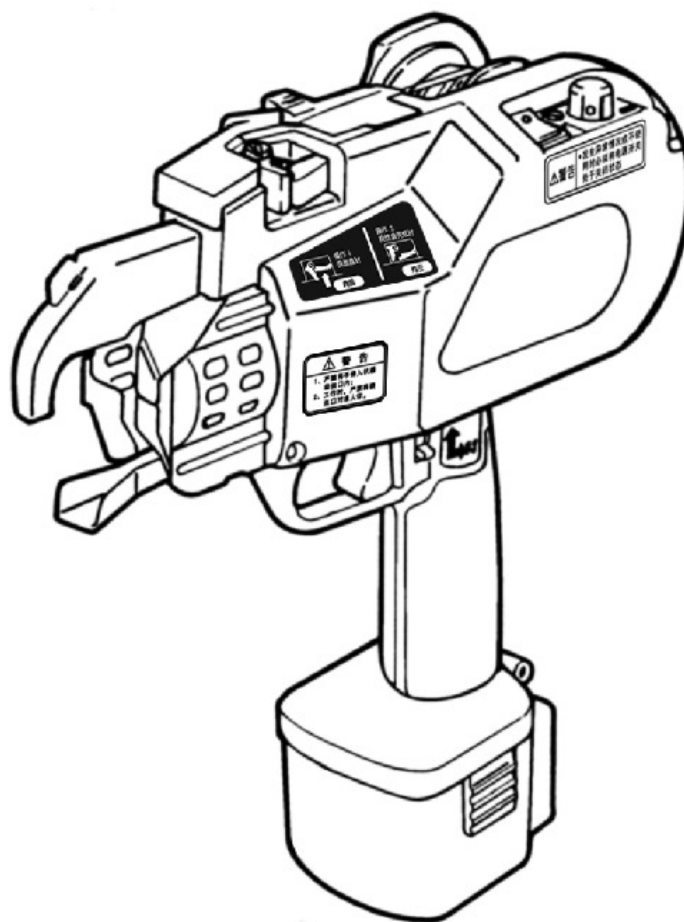


**РУКОВОДСТВО ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ.
Пистолеты для
связки арматуры
MERAN RG-220
MERAN RG-400T**



Просим внимательно прочесть настоящее руководство по эксплуатации и обслуживанию до начала использования машины (!)

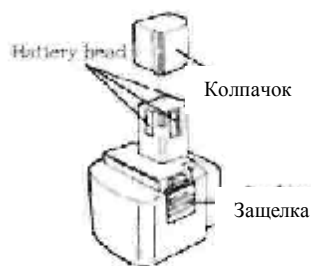
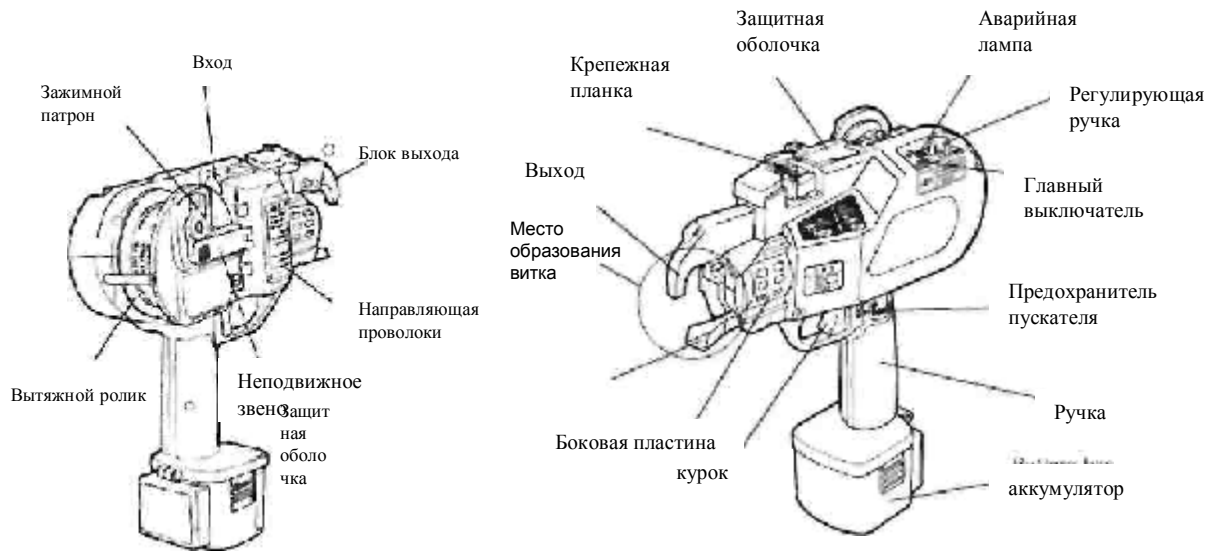
Настоящая машина является ручным электроинструментом, состоящим из четырех компонентов, включая корпус машины, катушку со специальной проволокой, аккумуляторную батарею, зарядное устройство, и предназначена в основном для быстрого связывания арматурных прутков на строительных площадках в строительной отрасли. Благодаря своим качествам, таким, как высокая скорость, удобство, безопасность и т.п., эта машина значительно сокращает затраты труда и материалов. Кроме того следует учесть, что компоненты и детали, изготавливаются известными производителями с использованием передовой промышленной технологии; таким образом эта машина, представляет собой экономичное и практичное устройство, защищенное рядом национальных патентов.

