Рутектор

TAG

PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ ТРУБ

МАШИНЫ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ

ЦЕНТРАТОРЫ

ОПОРЫ И РОЛИКООПОРЫ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОДУВКИ ТРУБ

МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

MADE IN UK

www.TAG-PIPE.com

RUSSIAN

PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

О компании

Компания TAG-PIPE со штаб-квартирой в Великобритании была основана в 1985 году Энтони Тальяферро (Anthony Tagliaferro) с целью производства и поставки машин, инструментов и вспомогательного оборудования для монтажа трубопроводов. До этого Энтони Тальяферро работал сварщиком, а также изготовителем металлических конструкций и инструмента.

В последние годы, благодаря вниманию к своим клиентам и их потребностям, компания TAG-PIPE значительно выросла. В 2012 году мы открыли филиал в Европе (Бельгия), в 2013 -филиал в США (Хьюстон), в 2014 - филиал в Азии (Китай), в 2015 - филиал на Ближнем Востоке (Дубай), в 2016 - филиал в Индии (Пуна) и совсем недавно, в 2017 году, открыли филиал во Вьетнаме (Хо Ши Мин).

Сегодня, располагая офисами и складами в 7 странах на 4 континентах, имея 70 сотрудников и более 180 партнеров и дистрибьюторов по всему миру, мы гордимся, что последовательно предлагаем всем нашим клиентам продукцию и услуги высочайшего уровня качества.

Мы с нетерпением ждем вас в нашей глобальной сети в качестве партнера компании TAG-PIPE, а также распространителя или конечного потребителя нашей продукции и остаемся в вашем распоряжении в любое время.

Продукция

Компания TAG-PIPE очень гордится тем, что была основана и признана в мире в качестве одного из ведущих изготовителей и поставщиков следующего оборудования:

- Машины для обработки торцов труб
- Машины для холодной резки труб
- Машины для газовой резки труб и разделки кромок
- Центраторы
- Опоры для труб
- Оборудование для продувки труб
- Инструменты для трубных работ
- Заглушки
- Машины для обработки торцов листового металла

Программное заявление

"Мы в компании TAG-PIPE стремимся предлагать нашим клиентам комплексный диапазон высококачественных, конкурентоспособных машин и инструментов для трубомонтажных работ, обеспечивая их поддержкой наших 6 филиалов, занимающих стратегическое положение на 4 континентах, а также постоянно расширяющейся глобальной сетью партнеров и дистрибьюторов."

Эйден Тальяферро (Aidan Tagliaferro), Управляющий директор

Отрасли промышленности

Наша продукция используется как на предприятиях, так и рабочих площадках различных отраслей промышленности по всему миру, включая:

- Нефте- и газодобыча
- Трубопроводы
- Общее машиностроение
- Сварочные работы на море
- Судостроение
- Производство емкостей
- Энергетика
- Котельные
- Нефтехимия
- Фармацевтика
- Нефтеперерабатывающие заводы
- Турбины
- Атомная энергетика
- Теплообменники
- Пищевая промышленность и много другое.

Политика нашей компании заключается в непрерывном совершенствовании. Продукция может отличаться от представленной.

Обслуживание клиентов

Мы очень много работаем для поддержки и подготовки нашей команды сотрудников, а также сети партнеров и дистрибьюторов, чтобы в результате вы всегда получали от компании TAG-PIPE:

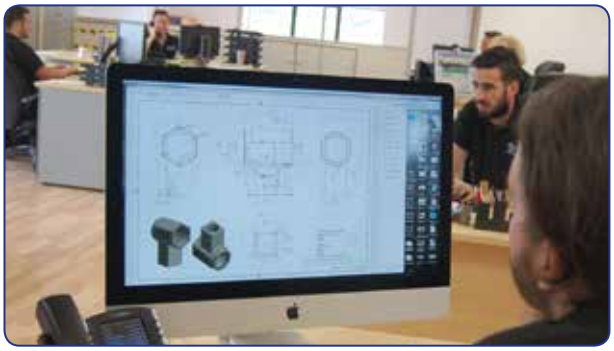
- Самый быстрый отклик
- Кратчайшие сроки поставки
- Максимально компетентные и точные рекомендации
- Надежную послепродажную поддержку

Склады

TAG-PIPE располагает непревзойденным уровнем складских запасов и независимо от объема заказа мы будем предлагать вам кратчайшие сроки поставки по всему миру.

Цена

Вы найдете наши цены очень конкурентоспособными. Дайте нам возможность предоставить коммерческое предложение для вашего предстоящего проекта, и мы уверены, что вы будете довольны! Для вашего удобства мы предлагаем цены на нашу продукцию в трех основных валютах: долларах США, евро и фунтах стерлингов.



Исследования и разработка

Технологии постоянно совершенствуются. В TAG-PIPE мы твердо намерены двигаться в ногу со временем и быть законодателями моды в нашей отрасли, благодаря команде конструкторов и технических специалистов, занимающихся совершенствованием существующей продукции, а также созданием следующего, инновационного поколения машин и инструментов для монтажа трубопроводов.

Производство, сборка и контроль качества

С партнерами по производству в Великобритании, Бельгии и Италии TAG-PIPE гордится тем, что обеспечивает высочайшее качество компонентов, изготовленных полностью в Европе. Все наши машины собираются на нашем предприятии в Великобритании и проходят тщательную проверку и контроль качества, что подтверждается сертификацией нашей продукции по стандартам ЕС, сертификатами соответствия, сертификатами происхождения Великобритании и аккредитацией компании по стандарту ISO9001.

Демонстрационные показы и обучение

Мы любим показывать непревзойденную производительность нашей продукции и будем всегда рады продемонстрировать это в выставочном зале нашего предприятия в Великобритании или на вашей площадке. Кроме того, мы понимаем важность правильной эксплуатации наших машин и инструментов, поэтому всегда предлагаем пакеты программ для обучения ваших специалистов на нашем предприятии или на вашей базе, чтобы обеспечить безопасную, эффективную и точную эксплуатацию нашей продукции.

Аренда продукции

Компания TAG-PIPE располагает полномасштабной всемирной службой сдачи нашей продукции в аренду. В настоящее время она оперирует 300 машинами, и их количество постоянно растет. В 2016 году в эту службу были сделаны большие капиталовложения, что позволило увеличить парк машин, а также внедрить новое специализированное программное обеспечение, чтобы мы могли стать для вас лучшим местом, где можно арендовать необходимое оборудование для монтажа трубопроводов.

Свяжитесь с нашим отделом по аренде продукции одним из следующих способов: Тел: +44 (0)1869 324 144 или E-mail: hire@tag-pipe.com

PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

INDEX

MACHINES CATALOGUE 5

TAG Portable Pipe Bevelling Machines 7

TAG Pipe Cold Cutting Machines 37

TAG Plate Bevelling Machines 55

TAG Portable Oxy-Fuel Cutting Machines 63

PIPE TOOLS CATALOGUE 78

TAG Pipe Alignment Clamps 79

TAG Pipe Stands and Rollers.....91

TAG Pipe Purging Equipment.....107

TAG Pipe Stoppers 125

TAG Layout and Marking Tools 131

TAG

PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

PIPE TOOLS CATALOGUE

PIPE ALIGNMENT CLAMPS

PIPE STANDS AND ROLLERS

PIPE PURGING EQUIPMENT

PURGE MONITORS

LAYOUT AND MARKING TOOLS

PIPE STOPPERS

PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

INDEX

TAG Центраторы 79

TAG Центраторы «E-Z Fit Red» 80

TAG Центраторы «E-Z Fit Gold» 81

TAG Цепные центраторы с одной цепью «E-Z Fit Single Chain Clamps» 82

TAG Цепные центраторы малых размеров «E-Z Fit Mini Chain Clamps» 83

TAG Цепные центраторы с двумя цепями «E-Z Fit Double Chain Clamps» 84

TAG Внутренние механические центраторы «E-Z SPIDER» 86

TAG Эксцентриковые центраторы «Cage Clamps» 88

TAG Кольцевые центраторы «Rim Clamps» 90

TAG Трубные Опоры И Роликоопоры 91

TAG Опоры трехножные «Tri Stands» 92

TAG Опоры двойные «Duo Stands» 94

TAG Опоры четырехножные «Quattro Stands» 96

TAG Стойки «Uno Stands» 98

TAG Стенд с цепным зажимом «Tri Chain Vice Stand» 98

TAG Роликоопоры «Mega Pipe Stand» до 3 тонн 99

TAG Роликоопоры «Mega Pipe Stand» до 5 тонн 99

TAG Роликоопоры «Mega Pipe Stand» до 8 тонн 100

TAG Опоры «Mega Pipe Block» до 10 тонн 100

TAG Высокие опоры «High Pipe Stand» 101

TAG Тележка для труб «Pipe Cart» 101

TAG Тележка для труб «Pipe Buggy» 102

TAG Тележка для труб «Pipe Dolly» 102

TAG Траверсы и тросы 103

TAG Роликоопоры продольной подачи легкого исполнения 103

TAG Роликоопоры для установки на полу или подставке 104

TAG Роликоопоры с быстросменными роликами 104

TAG Роликоопоры продольной подачи тяжелого исполнения 105

TAG Роликоопоры продольной подачи тяжелого исполнения на подставке 106

TAG 1 1-тонный трубный вращатель «1 Ton Pipe Rotator» 106

TAG Оборудование Для Продувки 107

Для чего нужна продувка? 108

TAG Системы продувки с надувными камерами 110

TAG Надувные системы быстрой продувки 112

TAG Надувные системы продувки термостойкие 114

TAG Системы продувки с двойными силиконовыми дисками 116

TAG Системы продувки для фланцев 118

TAG Цилиндрические системы продувки 119

TAG Устройство измерения уровня кислорода в зоне сварки «HANDY PURGE 100» 120

TAG Устройство измерения уровня кислорода в зоне сварки «HANDY PURGE PRO 5» 122

TAG Устройство измерения уровня кислорода в зоне сварки «PRO PURGE 1» 123

TAG Экраны для защиты инертным газом 124

TAG Заглушки для труб 125

TAG Расширяющиеся заглушки с проходным штоком 126

TAG Надувные заглушки 128

TAG Заглушки по запросу клиента 130

TAG Разметочный и маркировочный инструмент 131

TAG Вращающиеся зажимы для заземления 132

TAG Ленты для разметки в труб 132

TAG Штифты для фланцев 133

TAG Универсальный магнитный уровень 133

TAG Головки для центрирования 133

TAG Устройство для разметки контуров 134

TAG Разметочный циркуль 134

TAG Угольник 90° для фланцев 134

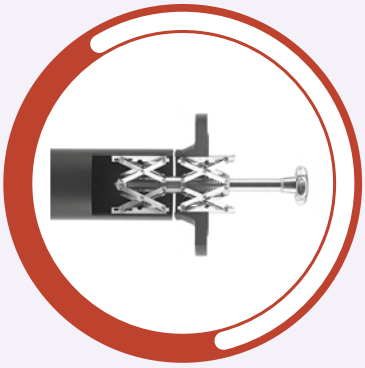
TAG Машина для заточки вольфрамовых электродов «HANDY POINT PLUS» 135

TAG Машина для заточки вольфрамовых электродов «PRO POINT PLUS» 136

Другая Продукция 137

PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

ЦЕНТРАТОРЫ



СЕРИЯ «E-Z FIT RED»

Для труб с наруж. диаметром 1 - 12"

- **Легкое центрирование за считанные екунды**
- **Очень надежная конструкция, идеально подходит для работы на строительной площадке**
- **Соприкасающиеся с трубой детали из нержавеющей стали в стандартной комплектации**
- **Т-образная рукоятка для удобства и надежности зажима**
- **Точные регулировочные винты для быстрой установки**
- **Небольшой вес**

Типоразмеры

№ ПО КАТАЛОГУ	ДИАМ. ТРУБЫ (ДЮЙМЫ)	ДИАМ. ТРУБЫ (ММ)	ВЕС (КГ)
EZR2	1 - 2,5"	25 - 74 мм	1,5 кг
EZR6	2 - 6"	50 - 170 мм	4,0 кг
EZR12	5 - 12"	127 - 325 мм	6,7 кг

Работаете над нержавеющей сталью?

Центраторы серии «E-Z Fit Red» можно использовать на нержавеющей стали без каких-либо дополнительных принадлежностей благодаря изготовленным из нержавеющей стали ножкам и шарикам в винтах, предотвращая загрязнение трубы.

Примеры применения центратора E-Z Fit Red

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Центраторы Не Должны Использоваться Как Подъемные Устройства, Поскольку Это Может Привести К Повреждению Или Травме.

СЕРИЯ «E-Z FIT GOLD»

Для труб с наруж. диаметром 1 - 14"

- **Для быстрого и простого центрирования**
- **Конструкция из кованной стали для максимальной прочности**
- **Сочетает точность с безопасностью**
- **Мгновенное центрирование**
- **Пять размеров**
- **Болты с шариками из нержавеющей стали**

Дополнительные опции

Быстроустанавливаемые накладки из нержавеющей стали для ножек. Все контактные точки центратора из нержавеющей стали обеспечат отсутствие загрязнений и соблюдение технологии при работе с трубами из нержавеющей стали.

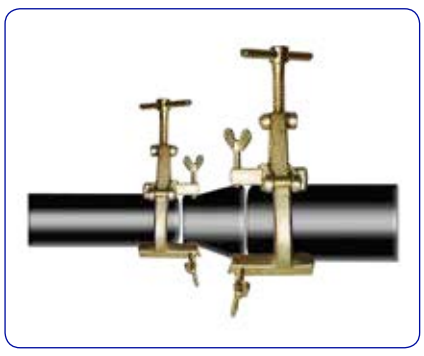
Типоразмеры

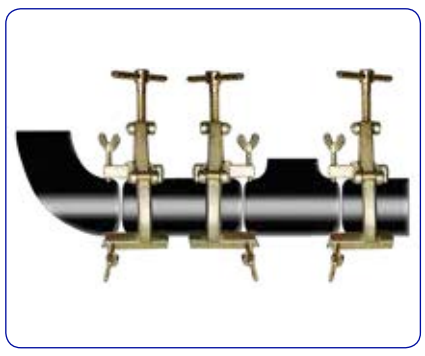
№ ПО КАТАЛОГУ	ДИАМ. ТРУБЫ (дюймы)	ДИАМ. ТРУБЫ (мм)	ВЕС (КГ)
EZG3	1 - 3"	20 - 90 мм	1,4 кг
EZG5	2 - 5"	50 - 150 мм	3 кг
EZG7	3 - 7"	90 - 195 мм	3,3 кг
EZG9	5 - 9"	125 - 245 мм	7 кг
EZG14	9 - 14"	225 - 370 мм	9 кг

Накладки и винты из нержавеющей стали

№ ПО КАТАЛОГУ	РАЗМЕР (дюймы)
EZG3SS	1 - 3"
EZG5SS	2 - 5"
EZG7SS	3 - 7"
EZG9SS	5 - 9"
EZG14SS	9 - 14"

Примеры применения центратора E-Z Fit Gold





ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: центраторы не должны использоваться как подъемные устройства, поскольку это может привести к повреждению или травме.

ЦЕПНЫЕ ЦЕНТРАТОРЫ С ОДНОЙ ЦЕПЬЮ «E-Z FIT SINGLE CHAIN CLAMPS»

Центраторы для выравнивания и исправления эллипсности труб и емкостей

Диапазон труб: 1 - 72"

Цепные центраторы E-Z FIT SINGLE CHAIN CLAMPS сочетают в себе прочную конструкцию и небольшой вес для облегчения эксплуатации, что делает их оптимальным решением для выравнивания и исправления формы тяжелых труб.

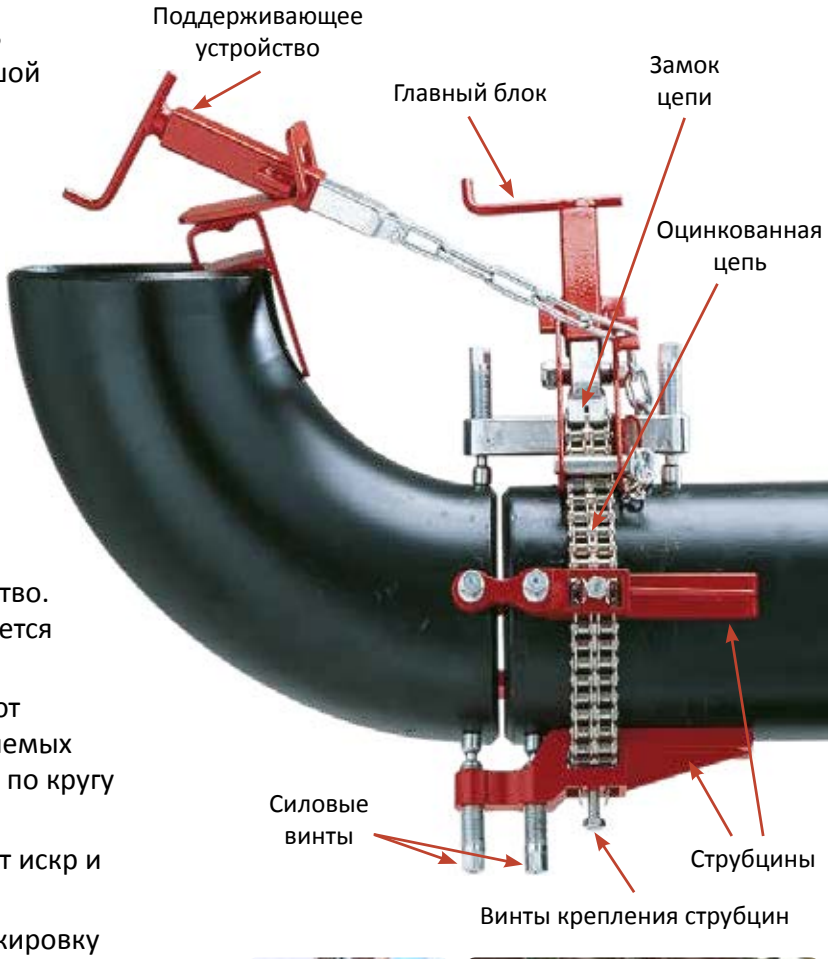
При этом традиционные методы центровки тяжелых труб (лебедки, домкраты и др.) в сравнении с цепными центраторами имеют кране низкую эффективность, которая обусловлена большим весом и длительным временем на установку.

Каждый цепной центратор регулируется по длине и может быть использован с трубами различных диаметров. Для работы с фланцами, отводами и фитингами в комплект центратора специально включено поддерживающее устройство. Зазор между свариваемыми элементами измеряется приспособлением “Hi-Lo”

Прочные струбцины и главный блок обеспечивают надёжность конструкции и стабильность соединяемых деталей, что позволяет сварщику приваривать их по кругу без снятия центратора с трубы.

Цепь и болты покрыты оцинковкой для защиты от искр и ржавчины.

