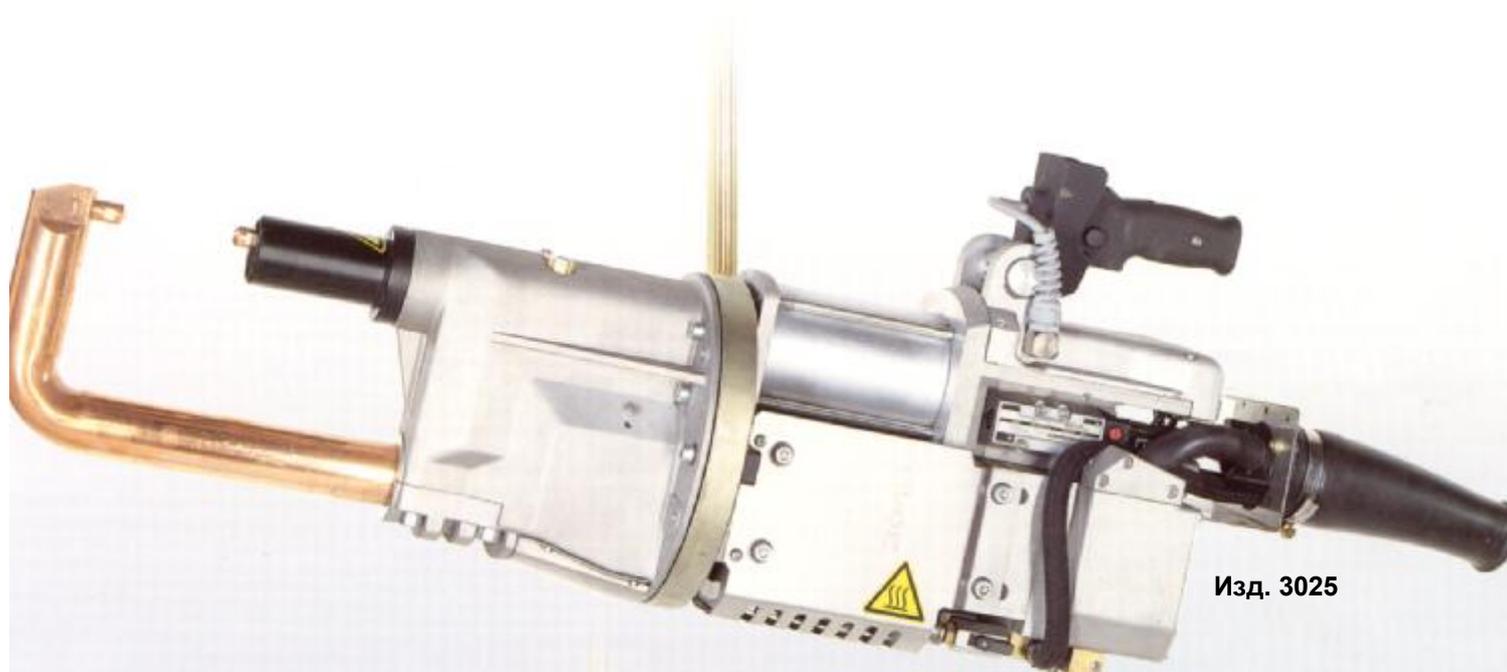


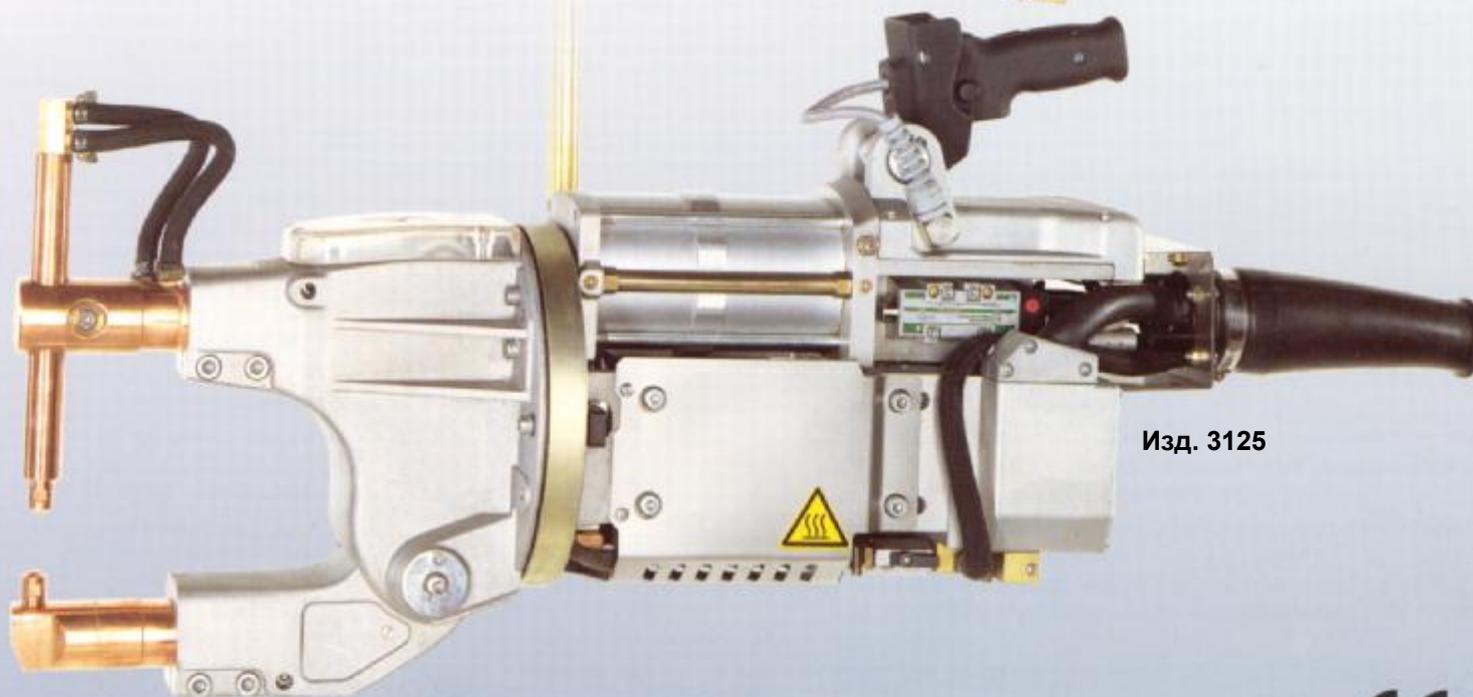
TECNA[®]

S.p.A. - Via Grieco 25/27 - 40024 Castel S. Pietro Terme, Болонья, Италия
Тел. (051) 6954411 - Телефакс (051) 6954490
<http://www.tecna.net>, e-mail: sales.tecna@tin.it

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ КЛЕЩИ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ



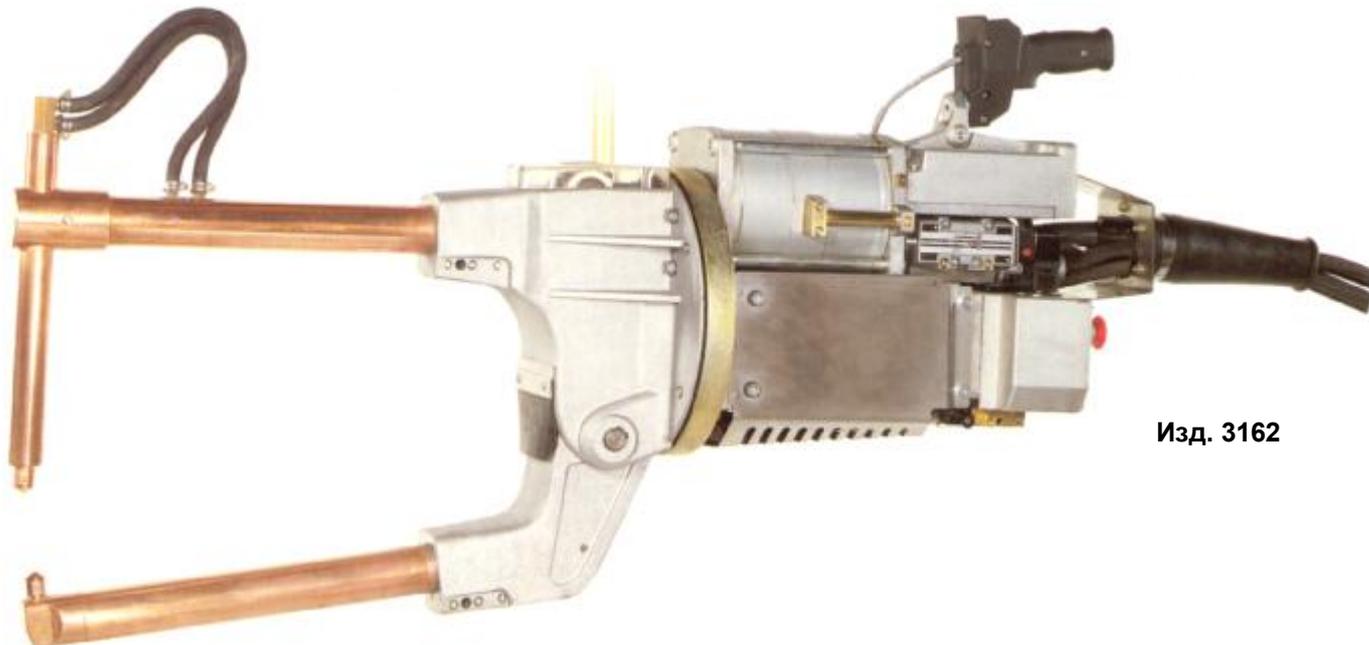
Изд. 3025



Изд. 3125

CE

СВАРОЧНЫЕ КЛЕЩИ СО ВСТРОЕННЫМ ТАЙМЕРОМ



Изд. 3162

ВСТРОЕННЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ТЕ300

- I 2 программы сварки с прямым вызовом
- I Функции нарастания тока, импульсной сварки, подачи тока до и после сварки
- I Функция автоматического двойного хода
- I Вынимаемый ключ блокировки функции программирования (по отдельному заказу).

ВСТРОЕННЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ТЕ450

63 программы сварки, 2 с прямым вызовом I Вывод на дисплей сварочного тока в кА и угла отсечки I Установка пределов сварочного тока и угла отсечки I Функции нарастания тока, импульсной сварки, подачи тока до и после сварки I Регулировка времени сварки в полупериодах I Одиночный и циклический режимы работы I Функция пошагового увеличения тока для компенсации износа электродов за счет использования запрограммированной кривой сварочного тока I Счетчик сварных точек I Вынимаемый ключ блокировки функции программирования (по отдельному заказу)

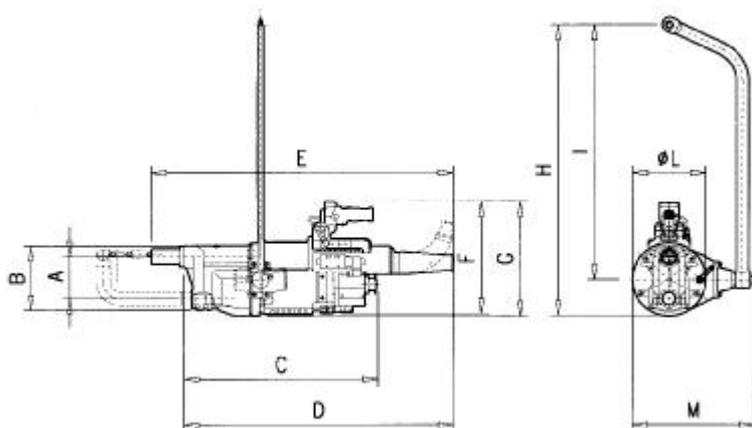


ПОДВЕСНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЕЩИ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ ПРИ ПОВЫШЕННОЙ НАГРУЗКЕ