Содержание

Компоненты и их наименование	4
Безопасность работы и примечания	5
Устройства безопасности	8
Спецификации и технические параметры	9
Батарея и зарядное устройство	11
Методы, применяемые в работе с машиной	16
Общие неисправности и их устранение	17
Уход и техобслуживание	18
Контактная информация	23

1. Компоненты и их наименование

Передняя и задняя части машины



Батарея



Зарядное устройство

2. Безопасная работа

Предупреждение

Данная машина представляет собой особое электрическое устройство, предназначенное для обвязки прутков; ненадлежащее применение может привести к телесным травмам оператора или окружающих людей, следовательно, необходимо выполнять содержащиеся в этом руководстве указания.



1. Надевайте защитный шлем и очки. При ошибках в работе с машиной, Вы можете получить травмы, поэтому ношение шлема и защитных очков обязательно.



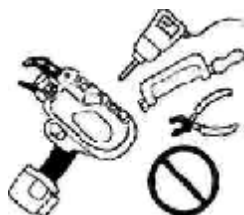
2. Не позволяйте детям пользоваться машиной. Когда машина в работе, дети и посторонние люди не должны находиться рядом.



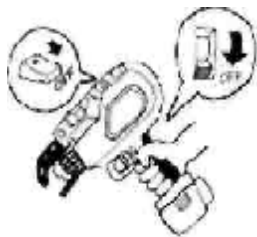
3. Не направляйте машину на людей. При случайном направлении машины на людей возможен травматизм.



4. Старайтесь, чтобы Ваши руки и другие части тела не приближались к месту между выходным отверстием и наконечником направляющей.



5. Запрещено изменять что-либо в машине. Переделки могут привести к скрытым дефектам в характеристиках и повлиять на безопасность



6. Когда машина не используется, а также в аварийных ситуациях, устанавливайте выключатель в закрытое положение. При замене или регулировке катушки с проволокой, батареи или в аварийных ситуациях следует выключить питание и заблокировать пусковой механизм.



7. Во время работы нельзя трогать катушку с проволокой, т. к. при этом Вы можете быть затянуты машиной, что приведет к запутыванию проволоки, травмам и т.д.



8. Не пользуйтесь машиной во время дождя или в условиях влажности. При использовании батареи в качестве источника питания это может привести к механическим повреждениям или электрическому удару.

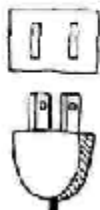


9. При работе на высоте соблюдайте осторожность во избежание травматизма.

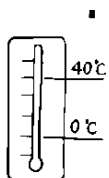


10. Данную машину нельзя использовать в неподходящих окружающих условиях.

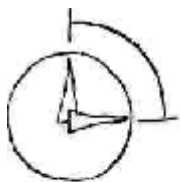
Воспламеняющиеся жидкости, газы и порошки и т.п. могут загореться от искры, происшедшей в машине, поэтому не разрешается использовать машину в местах, где имеются такие вещества.



11. Для зарядки применяйте указанное напряжение. Подходящими параметрами для данной машины является напряжение 220В переменного тока при частоте 50Гц.



12. При зарядке температура окружающего воздуха должна быть в пределах от 0°C до 40°C, в то время как слишком холодный или перегретый воздух не годятся для условия зарядки.



13. Избегайте непрерывного использования зарядного устройства аккумулятора и не заряжайте батарею в течение длительного времени.

Длительное и последовательное использование зарядного устройства могут вызвать неполадки или сократить срок службы батареи. Если машина долгое время не используется, вынимайте штекер из зарядного устройства.