Центраторы для нержавеющей стали имеют маркировку SS, которая обозначает что все контактирующие с трубой поверхности и цепь будут выполнены из нержавеющей стали, исключая загрязнение трубы и гарантируя соблюдение технологии.



Цепной центратор «E-Z Fit Single Chain Clamp» для труб 1 - 36" из нержавеющей стали

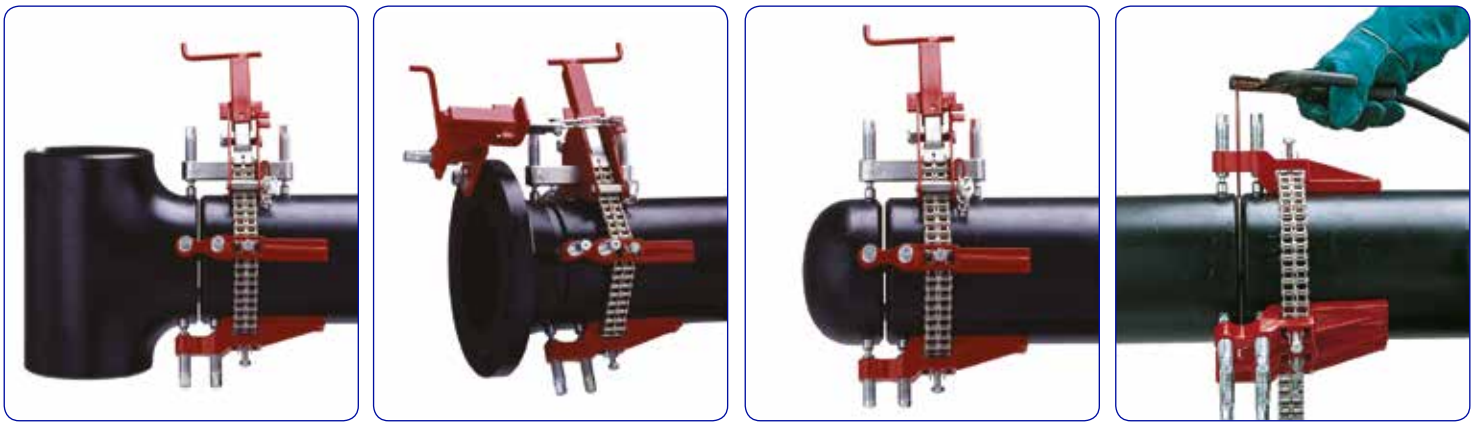
Особенности конструкции и преимущества:

- **Точная центровка** - струбцины с упорными винтами, равномерно распределенные по периметру трубы, обеспечивают центровку и совмещение внутреннего/ внешнего диаметра с точностью до 0,5 мм
- **Жесткость конструкции** - исправление формы с обеих сторон сварочного шва для труб, фланцев и отводов до 40-го сортамента (по международной спецификации)
- **Универсальность** - Один цепной центратор подходит для разных диаметров труб и может заменить до 8 обычных звенных центраторов
- **Высокостоящие струбцины** - Струбцины с двумя упорными винтами установлены так, что под ними можно вести сварку и могут подстраиваться под неровную поверхность, благодаря шарнирной конструкции
- **Безопасность** - отводы, фланцы и другие фитинги надежно удерживаются с помощью поддерживающего устройства, которое входит в комплект поставки

Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

Примеры применения центраторов «E-Z Fit Pipe Chain Clamp»

Некоторые примеры применения цепных центраторов. Все центраторы поставляются вместе с необходимыми принадлежностями в стальном ящике.



Комплект поставки:

- Цепь необходимой длины для работы в указанном диапазоне размеров труб
- Струбцины с силовыми винтами
- Главный блок
- Точная регулировка
- Поддерживающее устройство для фланцев и отводов
- Ключ для силовых винтов
- Руководство по эксплуатации
- Металлический ящик
- Поставляется в сборе, готово к использованию

Типоразмеры

№ ПО КАТАЛОГУ	ДИАМ. ТРУБЫ (дюймы/мм)	КОЛ-ВО СТРУБЦИН	ИСПРАВЛЕНИЕ ЭЛИПСНОСТИ (сортамент)	ЦЕНТРИРОВАНИЕ (сортамент)	ВЕС БРУТТО (КГ)
EZSCC12	1 - 12" / 25 - 320 мм	3	40	80	12 кг
EZSCC12SS	1 - 12" / 25 - 320 мм	3	40	80	12 кг
EZSCC20	4 - 20" / 102 - 500 мм	7	40	80	33 кг
EZSCC20SS	4 - 20" / 102 - 500 мм	7	40	80	33 кг
EZSCC36	10 - 36" / 254 - 914 мм	8	40	80	67 кг
EZSCC36SS	10 - 36" / 254 - 914 мм	8	40	80	67 кг
EZSCC54	10 - 54" / 254 - 1,372 мм	13	40	80	82 кг
EZSCC54SS	10 - 54" / 254 - 1,372 мм	13	40	80	82 кг
EZSCC72	10 - 72" / 254 - 1,829 мм	16	40	80	90 кг
EZSCC72SS	10 - 72" / 254 - 1,829 мм	16	40	80	90 кг

**** К заказу также доступны размеры более 72"***

ЦЕПНЫЕ ЦЕНТРАТОРЫ МАЛЫХ РАЗМЕРОВ «E-Z Fit Mini Chain Clamps»

Эффективны и просты в применении

Новый мини-центратор, очень легкий, надежный и простой в использовании, поставляется с 4 регулируемыми струбцинами, может использоваться для центровки труб диаметром 0,5 - 8 дюймов.

№ ПО КАТАЛОГУ	ДИАМ.ТРУБЫ	КОЛ-ВО СТРУБЦИН	ВЕС БРУТТО (КГ)
EZMCC8	0,5 - 8" / 12 - 210 мм	4	1,7 кг

ЦЕПНЫЕ ЦЕНТРАТОРЫ С ДВУМЯ ЦЕПЯМИ «E-Z Fit Double Chain Clamps»

Центраторы с двумя цепями для работы в тяжелых условиях

Диапазон труб: 10 - 240"

Центраторы предназначены для центрирования и исправления эллипсности труб и емкостей диаметром до 6 м! с толщиной стенки по сортаменту 80 (международная спецификация).

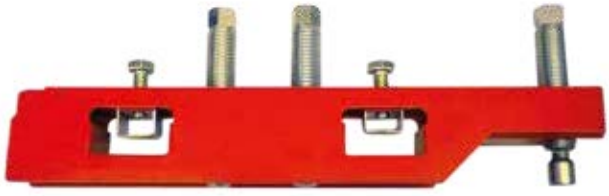
Наши устройства с мощными струбцинами и двойным главным блоком могут применяться для самых сложных сварочных работ. Каждая струбцина имеет три силовых винта.

Двойной основной блок и струбцины, изготовленные из сверхпрочного материала, с оперативной легкостью решат самые сложные задача на толстостенных трубах, с которыми другие центраторы просто не справятся. Модели для труб 10 - 36" и 10 - 54" поставляются с рычажным устройством, а остальные - с канатной лебедкой.

Имеются цепные центраторы с контактными деталями и цепью из нержавеющей стали для работы с трубами из нержавеющей стали и экзотических сплавов.

Все центраторы поставляются в ящиках для длительного хранения.

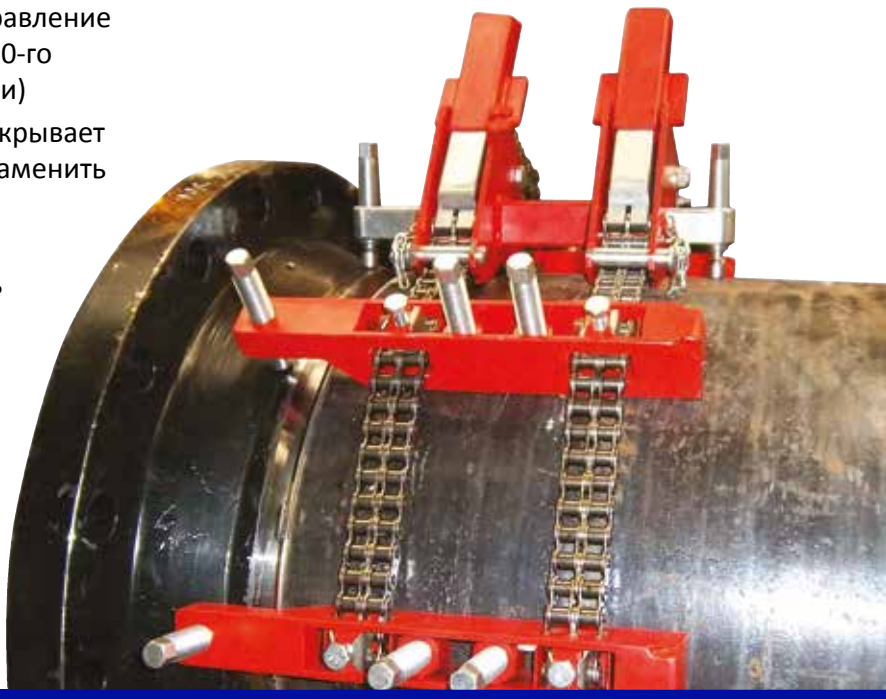
Центраторы так же могут поставляться с дополнительным динамометрическим ключом для точного натяжения цепи (150 Нм).



Heavy duty Jackbars for arduous aligning and reforming jobs

Особенности конструкции и преимущества:

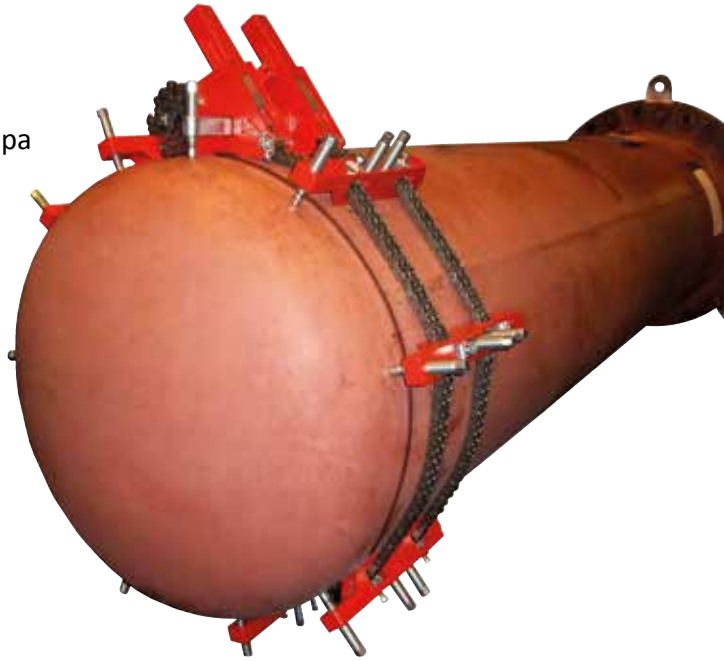
- **Точная центровка** - Двойные струбцины с регулировочными болтами, равномерно распределенные по периметру трубы, обеспечивают центровку и совмещение внутреннего/внешнего диаметра с точностью до 0,5 мм
- **Очень высокая жесткость конструкции** - Исправление эллипсности для труб с толщиной стенки до 80-го сортамента (по международной спецификации)
- **Универсальность** - Один цепной центратор закрывает широкий диапазон диаметров труб и может заменить до 100 обычных звенных центраторов
- **Сверхпрочные струбцины** - Дают возможность оператору реформировать трубу до необходимой формы. Каждая струбцина имеет 3 независимых силовых винта, которые подстраиваться под неровную поверхность
- **Универсальность** - Отводы, тройники и др. детали могут центрироваться с помощью поддерживающего устройства, которое входит в комплект



Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

Комплектация:

- Цепь необходимой длины для работы в указанном диапазоне размеров труб
- Струбцины с регулировочными винтами
- Главные блоки в количестве, необходимом для типоразмера
- Две точных регулировки
- Рычажное устройство (для больших размеров - канатная лебедка)
- Ключ для регулировочных болтов
- Инструкция по эксплуатации



Опции:

- Динамометрический ключ
- Болты из углеродистой или нержавеющей стали
- Дополнительные струбцины и силовые винты
- Дополнительная цепь

Типоразмеры

№ ПО КАТАЛОГУ	ДИАМ. ТРУБЫ (дюймы/мм)	КОЛ-ВО СТРУБЦИН	КОЛ-ВО ГЛ. БЛОКОВ	ВЕС БРУТТО (кг)
EZDCC10-36	10 - 36" / 254 - 915 мм	9	1	100 кг
EZDCC10-36 SS	10 - 36" / 254 - 915 мм	9	1	100 кг
EZDCC10-48	10 - 48" / 254 - 1,220 мм	12	1	126 кг
EZDCC10-48 SS	10 - 48" / 254 - 1,220 мм	12	1	126 кг
EZDCC10-54	10 - 54" / 254 - 1,375 мм	14	1	136 кг
EZDCC10-54 SS	10 - 54" / 254 - 1,375 мм	14	1	136 кг
EZDCC10-60	10 - 60" / 254 - 1,525 мм	16	1	149 кг
EZDCC10-60 SS	10 - 60" / 254 - 1,525 мм	16	1	149 кг
EZDCC10-72	10 - 72" / 254 - 1,830 мм	20	1	176 кг
EZDCC10-72 SS	10 - 72" / 254 - 1,830 мм	20	1	176 кг
EZDCC10-84	10 - 84" / 254 - 2,135 мм	24	2	200 кг
EZDCC10-84 SS	10 - 84" / 254 - 2,135 мм	24	2	200 кг
EZDCC10-96	10 - 96" / 254 - 2,440 мм	28	2	226 кг
EZDCC10-96 SS	10 - 96" / 254 - 2,440 мм	28	2	226 кг
EZDCC10-108	10 - 108" / 254 - 2,745 мм	32	2	251 кг
EZDCC10-108 SS	10 - 108" / 254 - 2,745 мм	32	2	251 кг
EZDCC10-120	10 - 120" / 254 - 3,050 мм	36	2	277 кг
EZDCC10-120 SS	10 - 120" / 254 - 3,050 мм	36	2	277 кг
EZDCC10-132	10 - 132" / 254 - 3,355 мм	39	2	299 кг
EZDCC10-132 SS	10 - 132" / 254 - 3,355 мм	39	2	299 кг
EZDCC10-144	10 - 144" / 254 - 3,715 мм	42	2	322 кг
EZDCC10-144 SS	10 - 144" / 254 - 3,715 мм	42	2	322 кг
EZDCC10-168	10 - 168" / 254 - 4,270 мм	48	3	367 кг
EZDCC10-168 SS	10 - 168" / 254 - 4,270 мм	48	3	367 кг
EZDCC10-192	10 - 192" / 254 - 4,880 мм	54	3	410 кг
EZDCC10-192 SS	10 - 192" / 254 - 4,880 мм	54	3	410 кг
EZDCC10-216	10 - 216" / 254 - 5,490 мм	60	3	455 кг
EZDCC10-216 SS	10 - 216" / 254 - 5,490 мм	60	3	455 кг
EZDCC10-240	10 - 240" / 254 - 6,100 мм	66	3	500 кг
EZDCC10-240 SS	10 - 240" / 254 - 6,100 мм	66	3	500 кг

**** К заказу также доступны размеры более 240"***

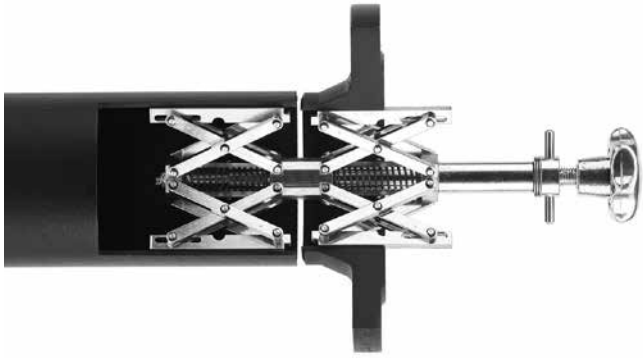
ВНУТРЕННИЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ЦЕНТРАТОРЫ «E-Z SPIDER»

Центраторы для труб из углеродистой и нержавеющей стали

ЦЕНТРАТОР «E-Z SPIDER» - СЕРИЯ 400

Популярная модель

Данная модель имеет две независимых расширяющихся части, что позволяет центрировать цилиндрические компоненты разных диаметров. Нижняя расширяющаяся часть вставляется в трубу и разжимается о стенки с помощью круглой ручки. Затем на верхнюю часть центратора одевается другой компонент (например фланец), фиксация производится стержнем. Эта модель специально приспособлена для тяжелых деталей. К заказу так же доступны модели с направляющими из нержавеющей стали.



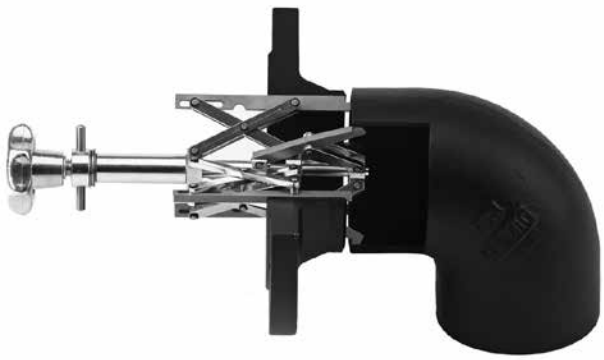
№ ПО КАТАЛОГУ	ДИАМ. ТРУБ (мм)	ВЕС (кг)
400-1 / 400-1SS*	54 - 140 мм	1,25 кг
400-2 / 400-2SS*	85 - 220 мм	3,6 кг
400-3 / 400-3SS*	120 - 350 мм	10,5 кг
400-4 / 400-4SS*	180 - 520 мм	27 кг
400-5 / 400-5SS*	400 - 900 мм	39 кг

*** SS = нержавеющая сталь**

ЦЕНТРАТОР ДЛЯ ОТВОДОВ «E-Z SPIDER» - СЕРИЯ 500

Популярная модель

Модель с двумя независимыми частями используется для центрования фланцев и других аналогичных деталей с отводами различных диаметров. Нижняя часть имеет надежные зажимы, которые вставляются в отвод и затягиваются круглой ручкой. Верхняя часть фиксируется внутри фланца с помощью стержня.



№ ПО КАТАЛОГУ	ДИАМ. ТРУБ (мм)	ВЕС (кг)
500-1 / 500-1SS*	54 - 115 мм	1 кг
500-2 / 500-2SS*	85 - 195 мм	3,3 кг
500-3 / 500-3SS*	120 - 315 мм	9,5 кг
500-4 / 500-4SS*	180 - 520 мм	23,1 кг

*** SS = нержавеющая сталь**

ЦЕНТРАТОР «SCISSOR CLAMP» СЕРИЯ 100

Популярная модель

Для быстрого и точного выравнивания труб по общей осевой линии. Используются для труб с одинаковым или разными диаметрами автоматическая подстройка под диаметр, нет необходимости в дополнительных регулировках. Все детали доступными для сварки.

