



Конструкционные материалы

Составная часть	A	B-A
Корпус насоса Фланец на всасывании Крышка для осмотра (для мод. A65-A80) Соединит. часть Рабочее колесо	Чугун GJL 200 EN 1561	Бронза G-Cu Sn 10 EN 1982
Вал	Хромоникелевая сталь 1.4305 EN 10088 (AISI 303) Хромовая сталь 1.4104 EN 10088 (AISI 430) для мод. A 65-150AE, BE	Хромоникелевомолибденовая сталь 1.4401 EN 10088 (AISI 316)
Мех. уплотнение	Уголь – керамика – NBR	

Конструкция

Самовсасывающие моноблочные центробежные насосы с открытым рабочим колесом.

Устройство, защищающее от обратного всасывания, встроенное во всасывающий раструб, предотвращает при остановке образование эффекта обратного всасывания и обеспечивает повторное самовсасывание при каждом включении.

Насос осуществляет самовсасывание, даже если он заполнен жидкостью частично, а всасывающая труба полностью пуста. Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

Применение

Для чистой или слегка загрязненной воды со взвешенными твердыми частицами с диаметром до: – 10 мм для насосов A 40, A 50
– 15 мм для насосов A 65, A 80.

Для дренажа ванн или канав. Для полива.

Для использования в бытовой и промышленной сферах.

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от -10°C до $+90^{\circ}\text{C}$.

Температура окружающего воздуха не более 40°C .

Накислительно допустимое конечное давление в корпусе насоса: 6 бар (10 бар для насосов A 80-170).

Непрерывный режим эксплуатации.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

A : трехфазный до 3 кВт – 230/400 В ($\pm 10\%$);

от 4 до 7,5 кВт – 400/690 В ($\pm 10\%$).

AM : монофазный 230 В ($\pm 10\%$) с термозащитным устройством. Конденсатор встроен в контактную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Конструкция в соответствии со стандартом IEC 60034.

Специальные исполнения под заказ

– другие напряжения

– частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)

– с защитным устройством IP 55

– специальные мех. уплотнения

– для среды с более высокой или более низкой температурой

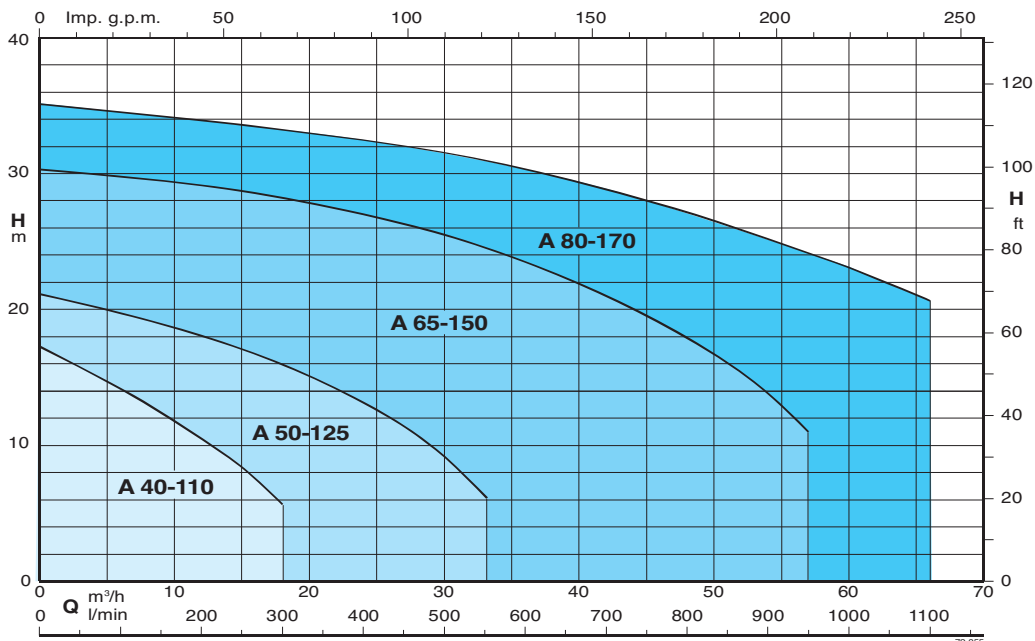
– исполнение с взрывозащищенным двигателем согласно

Директиве 94/9/CE (ATEX)

– исполнение с основанием

17

Область применения $n \approx 2900$ об./мин.





