

MK265



NUOVO GRUPPO COASSIALE LUBRIFICATO

- › Testa con nuovo disegno per ottimizzazione dello scambio termico e predisposizione doppia tipologia filtro aspirazione (1).
- › Valvola di partenza a vuoto integrata nella testa per minimizzare lo sforzo in fase di avviamento in particolare alle basse temperature (2).
- › Nuova piastra valvole ad alta efficienza con battenti ad alta resistenza.
- › Cilindro in ghisa prerodato (3).
- › Nuovo convogliatore dell'aria per garantire un raffreddamento ottimale durante la marcia, con integrazione dell'indicazione posizione riarmo motoprotettore.
- › Asta livello olio con design integrato.
- › Nuovo coperchio carter con design integrato (4).
- › Filtro aspirazione con labirinto interno.
- › Collettore di raffreddamento finale (5).
- › Rendimento prestazionale alla massima pressione oltre 60%.



NEW COAXIAL LUBRICATED COMPRESSOR PUMP

- › Newly designed head to optimise heat exchange and fitting for two types of filters (1).
- › Vacuum start valve built into the head to minimise the stress in the startup phase, particularly at low temperatures (2).
- › New high efficiency valve plate with high resistance flaps.
- › Pre-run-in cast iron cylinder (3).
- › New air conveyor to guarantee optimal cooling during operation, with diagram showing the motor protection reset position.
- › Oil level dipstick with integrated design.
- › New casing cover with integrated design (4).
- › Intake filter with internal labyrinth.
- › Final cooling collector (5).
- › Performance efficiency at maximum pressure over 60%.

Codice Code	Prodotto Product	Volt/Ph	kW	HP	l/min.	m³/h	c.f.m.	bar	p.s.i.	n°	n°	dB(A)	L x D x H (cm)	kg	Lbs
516CN01605	MK 265 - 2M	230/1	1,5	2	250	15	8.8	10	145	1	1	78	36 x 20 x 27,5	13	28.9
516CN01622	MK 265 - 2	400/3	1,5	2	250	15	8.8	10	145	1	1	78	36 x 20 x 27,5	13	28.9

TIGER 265



- › Serbatoio 24 litri a Norme CE carrellato.
- › Pressione massima 10 bar per una elevata autonomia di lavoro in ambito professionale.
- › Ruote gommata a fissaggio meccanico e doppio piede antivibrante per l'assorbimento delle vibrazioni (1).
- › Gruppo accessori con doppio manometro (serbatoio/utilizzo), rubinetto rapido universale e valvola di sicurezza PED (2).
- › Cavo di alimentazione 1,5 m con spina Schuko.



- › CE standard 24-litre tank on wheels.
- › Maximum pressure 10 bar for high operating autonomy in professional applications.
- › Tyred wheels with mechanical fixing and anti-vibration double feet for absorbing vibrations (1).
- › Accessory unit with dual pressure gauge (tank/utility), universal quick cock and PED safety valve (2).
- › 1.5-metre power cable with Schuko plug.



SUPERTIGER 265



- › Serbatoio 50 litri a Norme CE carrellato.
- › Pressione massima 10 bar per una elevata autonomia di lavoro in ambito professionale.
- › Ruote gommata a fissaggio meccanico e doppio piede antivibrante per l'assorbimento delle vibrazioni e migliorare la stabilità durante il funzionamento (3).
- › Gruppo accessori con doppio manometro (serbatoio/utilizzo), rubinetto rapido universale e valvola di sicurezza PED.
- › Cavo di alimentazione 1,5 m con spina Schuko.



- › CE standard 50-litre tank on wheels.
- › Maximum pressure 10 bar for high operating autonomy in professional applications.
- › Tyred wheels with mechanical fixing and dual anti-vibration foot for absorbing vibrations and improving stability during operation (3).
- › Accessory unit with dual pressure gauge (tank/utility), universal quick cock and PED safety valve.
- › 1.5-metre power cable with schuko plug.



BRAVO 265



- › Serbatoio 100 litri a Norme CE carrellato.
- › Pressione massima 10 bar per una elevata autonomia di lavoro in ambito professionale.
- › Ruote gommata di grande diametro a fissaggio meccanico e doppio piede antivibrante per l'assorbimento delle vibrazioni e migliorare la stabilità durante il funzionamento (3).
- › Gruppo accessori con manometro (serbatoio), rubinetto di linea a sfera e valvola di sicurezza PED.
- › Riduttore di pressione con filtro e doppio rubinetto rapido universale (4).
- › Cavo di alimentazione 1,5 m con spina Schuko.

- › CE standard 100-litre tank on wheels.
- › Maximum pressure 10 bar for high operating autonomy in professional applications.
- › Large size tyred wheels with mechanical fixing and dual anti-vibration foot for absorbing vibrations and improving stability during operation (3).
- › Accessory unit with pressure gauge (tank), ball valve cock and PED safety valve.
- › Pressure regulator with filter and dual universal quick cock (4).
- › 1.5-metre power cable with schuko plug.

litri	Codice Code	Prodotto Product	Volts/Ph	kW	HP	l/min.	m ³ /h	c.f.m.	bar	p.s.i.	R.P.M.	n°	n°	dB(A)	LwA	L x D x H (cm)	kg	Lbs
24	617CN1A605	Tiger 265M	230/1	1,5	2	250	15	8.8	10	145	2850	1	1	78	94	61 x 31 x 61	25	55.1
50	870CN1A605	Super Tiger 265M	230/1	1,5	2	250	15	8.8	10	145	2850	1	1	78	94	88 x 35 x 65	36	79.4
100	872CN1A605	Bravo 265M	230/1	1,5	2	250	15	8.8	10	145	2850	1	1	78	94	110 x 48 x 81	52	114.6



FINI S.p.A. Via Toscana, 21 - 40069 Zola Predosa - Bologna - Italy
Tel. +39 051 6168111 - Fax +39 051 752408

www.finicompressors.com - info@finicompressors.com