№ ПО КАТАЛОГУ	ДИАМ. ТРУБ (мм)	ВЕС (кг)
100-1 / 100-1SS*	10 - 70 мм	2,1 кг
100-2 / 100-2SS*	40 - 140 мм	5,9 кг
100-3 / 100-3SS*	75 - 330 мм	26 кг

*** SS = нержавеющая сталь**

ЦЕНТРАТОР «LINEAR CLAMP»

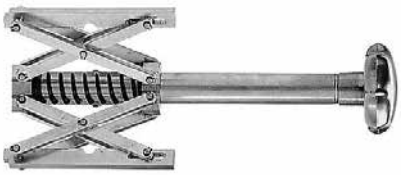
Для быстрого и точного центрирования фланцев и отводов с трубами и емкостями. Клиновые зажимы обеспечивают фиксацию деталей с большой разницей в диаметре. Имеются центраторы из нержавеющей стали.

№ ПО КАТАЛОГУ	ДИАМ. ТРУБ (мм)	ВЕС (кг)
200-1 / 200-1SS*	15 - 19 мм	0,20 кг
200-2 / 200-2SS*	16 - 20 мм	0,20 кг
200-3 / 200-3SS*	19 - 25 мм	0,25 кг
200-4 / 200-4SS*	24 - 32 мм	0,50 кг
200-5 / 200-5SS*	31 - 40 мм	0,50 кг
200-6 / 200-6SS*	38 - 52 мм	1,25 кг

*** SS = нержавеющая сталь**

ЦЕНТРАТОР «SPIDER CLAMP» СЕРИЯ SERIES 302

Для центрирования труб одного диаметра.



№ ПО КАТАЛОГУ	ДИАМ. ТРУБ (мм)	ВЕС (кг)
302-1 / 302-1SS*	54 - 140 мм	1,1 кг
302-2 / 302-2SS*	85 - 220 мм	2,5 кг
302-3 / 302-3SS*	120 - 350 мм	6 кг
302-4 / 302-4SS*	180 - 520 мм	14 кг
302-5 / 302-5SS*	400 - 940 мм	20 кг

*** SS = нержавеющая сталь**

ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ ЦЕНТРАТОРЫ «Cage Clamps»

Наружные центраторы с быстрой блокировкой под определенные размеры труб

Эти центраторы - экономичный способ быстрого центрирования труб одинакового диаметра. Имеются три варианта: с ручным зажимом, с храповым механизмом и гидравлическим зажимом. Они выпускаются в двух разновидностях. Первая имеет прямые поперечины и должна быть демонтирована с трубы перед окончательной сваркой. Более популярная вторая разновидность имеет арочные поперечины, что позволяет выполнить круговую сварку на 90%, прежде чем будет необходимо снять центратор.

Центраторы с ручным зажимом: 4 - 24"

Центраторы предназначены для труб диаметром 4 - 24". Эксцентриковый центратор предназначен для очень быстрого центрирования труб.

- Не ослабляется во время сварки
- Простой и удобный в использовании

Центраторы с храповым механизмом зажима: 20 - 80"

Очень мощные и точные, имеют небольшой вес и оснащены арочными поперечинами в стандартной комплектации.

- Точная трапецеидальная резьба обеспечивает большую прочность и простоту эксплуатации
- Не ослабляется во время сварки
- Механизм закрыт кожухом от попадания грязи и пыли
- Стандартная рукоятка диаметром 1" подходит для всех размеров

Центраторы с гидравлическим зажимом: 20 - 80"

Наружные центраторы для труб диаметром до 80" с арочными поперечинами, гидравлическим зажимом с рукояткой обеспечивают максимально возможный сварной шов без снятия центратора.

- Мощность гидравлического зажима 5 - 20 тонн.
- Возможна поставка изделий по спецзаказу

Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

Эксцентриковые центраторы с ручным зажимом

№ ПО КАТАЛОГУ	ДИАМ. ТРУБЫ (дюймы/мм)	ВЕС БРУТТО (КГ)
MCC4	4" / 102 мм	8,6 кг
MCC6	6" / 152 мм	14,4 кг
MCC8	8" / 203 мм	14,9 кг
MCC10	10" / 254 мм	23 кг
MCC12	12" / 305 мм	23,9 кг
MCC14	14" / 356 мм	31,5 кг
MCC16	16" / 406 мм	45,9 кг
MCC18	18" / 457 мм	49,5 кг
MCC20	20" / 508 мм	54 кг
MCC24	24" / 610 мм	56,7 кг

**** К заказу также доступны другие размеры***

Эксцентриковые центраторы с храповым зажимом

№ ПО КАТАЛОГУ	ДИАМ. ТРУБЫ (дюймы/мм)	ВЕС БРУТТО (КГ)
RCC20	20" / 508 мм	54 кг
RCC24	24" / 610 мм	57 кг
RCC28	28" / 711 мм	67 кг
RCC30	30" / 762 мм	72 кг
RCC32	32" / 813 мм	77 кг
RCC34	34" / 864 мм	82 кг
RCC36	36" / 914 мм	87 кг
RCC40	40" / 1.016 мм	97 кг
RCC42	42" / 1.067 мм	102 кг
RCC48	48" / 1.219 мм	117 кг
RCC54	54" / 1.372 мм	153 кг
RCC60	60" / 1.524 мм	167 кг
RCCH	Рукоятка для храпового механизма	2,7 кг

**** К заказу также доступны другие размеры***

Эксцентриковые центраторы с гидравлическим зажимом

№ ПО КАТАЛОГУ	ДИАМ. ТРУБЫ (дюймы/мм)	ВЕС БРУТТО (КГ)
HCC20	20" / 508 мм	54 кг
HCC24	24" / 610 мм	57 кг
HCC28	28" / 711 мм	67 кг
HCC30	30" / 762 мм	72 кг
HCC32	32" / 813 мм	77 кг
HCC34	34" / 864 мм	82 кг
HCC36	36" / 914 мм	87 кг
HCC40	40" / 1.016 мм	97 кг
HCC42	42" / 1.067 мм	102 кг
HCC48	48" / 1.219 мм	117 кг
HCC54	54" / 1.372 мм	153 кг
HCC60	60" / 1.524 мм	167 кг
HCCHJ	Гидравлический зажим	9 кг

**** К заказу также доступны другие размеры***

КОЛЬЦЕВЫЕ ЦЕНТРАТОРЫ «RIM CLAMP»

Центратор для исправления эллипсности толстостенных труб

Предназначен для центрирования труб с толщиной стенки до 51 мм.

Силовые винты давят на определенные точки и выравнивают трубы или емкости с очень высокой точностью. Благодаря подвижным прижимным штангам, которые могут перемещаться по кругу, сварка и зачистка могут быть завершены без снятия центратора, предотвращая растрескивание частично выполненных швов.

Тяжелое исполнение рамы, фиксирующего механизма и надежные зажимные болты придают устройству непревзойденную мощность, что позволяет работать с трубами с толщиной стенки до 51 мм. Все детали, контактирующие с трубой, изготовлены из нержавеющей стали, что обеспечивает применение центратора на атомных, станциях и других объектах, требующих высокой чистоты материалов.

Изделия размером более 14 дюймов имеют автоматический замок для предотвращения травм оператора.

Особенности и преимущества:

- **Очень высокая точность** - используется для труб и емкостей больших диаметров
- **Тяжелые трубы** - с толщиной стенки до 51 мм
- **Простое центрирование и исправление формы труб** - давление прилагается к нужным точкам
- **Универсальность** - применяется для изделий из углеродистой и нержавеющей стали

Типоразмеры

№ ПО КАТАЛОГУ	ДИАМ. ТРУБ (дюймы/мм)	РЕФОРМИНГ (сортамент)	ЦЕНТР-НИЕ (сортамент)	ВЕС (кг)
RC/12-14	12 - 14" / 305 - 356 мм	80	120	54 кг
RC/14-16	14 - 16" / 356 - 406 мм	80	120	86 кг
RC/16-18	16 - 18" / 406 - 457 мм	80	120	108 кг
RC/14-20	14 - 20" / 356 - 508 мм	80	120	126 кг
RC/18-24	18 - 24" / 457 - 610 мм	80	120	158 кг
RC/20-26	20 - 26" / 610 - 660 мм	80	120	162 кг
RC/22-28	22 - 28" / 559 - 711 мм	80	120	171 кг
RC/26-32	26 - 32" / 660 - 813 мм	80	120	180 кг
RC/30-36	30 - 36" / 762 - 914 мм	80	120	189 кг
RC/34-40	34 - 40" / 864 - 1.016 мм	80	120	203 кг
RC/38-44	38 - 44" / 965 - 1.118 мм	80	120	221 кг
RC/42-48	42 - 48" / 1.069 - 1.219 мм	80	120	230 кг
RC/44-50	44 - 50" / 1.118 - 1.270 мм	80	120	275 кг
RC/46-52	46 - 52" / 1.168 - 1.321 мм	80	120	295 кг
RC/54-60	54 - 60" / 1.372 - 1.524 мм	80	120	338 кг

**** К заказу также доступны другие размеры***

PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

ТРУБНЫЕ ОПОРЫ И РОЛИКООПОРЫ

ОПОРЫ ТРЕХНОЖНЫЕ «TRI STANDS»

Опоры настраиваемые по высоте, с тремя ножками

Наш филиал TAG Pipe Equipment Specialists производит опоры для труб высочайшего качества по лучшей цене.

Опоры трехножные «TAG Tri Stands» изготавливаются из труб квадратного профиля и поставляются с различными головными частями для разнообразного применения.

Особенности конструкции и преимущества

- Конструкция из профильных труб 1⅛
- Выдерживают нагрузку до 1.585 кг
- Варианты с фиксированными и складными ножками
- Складные ножки удобны для хранения и перевозки
- Головки под трубу - 9 типов
- Регулируемая высота 71 - 122 см
- Прошли независимую экспертизу грузоподъёмности
- Сертифицированы в ЕС

Модель TPS300 со стандартной V-образ. головкой TVH300

Модель TPS300 с V-образ. головкой большого размера TVH300L

TFS301 с ножками в установленном и сложенном положении

Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

ОПЦИИ И ВАРИАНТЫ КОМЛЕКТАЦИИ ОПОР «TRI STANDS»

** Подходят для труб из нержавеющей стали*

Основание с фиксированными ножками

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
TPS300	1.585 кг	7,6 кг	1 - 24"

Основание со складными ножками

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
TFS301	1.585 кг	7,6 кг	1 - 24"

V-образ. головка

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
TVH300	1.585 кг	3,4 кг	Up to 12"

Большая V-образ. головка (см. стр. 23 по головкам)

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
TVH300L	1.585 кг	7,6 кг	До 24"

Стальные колеса

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
SWH300	450 кг	3,4 кг	1 - 12"
* SWH300SS	450 кг	3,4 кг	1 - 12"

Стальные колеса

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
SWH350	1.000 кг	4,9 кг	1 - 24"
* SWH350SS	1.000 кг	4,9 кг	1 - 24"

Нейлоновые колеса

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
* NWH300	450 кг	2 кг	1 - 12"

Нейлоновые колеса

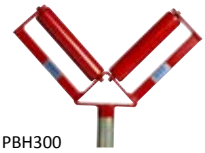
№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
* NWH350	450 кг	3,3 кг	1 - 24"

Подшипники

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
BTH300	450 кг	2,5 кг	1 - 12"
* BTH300SS	450 кг	2,5 кг	1 - 12"

Ролик

RBH300



PBH300

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
RBH300	1.000 кг	4,25 кг	n/a
PBH300	1.000 кг	4,25 кг	До 12"

Цепной зажим

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
PCV300	1.000 кг	6,5 кг	0,5 - 6"

Нержавеющая сталь

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
* SSH300	1.585 кг	1,0 кг	1 - 12"

ДВОЙНЫЕ ОПОРЫ «DUO STANDS»

Большой грузоподъемности, регулируемые по высоте

Опоры регулируются по высоте и оснащены быстросменными головками. Предназначены для вращения и подачи труб большого диаметра. Колесные вращатели головок под трубу имеют блокировку для проведения работ по точной подгонке и разметке труб.

Поставляются со складными ножками в стандартной комплектации для упрощения использования и перевозки, а также с штифтовым предохранительным фиксатором.

НОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО ФИКСАТОРА

Особенности конструкции и преимущества

- Выдерживают нагрузку до 2400 кг
- Складные ножки для удобства перевозки и хранения
- Самоцентрирующиеся головки
- Регулировка по высоте 74,5 - 108 см)
- Диаметр труб 2 - 48" (51 - 1.219 мм)
- Быстрая регулировка по высоте с дополнительным выравниванием винтами
- Точно установленные колеса не позволяют трубе уходить в сторону во время вращения
- Блокировка подающих колес
- Штифтовой предохранительный фиксатор
- Сертифицированы в ЕС

Макс. 108 см
Мин. 74,5 см

Точная резьба регулируемых стоек способствует правильной установке высоты и уровня трубы и компенсирует неровную поверхность.

Штифтовой фиксатор позволяет выбрать различную рабочую высоту.

Затем можно произвести точную регулировку с помощью винтовых рукояток.

Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

ОПЦИИ И ВАРИАНТЫ КОМЛЕКТАЦИИ ОПОР «DUO STAND»

Быстросменные головки различных типов повышают универсальность опор.

Головки меняются за секунды без применения инструментов.

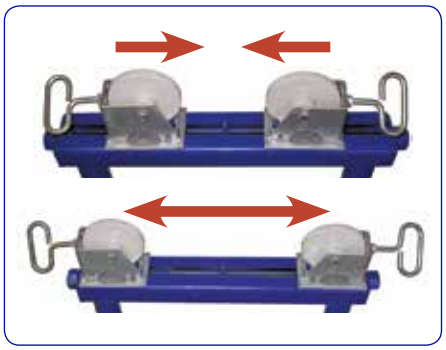
Имеются колеса из обычной, нержавеющей стали и нейлона. Головки с шариками из обычной или нержавеющей стали.

Простая замена головок

1. Поднять язычок фиксатора

2. Сдвинуть вперед и извлечь

Ряд отверстий позволяет установить опору на требуемой высоте и зафискировать штифтами



Самоцентрирующиеся регулируемые головки для труб 2 - 48"

Основание

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)
DPS200	2.400 кг	19,5 кг

Нейлоновые колеса

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)
* NWH200	450 кг	2,2 кг

Подшипники

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)
BTH200	1.450 кг	3 кг
* BTH200SS	1.450 кг	3 кг

Стальные колеса

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)
SWH200	2.400 кг	3 кг
* SWH200SS	2.400 кг	3 кг

**** Подходят для труб из нержавеющей стали***

ОПОРЫ ЧЕТЫРЕХНОЖНЫЕ «QUATTRO STANDS»

Тяжелое исполнение для толстостенных труб большого диаметра

Эти опоры - идеальное решение для работы с тяжелыми трубами в мастерской или на производственной площадке.

Большие V-образ. головки в различном исполнении и мощное основание делают эти изделия самыми долговечными и универсальными опорами на рынке.

Опоры могут использоваться просто для поддержки труб и в стандартной комплектации имеют регулировку по высоте. Испытательная нагрузка до 2.265 кг на опору.

Комплектация блокируемыми 8-дюймовыми колесами позволит перемещать трубы до 36" в диаметре по цеху или площадке без привлечения крана или погрузчика.

Модель с колесами SWH400 и V-образ. голов. частью QVH400

С роликовыми колесами RWK400

Особенности и преимущества

- Выдерживают нагрузку до 2265 кг
- Различные варианты головок под трубу
- Колеса (как опция) для перемещения труб
- Регулируемая высота
- Конструкция из труб квадратного профиля
- Сертифицированы в ЕС

Регулировка по высоте в стандартной комплектации

Простая перевозка трубы

Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

ОПЦИИ И ВАРИАНТЫ КОМПЛЕКТАЦИИ ОПОР «QUATTRO STAND»

** Подходят для труб из нержавеющей стали*

Опора с ножками

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
QPS400	2,265 кг	10 кг	н/д

V-образ. головка большого размера

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
QVH400	2,265 кг	8.5 кг	1 - 36"

Колеса из обычной или нерж. стали

Колеса из обычной или нержавеющей стали предназначены для установки на головку QVH400.

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
SWH400	1,200 кг	4 кг	1 - 36"
* SWH400/SS	1,200 кг	4 кг	1 - 36"

Подшипники

Комплект состоит из двух 1½-дюймовых шариков, которые устанавливаются на V-образ. головку для труб до 36 дюймов (915 мм)

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
BTH400	1,200 кг	2.3 кг	1 - 36"
* BTH400/SS	1,200 кг	2.3 кг	1 - 36"

Нейлоновые колеса

Комплект их 4-х колес устанавливается на головку QVH400 для работы с трубами из нержавеющей стали.

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
* NWH400	450 кг	1.8 кг	1 - 36"

Накладки из нержавеющей стали

Благодаря накладкам опора становится специализированным инструментом для работы с трубами из нержавеющей стали

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
* SSS400	2,265 кг	1 кг	1 - 36"

Удерживающее устройство

Для фиксации трубы в опоре при перемещении по участку. Стандартная цепь до 18", к заказу так же доступны цепи для труб до 36"

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
HDD400	n/a	7 кг	1 - 36"

Комплект роликовых колес

4 колеса диаметром 20 см для установки на опору. Колеса оснащены стопорным механизмом.

Максимально допустимая нагрузка зависит от выбранной головки

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
RWK400	1,225 кг	11 кг	н/д

СТОЙКА «UNO STANDS»

Специализированные стойки для работы на небольшой высоте в ограниченных пространствах

Стойка представляет собой трубу с круглым основанием, проста в использовании и установке.

Популярна для работы в стесненных условиях на электростанциях, подводных лодках, НПЗ и т.д.

Широко применяется также в заводских условиях. Доступна в 4 вариантах по высоте.

Головные части с роликами (стр. 19) также могут устанавливаться на этой опоре в виде опции

См. стр. 19 по головным частям

Стальные колеса

Нейлоновые колеса

Подшипники

Ролик

Колеса для основания

№ ПО КАТАЛОГУ	МИН./МАКС. ВЫСОТА (мм)	НАГРУЗКА (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
UPS01	175 - 300 мм / 7 - 12"	450 кг	До 12"
UPS02	300 - 425 мм / 12 - 17"	450 кг	До 12"
UPS03	425 - 550 мм / 17 - 22"	450 кг	До 12"
UPS04	550 - 675 мм / 22 - 27"	450 кг	До 12"

Мы можем изготовить опоры любой высоты (диапазон 125 мм)

СТЕНД С ЦЕПНЫМ ЗАЖИМОМ «TRI CHAIN VICE STAND»

Простое и эффективное решение для труб малого диаметра

TCVS6

PCV6

Оптимизированная база для разных рабочих зон - гибочные устройства находятся в задней части и имеются три держателя для инструментов

Заземление - Встроенное гнездо для провода заземления

Автозахват для труб 4" - Не нужно использовать вторую руку для фиксации цепи

Цепь для ножек - Фиксирует положение ножек при работе и перевозке

Прочный лоток для инструментов - Жесткая конструкция придает дополнительную стабильность стенду

№ ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР ТРУБЫ	ВЕС (кг)	РАБ. ВЫСОТА (см)
TCVS6	Стенд-тренога с цепным зажимом	0,5 - 6"	21 кг	91 см
PCV6	Цепной зажим	0,5 - 6"	5 кг	н/д

К заказу доступны зажимы и цепь из нержавеющей стали

РОЛИКООПОРЫ «MEGA PIPE STANDS»

Для тяжёлых условий работы с трубами больших диаметров

Эти опоры занимают промежуточную нишу между опорами среднего размерного класса и тяжелыми роликоопорами PIPE RACK.