СО ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРОННЫМ БЛОКОМ УПРАВЛЕНИЯ

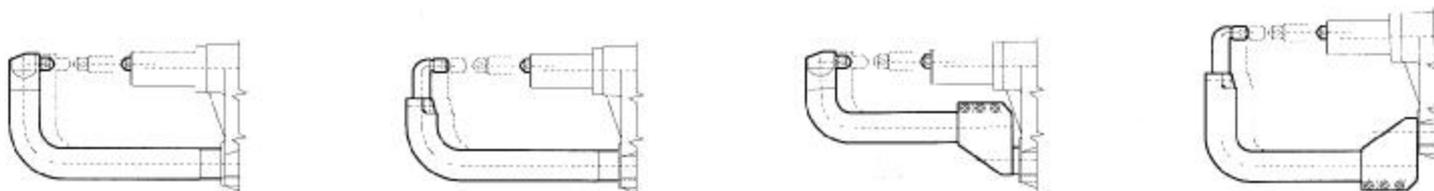
С ОТДЕЛЬНЫМ ЭЛЕКТРОННЫМ БЛОКОМ УПРАВЛЕНИЯ

- I Предназначены для выполнения высококачественных сварочных работ с высокой производительностью и пониженной стоимости установочных работ
- I Повышенное усилие на электродах. Уменьшенные размеры и безопасные компоненты
- I Трансформаторы по стандарту ISO 5826
- I Гирскопическая подвеска на герметичных подшипниках, в сочетании с балансиром обеспечивающая точность маневрирования в любом положении
- I Устройство блокировки поворота
- I Увеличенный рабочий ход для сварки арматуры, нервюр, сварочных работ в труднодоступных местах и т.п.
- I Регулируемый рабочий ход для тяжелых режимов работы
- I Временное удлинение хода для выполнения сварочных работ в труднодоступных местах
- I Хромированный цилиндр и стержень для тяжелых режимов работы, с продленным сроком службы
- I Не требующий смазки пневматический контур, что устраняет риск возникновения масляного тумана
- I Медный и полностью водоохлаждаемый вторичный контур
- I Клапаны охлаждающего контура ускоряют замену электродов
- I Питание с выключателем, срабатывающим при токе утечки на землю от 30 мА. По отдельному заказу устройство защиты от замыкания на корпус
- I Возможность выбора из нескольких блоков управления для приведения машины в соответствие всем требованиям производства
- I Органы управления на рукоятке, позволяющие выбирать одну из двух программ сварки, режим двойного хода и функцию "только давление"
- I Блокировка от случайного включения