14. Не перемещайте зарядное устройство во время зарядки, не прилагайте чрезмерного усилия, вынимая шнур питания из гнезда, шнур может быть при этом поврежден, разорван или закорочен. При наличии повреждения в силовом шнуре не используйте его.



15. Для аккумуляторной батареи данной машины можно использовать только специальное зарядное устройство.



16. Не допускайте, чтобы клемма аккумулятора касалась других металлических предметов: это может привести к короткому замыканию.



17. По окончании работы надевайте колпачок на клеммы аккумулятора во избежание короткого замыкания.

3. Устройства безопасности

Для гарантии нормальной работы устройства безопасности перед применением проводите контрольную проверку; если не происходит нормального пуска, не используйте машину.

Для безопасной работы машина оборудована защитными устройствами безопасности:

1. Главный выключатель

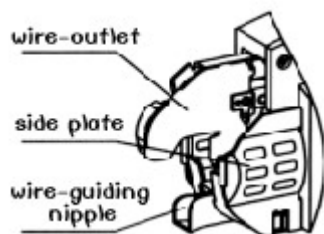


Главный выключатель используется для отключения напряжения. При прекращении работы его следует установить в закрытое положение «ВЫКЛ». При обычной работе установите выключатель в положение «ВКЛ».

2. Блокировка пускового механизма



Для блокировки пускового механизма, по окончании работ, установите курок в положение «ВЫКЛ».



Для проведения операции вставьте батарею и передвиньте пусковой механизм влево, затем продвиньте вверх, чтобы установить в положение ВКЛ.

3. Направляющее устройство

Направляющее устройство состоит из выходного отверстия проволоки, боковой пластины и наконечника направляющей; когда диаметр обвязки превышает номинальную величину, наконечник направляющей открывается, при вытягивании пускового механизма раздается тройной щелчок, в то же время вспыхивает индикатор и работа автоматически прекращается. Требуется вновь задействовать главный выключатель для нормальной работы.

4. Спецификации и технические параметры

1. Основные технические параметры

МОДЕЛЬ	MERAN RG-200	MERAN RG-400T
Габариты (мм)	268x100x296	285x100x296
Общий вес (кг)	2.15 (Включая батарею)	2.2 (Включая батарею)
Напряжение (В)	9.6	9.6
Максимальный обвязывающий диаметр (мм)	21	40

2. Макс. технические параметры для проволоки

Диаметр (мм) 0,8

Материал Q195

Длина (м) 100



3. Соответствующий размер прутка для каждой обвязывающей машины

MERAN RG-220		Продольный диаметр арматуры				
		Φ6	Φ8	Φ10	Φ12	Φ14
Поперечный диаметр арматуры	Φ6	○	○	○	○	○
	Φ8	○	○	○	○	
	Φ10	○	○	○		
	Φ12	○	○			
	Φ14	○				

MERAN RG-400T		Продольный диаметр арматуры											
		Φ6	Φ8	Φ10	Φ12	Φ14	Φ16	Φ18	Φ20	Φ22	Φ25	Φ28	Φ32
	Φ6	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	Φ8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	Φ10	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	Φ12	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	Φ14	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	Φ16	○	○	○	○	○	○	○	○				
	Φ18	○	○	○	○	○	○	○	○				
	Φ20	○	○	○	○	○	○	○					
	Φ22	○	○	○	○	○	○						
	Φ25	○	○	○	○								
	Φ28	○	○	○	○								
	Φ32	○	○										



5. Аккумуляторная батарея и зарядное устройство

Предупреждение

Перед установкой или снятием аккумуляторной батареи выключатель должен быть установлен в положение ВЫКЛ.

Для предотвращения батареи от короткого замыкания, по завершении работы, следует надевать на клеммы батареи колпачок.

При снятии или установке батареи следует нажимать защелки по обеим сторонам аккумулятора, а также придерживать при этом ручку машины.

Для зарядного устройства следует использовать источник переменного тока напряжением 220В и частотой 50Гц, при подаче электроэнергии индикатор загорается. После помещения батареи в зарядное устройство индикатор зарядки горит, и батарея начинает автоматически заряжаться, зарядка занимает около 50 минут, при загорании зеленой лампы процесс завершен, после этого следует вынуть шнур подачи электроэнергии.

Зарядное устройство эффективно работает при температуре от 0 до 40°C. Следовательно, допускается пользоваться устройством как в жарком, так и в холодном климате.