Опоры удерживают тяжелые толстостенные трубы, чтобы они не лежали на земле, а находились на удобной высоте, позволяя регулировать ее с помощью двух твердосплавных стержней 1¾.

Дополнительные функции, такие как приспособления для вилочного погрузчика или установка колес (опция) позволяют легко перемещать опоры по территории предприятия.

Если у вас есть проект по монтажу толстостенных труб диаметром до 60 дюймов, эти опоры будут лучшим решением вашей задачи.

РОЛИКООПОРА «MEGA PIPE STAND» ДО 3 ТОНН

№ ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ	НАГРУЗКА (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ	МИН/МАКС ВЫСОТА (см)	ВЕС (кг)
MPS3000	Опора для нагрузки 3 тонны с уретановыми колесами	3000 кг	4 - 48"	86 - 122 см	54 кг

РОЛИКООПОРА «MEGA PIPE STAND» ДО 5 ТОНН

№ ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ	НАГРУЗКА (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ	МИН/МАКС ВЫСОТА (см)	ВЕС (кг)
MPS5000	Опора для нагрузки 5 тонн с уретановыми колесами	5000 кг	4 - 60"	63.5 - 89 см	120 кг

РОЛИКООПОРА «MEGA PIPE STAND» ДО 8 ТОНН

№ ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ	НАГРУЗКА (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ	МИН/МАКС ВЫСОТА (см)	ВЕС (кг)
MPS8000	Опора для нагрузки 8 тонн с уретановыми колесами	8000 кг	4 - 60"	63.5 - 89 см	157 кг

ОПОРА «MEGA PIPE BLOCK» ДО 10 ТОНН

№ ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ	НАГРУЗКА (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ	МИН/МАКС ВЫСОТА (см)	ВЕС (кг)
MPB10000	Блок	10000 кг	2 - 72"	15 см (фикс.)	119 кг

Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

ВЫСОКИЕ ОПОРЫ «HIGH PIPE STAND»

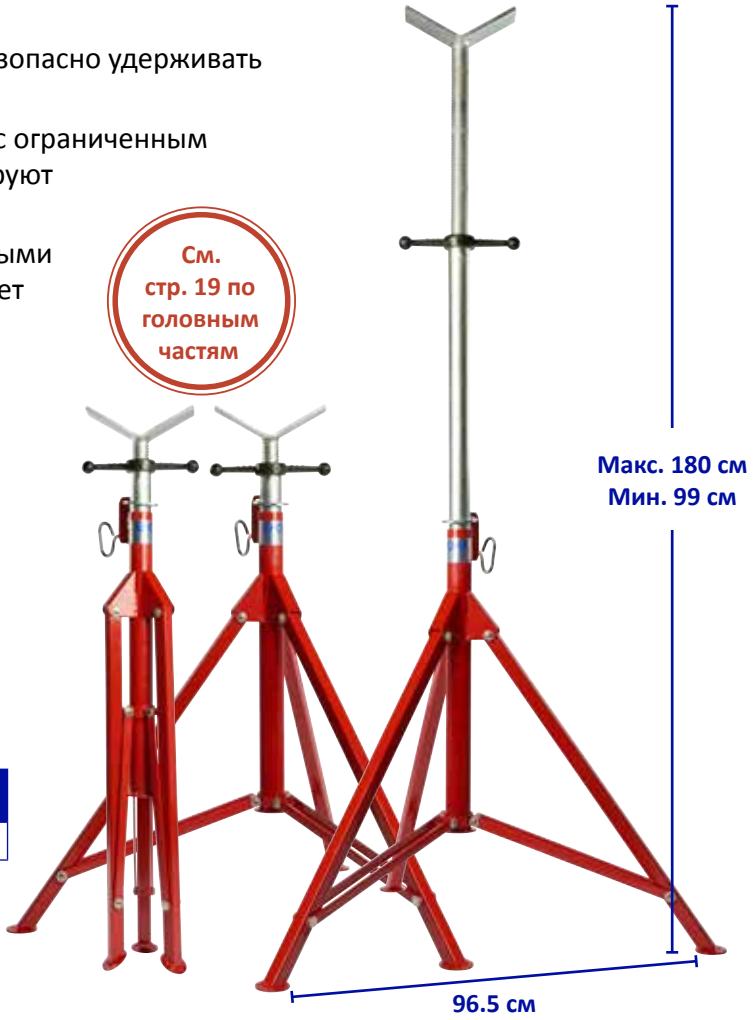
Простые и безопасные

Складная опора высотой до 180 см, позволяющая безопасно удерживать трубу на этой высоте.

Складная конструкция облегчает установку в местах с ограниченным пространством, а нижние замки с рукоятками блокируют ножки и предотвращают колебание опоры.

Идеально подходит для работ с высокорасположенными трубами, при этом имеет настройку по высоте и может быть использована в работе на обычных высотах.

См. стр. 19 по головным частям



Особенности конструкции и преимущества

- Регулировка высоты 99 -180 см
- Выдерживают нагрузку до 450 кг
- Повышенная устойчивость
- Удобная рукоятка для переноса
- Для большей безопасности можно прикреплять стопорные шайбы
- Складная конструкция облегчает перевозку и хранение

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
HPS600	450 кг	До 12"

ТЕЛЕЖКА «PIPE CART»

Простой способ перемещения и хранения труб

Особенности конструкции и преимущества

- Можно перевозить трубы длиной до 8 м
- Выдерживает нагрузку до 1000 кг
- Можно перевозить трубы диаметром до 36", прутки, упаковки и т.д.
- Предназначена для работы в цехах с твердым полом
- Вес (брутто) 80 кг

№ ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ	НАГРУЗКА (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
PC1	Тележка для труб	1000 кг	До 36"

ТЕЛЕЖКА «PIPE BUGGY»

Безопасный и удобный способ перемещения труб на площадке

С помощью тележки Buggy можно безопасно перевозить трубы по цеху или площадке, не повреждая, как если бы их пришлось волочить по земле. Тележка обладает большой прочностью при весе всего 31,8 кг.

Инновационная рукоятка и ремень с храповиком позволяют оператору поднять трубу с пола и погрузить ее в тележку с минимальными усилиями.

Макс. диаметр трубы: 12"

Макс. длина трубы: 6,1 м

Макс. вес трубы: 450 кг

Особенности и преимущества

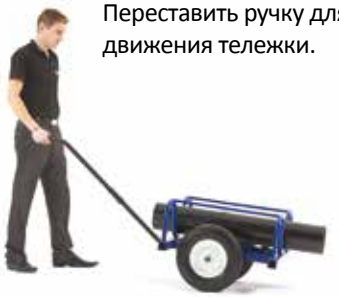
- Прочные шины
- Ремень с храповиком для фиксации трубы
- Быстросъемная ручка для удобства хранения

Простой подъем за 3 шага

1. Прикрепить трубу ремнем к перевернутой тележке.

2. Использовать ручку как рычаг для переворота тележки.

3. Переставить ручку для движения тележки.



№ ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ	HEIGHT		WIDTH		WIDTH BETWEEN WHEELS		LENGTH		WEIGHT	
		INCH	CM	INCH	CM	INCH	CM	INCH	CM	KG	LBS
PB1	Тележка	21	53	28	71	16	41	28	71	31.8	70

ТЕЛЕЖКА «PIPE DOLLY»

Большая Buggy

Тележки Dolly используются при работе на объектах для подъема и перемещения труб без погрузчика.

Особенности и преимущества

- Перевозит трубы длиной до 24 футов
- Выдерживает нагрузку до 1000 кг
- Можно перевозить трубы диаметром до 20", фитинги, ящики и т.д.
- В стандартной комплектации поставляются с колесами из цельной резины
- Вес брутто 80 кг

№ ПО КАТАЛОГУ	НАГРУЗКА (кг)	РАЗМЕР ТРУБЫ
PD1	1,000 кг	20" / 500 мм

ТРАВЕРСЫ И ТРОСЫ

Траверсы и тросы специально разработаны для подъемных работ при монтаже трубопроводов. Предлагаются траверсы для труб диаметром 2 - 24" с 4-дюймовыми уретановыми роликами с герметичными подшипниками качения. Балки испытываются независимыми организациями и соответствуют отраслевым стандартам. Траверсы оснащены сертифицированными стальными тросами ⅝.

Особенности конструкции и преимущества

- Стойкое уретановое покрытие для многократного использования
- Герметичные подшипники
- Ролики на тросах 4 x 4,5"
- Для использования с тросами толщиной ⅝ дюйма
- Ступица для плавного вращения

№ ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ	НАГРУЗКА (кг)
T2001	Трос с роликами 2 - 8"	1,300 кг
T2002	Траверса с двумя тросами 6 - 12"	7,710 кг
T2003	Траверса с двумя тросами 12 - 24"	7,710 кг
T2004	Траверса с 4 тросами 12 - 24"	12,700 кг

T2001

T2002

T2003

T2004

ЛЕГКИЕ РОЛИКООПОРЫ ДЛЯ ПОДАЧИ ТРУБ

Легкие и низкие по высоте роликовые опоры для подачи в продольном направлении

Особенности конструкции и преимущества

- Очень легкая подача труб
- Обычное исполнение или для траншей
- Для различной ширины траншей
- Устанавливаются в разных положениях
- Ролики с резиновым покрытием не повреждают трубы
- Имеется 3 размера для труб диаметром 63 - 1200 мм

PRS3

PRS1

№ ПО КАТАЛОГУ	ДИАМ. ТРУБЫ (мм)	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)
PRS1	63 - 355 мм	200 кг	5 кг
PRS2	250 - 630 мм	1,000 кг	12 кг
PRS3	500 - 1,200 мм	1,000 кг	13 кг
PRT1	63 - 355 мм	200 кг	6 кг

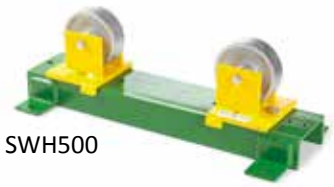
PRT1 - роликовые опоры для траншей

РОЛИКООПОРЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ПОЛУ ИЛИ ПОДСТАВКЕ

Выберете место установки : пол или основание

Эти прочные роликовые опоры устанавливаются на полу или основании.
Имеют 4 головки для труб диаметром от 4 до 48".

NWH500


SWH500

BTH500

N/FTR500

№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)
RPS500	Основание	2.400 кг	5,8 кг
SWH500	Колеса стальные	2.400 кг	3,5 кг
* SWH500SS	Колеса из нерж. стали	2.400 кг	3,5 кг
* NWH500	Нейлоновые колеса	450 кг	2,2 кг
BTH500	Подшипник	1.450 кг	3,5 кг
* BTH500SS	Подшипник из нерж. стали	1.450 кг	3,5 кг
S/FTR500	Ролики	2.400 кг	3,5 кг
* SS/FTR500	Ролики из нерж. стали	2.400 кг	3,5 кг
* N/FTR500	Ролики нейлоновые	450 кг	3,0 кг

**** Подходят для труб из нержавеющей стали***

РОЛИКООПОРЫ С БЫСТРОСМЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ

Легки в установке и самоцентрирующиеся

Быстрая настройка под диаметр труб

QCR501

SWH200

SWH200SS

NWH200

BTH200

Все головки имеют быстросменную конструкцию
Регулировка для труб от 1 - 48" и стопорный механизм для фиксации

№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	НАГРУЗКА (кг)	ВЕС (кг)
QCR501	Основание	2.400 кг	5,9 кг
SWH200	Колеса стальные	2.400 кг	3,8 кг
* SWH200SS	Колеса из нержавеющей стали	2.400 кг	3,8 кг
* NWH200	Нейлоновые колеса	450 кг	2,2 кг
BTH200	Подшипник	1.450 кг	3 кг
* BTH200SS	Подшипник из нерж. стали	1.450 кг	3 кг

**** Подходят для труб из нержавеющей стали***

РОЛИКООПОРЫ ТЯЖЕЛОГО ИСПОЛНЕНИЯ

Для продольной подачи тяжелых труб

Рольганги для штабелей труб используются во многих отраслях, в частности, в нефтепереработке, электроэнергетике и др.

Они имеют легкую конструкцию и быстро крепятся к двутавровым балкам, ролики предназначены для подачи труб различного размера и веса.

Особенности конструкции и преимущества

- Шесть моделей с нагрузкой 1 - 10 тонн
- Три типоразмера для диаметров труб 2" - 60"
- Полиуретановые колеса с герметичными подшипниками
- Легкосъемные колеса для быстрой замены
- Готовы к использованию для труб из нержавеющей стали
- Все модели с удобными ручками для переноски

2" - 24"

T2110

T2110HD

4" - 48"

T2125

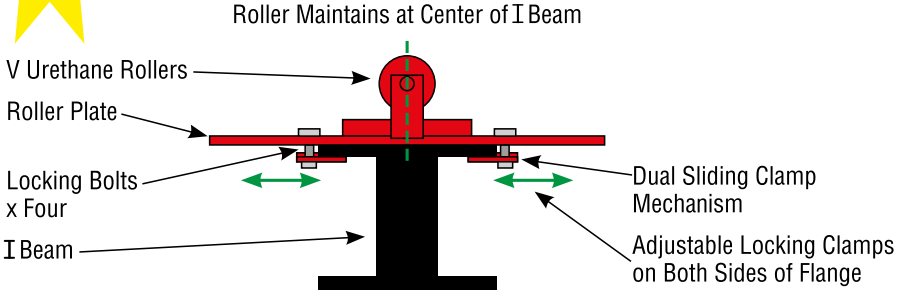
T2125HD

16" - 60"

T2135

T2135HD

№ ПО КАТАЛОГУ	T2110	T2110HD	T2125	T2125HD	T2135	T2135HD
Допустимая нагрузка (кг)	1.016 кг	3.048 кг	5.080 кг	10.160 кг	5.080 кг	10.160 кг
Диам. труб	50 - 610 мм	50 - 610 мм	100 - 1.220 мм	100 - 1.220 мм	400 - 1.530 мм	400 - 1.530 мм
Вес (кг)	27 кг	43 кг	59 кг	82 кг	66 кг	91 кг
Размеры	16,5" x 20,5" x 8" 41,9 x 52 x 20,3 см	16,5" x 20,5" x 8" 41,9 x 52 x 20,3 см	19" x 30" x 8,75" 48,3 x 76,2 x 22,2 см	19" x 30" x 8,75" 48,3 x 76,2 x 22,2 см	21" x 34" x 8,75" 53,3 x 86,4 x 22,2 см	21" x 34" x 8,75" 53,3 x 86,4 x 22,2 см
ДхШхВ	6" - 12" 150 x 300 мм	6" - 12" 150 x 300 мм	6" - 12" 150 x 300 мм	6" - 12" 150 x 300 мм	6" - 12" 150 x 300 мм	6" - 12" 150 x 300 мм



РОЛИКООПОРЫ ТЯЖЕЛОГО ИСПОЛНЕНИЯ С ПОДСТАВКОЙ

Для продольной подачи тяжелых труб

Рольганги для подачи труб используются во многих отраслях, в частности, для монтажа трубопроводов, нефтепереработки, в электроэнергетике и др.

Особенности контструкции и преимуществаs

- Шесть конфигураций с нагрузкой 1 - 10 тонн
- Три размера для диаметров труб 2" - 60"
- Полиуретановые колеса с герметичными подшипниками
- Легкосъемные ролики для быстрой замены
- Готовы к использованию для труб из нержавеющей стали
- Все модели с удобными ручками для переноски

2" - 24"

T2115

T2115HD

4" - 48"

T2126

T2126HD

16" - 60"

T2136

T2136HD

№ ПО КАТАЛОГУ	T2115	T2115HD	T2126	T2126HD	T2136	T2136HD
Допустимая нагрузка (кг)	1,016 кг	3,048 кг	5,080 кг	10,160 кг	5,080 кг	10,160 кг
Диам. труб	50 - 610 мм	50 - 610 мм	100 - 1.220 мм	100 - 1.220 мм	400 - 1.530 мм	400 - 1.530 мм
Вес (кг)	41 кг	57 кг	74 кг	97 кг	81 кг	104 кг

1-ТОННЫЙ ТРУБНЫЙ ВРАЩАТЕЛЬ «1 TON PIPE ROTATOR»

С регулировкой скорости, управление педалью

Наш комплект вращателя (1 привод + 1 поддерживающий ролик) с несущей нагрузкой 1 т, управлением педалью и точной регулировкой скорости вращения доказывает, что он является самым популярным в мастерских по подготовке труб к монтажу по всему миру.

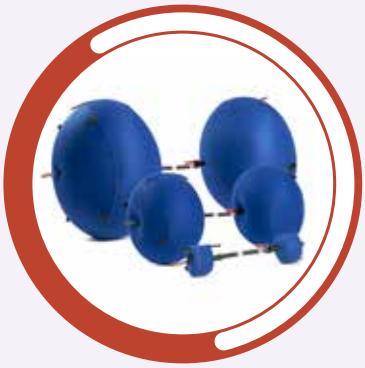
- Имеются дополнительные поддерживающие ролики для длинных труб
- Более крупные модели изготавливаются по запросу

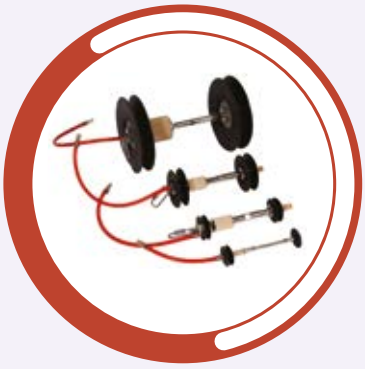
№ ПО КАТАЛОГУ	РАЗМЕР КОЛЕСА (мм)	МАКС. НАГРУЗКА (кг)	ПОВОРОТ (мм)	ЛИНЕЙНАЯ СКОРОСТЬ	ПИТАНИЕ
T1TPR	250 мм	1000 кг	115 - 500 мм	0,2 - 2min	110v / 220v

**** Подходят для труб из нержавеющей стали***

PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОДУВКИ





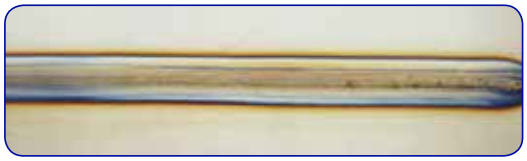
PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

ДЛЯ ЧЕГО НУЖНА ПРОДУВКА?