Тех. характеристики $n \approx 2900$ об./мин.

3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V		P ₁		P ₂		Q										
	A	A		A	kW	kW	HP	m ³ /h												
A 40-110B/A B-A 40-110B/A	2,8	1,6	AM 40-110B/A B-AM 40-110B/A	4,5	0,85	0,55	0,75	H m	3,6	4,8	6	7,5	8,4	9,6	10,8	12	15	18		
A 40-110A/A B-A 40-110A/A	3,5	2	AM 40-110A/A B-AM 40-110A/A	6	1,1	0,75	1		l/min	60	80	100	125	140	160	180	200	250	300	
										12,9	12,4	11,8	11	10,4	9,8	9	8,3	6	3,4	
										15,4	14,9	14,2	13,3	12,9	12,1	11,3	10,5	8,4	5,6	

3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V		P ₁		P ₂		Q										
	A	A		A	kW	kW	HP	m ³ /h												
A 50-125CE B-A 50-125CE	4	2,3	AM 50-125CE B-AM 50-125CE	5,8	1,2	0,75	1	H m	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33		
A 50-125BE B-A 50-125BE	5	2,9	AM 50-125BE B-AM 50-125BE	7,4	1,6	1,1	1,5		l/min	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	
										12,8	12,2	11,3	10	8,5	7	5,3	3,3			
										15,5	14,9	14,2	12,9	11,6	10	8,3	6,2	4		
										19,5	19	18	17	15,5	14	12,5	10,5	8	5	

3 ~	230 V 400 V		P ₂	P ₂		Q										
	A	A		kW	HP		m ³ /h									
A 65-150C/A B-A 65-150CE	10	5,8	2,2	3	H m	15	18	24	30	33	36	42	48	54	57	
A 65-150B/A B-A 65-150BE	11,5	6,6				l/min	250	300	400	500	550	600	700	800	900	950
						17,5	17	16	14	13	11,5	9	6,5			
						21,5	21	19,5	17,5	16,5	15,5	12,5	9,5	6,5		
						29	28	27	25,5	24,5	23,5	21	18	14	11	

3 ~	230 V 400 V		P ₂	P ₂		Q										
	A	A		kW	HP		m ³ /h									
A 80-170B B-A 80-170B	-	12	5,5	7,5	H m	15	18	21	24	30	36	45	54	60	66	
A 80-170A B-A 80-170A	-	16				l/min	250	300	350	400	500	600	750	900	1000	1100
						27,3	27,3	27	26,8	25,7	24,4	22,1	19	16,7	13,7	
						33,6	33,2	32,9	32,5	31,6	30,5	28,1	25,3	23,2	20,4	

P₁ Максимальная потребляемая мощность.

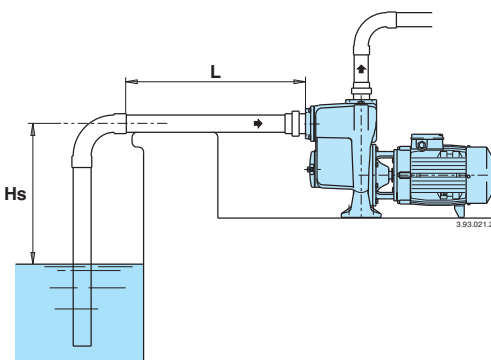
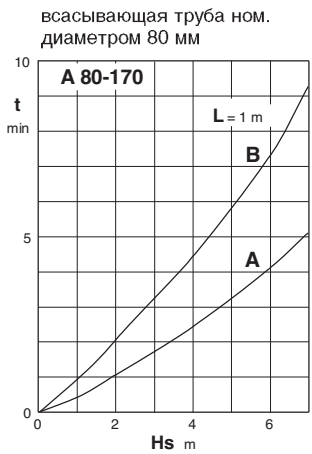
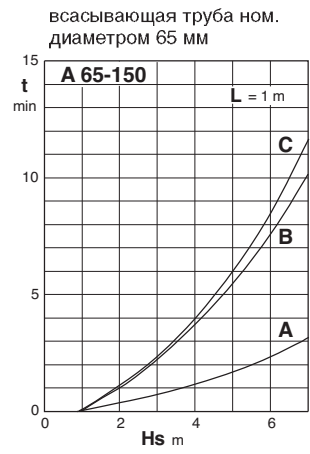
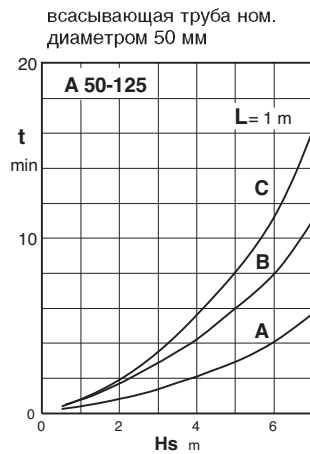
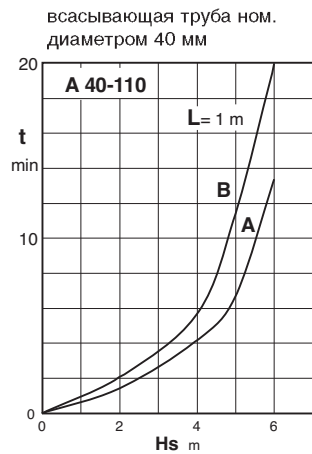
B-A, B-AM = Исполнение из бронзы