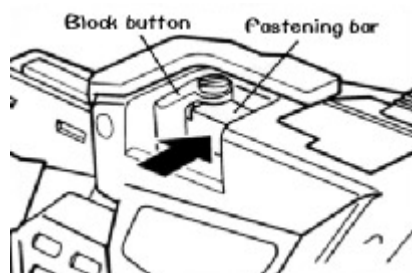
6. Методы, применяемые в работе с машиной

Предупреждение

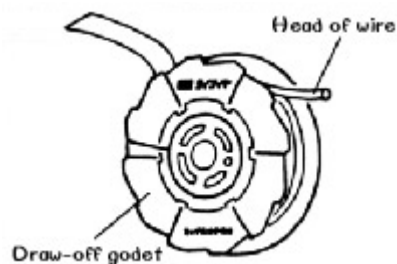
Перед установкой или снятием вязальной проволоки следует перевести переключатель в положение "ВЫКЛ.", заблокировать пусковой механизм и отсоединить аккумулятор.

1. Процедура установки катушки с проволокой

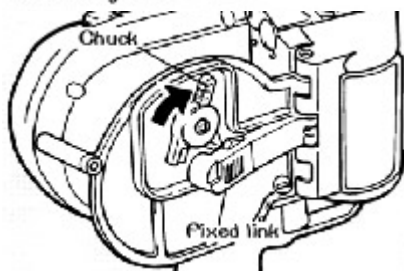
С данной машиной можно использовать только подходящую, без следов ржавчины проволоку.



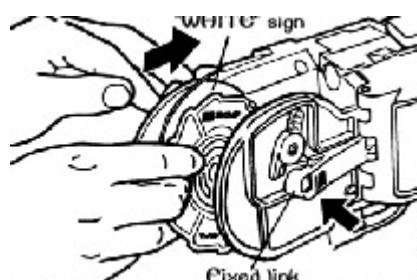
1. Продвиньте крепежную планку вперед, чтобы освободить входное отверстие для проволоки.



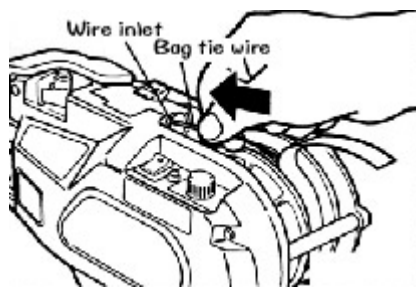
2. Отогните край ленты, фиксирующей проволоку примерно на 5 см, чтобы извлечь из катушки конец смотанной проволоки.



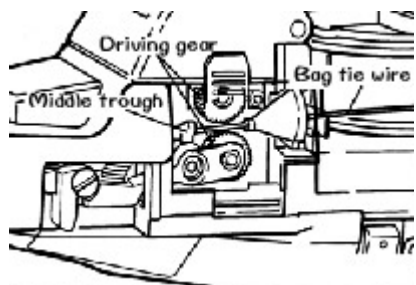
3. Нажмите на фиксатор катушки и освободите держатель катушки.



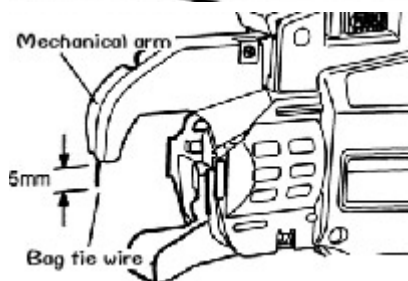
4. Установите катушку в машине так, чтобы "символ WHITE " был направлен к внутренней поверхности, затем верните держатель катушки в первоначальное положение.



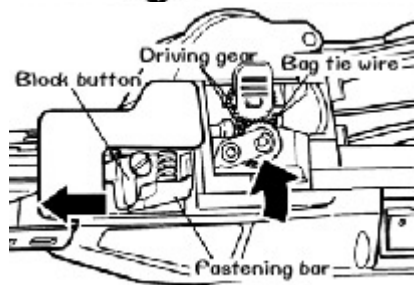
5. Вытяните конец проволоки, вставьте ее в направляющее устройство для проволоки (ПРИМЕЧАНИЕ: когда конец проволоки вставлен в отверстие, ее нельзя сгибать).



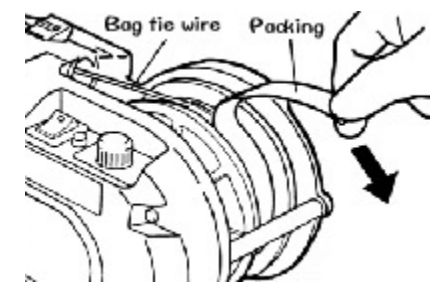
6. В положении, когда проволока выступает из направляющего устройства, ее нужно продвинуть в срединный лоток ведущей шестерни, затем протянуть в механический рычаг.