При сварке конструкций из нержавеющей стали, титана и других стойких к коррозии материалов наиболее важным является поддержание необходимой среды в процессе сварки. Во время сварки шов подвергается воздействию тепла и воздуха, что может привести к его окислению. Для достижения наилучших результатов необходимо предотвратить окисление. Качество сварки таких материалов зависит от правильной продувки зона сварки, чтобы минимизировать или исключить окисление.

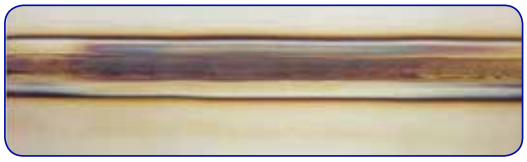
Продувка аргоном 12ppm
Объем 02 Содержание

Продувка аргоном 60ppm
Объем 02 Содержание



Продувка аргоном 70ppm
Объем 02 Содержание

Продувка аргоном 200ppm
Объем 02 Содержание



Продувка аргоном 250ppm
Объем 02 Содержание

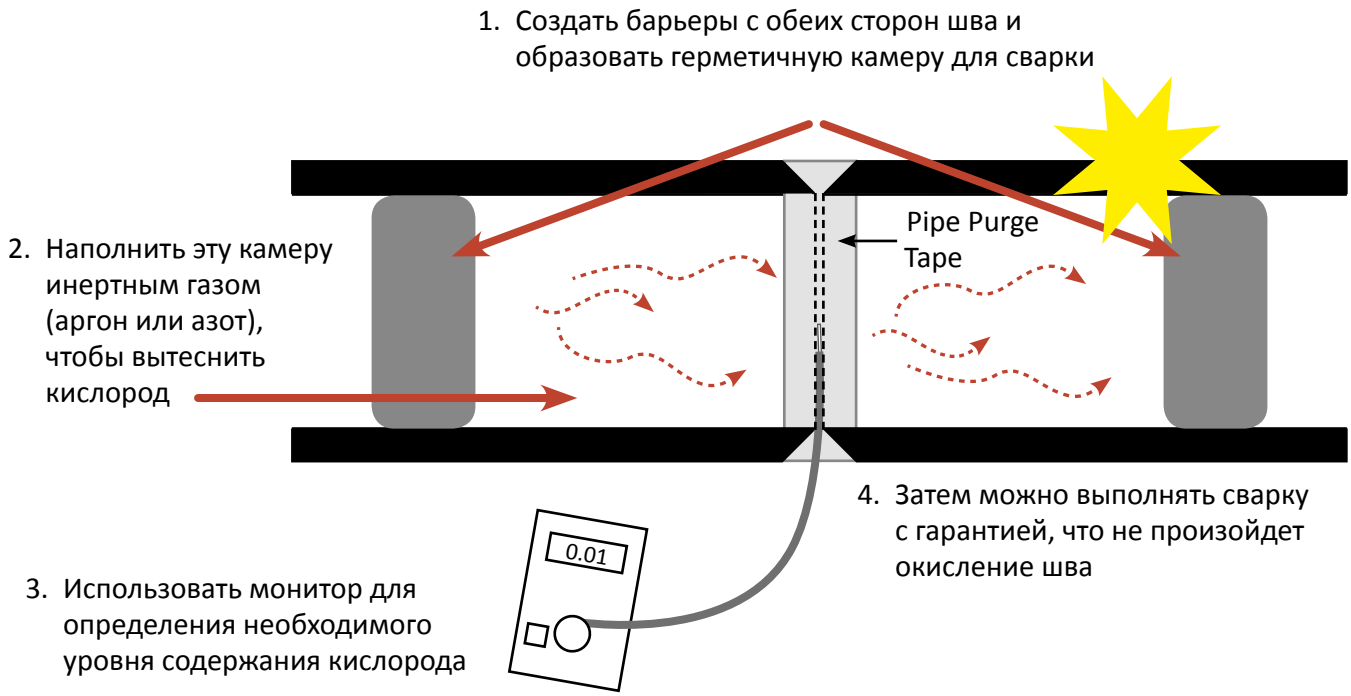
Продувка аргоном 500ppm
Объем 02 Содержание

Качество сварки

Эффективная сварка нержавеющей стали, титана и других экзотических материалов для атомной, нефтехимической, фармацевтической, полупроводниковой, аэрокосмической и пищевой промышленности требует соответствующих инструментов для создания идеальной среды в зоне сварки. Использование оборудования для продувки оказывает основное влияние на предотвращение окисления и повышение качества сварки. Основные принципы продувки показаны ниже. Компания TAG поставляет полный спектр систем для создания требуемой среды в сварочной зоне.

Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

Принцип продувки



ОГЛАВЛЕНИЕ

Оборудование Для Продувки 63
Для чего нужна продувка? 63
TAG Системы продувки с надувными камерами 66
TAG Надувные системы быстрой продувки.....70
TAG Надувные системы продувки термостойкие 74
TAG Системы продувки с двойными силиконовыми дисками 78
TAG Системы продувки для фланцев.....82
TAG Цилиндрические системы продувки.....85
TAG Устройство измерения уровня кислорода в зоне сварки «Handy Purge 100».....87
TAG Устройство измерения уровня кислорода в зоне сварки «Handy Purge Pro 5» 91
TAG Устройство измерения уровня кислорода в зоне сварки «PRO PURGE 1» 93
Экраны для защиты инертным газом.....95

СИСТЕМЫ ПРОДУВКИ С НАДУВНЫМИ КАМЕРАМИ

Размеры труб: 2" - 24" (50 - 610 мм)

Система с двумя надувными камерами

Подходит для 90% операций традиционной продувки. Быстро и легко устанавливается, обеспечивая быструю продувку зоны сварки. Для изготовления систем используются высококачественные материалы, гарантирующие высокое качество сварочного шва.

Система «Purge Bag 4"»

Светящаяся полоса позволяет оператору легко определить центр системы, чтобы установить его в зоне шва

Клапан подачи газа предварительно настроен и запломбирован, поэтому не требует регулировки

Благодаря конструкции систем, объем газа для продувки минимизируется, что приводит к значительной экономии времени и газа. Эти надежные системы могут использоваться многократно и окупают себя всего за одну-две сварки.

ТЕРМОСТОЙКОСТЬ 70°C

Особенности конструкции и преимущества

- Надувные системы продувки TAG резко снижают время продувки и ведут к уменьшению затрат на рабочую силу
- **Типичное время продувки для трубы 4" - 1,5 мин, 8" - 4 мин, 12" - 8 мин**
- Готовы к использованию, подключаются к ли
  Работают на любом расходе газа до 20 л/ми
  Через предварительно настроенный клапан
- Контроль давления газа обеспечивает высокое качество шва
- Быстрая и простая установка
- Термостойкость до 70 °C
- Использует меньше инертного газа. Объем используемого газа составляет менее 2%, чем необходимо для обычной продувки

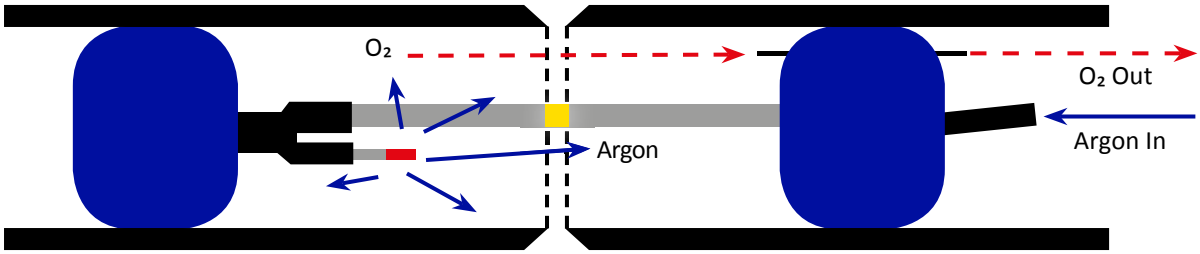
Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

Принцип работы

Системы компании TAG разработаны так, чтобы быть оптимально расположенными в зоне сварки: не так близко, чтобы не подвергнуться воздействию высоких температур, и не так далеко, чтобы обеспечить быструю продувку. Надувные камеры соединены армированным шлангом.

Перед продувкой система вставляется в трубу и центрируется относительно шва по светящейся полоске.

Подаваемый газ вначале наполняет камеры, после заполнения которых и достижения давления настройки клапана поступает в зону сварки, при этом поток распределяется равномерно, обеспечивая отсутствие турбулентности. Кислород вытесняется из зоны сварки через встроенные в камерах трубки. После контроля содержания кислорода монитором TAG и убедившись, что оно находится на требуемом низком уровне, можно начинать сварку. После окончания сварки воздух удаляется из надувных камер, и система легко извлекается. Конструкция этих систем подразумевает, что для надувания камер и непосредственно продувки используется одна линия подачи газа.



Размеры и характеристики

№ ПО КАТАЛОГУ	НОМ. РАЗМЕР ТРУБЫ (мм/дюймы)		ВЕС (кг)	ДИАПАЗОН ВНУТР. ДИАМ. (мм)
PB02	50 мм	2"	0,34 кг	44 - 57 мм
PB03	75 мм	3"	0,34 кг	58 - 84 мм
PB04	100 мм	4"	0,34 кг	80 - 110 мм
PB05	125 мм	5"	0,38 кг	103 - 135 мм
PB06	150 мм	6"	0,38 кг	124 - 162 мм
PB08	200 мм	8"	0,90 кг	175 - 213 мм
PB10	250 мм	10"	1,0 кг	230 - 265 мм
PB12	300 мм	12"	1,1 кг	265 - 305 мм
PB14	350 мм	14"	1,3 кг	330 - 355 мм
PB16	400 мм	16"	1,7 кг	380 - 405 мм
PB18	450 мм	18"	1,8 кг	430 - 455 мм
PB20	500 мм	20"	1,9 кг	485 - 510 мм
PB22	550 мм	22"	2,2 кг	535 - 560 мм
PB24	600 мм	24"	2,5 кг	585 - 610 мм
PBS401	30-метровый шланг для подключения к линии подачи аргона. На одном конце штуцер с внутренней резьбой ⅜", на другом - штуцер для подключения шланга от системы.			

**** Имеются более крупные размеры и специальное исполнение, однако для труб более 12" рекомендуются надувные системы быстрой продувки (см. стр. 32 - 33)***

Системы быстрой продувки рекомендуются для труб диаметром более 12"

НАДУВНЫЕ СИСТЕМЫ БЫСТРОЙ ПРОДУВКИ «RAPID PURGE™»

Размеры: 8" - 80" (190 - 2044 мм)

ЗАПАТЕНТОВАНЫЙ ПРОДУКТ

Быстрая продувка труб больших диаметров

Эти системы используются для быстрой продувки труб из нержавеющей, дуплексной, хромистой стали, титана, сплавов с никелем и т.п.

Обеспечивают качественную сварку и швы без окисления и изменения окраски.

Трубы диаметром 36" продуваются до содержания кислорода ниже 0,1% в течение менее 10 минут, а трубы меньшего размера - еще быстрее.

Системы обеспечивают существенную экономию времени, газа и средств.

Благодаря качеству своих материалов системы Rapid Purge™ могут использоваться многократно, снижая затраты.

Как и остальные системы TAG, Rapid Purge™ поставляются с предварительно настроенными клапанами подачи газа и готовы к применению "прямо из коробки".

Rapid Purge™ были разработаны специально для быстрой продувки при любых типах сварки.

Особенности и преимущества

- **Обычное время продувки менее 10 минут!**
- Уникальная конструкция центрального рукава минимизирует зону продувки и снижает требуемый объем газа
- Покрытия с низким трением позволяют передвигать системы от одного соединения к другому, даже через изгибы и отводы
- Готовы к использованию, подключаются к любым линиям подачи газа. Расход газа через двойной клапан подачи до 80 л/мин по выбору
- Центральная светящаяся полоса позволяет быстро установить систему по центру зоны сварки
- Камеры и шланги покрыты термостойким материалом, выдерживающим до 250ºC

ТЕРМОСТОЙКОСТЬ 250ºC

Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

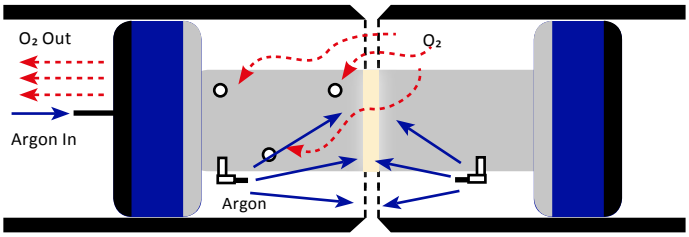
Принцип работы

Системы быстрой продувки Rapid Purge для труб и емкостей представляют из себя две надувные камеры, соединенные перемычкой, которая уменьшает объема зоны продувки.

Клапан установлен между камерами на линии подачи аргона.

Все системы покрыты термостойким материалом, чтобы не быть поврежденными высокими температурами в зоне сварки.

Надежная конструкция обеспечивает многолетнюю и многократную эксплуатацию систем.



Размеры и характеристики

№ ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕРЫ (мм/дюймы)		ДИАП. РАСШИРЕНИЯ (мм)	ВЕС (кг)
RP08	Rapid Purge™	200 мм	8"	190 - 15 мм	1,4 кг
RP10	Rapid Purge™	250 мм	10"	242 - 267 мм	1,7 кг
RP12	Rapid Purge™	300 мм	12"	291 - 316 мм	2,1 кг
RP14	Rapid Purge™	350 мм	14"	318 - 343 мм	2,5 кг
RP16	Rapid Purge™	400 мм	16"	369 - 394 мм	2,7 кг
RP18	Rapid Purge™	450 мм	18"	420 - 445 мм	3,0 кг
RP20	Rapid Purge™	500 мм	20"	471 - 496 мм	3,4 кг
RP22	Rapid Purge™	550 мм	22"	553 - 577 мм	3,6 кг
RP24	Rapid Purge™	600 мм	24"	572 - 597 мм	3,8 кг
RP26	Rapid Purge™	650 мм	26"	620 - 645 мм	4,5 кг
RP28	Rapid Purge™	700 мм	28"	671 - 696 мм	5,5 кг
RP30	Rapid Purge™	750 мм	30"	722 - 747 мм	6,0 кг
RP32	Rapid Purge™	800 мм	32"	772 - 797 мм	8,0 кг
RP36	Rapid Purge™	900 мм	36"	874 - 899 мм	9,1 кг
RP40	Rapid Purge™	1.000 мм	40"	990 - 1.015 мм	9,9 кг
RP42	Rapid Purge™	1.050 мм	42"	1.023 - 1.048 мм	13,2 кг
RP44	Rapid Purge™	1.100 мм	44"	1.125 - 1.150 мм	13,7 кг
RP48	Rapid Purge™	1.200 мм	48"	1.175 - 1.200 мм	15,0 кг
RP54	Rapid Purge™	1.371 мм	54"	1.359 - 1.384 мм	18,0 кг
RP60	Rapid Purge™	1.524 мм	60"	1.512 - 1.537 мм	20,0 кг
RP72	Rapid Purge™	1.828 мм	72"	1.816 - 1.841 мм	28,0 кг
RP80	Rapid Purge™	2.032 мм	80"	2.019 - 2.044 мм	30,0 кг

**** Более крупные размеры и специальное исполнение по запросу***

НАДУВНЫЕ СИСТЕМЫ ПРОДУВКИ ТЕРМОСТОЙКИЕ

Размеры труб: 3" - 80" (75 - 2044 мм)

Системы для быстрой продувки при высоких температурах

Все системы продувки выпускаются в версиях повышенной термостойкости.

Они разработаны для использования при высоких температурах, например, при предварительном нагреве труб или при высокотемпературной сварке.

Эти системы обладают термостойкостью до 350°C до 24 часов или до 500ºC в течение коротких периодов времени, и так же как и стандартные системы доступны для всего диапазона диаметров труб (от 75 до 2044 мм).

Термостойкие системы с надувными камерами

Время продувки для 7-дюймовой системы - менее 4 мин!

В целом имея те же характеристики, что и стандартные модели, термостойкие системы идут с центральной полосой для быстрого центрирования по шву.

Сварщик может установить систему перед предварительным нагревом и оставить ее на месте в течение 24 часов, что позволяет проводить непрерывные продувку до завершения сварочных работ.

Особенности конструкции и преимущества

- Эти системы обладают термостойкостью до 350°C до 24 часов или до 500ºC в течение коротких периодов времени
- Доступны для всего диапазона диаметров труб (от 63 до 2044 мм)
- Гибкие, просты в установке и извлечении. Подходят для работы в течение 24 часов, включая предварительный прогрев, сварку и послесварочную тепловую обработку
- Центральная светящаяся полоса позволяет быстро установить систему по центру зоны сварки
- Изготовлены по стандартам качества для атомной промышленности из сертифицированных материалов
- Разработаны для энергетических объектов, где применяются высокопрочные стали с содержанием хрома
- Готовы к использованию, подключаются к любым линиям подачи газа. Расход газа по выбору (системы Purge Bag - до 20 л/мин, Rapid Purge - до 80 л/мин) через двойной клапан подачи

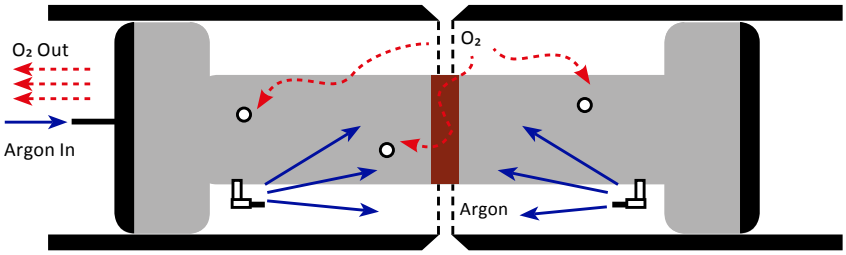
Термостойкие системы быстрой продувки

36-дюймовая система обеспечивает продувку за менее чем 10 мин!

Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

Принцип работы

Системы работают аналогично стандартным моделям, но изготовлены из термостойких материалов (смесь номекса и кевлара), способных выдерживать высокие температуры.



