

Сделайте шаг в будущее сварки МИГ/МАГ с аппаратами CONVEX, DIGISTAR и DIGITECH VISION PULSE: безупречное зажигание дуги и стабильное образование оптимальной сварочной ванны, благодаря постоянному контролю сварочной дуги в любой сварочной позиции. Эти аппараты появились благодаря долгим годам исследований и более чем 60-летнему опыту работы.

Чрезвычайно точная сварка с отличной повторяемостью, гибкость, удобство и простота процесса вместе с исключительно стабильной сварочной дугой являются основными целями нашей философии, которой мы придерживаемся при разработке высокотехнологичных продуктов.

Пять линеек многофункционального оборудования удовлетворяют все потребности наших клиентов:

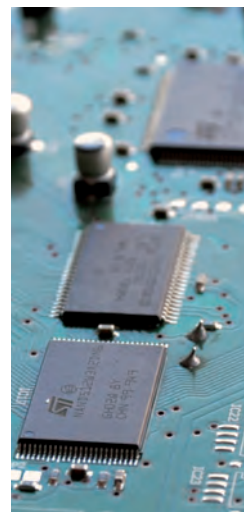
- ▶ CONVEX BASIC
- ▶ CONVEX YARD
- ▶ CONVEX VISION
- ▶ DIGISTAR PULSE
- ▶ DIGITECH VISION PULSE

Эти источники питания позволяют производить сварку методами МИГ/МАГ, MMA и TIG с режимом подъема дуги "Lift"; для простоты использования все машины оснащены возможностью запоминания до 99 индивидуальных программ (JOBS), с сохранением необходимых параметров сварки.

Функциональные возможности этих аппаратов позволяют использовать их в различных областях применения от гражданского строительства и кораблестроения, нефтехимической и автомобильной промышленности до производства систем отопления и кондиционирования воздуха, при проведении мелкого ремонта и для трудоемких работ, где требуется точность и высокое качество соединений.

Более того, это оборудование было разработано таким образом, чтобы всегда идти в ногу с эволюцией сварочных технологий; техническое оснащение и ПО разработаны с возможностью дальнейшей модернизации.

Отдельное внимание уделено вопросу энергосбережения: высокий КПД и высокий коэффициент мощности обеспечивают ежегодное снижение энергопотребления при том же коэффициенте загрузки. Специальная функция "Оптимизации энергосбережения" помогает предотвращать загрязнение, активизирует вспомогательные источники питания, запускает мотор вентилятора в источнике питания и водяное охлаждение горелки только при необходимости. Кроме того, это оборудование производится в соответствии с последними положениями об электромагнитном загрязнении, а также Директивой ЕС по ограничению использования опасных веществ и экологическим нормативам.



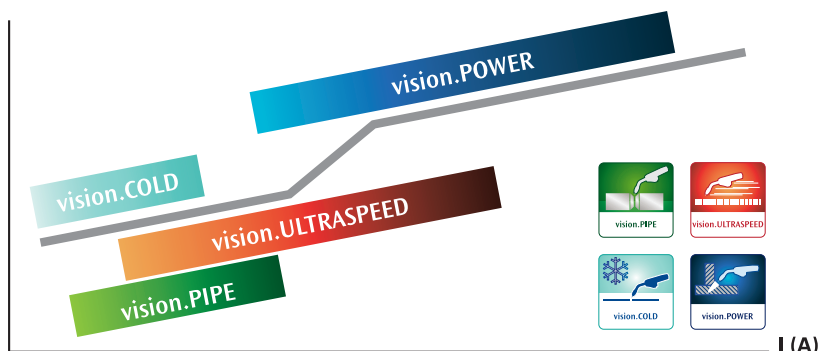
VISION ARC

Источники питания CONVEX VISION, DIGISTAR и DIGITECH VISION PULSE отличаются от остальных аппаратов наличием функции VISION ARC. Это инновационная регулировка параметров сварочной дуги, обеспечивающая исключительный сварочный результат с использованием большого диапазона сварочной проволоки, высокой скоростью и снижением термического влияния. 60-летний опыт компании CEA в применении сварочных технологий позволил разработать новую цифровую систему управления динамикой дуги VISION.ARC, которая гарантирует отличный результат в таких видах сварки как МИГ/МАГ и MIG PULSE.

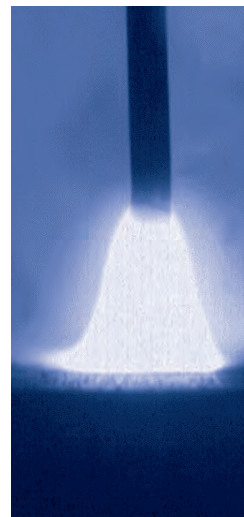
Электрическая дуга постоянно контролируется микропроцессором, который управляет процессом сварки в реальном времени: все параметры моментально обрабатываются и модифицируются за несколько микросекунд, блок управления в цифровой форме регулирует короткие замыкания, типичные для сварки МИГ/МАГ, поддерживая дугу в стабильном состоянии, несмотря на изменения внешних условий. Таким образом, перемещение горелки, неоднородность свариваемых деталей и другие факторы не влияют на конечный результат. Процесс сварки всегда находится под контролем при помощи функции старта подачи сварочной проволоки (WSC), начиная с зажигания дуги и заканчивая прерыванием дуги функцией дожигания проволоки Burnback Control.