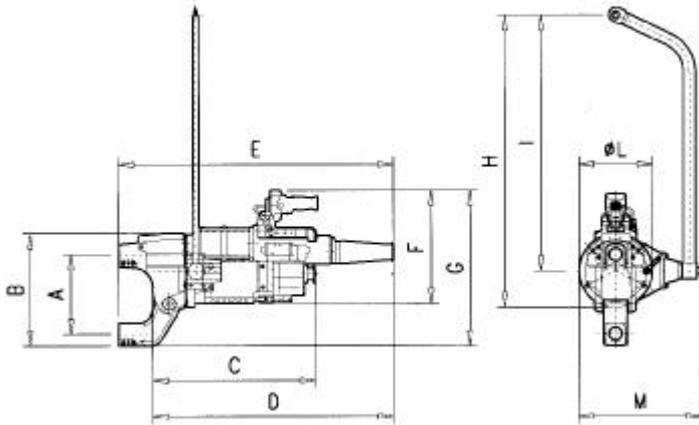


ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

| ИЗД. | A | B | C | D | E | F | G | H | I | ØL | M |
|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 3020 | 140 | 220 | 630 | 880 | 990 | 405 | 415 | 970 | 848 | 244 | 410 |
| 3024 | 140 | 220 | 630 | 880 | 990 | 405 | 415 | 970 | 848 | 244 | 410 |
| 3032 | 148 | 230 | 640 | 910 | 1025 | 440 | 470 | 995 | 848 | 294 | 490 |
| 3040 | 148 | 230 | 640 | 910 | 1025 | 440 | 470 | 995 | 848 | 294 | 490 |
| 3021 | 140 | 220 | 630 | 880 | 990 | 375 | 385 | 970 | 848 | 244 | 410 |
| 3025 | 140 | 220 | 630 | 880 | 990 | 375 | 385 | 970 | 848 | 244 | 410 |
| 3033 | 148 | 230 | 640 | 910 | 1025 | 410 | 440 | 995 | 848 | 294 | 490 |
| 3041 | 148 | 230 | 640 | 910 | 1025 | 410 | 440 | 995 | 848 | 294 | 490 |

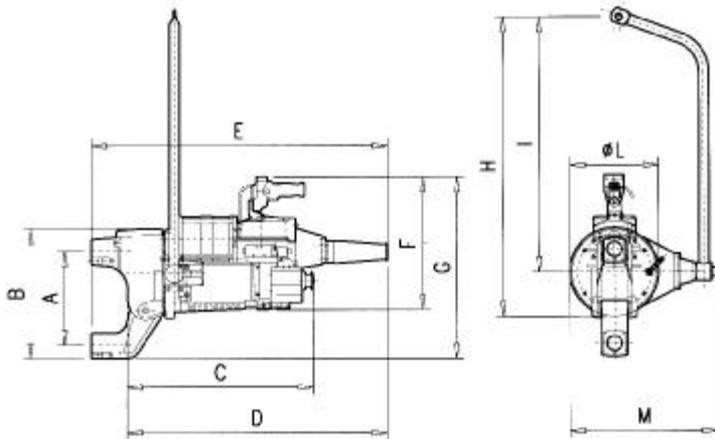
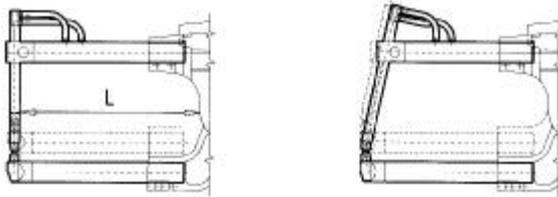


ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



| ИЗД. | A | B | C | D | E | F | G | H | I | ØL | U |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 3120 | 205 | 315 | 518 | 790 | 910 | 405 | 460 | 970 | 848 | 244 | 410 |
| 3124 | 205 | 315 | 530 | 790 | 910 | 405 | 460 | 970 | 848 | 244 | 410 |
| 3122 | 265 | 375 | 518 | 790 | 910 | 405 | 520 | 970 | 848 | 244 | 560 |
| 3126 | 265 | 375 | 550 | 790 | 910 | 405 | 520 | 970 | 848 | 244 | 560 |
| 3121 | 205 | 315 | 518 | 790 | 910 | 375 | 430 | 970 | 848 | 244 | 410 |
| 3125 | 205 | 315 | 550 | 790 | 910 | 375 | 430 | 970 | 848 | 244 | 410 |
| 3123 | 265 | 375 | 518 | 790 | 910 | 375 | 490 | 970 | 848 | 244 | 560 |
| 3127 | 265 | 375 | 550 | 790 | 910 | 375 | 490 | 970 | 848 | 244 | 560 |