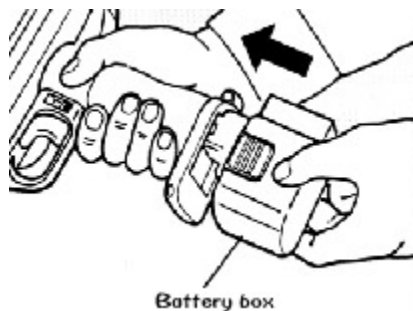
7. Подавайте катушку с проволокой во внутреннюю полость машины до тех пор пока конец проволоки не выйдет из передней части выходного отверстия (ок. 5 мм).



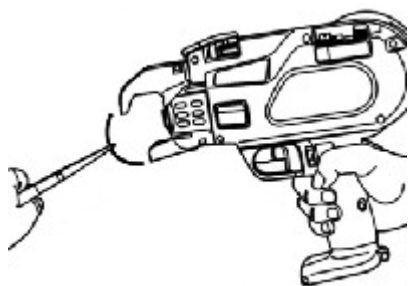
8. Передвиньте блокировочную кнопку влево для возврата в исходное положение крепежной пластины (ПРИМЕЧАНИЕ: проволока должна находиться посередине ведущей шестерни).



9. Полностью удалите ленту с катушки

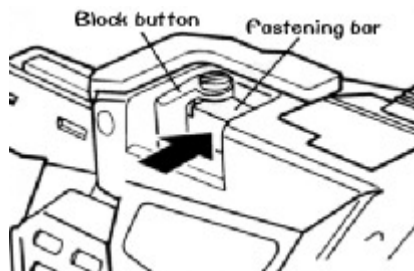


10. Установите на машину аккумулятор, щелчок означает, что батарея установлена правильно. (ПРИМЕЧАНИЕ: перед установкой батареи убедитесь, что выключатель в закрытом положении, а пусковой механизм заблокирован).

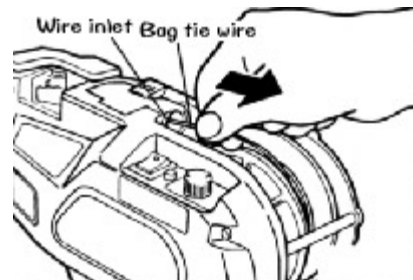


11. При включении выключателя электропитания машина подаст проволоку и отрежет её автоматически в то же время загорится индикатор питания, сигнализируя, что катушка полностью установлена. (ПРИМЕЧАНИЕ: извлеките отрезанный кусок проволоки плоскогубцами).

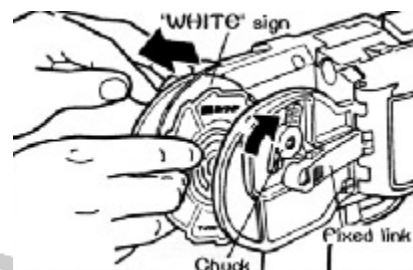
Процедура установки катушки с проволокой



1. Нажмите крепежную пластину для открытия входного отверстия проволоки.

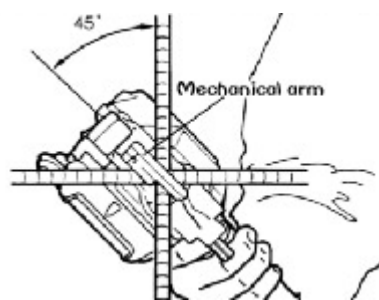


2. Вытяните проволоку из входного отверстия, согните ее и прикрепите к катушке.

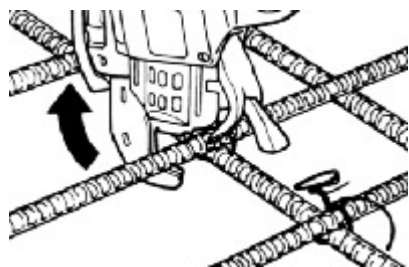


3. Нажмите на фиксатор катушки, освободите держатель и извлеките катушку.

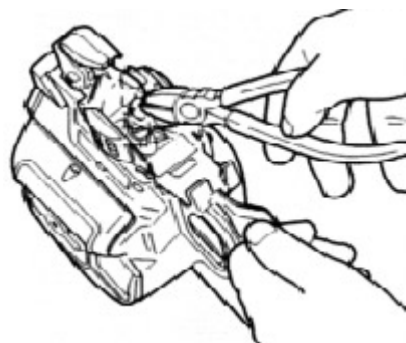
Процедура вязки



1. Разблокируйте пусковой механизм, нажмите механический рычаг так, чтобы он надавил на арматуру под углом 45° к пересекающимся пруткам арматуры, затем нажмите на пусковой механизм, и обвязка будет завершена.