Vision.ARC является основой для установки специального сварочного ПО:

- ▶ vision.PIPE для формирования аккуратного корневого шва при первом проходе при сварке труб
- ▶ vision.COLD для МИГ/МАГ сварки с уменьшенной теплопередачей
- ▶ vision.ULTRASPEED для сварки малых и средних толщин на высокой скорости
- ▶ vision.POWER для более глубокого провара при сварке средних и больших толщин заготовок из стали и цветных металлов и сплавов



I (A)



СВАРКА MIG/MAG



vision.COLD для сварки MIG/MAG тонких деталей с низкой теплопередачей и MIG/MAG пайки для сварки оцинкованных деталей



vision.ULTRASPEED для высокоскоростной сварки деталей малой и средней толщины



vision.POWER для получения шва с более глубоким проваром при сварке деталей средней и большой толщины



vision.PIPE для более точного корневого прохода при сварке трубных соединений и вертикальных швов сваркой сверху-вниз



СВАРКА МИГ/МАГ С НИЗКИМ ТЕПЛОВЛОЖЕНИЕМ

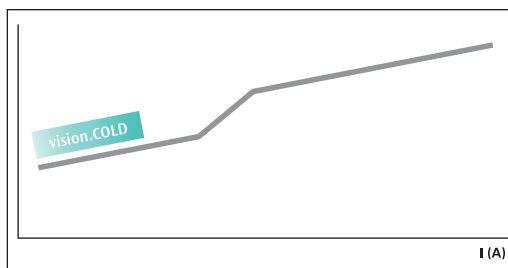
vision.COLD инновационный процесс для МИГ/МАГ сварки с низким тепловложением, программа разработана компанией CEA для сварки тонких листов, а также для пайки методом МИГ во всех сварочных положениях.

Использование vision.COLD совместно с синергетическими программами обеспечивает высококачественную сварку тонких листов, а оптимизированная дуга гарантирует отсутствие деформации и минимальные изменения физико-химических свойств металла в сварном соединении.

Программное обеспечение vision.COLD – это также отличное решение для сварки соединений с разделкой кромок.



vision.COLD



ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Сварка тонколистового материала из высокоуглеродистой и высоколегированной стали
- ▶ Высокая скорость сварки в отличие от традиционной МИГ/МАГ сварки короткой дугой
- ▶ Незначительные повреждения цинкового покрытия, не выходящие за границы шва при пайке МИГ
- ▶ Заметное снижение тепловложений в сварные соединения с минимальной деформацией заготовок
- ▶ Отсутствие брызг и наплывов в момент короткого замыкания
- ▶ Сварка вертикальных швов сверху вниз с идеальным соединением кромок

ПРИМЕНЕНИЕ

- ▶ Сварка тонких заготовок с минимальным тепловложением
- ▶ Сварка соединений с разделкой кромок во всех положениях
- ▶ МИГ пайка с низким теплообменом
- ▶ Сварка нержавеющей стали

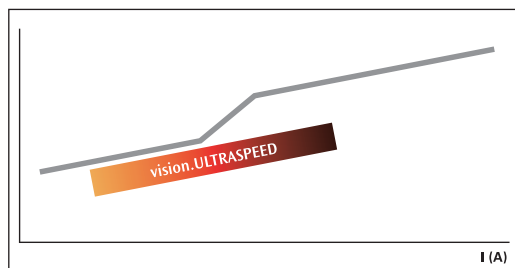


СПЕРЕДИ



СЗАДИ





ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ СВАРКИ МАГ/МАГ

vision.ULTASPEED - это инновационный процесс для МИГ/МАГ сварки стали и цветных материалов, который обеспечивает значительное увеличение скорости сварки за счет усиления магнитного поля дуги. Благодаря этому процессу не происходит перегрева и усадочной деформации основного материала и, следовательно, не требуется вторичной и финишной обработки заготовки. vision.ULTASPEED может заменить МИГ/МАГ сварку короткой и смешанной дугой за счет значительного увеличения скорости сварки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Очень высокая скорость сварки
- ▶ Сварка углеродистой стали средних толщин, нержавеющей стали и алюминия
- ▶ Узкий сварной шов с использованием небольшого количества присадочного материала и защитного газа
- ▶ Снижение тепловложения в сварочной ванне
- ▶ Отсутствие брызг и наплывов

ПРИМЕНЕНИЕ

- ▶ Производственные работы легкой и средней сложности
- ▶ Производство изделий из низкоуглеродистой и нержавеющей стали и алюминия
- ▶ Автомобилестроение
- ▶ Нефтехимическая промышленность
- ▶ Пищевая промышленность
- ▶ Производство железнодорожных вагонов
- ▶ Изготовление резервуаров и контейнеров малого и среднего размера

**БЫСТРЕЕ
НА
50%**



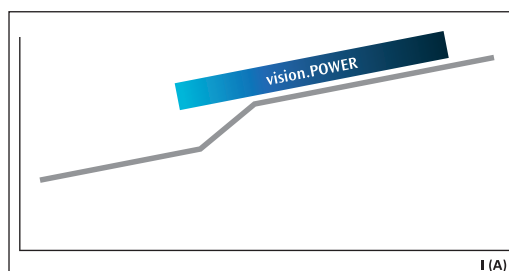
ГЛУБОКОЕ ПРОПЛАВЛЕНИЕ ПРИ СВАРКЕ МИГ/МАГ

vision.POWER инновационный процесс для МИГ/МАГ сварки заготовок средних толщин из стали и цветных материалов (алюминий, медь, и т.д.), разработанный компанией CEA для задач, когда необходима большая глубина проплавления.

