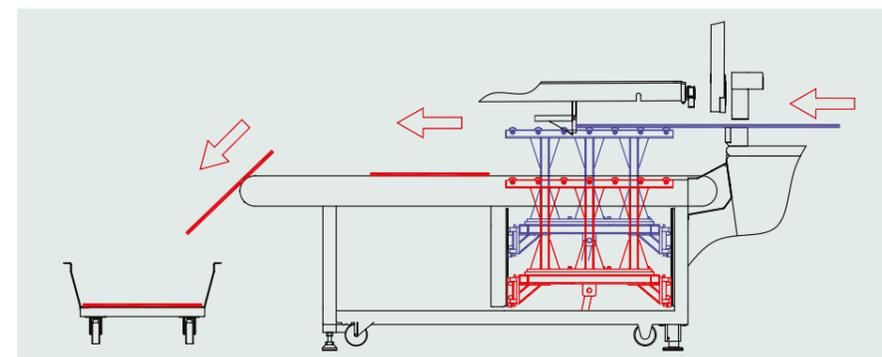
Конвейерная система. (опцион)
Разрезной материал автоматически извлекается и перемещается в зону укладки посредством конвейерных лент.



Паз. (стандарт)
Глубина стандартного паза в 350мм позволяет резать листы металла, длина которых больше длины станка.



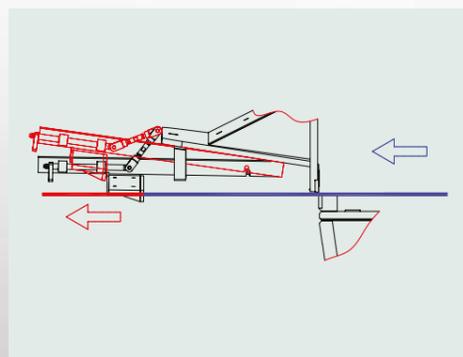
Передняя система подачи листового металла. (опцион)
Передняя система быстрой подачи листового металла с регулируемой высотой и высокой точностью повысит производительность.



Принцип работы конвейерной системы.



Лазерная линия разреза. (опцион)
Угловые или прочерченные разрезы можно легко выполнять и контролировать с помощью лазерной линии разреза.



Откидной задний упор. (стандарт)
Позволяет резать листы металла, длина которых больше длины хода заднего упора.



Линия тени. (стандарт)
Обеспечивает квалифицированную и точную резку посредством штамповки линии тени на режущей кромке для правильного размещения разрезаемой заготовки.

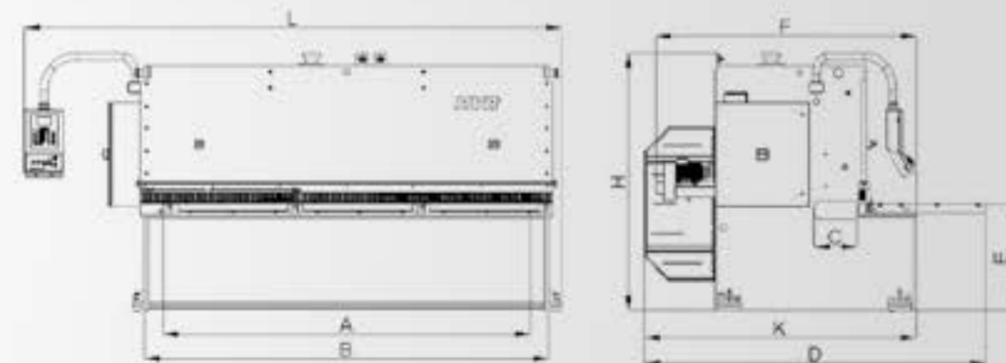


Угломер. (опцион)
Это устройство обеспечивает точное и легкое перемещение материала при угловой резке.