2. После обвязки, отведите механический рычаг от арматуры.



3. Если механический рычаг не нажат, то нельзя нажимать на пусковой механизм (ПРИМЕЧАНИЕ: при этой ситуации, выключите все выключатели и вытащите проволоку с помощью инструмента)

4. Регулировка количества оборотов обвязки и усилия. Количество оборотов обвязки данной машины составляет два и три. Поверните регулировочную ручку на 1-5, при этом число оборотов будет два, если повернуть на 6-10, число оборотов составит три. Сила обвязки увеличивается с ростом величины. (Например: при двух оборотах будет самая слабая обвязка, при 5 – наиболее тугая).

7. Обычные ошибки и способы их устранения

(В случае неисправности машина сообщит о ней с помощью сигнала и индикаторной лампы с тем, чтобы найти решение. Если невозможно устранить неисправность, свяжитесь с отделом обслуживания нашей компании для оказания помощи.)

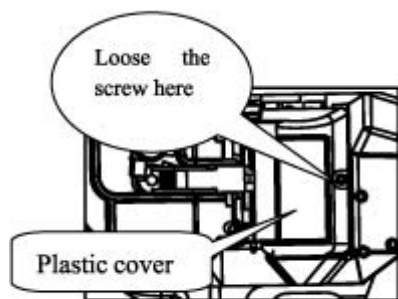
Общие неисправности	Предупреждающий звук	Индикаторная лампа
Машина не работает после установки мотка проволоки и при включении питания.	Нет	Не горит
	Зуммерный сигнал	горит
	Многократный зуммерный сигнал	вкл.-выкл.- вкл.- выкл. –вкл.
	Многократный зуммерный сигнал	вкл, выкл, выкл, выкл
Проволока не продвигается вперед	Многократный зуммерный сигнал	выкл - вкл - выкл - вкл
	Многократный зуммерный сигнал	вкл - выкл вкл выкл вкл
	Зуммерный сигнал	вкл -
Неравномерное сгибание	Нет	вкл -
Связывающая проволока не отрезается	Нет	вкл -
Рыхлость в узле	Нет	вкл -
	Нет	вкл -
Фрагментация узла увязки	Нет	вкл -

Проверке подлежит	Возможная причина	Способ устранения
Снять батарейный контейнер для проверки состояния пластин	Окисление или грязь на полюсных пластинах	Протереть поверхность сухой тканью
Проверить электрическую емкость батареи	Недостаточная электрическая емкость	Заменить батарею и зарядить ее
Проверить входное отверстие на наличие в нем проволоки	Головка проволоки заблокировала входное отверстие	Вытащить головку проволоки с помощью инструмента
Проверить, есть ли виток проволоки у входного отверстия	Чрезмерное обвязывающее усилие	Отрегулировать обвязывающее усилие и убрать виток
Проверить наконечник направляющей	Открыт наконечник направляющей для проволоки	Закрыть наконечник направляющей
Проверить диаметр обвязки арматурного прутка	Слишком большой диаметр	Пользуйтесь подходящей обвязочной машиной
Проверить степень плотности вытяжного ролика	Натяжной ролик обвит проволокой	Освободить проволоку
Проверить вытяжной ролик	Проволока отсутствует	Заменить ролик на новый
Нажать на спусковой механизм	Перегрев двигателя из-за длительной работы	Дать двигателю остынуть.
Проверить, касается ли проволока арматуры при обвязке.	Проволока касается арматуры при обвязке	Избегать касания арматуры
Проверить состояние режущего элемента	На режущем элементе посторонний предмет	Убрать посторонний предмет с режущего элемента
Проверить диаметр обвязки арматурного прутка	Диаметр недостаточен	Отрегулировать обвязывающее усилие
Обратиться к руководству по эксплуатации	Ошибки в работе	Ознакомиться в руководстве с процедурой работы
Проверить обвязывающее усилие	Чрезмерное обвязывающее усилие	Отрегулировать до надлежащего усилия