При помощи специального сварочного процесса конус дуги становится более узким, и ее энергия концентрируется на меньшей площади заготовки, что в итоге значительно увеличивает степень проплавления.

vision.POWER с более концентрированной дугой идеально подходит для угловых сварных соединений и для проникновения в очень узкие соединения, где необходим длинный вылет сварочной проволоки.

vision.POWER может заменить дуговую МИГ/МАГ сварку со струйным переносом металла посредством увеличения глубины проплавления и ускорения сварочного процесса.

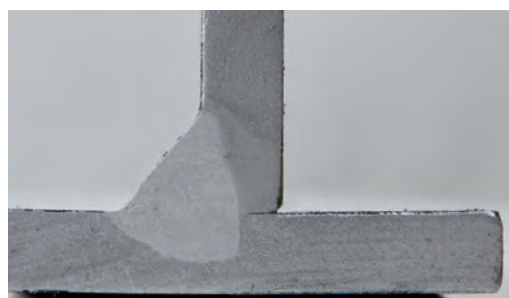


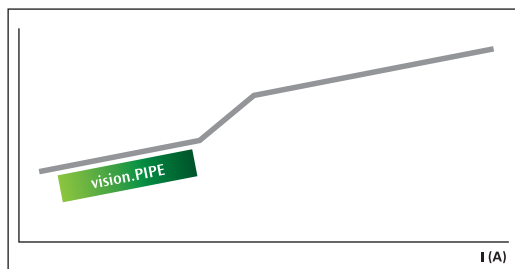
ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Более глубокое проплавление на том же сварочном токе
- ▶ Большая скорость, в отличие от МИГ/МАГ сварки со струйным переносом металла
- ▶ Уменьшение расхода присадочного материала и защитного газа
- ▶ Снижение теплообмена во избежание образования горячих трещин на материале
- ▶ Меньшее количество сварочных проходов благодаря меньшему углу разделки кромок
- ▶ Снижен риск появления твердых включений в валике сварного шва
- ▶ Отсутствие пористости в структуре материала сварного шва
- ▶ Отсутствует необходимость использования присадочного материала на стыковых соединениях
- ▶ Отсутствие брызг и наплывов металла

ПРИМЕНЕНИЕ

- ▶ Производственные работы легкой и средней сложности
- ▶ Монтажные работы с использованием низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали и алюминия
- ▶ Идеально подходит для сварки узких стыков, где необходим длинный вылет сварочной проволоки
- ▶ Угловые швы таврового соединения
- ▶ Производство большегрузных и легковых автомобилей
- ▶ Судостроительные заводы
- ▶ Производство железнодорожных вагонов
- ▶ Изготовление резервуаров и контейнеров большого размера





ПЕРВЫЙ ПРОХОД ПРИ ЗАВАРКЕ КОРНЯ ШВА ТРУБ И МНОГОПРОХОДНАЯ СВАРКА МИГ/МАГ С ОТКРЫТОЙ РАЗДЕЛКОЙ

Программа vision.PiPE это инновационный процесс для первого прохода при заварке корня шва при стыковой сварке труб методом МИГ/МАГ, разработанный компанией CEA.

Синергетические программы с vision.PiPE обеспечивают высокое качество сварки труб с оптимальными параметрами дуги, в том числе при сварке труб больших размеров.

Программа vision.PiPE может заменить сварку методами ММА и ТИГ, при этом сократив время сварки.

Пакет программ vision.PiPE - прекрасное решение для многопроходной сварки соединений с открытой разделкой.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Отличное качество корневого шва при первом проходе
- ▶ Более высокая скорость сварки в сравнении с процессами ТИГ и ММА
- ▶ Точный контроль дуги при сварке труб и многопроходной сварке для любых толщин во всех положениях
- ▶ Значительное снижение тепловложения в сварные заготовки
- ▶ Первый проход при заварке корня шва без подложки (для стали)
- ▶ Отсутствует необходимость подгонки фасок перед сваркой
- ▶ Несложный сварочный процесс, простой в обучении и работе
- ▶ Отсутствие необходимости в высококвалифицированном персонале, как при ТИГ и ММА сварке
- ▶ Целостность сварочного процесса
- ▶ Сварка вертикальных швов с идеальным соединением кромок труб

ПРИМЕНЕНИЕ

- ▶ При первом проходе заварки корня шва
- ▶ Многопроходная сварка с открытой разделкой во всех положениях