Размеры и характеристики

№ ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕРЫ (мм/дюймы)		ДИАП. РАСШИРЕНИЯ (мм)	ВЕС (кг)
PB03/HR	Термост. сист. с надув. кам.	76 мм	3"	63 - 75 мм	1,1 кг
PB04/HR	Термост. сист. с надув. кам.	100 мм	4"	92 - 100 мм	1,2 кг
PB05/HR	Термост. сист. с надув. кам.	125 мм	5"	113 - 125 мм	1,25 кг
PB06/HR	Термост. сист. с надув. кам.	150 мм	6"	138 - 150 мм	1,3 кг
PB07/HR	Термост. сист. с надув. кам.	175 мм	7"	163 - 175 мм	1,4 кг
RP08/HR	Термост. сист. быстрой прод.	200 мм	8"	190 - 215 мм	1,4 кг
RP10/HR	Термост. сист. быстрой прод.	250 мм	10"	242 - 267 мм	1,7 кг
RP12/HR	Термост. сист. быстрой прод.	300 мм	12"	291 - 316 мм	2,1 кг
RP14/HR	Термост. сист. быстрой прод.	350 мм	14"	318 - 343 мм	2,5 кг
RP16/HR	Термост. сист. быстрой прод.	400 мм	16"	369 - 394 мм	2,7 кг
RP18/HR	Термост. сист. быстрой прод.	450 мм	18"	420 - 445 мм	3,0 кг
RP20/HR	Термост. сист. быстрой прод.	500 мм	20"	471 - 496 мм	3,4 кг
RP22/HR	Термост. сист. быстрой прод.	550 мм	22"	553 - 577 мм	3,6 кг
RP24/HR	Термост. сист. быстрой прод.	600 мм	24"	572 - 597 мм	3,8 кг
RP26/HR	Термост. сист. Rapid Purge™	650 мм	26"	620 - 645 мм	4,5 кг
RP28/HR	Термост. сист. быстрой прод.	700 мм	28"	671 - 696 мм	5,5 кг
RP30/HR	Термост. сист. быстрой прод.	750 мм	30"	722 - 747 мм	6,0 кг
RP32/HR	Термост. сист. быстрой прод.	800 мм	32"	772 - 797 мм	8,0 кг
RP36/HR	Термост. сист. быстрой прод.	900 мм	36"	874 - 899 мм	9,1 кг
RP40/HR	Термост. сист. быстрой прод.	1.000 мм	40"	990 - 1.015 мм	9,9 кг
RP42/HR	Термост. сист. быстрой прод.	1.050 мм	42"	1.023 - 1.048 мм	13,2 кг
RP44/HR	Термост. сист. Rapid Purge™	1.100 мм	44"	1.125 - 1.150 мм	13,7 кг
RP48/HR	Термост. сист. быстрой прод.	1.200 мм	48"	1.175 - 1.200 мм	15,0 кг
RP54/HR	Термост. сист. Rapid Purge™	1.371 мм	54"	1.359 - 1.384 мм	18,0 кг
RP60/HR	Термост. сист. быстрой прод.	1.524 мм	60"	1.512 - 1.537 мм	20,0 кг
RP72/HR	Термост. сист. Rapid Purge™	1.828 мм	72"	1.816 - 1.841 мм	28,0 кг
RP80/HR	Термост. сист. быстрой прод.	2.031 мм	80"	2.019 - 2.044m мм	30,0 кг

**** Более крупные размеры и специальное исполнение по запросу***

СИСТЕМЫ ПРОДУВКИ С ДВОЙНЫМИ СИЛИКОНОВЫМИ ДИСКАМИ

Размеры труб: ¾ - 12" (16 - 320 мм)

Быстрая продувка с минимальным объемом газа

Компания TAG также производит системы с двойными силиконовыми дисками, которые позволяют снижать время продувки и объем необходимого газа.

ТЕРМОСТОЙКОСТЬ 450ºC

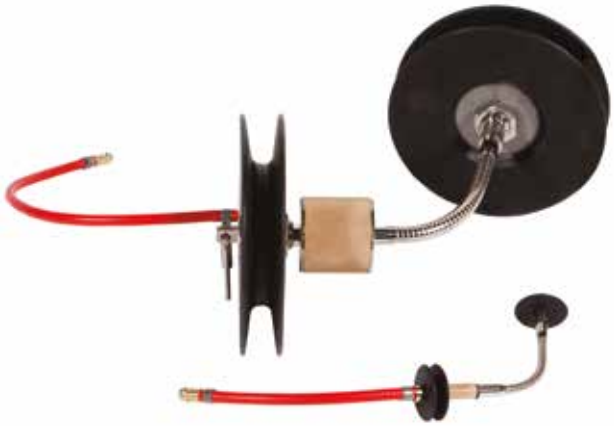
Имеется 2 типа таких систем:

- Газовые пальцы для труб малого внутреннего диаметра 16 - 38 мм
- Системы продувки с двойными силиконовыми дисками ¾ - 12" (16 - 320 мм)

Особенности конструкции и преимущества

- Время продувки до 2 минут (например, для 8-дюймовой трубы продувка с уровнем кислорода ниже 0,01% занимает менее 2 минут)
- Двойные герметизирующие диски из высококачественного силикона обеспечивают правильное положение внутри трубы и отсутствие выгибания
- Гарантированная герметизация
- Постоянная термостойкость до 330ºC и кратковременная до 450ºC
- Подходят для продувки при сварке труб, отводов и фитингов
- Силиконовые диски разделяемые и могут использоваться как газовые пальцы или заглушки

Для труб малого диаметра



С гибким шлангом для продувки отводов и фитингов

Набор для диаметров 16 - 165 мм (DSK16-165)

Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

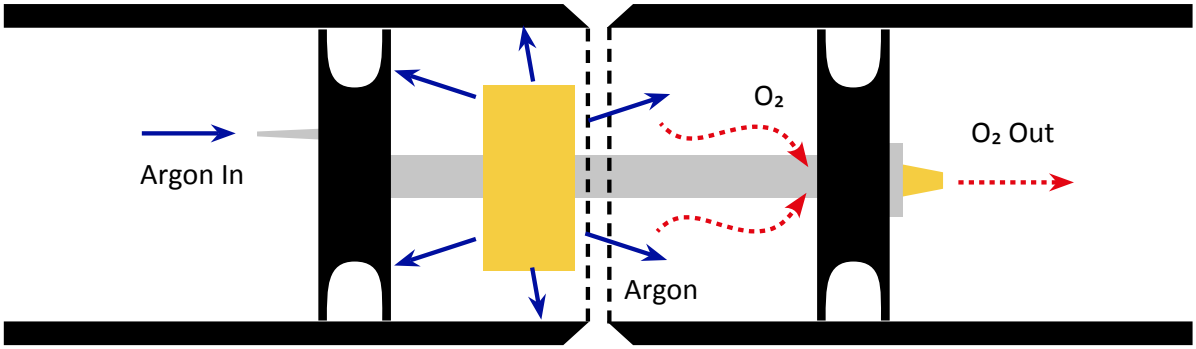
Принцип работы

Соединенные между собой гибкой, жесткой или пружинной трубкой диски вставляются в трубу с двух сторон от зоны сварки. Двойная конструкция обеспечивает, что хотя бы один диск создает 100-процентную герметичность. Диски устойчивы к воздействию солнца и температуры до 330ºC до 1 часа. Газ поступает в сварочную камеру через встроенный диффузор и выходит через отверстия во втором комплекте дисков.

Диффузор обеспечивает равномерное поступление газа и предотвращает возникновение турбулентности в зоне сварки, что позволяет свести к минимуму риск наличия кислорода в сварочной камере, и в то же время добиться крайне короткого времени продувки, экономя сварочный газ, а значит и ваши средства.

Помимо этого система может работать с трубами различных диаметров, что повышает ее экономическую эффективность.

Системы можно приобрести как по отдельности, так и комплектом для разных труб.



Размеры и характеристики

№ ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ	ДИАП. ВНУТР. ДИАМ (мм)	ДЛИНА ШЛАНГА (мм)
DS16-19	Гибкий	16 - 19 мм	100 мм
DS19-24	Гибкий	19 - 24 мм	100 мм
DS24-29	Гибкий	24 - 29 мм	100 мм
DS29-34	Гибкий	29 - 34 мм	100 мм
DS34-38	Гибкий	34 - 38 мм	100 мм
DS38-43	Гибкий и жесткий	38 - 43 мм	120/60 мм
DS43-48	Гибкий и жесткий	43 - 48 мм	120/60 мм
DS47-53	Гибкий и жесткий	47 - 53 мм	120/60 мм
DS52-58	Гибкий и жесткий	52 - 58 мм	120/60 мм
DS64-72	Гибкий и жесткий	64 - 72 мм	120/60 мм
DS78-86	Гибкий и жесткий	78 - 86 мм	120/60 мм
DS90-101	Гибкий и жесткий	90 - 101 мм	150/100 мм
DS100-112	Гибкий и жесткий	100 - 112 мм	150/100 мм
DS120-130	Гибкий и жесткий	120 - 130 мм	150/100 мм
DS124-138	Гибкий и жесткий	124 - 138 мм	150/100 мм
DS144-155	Гибкий и жесткий	144 - 155 мм	150/100 мм
DS150-165	Гибкий и жесткий	150 - 165 мм	150/100 мм
DS197-206	Гибкий и жесткий	197 - 206 мм	150/100 мм
DS209-220	Гибкий и жесткий	209 - 220 мм	150/100 мм
DS246-257	Гибкий и жесткий	246 - 257 мм	150/100 мм
DS260-280	Гибкий и жесткий	260 - 280 мм	150/100 мм
DS290-320	Гибкий и жесткий	290 - 320 мм	150/100 мм
DSK16-165	Полный комплект	16 - 165 мм	120/60 150/100 мм
DSK16-220	Полный комплект	16 - 220 мм	120/60 150/100 мм
DSK16-320	Полный комплект	16 - 320 мм	120/60 150/100 мм

СИСТЕМЫ ПРОДУВКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВ

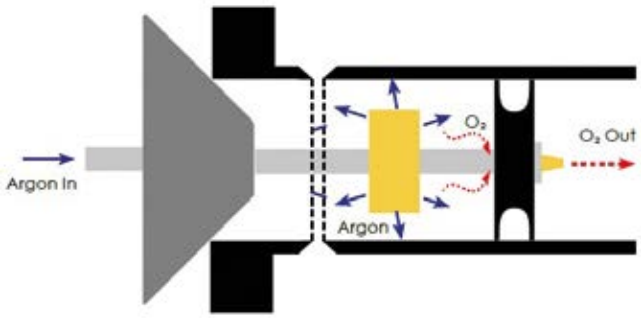
Идеальное решение для продувки при сварке фланцев

Быстрая продувка с минимальным объемом газа

Компания TAG также производит силиконовые системы продувки с двойной герметизацией. Эти системы используют для герметизации диски из силикона, что позволяет снижать время продувки и объем необходимого газа.

Особенности конструкции и преимущества

- Время продувки до 2 минут (например, для 8-дюймовой трубы продувка с уровнем кислорода ниже 0,01% занимает менее 2 минут)
- Герметизирующие диски из высококачественного силикона обеспечивают вертикальное положение внутри трубы
- Гарантированная герметизация
- Постоянная термостойкость до 330ºC и кратковременная до 450ºC
- Подходят для продувки при сварке фланцев



Размеры и характеристики

№ ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ	ДИАП. ВНУТР. ДИАМ (мм)	ДЛИНА ШЛАНГА (мм)
FDS16-19	Гибкий	16 - 19 мм	100 мм
FDS19-24	Гибкий	19 - 24 мм	100 мм
FDS24-29	Гибкий	24 - 29 мм	100 мм
FDS29-34	Гибкий	29 - 34 мм	100 мм
FDS34-38	Гибкий	34 - 38 мм	100 мм
FDS38-43	Гибкий и жесткий	38 - 43 мм	120/60 мм
FDS43-48	Гибкий и жесткий	43 - 48 мм	120/60 мм
FDS47-53	Гибкий и жесткий	47 - 53 мм	120/60 мм
FDS52-58	Гибкий и жесткий	52 - 58 мм	120/60 мм
FDS64-72	Гибкий и жесткий	64 - 72 мм	120/60 мм
FDS78-86	Гибкий и жесткий	78 - 86 мм	120/60 мм
FDS90-101	Гибкий и жесткий	90 - 101 мм	150/100 мм
FDS100-112	Гибкий и жесткий	100 - 112 мм	150/100 мм
FDS120-130	Гибкий и жесткий	120 - 130 мм	150/100 мм
FDS124-138	Гибкий и жесткий	124 - 138 мм	150/100 мм
FDS144-155	Гибкий и жесткий	144 - 155 мм	150/100 мм
FDS150-165	Гибкий и жесткий	150 - 165 мм	150/100 мм
FDS197-206	Гибкий и жесткий	197 - 206 мм	150/100 мм
FDS209-220	Гибкий и жесткий	209 - 220 мм	150/100 мм
FDS246-257	Гибкий и жесткий	246 - 257 мм	150/100 мм
FDS260-280	Гибкий и жесткий	260 - 280 мм	150/100 мм
FDS290-320	Гибкий и жесткий	290 - 320 мм	150/100 мм
FDSK16-165	Полный комплект	16 - 165 мм	120/60 150/100 мм
FDSK16-220	Полный комплект	16 - 220 мм	120/60 150/100 мм
FDSK16-320	Полный комплект	16 - 320 мм	120/60 150/100 мм

Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ ПРОДУВКИ

Размеры труб: 8 - 40" (200 - 1000 мм)

Системы продувки с силиконовым уплотнением для труб большого диаметра

Эти системы разработаны для дальнейшего снижения объемов газа при продувке труб большого диаметра.

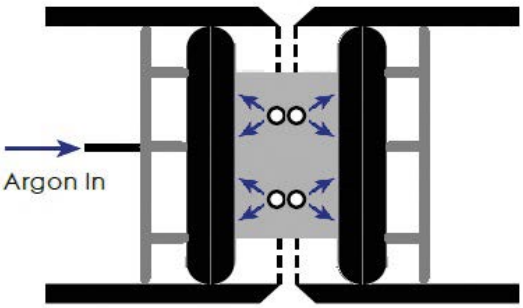
Цилиндры с силиконовыми камерами выпускаются для труб диаметром от 200 до 705 мм. Цилиндры имеют два термостойких уплотнительных выступа, выдерживающих температуру 300ºC в течение одного часа. Использование этой системы сокращает время продувки труб указанных диаметров до 1,5 -2,5 минут.

Цилиндры оснащены системой легкого извлечения из прямых труб и труб с отводами и изгибами.

Продуваемый объем ограничен, что ведет к минимизации расхода газа.

Особенности и преимущества

- Минимальный объем используемого газа, который сосредоточен в зоне шва
- Обычное время продувки 1,5 - 2,5 минуты
- Мощные и надежные
- Легкая конструкция из алюминия



ТЕРМОСТОЙКОСТЬ 330ºC

Размеры и характеристики

№ ПО КАТАЛОГУ	ДИАМ. ВНУТР. (мм)
PC-1	350 - 380 мм
PC-2	400 - 430 мм
PC-3	440 - 470 мм
PC-4	490 - 520 мм
PC-5	590 - 620 мм
PC-6	645 - 670 мм
PC-7	690 - 720 мм
PC-8	730 - 750 мм
PC-9	780 - 800 мм
PC-10	830 - 850 мм

**** Более крупные размеры и специсполнение по запросу***

САМОКОЛИБРУЮЩЕЕСЯ УСТРОЙСТВО ИЗМЕРЕНИЯ УРОВНЯ КИСЛОРОДА В ЗОНЕ СВАРКИ «HANDY PURGE 100»

Контролирует содержание кислорода с точностью до 0,01% (100 ppm)

Монитор для повседневной работы

НОВЫЙ
теперь с самокалибровкой

Сварка в среде инертного газа требует удаления кислорода из зоны сварки. До начала сварки концентрация кислорода должна быть снижена до необходимого уровня. Устройство Handy Purge специально разработано для определения концентрации кислорода до 0,01% и точно определяет его содержание до 0,1%. В этом диапазоне можно вести сварку большинства материалов, за исключением титана, циркония и т.п.).

Handy Purge может использоваться как для постоянного мониторинга, так и для интервального. Это устройство существенно упрощает проведение инспекций по проверке качества. Оно работает с любыми системами продувки и сварки. Монитор имеет малые размеры, прочный корпус и прост в управлении.

На складе имеются запасные датчики и другие детали

Особенности конструкции и преимущества

- Самокалибровка
- Минимальное время ожидания. Устройство точно сообщает, когда концентрация остаточного кислорода в зоне продувки достаточно низка для начала сварки. Вам больше не нужно полагаться на приблизительные оценки. Это экономит время и сокращает расход сварочного газа
- Сокращение расхода газа. Точный мониторинг уровня кислорода экономит сварочный газ и повышает качество сварки
- Высококачественные швы
- Сварка в нужной среде обеспечивает высокое качество швов
- Дуплексная / нержавеющая сталь. Handy Purge может использоваться для контроля сварки нержавеющей, дуплексной стали и некоторых видов сварки титана
- Исключает ошибки в работе

Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

Принцип работы

Handy Purge поставляется полностью готовым к работе. Это самое экономичное и удобное для пользователя устройство на рынке. Оно позволяет снизить время продувки и расход газа при обеспечении высококачественной сварки в безкислородной среде.

Для непрерывного контроля подсоедините один конец резинового шланга к адаптеру датчика и оставьте другой конец за пределами области продувки, чтобы остаточный кислород выходил от области сварки.

Для взятия проб подсоедините пробоотборник из нержавеющей стали к адаптеру датчика. Пробоотборник будет замерять концентрацию остаточного кислорода в зоне сварки. Также подключите к адаптеру датчика ручной вакуумный насос, чтобы взять пробы газа.

ЖК-дисплей высотой 13 мм позволяет достаточно легко видеть показания прибора с расстояния нескольких метров. Как только концентрация остаточного кислорода опустится до нужного уровня, можно начинать сварку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
№ ПО КАТАЛОГУ	HP100SC
Диапазон измерения	0,01 % - 20,9 % кислорода (O2) (100 ppm - 209000 ppm)
Погрешность	при 20% ± 0,2% при 2% ± 0,02%
Размеры	155 x 81 x 38 мм
Источник питания	Батареи типа PP3 9V
Дисплей	ЖК
Вес	210 г
РАЗМЕРЫ И ВЕС (брутто)	
Размеры	310 x 260 x 80 мм
Вес	870 г

Комплектность:

- Устройство Handy Purge
- Шланг (1 метр) с адаптером
- Пробоотборник из нерж. стали
- Ручной вакуумный насос
- Пластиковый кейс для переноски
- Инструкция
- Свидетельство о поверке

HANDY PURGE PRO 5
УСТРОЙСТВО ИЗМЕРЕНИЯ УРОВНЯ КИСЛОРОДА В ЗОНЕ СВАРКИ

Самое точное ручное цифровое устройство измерения уровня кислорода. Измеряет содержание кислорода до 0,0005% (5 ppm)

Применяется там, где необходимо минимальное присутствие кислорода

Устройство Handy Purge Pro 5 один из немногих ручных приборов, который способен замерить уровень кислорода до 5 ppm (част./млн.)! Новый Handy Purge Pro 5 просто необходим при сварке титана.