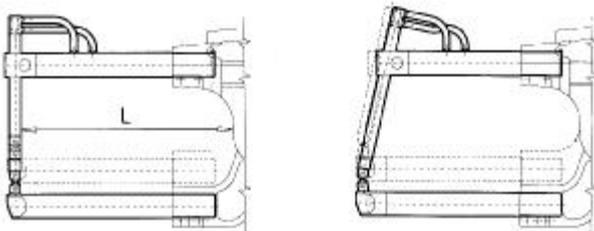
| L, мм | F (6 Бар), даН | F (8 Бар), даН | Ø 45, кг |
|-------|----------------|----------------|----------|
| 190 | 340 | 450 | ~ 5,3 |
| 250 | 270 | 360 | ~ 6,4 |
| 350 | 200 | 270 | ~ 8,3 |
| 508 | 150 | 195 | ~ 11,5 |
| 650 | 115 | 155 | ~ 14,2 |
| 800 | 95 | 130 | ~ 17 |



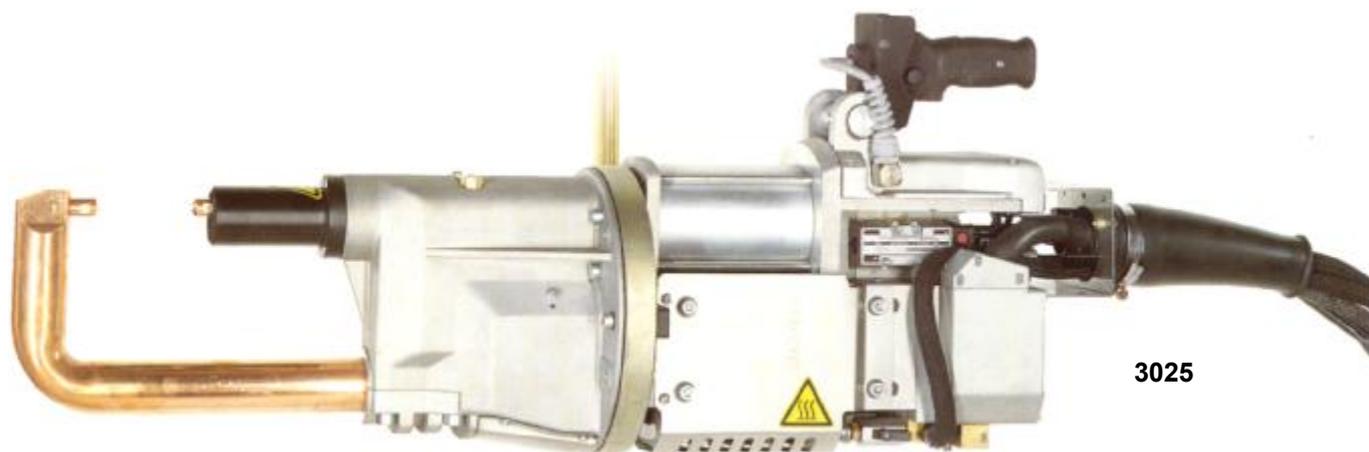
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

| ART. | A | B | C | D | E | F | G | H | I | ØL | M |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 3154 | 220 | 340 | 552 | 870 | 970 | 430 | 500 | 995 | 848 | 294 | 490 |
| 3160 | 220 | 340 | 570 | 870 | 970 | 430 | 500 | 995 | 848 | 294 | 490 |
| 3166 | 220 | 340 | 622 | 885 | 985 | 430 | 500 | 995 | 848 | 294 | 490 |
| 3156 | 315 | 435 | 552 | 870 | 970 | 430 | 595 | 995 | 848 | 294 | 585 |
| 3162 | 315 | 435 | 570 | 870 | 970 | 430 | 595 | 995 | 848 | 294 | 585 |
| 3168 | 315 | 435 | 622 | 885 | 985 | 430 | 595 | 995 | 848 | 294 | 585 |
| 3155 | 220 | 340 | 552 | 870 | 970 | 400 | 470 | 995 | 848 | 294 | 490 |
| 3161 | 220 | 340 | 570 | 870 | 970 | 400 | 470 | 995 | 848 | 294 | 490 |
| 3167 | 220 | 340 | 622 | 885 | 985 | 400 | 470 | 995 | 848 | 294 | 490 |
| 3157 | 315 | 435 | 552 | 870 | 970 | 400 | 565 | 995 | 848 | 294 | 585 |
| 3163 | 315 | 435 | 570 | 870 | 970 | 400 | 565 | 995 | 848 | 294 | 585 |
| 3169 | 315 | 435 | 622 | 885 | 985 | 400 | 565 | 995 | 848 | 294 | 585 |