Откидная защита пальцев. (стандарт)
Для контролирования угловых разрезов и начерченных линий, оператор может поднять переднюю часть защиты. (Защищено выключателем)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Длина резки	Производительность (42кг/мм2)	Производительность (70кг/мм2)	Угол резки	Тактов в минуту	Количество зажимов	Давление	Основной мотор	Мотор заднего упора	Ход заднего упора	Скорость заднего упора	Объем масла	Регулировка зазора лезвия	Количество листовых опорных кронштейнов	Длина стола	Глубина паза		Ширина станка	Высота стола	Транспортировочная ширина	Длина	Ширина	Высота	Масса
																мм	Опц. (мм)							
CNC HVR 3100 - 6	3100	6	4	0.5 - 1.5	16 - 24	14	12	11	0,75	1000	110	150	0.05 - 0.8	2	3500	350	500	2900	900	2200	4980	2315	2225	7250
CNC HVR 3100 - 10	3100	10	6	0.5 - 2	12 - 22	14	24	22	1,1	1000	110	260	0.05 - 1.3	2	3640	350	500	3000	910	2265	5100	2425	2250	10230
CNC HVR 3100 - 13	3100	13	8	0.5 - 2	11 - 20	14	31	22	1,1	1000	110	310	0.05 - 1.5	2	3680	350	500	3100	900	2315	5110	2570	2400	12650
CNC HVR 3100 - 16	3100	16	10	0.5 - 2.5	9 - 16	14	42	30	1,1	1000	110	500	0.05 - 1.9	2	3760	350	500	3240	900	2340	5210	2700	2450	16500
CNC HVR 3100 - 20	3100	20	13	0.5 - 2.5	7 - 13	14	54	37	1,1	1000	110	500	0.05 - 2.3	2	3800	350	500	3240	900	2355	5220	2700	2550	18900
CNC HVR 3100 - 25	3100	25	15	0.5 - 2.5	6 - 10	20	76	45	1,1	1000	110	800	0.05 - 3.0	2	3880	350	500	3240	1000	2430	5250	2725	2900	27600
CNC HVR 3100 - 30	3100	30	18	0.5 - 3	4 - 7	20	100	45	1,5	1000	110	800	0.05 - 4	2	3835	350	500	3760	1100	2750	5560	2750	3280	43000
CNC HVR 3100 - 35	3100	35	20	0.5 - 3	4 - 7	20	125	55	2,2	1000	110	800	0.05 - 4.5	2	4000	350	500	3850	1150	2900	5725	2900	3600	55000
CNC HVR 3100 - 40	3100	40	25	0.5 - 3	2 - 4	20	150	75	2,2	1000	110	1000	0.05 - 5.5	2	4030	350	500	4180	1150	3030	6070	3030	4360	79000
CNC HVR 4100 - 6	4100	6	4	0.5 - 1.5	14 - 22	18	15	11	0,75	1000	110	150	0.05 - 0.8	3	4500	350	500	2900	950	2200	6000	2315	2320	10450
CNC HVR 4100 - 10	4100	10	6	0.5 - 2	10 - 17	18	28	22	1,1	1000	110	260	0.05 - 1.3	3	4640	350	500	3150	1000	2270	6100	2580	2460	15100
CNC HVR 4100 - 13	4100	13	8	0.5 - 2	9 - 15	18	40	22	1,1	1000	110	310	0.05 - 1.5	3	4680	350	500	3240	1000	2325	6120	2700	2600	18450
CNC HVR 4100 - 16	4100	16	10	0.5 - 2.5	7 - 13	18	52	30	1,1	1000	110	500	0.05 - 1.9	3	4760	350	500	3240	1000	2340	6220	2700	2700	23200
CNC HVR 4100 - 20	4100	20	13	0.5 - 2.5	6 - 11	18	67	37	1,1	1000	110	500	0.05 - 2.3	3	4800	350	500	3270	1000	2355	6220	2700	2700	26700
CNC HVR 4100 - 25	4100	25	15	0.5 - 2.5	5 - 9	25	88	45	1,1	1000	110	800	0.05 - 3.0	3	4880	350	500	3240	1100	2440	6500	2725	3235	37700
CNC HVR 4100 - 30	4100	30	18	0.5 - 3	3 - 5	25	120	45	1,5	1000	110	800	0.05 - 4	3	4920	350	500	3450	1150	2700	7000	2700	3500	59000
CNC HVR 4100 - 35	4100	35	20	0.5 - 3	3 - 5	25	145	55	2,2	1000	110	800	0.05 - 4.5	3	5050	350	500	3450	1150	2800	6450	2800	3600	76000
CNC HVR 4100 - 40	4100	40	25	0.5 - 3	2,5 - 4	25	170	75	2,2	1000	110	1000	0.05 - 5.5	3	5200	350	500	3500	1250	2800	6600	3200	4360	104000
CNC HVR 6100 - 6	6100	6	4	0.5 - 1.5	9 - 15	26	20	22	1,1	1000	110	260	0.05 - 0.8	5	6660	350	500	3175	1000	2285	8250	2475	2725	26415
CNC HVR 6100 - 10	6100	10	6	0.5 - 2	8 - 13	26	44	22	1,1	1000	110	260	0.05 - 1.3	5	6680	350	500	3150	1100	2285	8265	2575	2725	28800
CNC HVR 6100 - 13	6100	13	8	0.5 - 2	6 - 11	26	60	22	1,1	1000	110	310	0.05 - 1.5	5	6720	350	500	3050	1100	2330	8365	2635	2825	33300
CNC HVR 6100 - 16	6100	16	10	0.5 - 2.5	5 - 9	26	76	30	1,1	1000	110	500	0.05 - 1.9	5	6820	350	500	3240	1100	2350	8400	2700	2995	41100
CNC HVR 6100 - 20	6100	20	13	0.5 - 2.5	4 - 7	26	96	37	1,1	1000	110	500	0.05 - 2.3	5	6940	350	500	3210	1100	2375	8415	2730	3120	50600
CNC HVR 6100 - 25	6100	25	15	0.5 - 2.5	3 - 5	36	123	45	1,1	1000	110	800	0.05 - 3.0	5	7020	350	500	3185	1200	2480	8570	2730	3390	68500
CNC HVR 6100 - 30	6100	30	18	0.5 - 3	2 - 3	36	160	45	1,5	1000	110	800	0.05 - 4	5	6915	350	500	3500	1200	2700	9000	2700	3800	88000
CNC HVR 6100 - 35	6100	35	20	0.5 - 3	2 - 3	36	180	55	2,2	1000	110	800	0.05 - 4.5	5	7150	350	500	3550	1200	2800	8700	3950	4075	112000
CNC HVR 6100 - 40	6100	40	25	0.5 - 3	1 - 2	36	210	75	2,2	1000	110	1000	0.05 - 5.5	5	7030	350	500	4120	1250	3790	9550	3790	5820	156200



ERMAKSAN

METAL FABRICATING MACHINERY

ИННОВАЦИОННЫЕ **ТЕХНОЛОГИИ.**



Organize Sanayi Bölgesi, Lacivert Cad. No:6 Nilüfer, Bursa / TURKEY

Тел: +90 224 294 75 00 (pbx) Факс: +90 224 294 75 44

www.ermaksan.com.tr | sales@ermaksan.com.tr

[f /ermaksan.com.tr](https://www.facebook.com/ermaksan.com.tr)

[t /ermaksanmachine](https://twitter.com/ermaksanmachine)

[y /ErmaksanTV](https://www.youtube.com/channel/UC...)