Опциональный интерфейс позволяет подключить монитор (по кабелю или Bluetooth) к ПК и принтеру. В стандартную комплектацию устройства входят заряжаемая батарея и разъем для различных источников питания. Легкий вес и эргономичная форма делают Handy Purge Pro 5 идеальным прибором для применения в орбитальной сварке.

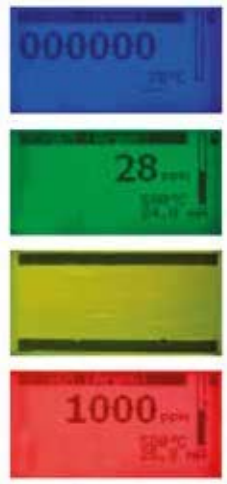
Прибор имеет встроенный насос и предназначен для измерения остаточного уровня кислорода в инертных газах, таких как аргон. Время непрерывной работы батареи без подзарядки до 4 часов.

Основные характеристики

- Измеряет уровень кислорода до 5 ppm (част./млн.)
- Аккумуляторные батареи, время работы до зарядки 4 часа
- Циркониевый элемент с контролируемым нагревом (не требует обслуживания)
- Графический дисплей меняет цвет в зависимости от процесса и функций
- Схема распознавания питания 110-240В
- Кейс для переноски вместе с батареями
- Встроенная программируемая система звуковых сигналов
- Можно выбрать язык: английский, французский и немецкий
- Контрольный шланг низкой проницаемости для точных замеров
- Ведение журнала данных до 250 записей - подключение через интерфейс RS 232 или Bluetooth

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
№ ПО КАТАЛОГУ	HPP5
Диапазон измерения	5 - 999 ppm
Размеры	290 x 130 x 60 мм (Д x Ш x В)
Вес	0,8 кг
Напряжение питания	Аккумуляторные батареи 7 В пост., 2850 мАч

Поставляется в кейсе для переноски



Дисплей с изменяемым цветом для отображения статуса монитора

Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

УСТРОЙСТВО ИЗМЕРЕНИЯ УРОВНЯ КИСЛОРОДА В ЗОНЕ СВАРКИ «PRO PURGE 1»

Измеряет содержание кислорода до 0,00005% (0,5 ppm)

Лидер среди переносных цифровых мониторов

- Точность до 0,5 ppm
- Не требующий обслуживания циркониевый элемент с регулируемым нагревом
- Графический дисплей (синий и белый)
- Схема распознавания питания 110-240в
- Питание от встроенной батареи в течение 90 минут
- Встроенная программируемая система звуковых сигналов
- Функция даты и времени для ведения журнала данных
- Простое в использовании программное обеспечение
- Контрольный шланг низкой проницаемости для точных замеров
- Подключение через интерфейс RS 232, Bluetooth, CAN-Bus, AUX (AMI)
- Можно откалибровать до уровня атмосферного кислорода
- Обновляемое ПО
- Можно выбрать язык: Английский, французский, немецкий, голландский, чешский, датский
- Журнал данных до 250 записей во внутреннюю память или ПК

Pro Purge 1 - идеальный прибор для многих видов сварки, требующих соблюдения критичных стандартов.

Используется при производстве полупроводников, а также в атомной, аэрокосмической, фармацевтической, энергетической, пищевой и других отраслях, т.е. там, где имеются строгие требования к сварке и охране окружающей среды.

Pro Purge 1 позволяет точно отслеживать уровень остаточного кислорода, для качественного выполнения сварки.

Монитор Pro Purge 1 содержит элемент из стабилизированного оксида циркония с постоянным подогревом до 750ºC, что позволяет точно измерять содержание кислорода от 206400 до 0,5 ppm.

Керамический датчик с оксидом циркония дает очень точные показания с погрешностью менее 5 % в дипазоне 1 - 10 ppm. Это означает, что разрешение прибора составляет 0,5 ppm (част./млн.).

Для заряда встроенной батареи требуется не более 1 часа. Все это делает прибор идеально подходящим для работы в цехе или в поле.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
№ по каталогу	PP1
Диапазон измерения	0,5 - 206400 ppm
Размеры	220 x 165 x 85 см
Вес	3,3 кг
Напряжение питания	110/240 В

Подключение к мобильному телефону по Bluetooth (дальность до 100 м).

На телефоне отражаются все данные, включая содержание кислорода и температуру датчика. Прибором можно управлять дистанционно с использованием простых команд

Подключение к принтеру через RS232. Может распечатывать данные с высокой скоростью

ЭКРАНЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ИНЕРТНЫМ ГАЗОМ

Дополнительная защита инертным газом при сварке редких и активных металлов

Защитные экраны из алюминия

Защитные экраны для сварки в среде инертного газа способствуют быстрой сварке и выполнению высококачественных швов. Они подходят для всех типов редких материалов, включая титановые, никелевые и кобальтовые сплавы, нержавеющую и дуплексную сталь, а также иные химически активные металлы.

Защитные экраны снижают расход газа, т.к. он сосредоточен только в зоне шва, экономят время, усилия и затраты за счет отсутствия бракованных швов.

Имеются модели для работы с листовым материалом, а также для внутренней и наружной сварки труб и емкостей. Газ рассеивается через перфорированную пластину.

№ ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ
ATS1	Защитный экран 1"
ATS1.5	Защитный экран 1¼" - 1½"
ATS2	Защитный экран 2"
ATS3	Защитный экран 3"
ATS4	Защитный экран 4"
ATS6	Защитный экран 6"
ATS8	Защитный экран 8"
ATS10	Защитный экран 10"
ATS14	Защитный экран 12" - 14"
ATS16	Защитный экран 16"
ATS18	Защитный экран 18"
ATS22	Защитный экран 20" - 22"
ATS28	Защитный экран 24" - 28"
ATSS	Прямой защитный экран

Защитные экраны из нержавеющей стали

Изготовлены из нержавеющей стали и имеют газовый диффузор из этого же материала. Преимуществом этих экранов является их большая универсальность, т.к. они могут использоваться на нескольких размерах труб.

№ ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ
SSTS3/8	Защитный экран ⅜"
SSTS0.5	Защитный экран ½"
SSTS0.75	Защитный экран ¾"
SSTS1	Защитный экран 1"
SSTS1.5	Защитный экран 1¼" - 1½"
SSTS2	Защитный экран 2"
SSTS3	Защитный экран 2½" - 3"
SSTS4	Защитный экран 3½" - 4"
SSTS8	Защитный экран 5" - 8"
SSTS16	Защитный экран 8" - 16"
SSTSS	Прямой защитный экран
SSTSI	Trailing Shield 90° Internal
SSTSO	Trailing Shield 90° Outside

PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

ЗАГЛУШКИ ДЛЯ ТРУБ

ЗАГЛУШКИ ДЛЯ ТРУБ

Размеры труб: до 72" (1828 мм)

Расширяющиеся заглушки с проходным штоком для продувки и герметизации участков труб

Заглушки используются для временной герметизации участков труб или отверстий при различных испытаниях в строительстве и ремонте трубопроводов, предотвращая от попадания воды, газов и посторонних предметов.

Мы предлагаем различные виды заглушек, которые подходят для труб диаметром от 1/2 до 72". Для испытаний под давлением имеются специальные заглушки.

Принцип работы

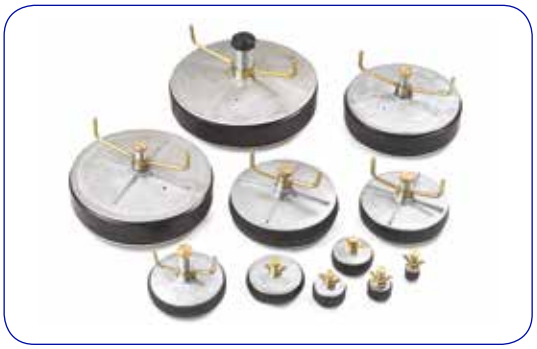
Центральный стержень/вал, на котором установлены две пластины и шина (кольцо) из натуральной резины между пластинами, с барашковой гайкой на валу, которая сжимает шину и уплотняет заглушку в трубе. Эти заглушки также поставляются с полым валом для подключения шлангов или нипельных штуцеров.

Заглушки с проходным штоком поставляются в трех видах.

Нейлоновые заглушки - ¾" - 6" (18 мм - 150 мм)

Используются для испытаний трубопроводов на герметичность водой.

Кроме того, диапазон размеров делает их идеальными для водо- и газопроводов и других применений.



Алюминиевые заглушки - 1½" - 24" (40 мм - 600 мм)

Выпускаются для дополнения линейки нейлоновых заглушек.

Имеют размеры от 1,5" и пригодны для более сложных условий, включая контакт с химикатами и/или высокими температурами.

Стальные заглушки - 1½" - 24" (40 мм - 600 мм)

Выпускаются в диапазоне 1,5 - 72".

Эти заглушки обычно подходят для более тяжелых условий, таких как долгое пребывание в воде, при высоких температурах, контакт с кислотами и щелочами, т.е. там где непригодны нейлоновые или алюминиевые заглушки.

Все заглушки соответствуют британскому стандарту BS8005 по испытаниям и герметизации труб при низком давлении.

№ ПО КАТАЛ.	НОМ. ВНУТР. ДИАМ. ТРУБЫ		ПОДХОДЯТ ДЛЯ ТРУБ ВНУТР. ДИАМ.		МИНИМ. РАССТОЯН. ВСТАВКИ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ДИАМ. ПРОХОДА ВОДЫ	МАКС. ДОПУСТ. ПРОТИВОДАВЛ.	ПРИБЛ. ВЕС
	мм	дюймы	МИН.	МАКС.					
НЕЙЛОНОВЫЕ ЗАГЛУШКИ									
NES18	18 мм	¾"	18 мм	26 мм	30 мм	58 мм	н/д	15p.s.i.	0,01 кг
NES25	25 мм	1"	25 мм	32 мм	18 мм	51 мм	н/д	15p.s.i.	0,02 кг
NES31	31 мм	1¼"	31 мм	39 мм	19 мм	56 мм	н/д	15p.s.i.	0,04 кг
NES38	38 мм	1½"	38 мм	42 мм	36 мм	58 мм	н/д	15p.s.i.	0,05 кг
NES50	50 мм	2"	48,5 мм	62,2 мм	36 мм	110 мм	0.5" bsp	15p.s.i.	0,05 кг
NES63	63 мм	2½"	65 мм	77 мм	36 мм	110 мм	0.5" bsp	10p.s.i.	0,10 кг
NES75	75 мм	3"	74 мм	86 мм	36 мм	110 мм	0.5" bsp	10p.s.i.	0,10 кг
NES88	88 мм	3½"	82 мм	96 мм	36 мм	110 мм	0.5" bsp	10p.s.i.	0,10 кг
NES100	100 мм	4"	95 мм	105 мм	36 мм	110 мм	0.5" bsp	5p.s.i.	0,15 кг
NES115	115 мм	4½"	114 мм	124 мм	36 мм	110 мм	0.5" bsp	5p.s.i.	0,2 кг
NES125	125 мм	5"	117 мм	127 мм	40 мм	110 мм	0.5" bsp	5p.s.i.	0,2 кг
NES150	150 мм	6"	146 мм	155 мм	42 мм	110 мм	0.5" bsp	5p.s.i.	0,25 кг
АЛЮМИНИЕВЫЕ ЗАГЛУШКИ									
AES1.5	40 мм	1½"	38 мм	50 мм	45 мм	94 мм	½"	30p.s.i.	0,17 кг
AES2	50 мм	2"	49 мм	62 мм	43 мм	90 мм	½"	30p.s.i.	0,22 кг
AES2.5	65 мм	2½"	62 мм	77 мм	43 мм	92 мм	½"	30p.s.i.	0,27 кг
AES3	75 мм	3"	73 мм	89 мм	43 мм	94 мм	½"	20p.s.i.	0,31 кг
AES3.5	90 мм	3½"	84 мм	103 мм	53 мм	96 мм	½"	15p.s.i.	0,36 кг
AES4	100 мм	4"	94 мм	110 мм	47 мм	94 мм	½"	10p.s.i.	0,36 кг
AES4.5	114 мм	4½"	112 мм	130 мм	56 мм	140 мм	½"	10p.s.i.	0,47 кг
AES5	125 мм	5"	125 мм	142 мм	60 мм	95 мм	½"	10p.s.i.	0,79 кг
AES6	150 мм	6"	146 мм	168 мм	48 мм	96 мм	½"	10p.s.i.	0,70 кг
AES7	175 мм	7"	175 мм	200 мм	64 мм	100 мм	1"	7p.s.i.	1,92 кг
AES8	200 мм	8"	193 мм	220 мм	64 мм	100 мм	1"	7p.s.i.	1,59 кг
AES9	225 мм	9"	220 мм	240 мм	64 мм	170 мм	1"	7p.s.i.	2,06 кг
AES10	250 мм	10"	245 мм	270 мм	73 мм	178 мм	1"	7p.s.i.	2,52 кг
AES11	275 мм	11"	274 мм	328 мм	100 мм	200 мм	1"	7p.s.i.	3,45 кг
AES12	300 мм	12"	295 мм	325 мм	77 мм	200 мм	1"	7p.s.i.	3,42 кг
AES13	325 мм	13"	325 мм	360 мм	120 мм	230 мм	1"	5p.s.i.	4,75 кг
AES14	350 мм	14"	350 мм	385 мм	110 мм	215 мм	1"	5p.s.i.	6,95 кг
AES15	375 мм	15"	370 мм	410 мм	110 мм	225 мм	1"	5p.s.i.	5,35 кг
AES16	400 мм	16"	390 мм	435 мм	110 мм	225 мм	1"	5p.s.i.	5,9 кг
AES18	450 мм	18"	445 мм	495 мм	110 мм	225 мм	2"	5p.s.i.	8,75 кг
AES20	500 мм	20"	495 мм	550 мм	145 мм	255 мм	2"	5p.s.i.	11,3 кг
AES21	525 мм	21"	520 мм	575 мм	145 мм	255 мм	2"	3p.s.i.	11,8 кг
AES24	600 мм	24"	595 мм	650 мм	145 мм	255 мм	2"	3p.s.i.	15,85 кг
СТАЛЬНЫЕ ЗАГЛУШКИ									
SES1.5	40 мм	1½"	37 мм	50 мм	31 мм	81,5 мм	½"	30p.s.i.	0,16 кг
SES2	50 мм	2"	50 мм	61 мм	32,7 мм	82,8 мм	½"	30p.s.i.	0,18 кг
SES2.5	65 мм	2½"	61 мм	75 мм	33,2 мм	80,5 мм	½"	30p.s.i.	0,26 кг
SES3	75 мм	3"	73 мм	85 мм	34 мм	80,5 мм	½"	20p.s.i.	0,28 кг
SES3.5	89 мм	3½"	84 мм	100 мм	41 мм	81 мм	½"	15p.s.i.	0,36 кг
SES4	100 мм	4"	94 мм	108 мм	37,5 мм	83,3 мм	½"	10p.s.i.	0,41 кг
SES4.5	114 мм	4½"	110 мм	125 мм	40m мм	83,3 мм	½"	10p.s.i.	0,58 кг
SES5	125 мм	5"	124 мм	139 мм	37 мм	83,3 мм	½"	10p.s.i.	0,60 кг
SES6	150 мм	6"	145 мм	160 мм	39,7 мм	83,3 мм	½"	10p.s.i.	0,75 кг
SES7	175 мм	7"	175 мм	200 мм	46 мм	130 мм	1"	7p.s.i.	1,56 кг
SES8	200 мм	8"	195 мм	215 мм	37 мм	130 мм	1"	7p.s.i.	1,47 кг
SES9	225 мм	9"	210 мм	230 мм	58 мм	150 мм	1"	7p.s.i.	1,93 кг
SES10	250 мм	10"	245 мм	260 мм	55 мм	150 мм	1"	7p.s.i.	2,55 кг
SES12	300 мм	12"	296 мм	320 мм	85 мм	150 мм	1"	7p.s.i.	3,72 кг
SES14	350 мм	14"	340 мм	385 мм	85 мм	210 мм	1"	5p.s.i.	6,54 кг
SES15	375 мм	15"	370 мм	415 мм	100 мм	210 мм	1"	5p.s.i.	7,00 кг
SES16	400 мм	16"	390 мм	430 мм	95 мм	210 мм	1"	5p.s.i.	8,45 кг
SES18	450 мм	18"	448 мм	495 мм	100 мм	210 мм	1"	5p.s.i.	10,6 кг
SES20	500 мм	20"	495 мм	550 мм	145 мм	255 мм	2"	3p.s.i.	11,3 кг
SES21	525 мм	21"	520 мм	575 мм	145 мм	255 мм	2"	3p.s.i.	11,5 кг
SES24	600 мм	24"	595 мм	650 мм	145 мм	255 мм	2"	3p.s.i.	15,85 кг

**** По запросу имеются изделия более крупных размеров***

НАДУВНЫЕ ЗАГЛУШКИ

Размеры труб: 2 - 80" (45 - 2040 мм)

Надувные заглушки для герметизации участков и испытаний труб

Компания TAG предлагает широкий выбор надувных заглушек разной формы и размера. Они сделаны из натуральной резины с покрытием из полиуретана с нейлоном для предотвращения образования статического электричества при трении.

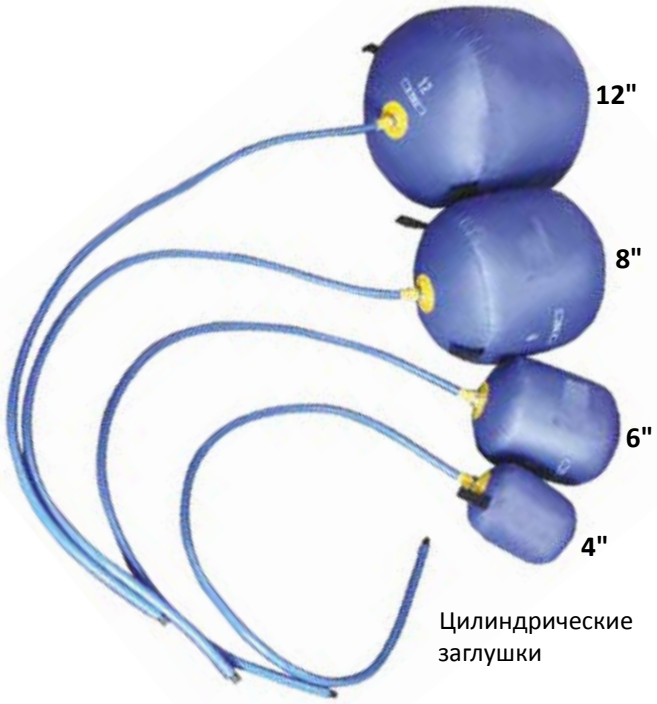
Имеется шесть различных типов:

- **Цилиндрические -** Обычно используются для герметизации участков труб, к которым ограничен доступ
- **Круглые -** Имеют меньшую площадь контакта, чем цилиндрические заглушки и наиболее подходят там, где доступ еще более ограничен. Благодаря круглой форме они могут устанавливаться под любым углом
- **Квадратные/прямоугольные -** Применяются в различных областях, включая кондиционирование воздуха и вентиляцию.
- **В виде баранки -** Требуют минимального пространства и идеально подходят для труб большого диаметра, т.к. требуют меньше времени и воздуха для надувания
- **Вытянутые овальные -** Эта конструкция обеспечивает более значительную площадь контакта с трубой для удержания более высокого давления
- **Термостойкие -** Эти заглушки изготовлены из специально разработанного материала в виде смеси кевлара и номекса и способны выдерживать температуры до 500ºC, например, при операциях предварительного прогрева труб

Термостойкая заглушка

Все надувные заглушки поставляются со шлангом, оснащенным нипельным клапаном, что позволяет накачивать их воздухом от воздушной линии, велосипедным или ножным насосом.