Допуски согласно стандарта ISO 9906, приложение "A".

P₂ Номинальная мощность двигателя.

H Общая высота напора в м

Самовсасывающая способность



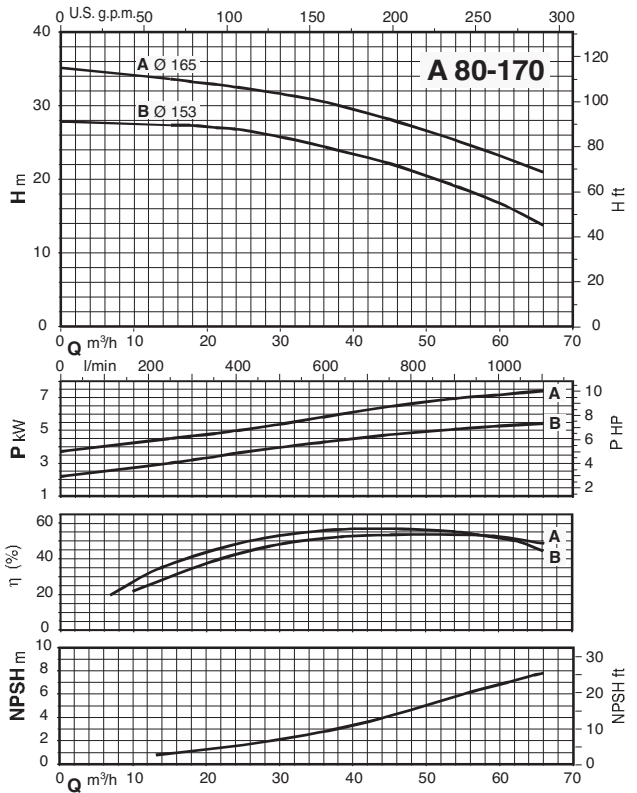
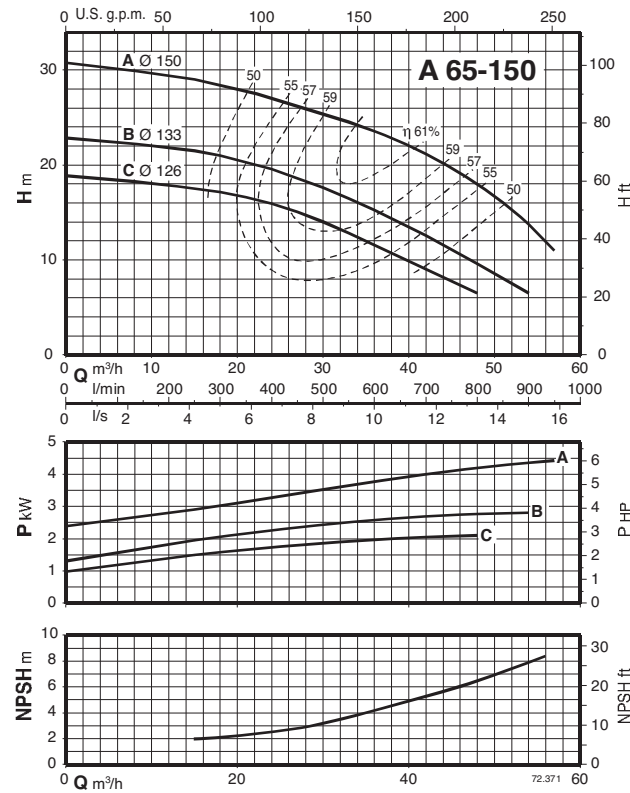
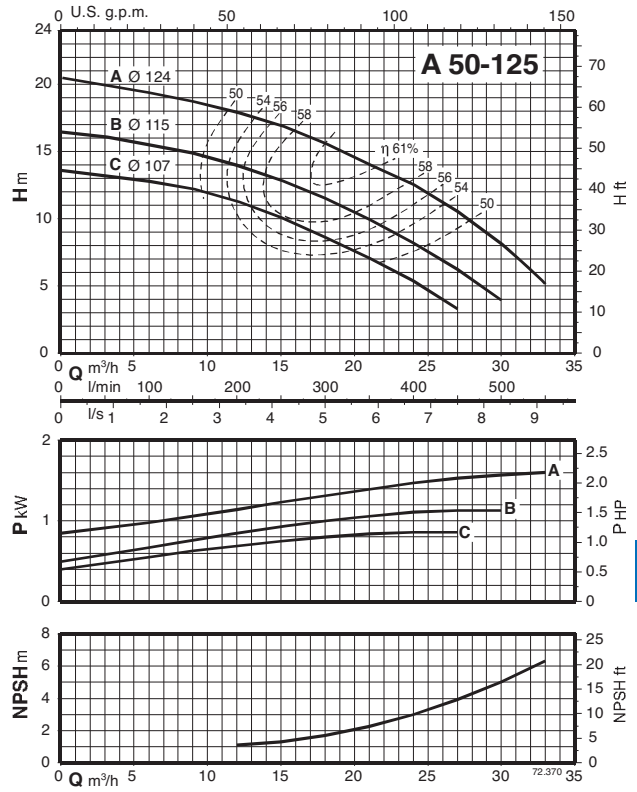
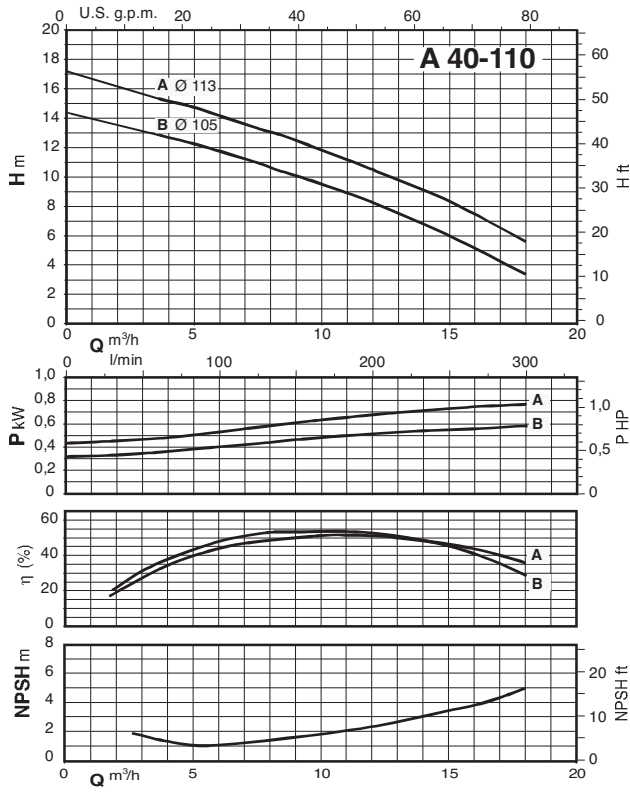
H_s (m) Высота самовсасывания

L (m) Длина горизонтального участка всасывающей трубы над уровнем воды

t (min) Времы самовсасывания

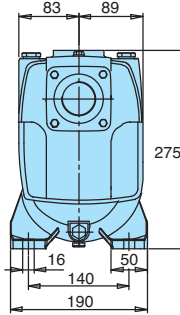
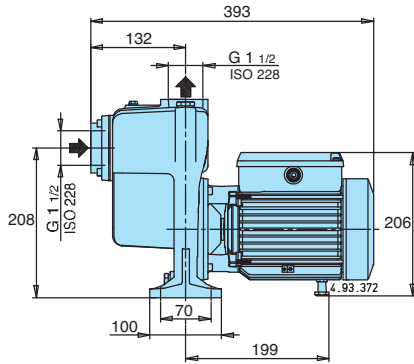


Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.