8. Уход и техобслуживание

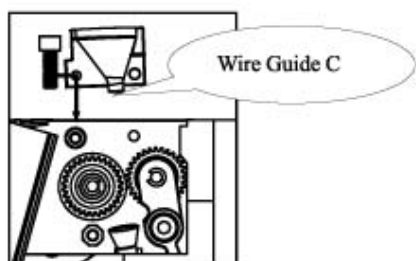
1. При отправке оборудования или использовании после ремонта кладовщик должен за день до этого провести проверку, а перед применением провести проверку должен пользователь.
2. Следует осуществлять тщательный уход за электрическим оборудованием, проверять правильность регулировок, блокировать движущиеся детали и проверять состояние выключателя.
3. Применяйте только рекомендованное изготовителем зарядное устройство, другие зарядные устройства или батарея могут привести к возгоранию.
4. Неправильное использование батареи может привести к вытеканию жидкости (при такой ситуации вышлите батарею для ремонта в назначенный пункт обслуживания). Не дотрагивайтесь до жидкости, если контакт имел место, смойте ее чистой водой. При попадании в глаза, немедленно обратитесь за медицинской помощью, кроме того, вытекающая жидкость может раздражать кожу и вызвать ожог.
5. После применения необходимо очистить машину с помощью мягкой ткани, смоченной в мыльном растворе, промыть пластиковый корпус; запрещено использовать бензин, спирт, амилацетат и другие подобные вещества.
6. Если машина не используется, следует уложить ее в коробку и хранить в сухом чистом месте, свободном от агрессивной среды.
7. Если машина повреждена или не может быть нормально использована, отправьте ее в назначенный сервисный пункт для ремонта; при непрофессиональном ремонте могут возникнуть скрытые неисправности, влияющие на нормальную работу.

Замена шестерен



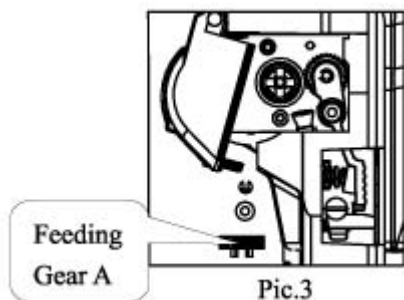
Pic. 1

1. С помощью ключа ослабить винты, ввернутые в пластиковой крышке двигателя и вынуть их, затем открыть крышку. (Рис. 1)

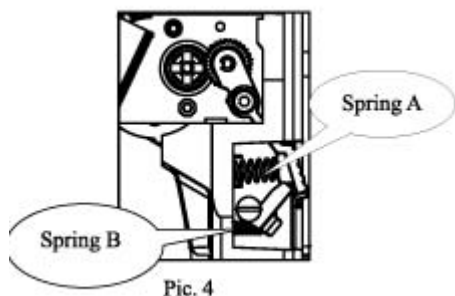


Pic. 2

2. С помощью ключа выньте направляющую проволоки С, которая закреплена на пластине. (Рис. 2)



3. С помощью плоскогубцев снимите кольцо Е и шайбу, закрепленную на подающей шестерне А. Затем выньте ее. (Рис. 3)



4. Плоскогубцами удалите пружину А на конце расцепляющего рычажка. (Рис. 4)

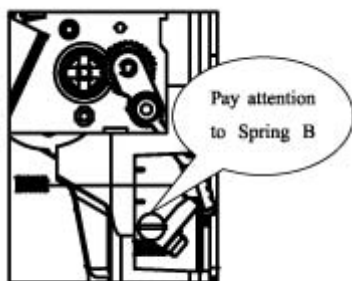


Рис. 5

5. Старайтесь не уронить меньшую пружину В на другом конце расцепляющего, когда Вы вынимаете пружину А .(Рис. 5)

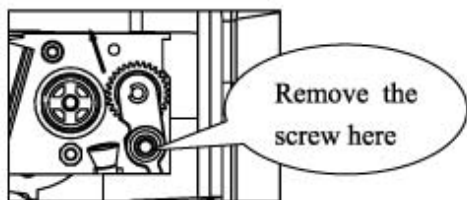


Рис. 6

6. Удалите 6-гранные винты расцепляющего рычага с пластины, пользуясь накладным гаечным ключом. Затем выньте расцепляющий рычажок в направлении стрелки (рис. 6).