| L, мм | F (6 Бар), даН | F (8 Бар), даН | Ø 45, кг |
|-------|----------------|----------------|----------|
| 255 | 645 | 855 | ~ 9 |
| 408 | 430 | 575 | ~ 13 |
| 610 | 300 | 400 | ~ 17 |
| 820 | 230 | 305 | ~ 22 |
| 1030 | 185 | 245 | ~ 28 |



КЛЕЩИ С ОТДЕЛЬНЫМ ЭЛЕКТРОННЫМ ТАЙМЕРОМ

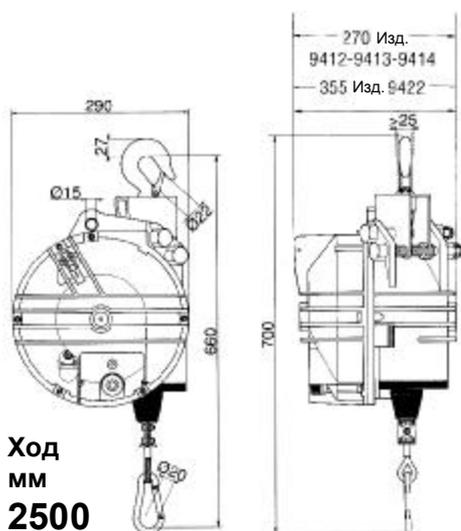


ОТДЕЛЬНЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ TE510

- I 63 программы сварки, 2 из которых могут быть вызваны напрямую.
- I Вывод на дисплей сварочного тока в кА и угла отсечки.
- I Возможность работы в режиме с падающей характеристикой.
- I Возможность ввода предельных значений сварочного тока и угла отсечки.
- I Функции нарастания/спада тока, импульсной подачи тока, а также подачи тока до и после сварки
- I Регулировка времени сварки с точностью до полупериодов
- I Автоматическая функция двойного хода
- I Функция пошагового увеличения тока за счет использования запрограммированной кривой сварочного тока
- I Счетчик сварных точек
- I Вынимаемый ключ для блокировки функции программирования
- I Ключ выбора одно- или двуручного блока управления
- I Изолированный интерфейс RS232 или RS485 для подключения по сети (по отдельному заказу)



ПРУЖИННЫЕ БАЛАНСИРЫ



Ход
мм
2500

ОПЦИЯ В, управление с пола



Изд.



Кг



Кг



Кг



мм

| | | | | |
|------|---------|------|------|-------------|
| 9412 | 70- 80 | 27.8 | 31 | 600x320x330 |
| 9413 | 80- 90 | 28.8 | 32 | 600x320x330 |
| 9414 | 90-100 | 30 | 32 | 600x320x330 |
| 9422 | 100-120 | 38.7 | 42.5 | 600x320x420 |

ОПЦИЯ RI, изолированный вертлюжный крюк

ОПЦИЯ

Двойная рукоятка с курком (устанавливается изготовителем), обеспечивающая максимальную маневренность и простоту в работе в различных положениях (см. фото).



Блок фильтров с регулятором сжатого воздуха (стандарт ЕС).



Дополнительная документация:

- Буклет по балансирам
- Буклет по блоку управления сваркой
- Чертежи электродов и плеч
- Диаграмма усилия на электродах и хода электродов
- Диаграмма изгиба плеч

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в технические характеристики без предупреждения