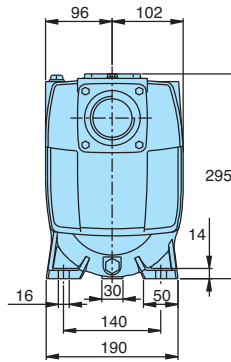
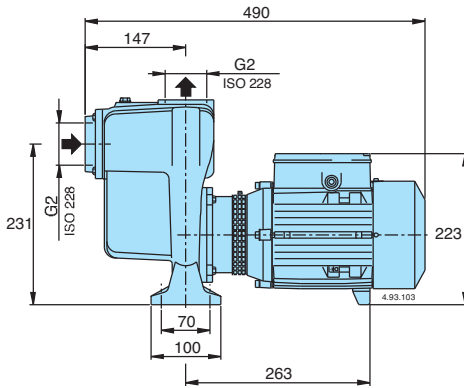




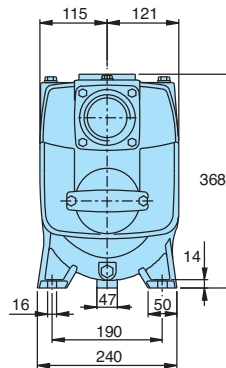
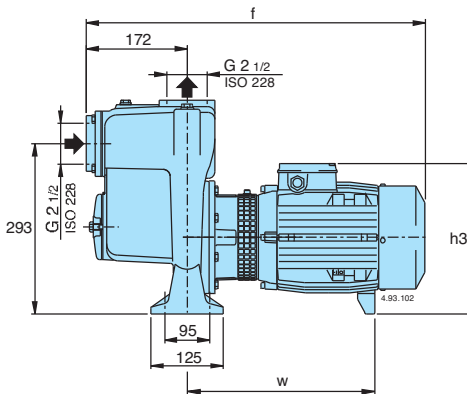
Размеры и вес



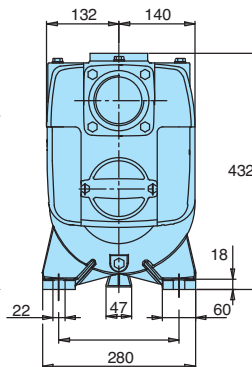
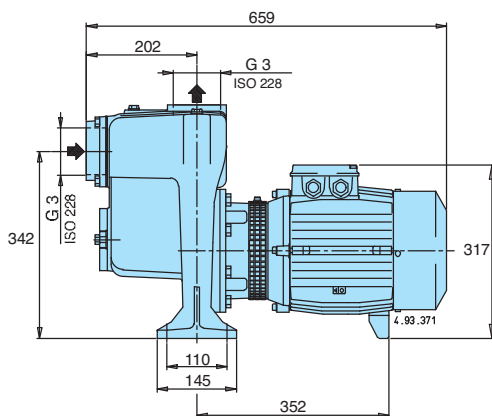
	kg
A 40-110A/A	19,8
AM 40-110A/A	20,8
A 40-110B/A	18,9
AM 40-110B/A	19,8
B-A 40-110A/A	22,5
B-AM 40-110A/A	23,5
B-A 40-110B/A	21,6
B-AM 40-110B/A	22,5



	kg
A 50-125AE	29,9
AM 50-125AE	31
A 50-125BE	28
AM 50-125BE	29,1
A 50-125CE	26,9
AM 50-125CE	27,8
B-A 50-125AE	33,6
B-AM 50-125AE	33,6
B-A 50-125BE	31
B-AM 50-125BE	32,6
B-A 50-125CE	29,6
B-AM 50-125CE	30,6



ТИП	MM			kg
	f	h3	w	
A 65-150C/A	595	260	324	53,8
B-A 65-150CE	543	260	279	47,5
A 65-150B/A	595	260	324	54
B-A 65-150BE	595	260	324	55,5
A 65-150A/A	595	260	324	58
B-A 65-150AE	595	260	324	59,5



	kg
A 80-170A	85,3
A 80-170B	79,3
B-A 80-170A	95,1
B-A 80-170B	89,1