Рис.1

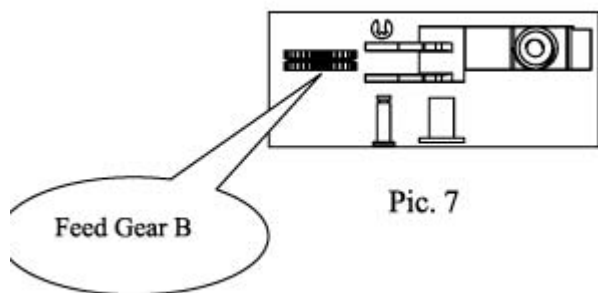


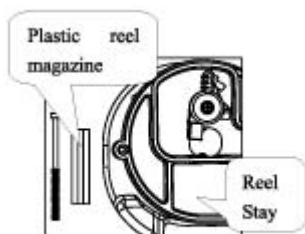
Рис. 7

7. После демонтажа расцепляющего рычажка выньте кольца Е и подающую шестерню (рис. 7).

Примечание: После окончания замены шестерни, все запасные детали должны быть установлены заново в следующем порядке.

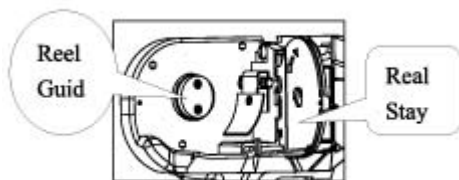
1. Сначала установите расцепляющий рычажок. После закрепления его вставьте пружину А на конец расцепляющего рычажка.
2. Установите подающие шестерни, шайбу и кольцо Е
3. Закрепите направляющую С на пластине.
4. Затем закрутите винты на пластиковой крышке двигателя

Замена направляющей барабана



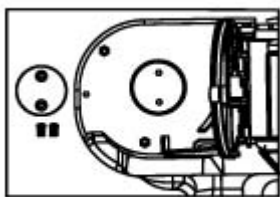
Pic. 1

1. Ослабить 6 винтов на стойке барабана. Удалить шестигранные винты и пластиковую обойму. (Рис.1).



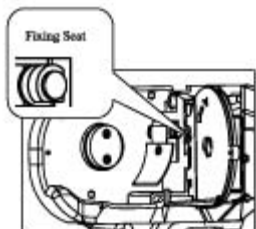
Pic. 2

2. Выдвинуть стойку барабана под углом 90° (см. Рис.2.)



Pic. 3

3. Удалить два винта с направляющей барабана с помощью крестообразной отвертки. Извлечь направляющую и установить новую. (Рис. 3)



Pic.4

4. После установки направляющей, подвиньте стойку барабана и проверьте, в нужном ли месте находится крепежная опора. (Рис. 4)

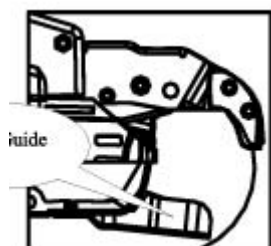
5. После проверки крепежной опоры и установки стойки установите пластиковую обойму и закрутите ее с помощью винтов.

Регулировка и замена направляющей А для проволоки

При невозможности создания узла на пересеченных прутках происходит следующее



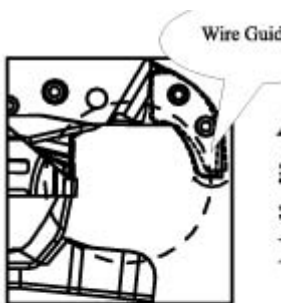
1. Как показано на Рис.1 проволока выходит в виде петли или кольца.



2. Как показано на Рис.2, проволока выходит неравномерно, в результате она не входит в прорезь направляющей.

(Это явление указывает на то, что направляющая проволоки изношена и требует регулировки или замены)

Рис. 2



Регулировка направляющей А: С помощью гаечного ключа ослабить 2 винта М3, установленные на направляющей.. Сдвинуть направляющую А в направлении, показанном на Рис.3, диаметр петли, с помощью которой происходит обвязка становится меньше. При перемещении направляющей в противоположном направлении диаметр увеличивается.

Рис. 3

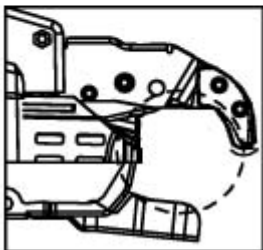


Рис. 4

Замена направляющей А:

Пользуясь гаечным ключом удалить направляющую проволоки А. При установке новой направляющей А легко потяните ее в направлении стрелки, как показано на Рис.4 до упора. Затем закрепите ее винтами с 6-гранной головкой. (Примечание: После закрепления направляющей А винтами она не сможет перемещаться).

Адреса и телефоны ближайших к вам
пунктов продаж и сервисных центров вы можете
узнать на сайте

www.meran-stroy.ru,

или по телефонам:

8 (495) 660-00-68 — для Москвы и Московской
области

8 (800) 100-00-68 — для бесплатных звонков по
всей территории РФ