Заглушки в виде бублика



Цилиндрические заглушки

Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

Заглушки в стандартной комплектации поставляются без сквозного прохода. Если необходима продувка заглушки могут быть изготовлены со сквозным проходом.

После выпускания воздуха заглушки легко извлекаются и устанавливаются вновь.

Размеры и характеристики

№ ПО КАТАЛОГУ	РАЗМЕРЫ ЗАГЛУШЕК (мм/дюймы)	МИН. ВНУТР. ДИАМ. (мм)	МАКС. ВНУТР. ДИАМ. (мм)
IPS2	50 мм / 2"	45 мм	55 мм
IPS3	75 мм / 3"	70 мм	80 мм
IPS4	100 мм / 4"	95 мм	105 мм
IPS5	125 мм / 5"	120 мм	130 мм
IPS6	150 мм / 6"	145 мм	155 мм
IPS7	175 мм / 7"	170 мм	180 мм
IPS8	200 мм / 8"	195 мм	205 мм
IPS9	225 мм / 9"	220 мм	230 мм
IPS10	250 мм / 10"	245 мм	255 мм
IPS11	275 мм / 11"	270 мм	280 мм
IPS12	300 мм / 12"	295 мм	305 мм
IPS13	325 мм / 13"	320 мм	330 мм
IPS14	350 мм / 14"	345 мм	355 мм
IPS15	375 мм / 15"	370 мм	380 мм
IPS16	400 мм / 16"	395 мм	405 мм
IPS17	425 мм / 17"	420 мм	430 мм
IPS18	450 мм / 18"	445 мм	455 мм
IPS19	475 мм / 19"	470 мм	480 мм
IPS20	500 мм / 20"	495 мм	505 мм
IPS21	525 мм / 21"	520 мм	530 мм
IPS22	550 мм / 22"	545 мм	555 мм
IPS23	575 мм / 23"	570 мм	580 мм
IPS24	600 мм / 24"	595 мм	605 мм
IPS26	650 мм / 26"	645 мм	655 мм
IPS27	675 мм / 27"	670 мм	680 мм
IPS28	700 мм / 28"	695 мм	705 мм
IPS30	750 мм / 30"	745 мм	755 мм
IPS32	800 мм / 32"	795 мм	805 мм
IPS34	850 мм / 34"	845 мм	855 мм
IPS36	900 мм / 36"	895 мм	905 мм
IPS39	1.000 мм / 39"	995 мм	1.005 мм
IPS44	1.100 мм / 44"	1.095 мм	1.105 мм
IPS48	1.200 мм / 48"	1.195 мм	1.205 мм
IPS51	1.300 мм / 51"	1.295 мм	1.305 мм
IPS55	1.400 мм / 55"	1.395 мм	1.405 мм
IPS60	1.500 мм / 60"	1.495 мм	1.505 мм
IPS63	1.600 мм / 63"	1.595 мм	1.605 мм
IPS67	1.700 мм / 67"	1.695 мм	1.705 мм
IPS71	1.800 мм / 71"	1.795 мм	1.805 мм
IPS75	1.900 мм / 75"	1.895 мм	1.905 мм
IPS79	2.000 мм / 79"	1.995 мм	2.005 мм
IPS80	2.035 мм / 80"	2.030 мм	2.040 мм

**** По запросу имеются изделия более крупных размеров***

ЗАГЛУШКИ ПОД ЗАКАЗ

Мы можем изготовить любые надувные заглушки

Компания TAG может изготовить заглушки любого размера, формы и из любого материала по требованиям заказчика.

См. примеры ниже:

Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

РАЗМЕТОЧНЫЙ И МАРКИРОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ВРАЩАЮЩИЕСЯ ЗАЖИМЫ ДЛЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

Больше нет запутанных проводов

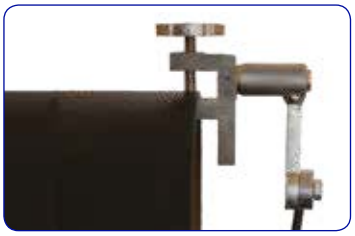
Особенности и преимущества

- Устанавливается и снимается за секунды
- Можно подключать провод заземления тремя способами - кольцевой клеммой, простой клеммой и оголенный провод

Простое но эффективное устройство исключает перекручивание провода и уменьшает его износ.

Обеспечивает стабильное заземление при круговой сварке труб и фитингов, тем самым устраняя дефекты швов, вызванные плохим заземлением.

Противодуговые подшипники выдерживают ток до 00 А.



№ ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ	ВЕС
REC1	Rotary Earth Clamp	1,8 кг

ЛЕНТЫ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ТРУБ

Простое нанесение разметки

Экономичный способ нанесения прямых линий вокруг трубы или использования в качестве линейки. Изготовлены из гибкого материала для прокладок с хорошей термо и холодостойкостью.

Имеются в двух цветах, в зависимости от типа материала и рабочей температуры. Серые используются для высокотемпературных условий до 550ºF, ленты без асбеста размеров 3,88 и 5 дюймов имеют метрическую шкалу.

Ленты всех размеров имеют дюймовую шкалу, таблицы шага, углов и другие полезные разметки. Сверхмалые ленты и ленты по спецзаказу поставляются без разметки.

№ ПО КАТАЛОГУ	РАЗМЕРЫ ШИР. (дюймы) / ДЛИНА (футы)	РАЗМЕР ТРУБЫ (дюймы)
TW3	3,88" / 4	3 - 6"
TW4	3,88" / 6	3 - 10"
TW5	5" / 7	4 - 12"
TW6	5" / 9	6 - 16"
TW3PF	3,88" / любая длина (цена за фут)	3" - любая
TW5PF	5" / любая длина (цена за фут)	4" - любая
Спец. длина от 10 до 375 футов		

Примеры

РАЗМЕР ТРУБЫ (дюймы)	ДЛИНА ЛЕНТЫ (футы)
18"	11
21"	13
24"	14
30"	18
36"	21
48"	28

ШТИФТЫ ДЛЯ ФЛАНЦЕВ

Штифты для фланцев - это экономичный и эффективный инструмент для выравнивания фланцев. Используются для отверстий ½ - 1½".

Быстросъемная конструкция. Цинковое покрытие увеличивает срок службы. Для отверстий глубиной до 1½". Головки с накаткой увеличивают силу захвата. Небольшой вес 1,6 кг.

№ ПО КАТАЛОГУ	РАЗМЕР (дюймы)	ОПИСАНИЕ
TQFFP1	7/16 - 1½"	Быстроустанавливаемые штифты для фланцев из углеродистой стали
TFPSS1	¼ - ⅞"	Штифты для фланцев из нержавеющей стали

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГНИТНЫЙ УРОВЕНЬ

Предназначен прежде всего для монтажа фитингов. Магнитное крепление освобождает руки. Многоцелевой инструмент с регулируемой до 360° шкалой. включает 2 магнита с силой притягивания 50 фунтов, что обеспечивает надежное крепление на любой стали. Для выравнивания фланцев используется с быстросъемными штифтами.

№ ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ
TMUL	2 магнита с силой 20 фунтов

ГОЛОВКИ ДЛЯ ЦЕНТРИРОВАНИЯ

Головки для центрирования помогают при определении осевой линии, углов и иной разметке при стыковке труб и емкостей. Стандартная модель используется на трубах диаметром от ½", имеет 4-дюймовую, Y-образную головку и регулируемую шкалу с уровнем, а также центральный стержень из прочного металла. Более крупная головка подходит для труб диаметром от 1", имеет 8-дюймовую Y-образную головку и регулируемую шкалу с уровнем. Стержень и твердого металла с пружиной устраняет необходимость использования молотка.

№ ПО КАТАЛОГУ	РАЗМЕР (дюймы)
TCH	Стандартная от ½"
TCHL	Большая от 1"

УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАЗМЕТКИ КОНТУРОВ

Экономящий время инструмент для разметки труб и других элементов. Точная разметка для сварки углов, тройников, крестовин, отводов. Нет необходимости применять математические формулы, а также работать методом проб и ошибок. Состоит их крестообразной рамы, калиброванного транспортира, а также руки с держателем, угловые шкалы нанесены с обеих сторон - с одной в градусах, с другой - дюймы уклона на фут.

№ ПО КАТАЛОГУ	РАЗМЕР (дюймы)
TCM18	1,5 - 18"
TCM48	8 - 48"

РАЗМЕТОЧНЫЙ ЦИРКУЛЬ

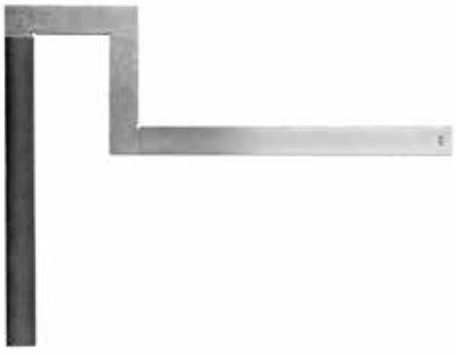
Имеется 4 модели (размера) для нанесения окружностей до 80 дюймов с диаметре (40" радиус). Три модели малого размера имеют складную конструкцию и удобно помещаются в карман рубашки. Прочные соединения обеспечивают надежность и точность, а инструмент сделан из легкого нержавеющего алюминия и рассчитан на долгую службу. Карандаш из талькового камня входит в комплект. В чехле размещаются круглый, квадратный или плоский маркеры, карандаш или стальная чертилка.

№ ПО КАТАЛОГУ	РАДИУС (дюймы)
TRM8	0 - 8"
TRM20	0 - 20"
TRM24	0 - 24"
TRM40	0 - 40"

УГОЛЬНИК 90° ДЛЯ ФЛАНЦЕВ

Предназначен для точной установки фланцев на трубе.

№ ПО КАТАЛОГУ	РАЗМЕР (мм)
TFSQ300	300 x 300 / 30 x 5
TFSQ400	400 x 400 / 30 x 5
TFSQ500	500 x 500 / 30 x 5



МАШИНА ДЛЯ ЗАТОЧКИ ВОЛЬФРАМОВЫХ ЭЛЕКТРОДОВ «HANDY POINT PLUS»

The elite portable grinding machine for tungsten electrodes

Это ручная, экологически безопасная машина, с помощью которой можно выполнять различные типы заточки вольфрамовых электродов для аргонодуговой и плазменной сварки.

Модель Handy Point Plus оснащена встроенным заменяемым фильтром-пылеуловителем, который защищает оператора и окружающую среду от потенциально вредной пыли, образующейся при заточке.

Благодаря уникальной конструкции держателя электрода, машина может затачивать электроды длиной от 15 мм, если использовать стандартный зажим. Использование специального зажима длина электрода усеньшается до 8 мм. Использование держателя обеспечивает точную, центрированную и повторяющуюся заточку. Handy Point Plus оснащена крышкой, через которую оператор может наблюдать за процессом заточки.

Принцип работы

Handy Point Plus проста в эксплуатации, угол заточки регулируется, электрод удерживается с помощью зажимного устройства. Обеспечивается минимальная глубина заточки (0,3 мм).

Машина оснащена эксцентриковой пластиной, которая позволяет регулировать положение электрода на поверхности точильного круга, что позволяет увеличить срок его службы в 3 раза.

Handy Point Plus поставляется в кейсе для переноски и зажимами для электродов диаметром 1,6; 2,4 и 3,6 (в наличии имеются и другие размеры).

Машина сертифицирована согласно требованиям ЕС.

- Встроенный фильтр-пылеуловитель
- Тройной срок службы алмазного круга
- Проста в использовании, регулировка положения электрода
- Заточка электродов с минимальной диной до 15 мм
- Прочный кейс и небольшой вес делают Handy Point Plus идеальной для работы на площадке

Технические характеристики

HANDY POINT PLUS	МАШИНА ДЛЯ ЗАТОЧКИ ЭЛЕКТРОДОВ
№ ПО КАТАЛОГУ	HPPTG1: 110 В
	HPPTG2: 220 В
Двигатель	850 Вт
ОБ/МИН	28000
Вес	2,8 кг

Available in 110V or 220v power supply.

Регулировка угла заточки 15 - 180°

Подставка для крепления к верстаку

Точная настройка вылета электрода

Эксцентриковая пластина для удлинения срока службы алмазного круга

МАШИНА ДЛЯ ЗАТОЧКИ ВОЛЬФРАМОВЫХ ЭЛЕКТРОДОВ «PRO POINT PLUS»

Оптимальное решение при выборе машины для заточки электродов для аргонодуговой и плазменной сварки

Pro Point Plus - уникальная машина для влажной заточки вольфрамовых электродов, предлагающая самые точные и экологически чистые способы заточки.

Машина имеет уникальный контейнер для сбора токсичной пыли и мелких частиц, устраняя необходимость в отдельной системе фильтрации. После заполнения контейнер может быть безопасно утилизирован согласно установленным правилам.

Точный угол заточки является очень важным для выполнения качественных сварных швов, а также способствует более длительной работе электрода.

С Pro Point Plus точный угол заточки обеспечен. Уникальный цифровой дисплей угла заточки и специальное зажимное устройство позволяет точно устанавливать электрод, его заточка выполняется в правильной плоскости.

Основные характеристики

- 3 положения точильного круга, увеличивающие срок его службы в три раза
- Продольная заточка для достижения лучших результатов
- Холодная влажная заточка с помощью высокоскоростных алмазных кругов обеспечивает выравнивание и полирование поверхности вольфрамовых электродов
- Простая, безопасная утилизация пыли с использованием сменного контейнера
- Цифровая установка угла заточки
- Способна затачивать электроды минимальной длины до 10 мм, что делает машину идеально подходящей для орбитальной сварки
- Контейнер для пыли извлекается без помощи инструментов
- Установите машину и затачивайте одинаковые электроды

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
№ По Каталогу	PPPTG1: 110 В
	PPPTG2: 220 В
Питание	230 В/ 110 В 50-60 Гц
Электроды	от 1 до 4 мм *
ОБ/МИН	10000
Скорость заточки	60 м/с
Алмазный круг	диам. 100 мм
Мин. длина электрода	10 мм
Углы заточки	7,5° - 90° (15° - 180° кончик)
Длина отреза	10 - 175 мм
Вес	12,8 кг

**** По запросу имеются изделия более крупных размеров***

Держатель может быть легко установлен для выравнивания кончика электрода под 90°

Цифровое считывание углов

Тел: +44 (0)1869 324 144 www.TAG-PIPE.com E-mail: sales@tag-pipe.com

PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS

MANIPULATION AND AUTOMATION EQUIPMENT

We are proud to introduce **PES (Pipe Equipment Specialists BVBA)** as a wholly owned subsidiary of **TAG-PIPE** based in Belgium.

PES are engaged in a continuous research and develo[illegible]am to provide welding automation and manipulation equipment and systems geared to the fast changing need[illegible]elding industry for welding and cladding/overlay.

PES has partnerships with some of the world's leading co[illegible]nies in their respective fields and offers cross-integration solutions, consultancy and training activities.

PES are specialist manufacturers, designers, innovators and integrators of a wide range of manipulation and automation equipment for fabrication workshops and on site activities.

www.PES-EUROPE.com

PIPE & INDUSTRIAL TOOLS

PIPE RIGGING EQUIPMENT

We are proud to introduce **B&B Pipe and Industrial Tools LLC** a sister company of **TAG-PIPE** based in Houston, Texas, USA.

B&B are engaged in mirrori[illegible] b[illegible]siness activities of **TAG-PIPE,** however, in addition, manufac[illegible]heir own range of Pipe Rigging Rollers and Slings that we ar[illegible]d to promote on their behalf outside of North and South [illegible]

www.BBPIPETOOLS.com

MAUS ITALIA

HEAT EXCHANGER, BOILER AND TUBE BUNDLE EQUIPMENT

TAG-PIPE is proud to be the UK's Exclusive/Sole Distributor of the **Maus Italia** range of Tube Tools for both the production and maintenance of Heat Exchangers, Condensers, Boilers and Tube Bundles.

Products Include:

- Tube Expanders
- Tube Expanding Machines
- Tube Cutting Tools and Machi[illegible]
- Tube Rolling Machines
- Tube Pulling Tools and Machines
- Tube to Tube sheet Welding Technology
- Tube Bundle Extraction, Cutting and Transportation Equipment

UK EXCLUSIVE DISTRIBUTOR

www.MAUSITALIA.IT

PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

ПРОДУКЦИЯ ВКЛЮЧАЕТ:

МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦА ТРУБ

МАШИНЫ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ

ЦЕНТРАТОРЫ

ОПОРЫ И РОЛИКООПОРЫ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОДУВКИ ТРУБ

МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Головной офис TAG

TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD
Unit 15 & 16 Grendon Industrial Estate, Grendon Underwood,
Aylesbury, Buckinghamshire, HP18 0QX England
Тел: +44 (0)1869 324 144 E-mail: sales@tag-pipe.com
www.TAG-PIPE.com

Ваш местный дистрибьютор

Зарубежные филиалы

Филиал в США
TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS INC
527 Michigan Street, South Houston
Houston, Texas 77587, USA
Тел: +1 713 660 1427
E-mail: sales-usa@tag-pipe.com

Филиал в Европе
TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS BVBA
Mosten 13, 9160 Lokeren
Belgium
Тел: +32 486 46 62 93
E-mail: sales-europe@tag-pipe.com

Филиал на Ближнем Востоке
TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS FZE
Al Ittihad Street, P.O. Box 3763
Dubai, United Arab Emirates
Тел: +971 (0)50 680 3107
E-mail: sales-me@tag-pipe.com

Филиал в Индии
TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS PVT
Plot No. PAP 3, D 3 Block,
Chinchwad, Pune 411 019
Тел: +91 20 2745 4333
E-mail: sales-india@tag-pipe.com

Филиал в Азии
TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS PTE
Yinhe Bridge West, Beichen District
Tianjin, China
Тел: +86 139 2001 5417
E-mail: sales-asia@tag-pipe.com

Политика нашей компании заключается в непрерывном совершенствовании. Продукция может отличаться от представленной.

Copyright © 2018 TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD, Все права защищены.