

PREP MACHINES (from 1/2" - 42")





PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD



О компании

Компания TAG-PIPE со штаб-квартирой в Великобритании была основана в 1985 году Энтони Тальяферро (Anthony Tagliaferro) с целью производства и поставки машин, инструментов и вспомогательного оборудования для монтажа трубопроводов. До этого Энтони Тальяферро работал сварщиком, а также изготовителем металлических конструкций и инструмента.

В последние годы, благодаря вниманию к своим клиентам и их потребностям, компания TAG-PIPE значительно выросла. В 2012 году мы открыли филиал в Европе (Бельгия), в 2013 - филиал в США (Хьюстон), в 2014 - филиал в Азии (Китай), в 2015 - филиал на Ближнем Востоке (Дубай), в 2016 - филиал в Индии (Пуна) и совсем недавно, в 2017 году, открыли филиал во Вьетнаме (Хо Ши Мин).

Сегодня, располагая офисами и складами в 7 странах на 4 континентах, имея 70 сотрудников и более 180 партнеров и дистрибьюторов по всему миру, мы гордимся, что последовательно предлагаем всем нашим клиентам продукцию и услуги высочайшего уровня качества.

Мы с нетерпением ждем вас в нашей глобальной сети в качестве партнера компании TAG-PIPE, а также распространителя или конечного потребителя нашей продукции и остаемся в вашем распоряжении в любое время.

Продукция

Компания TAG-PIPE очень гордится тем, что была основана и признана в мире в качестве одного из ведущих изготовителей и поставщиков следующего оборудования:

- Машины для обработки торцов труб
- Машины для холодной резки труб
- Машины для газовой резки труб и разделки кромок
- Центраторы
- Опоры для труб
- Оборудование для продувки труб
- Инструменты для трубных работ
- Заглушки
- Машины для обработки торцов листового металла

Программное заявление

"Мы в компании TAG-PIPE стремимся предлагать нашим клиентам комплексный диапазон высококачественных, конкурентоспособных машин и инструментов для трубомонтажных работ, обеспечивая их поддержкой наших 6 филиалов, занимающих стратегическое положение на 4 континентах, а также постоянно расширяющейся глобальной сетью партнеров и дистрибьюторов."

**Эйден Тальяферро (Aidan Tagliaferro),
Управляющий директор**

Отрасли промышленности

Наша продукция используется как на предприятиях, так и рабочих площадках различных отраслей промышленности по всему миру, включая:

- Нефте- и газодобыча
- Трубопроводы
- Общее машиностроение
- Сварочные работы на море
- Судостроение
- Производство емкостей
- Энергетика
- Котельные
- Нефтехимия
- Фармацевтика
- Нефтеперерабатывающие заводы
- Турбины
- Атомная энергетика
- Теплообменники
- Пищевая промышленность и много другое.



www.TAG-PIPE.com

Политика нашей компании заключается в непрерывном совершенствовании. Продукция может отличаться от представленной.



Обслуживание клиентов

Мы очень много работаем для поддержки и подготовки нашей команды сотрудников, а также сети партнеров и дистрибьюторов, чтобы в результате вы всегда получали от компании TAG-PIPE:

- Самый быстрый отклик
- Кратчайшие сроки поставки
- Максимально компетентные и точные рекомендации
- Надежную послепродажную поддержку

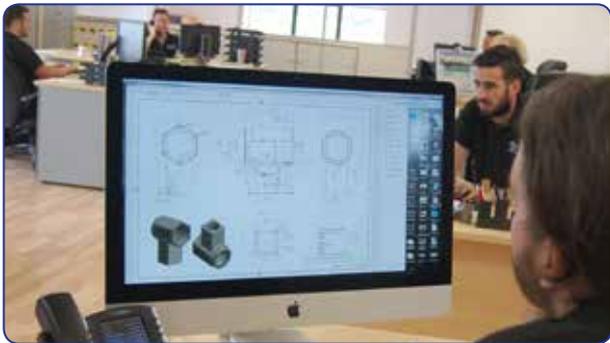


Склады

TAG-PIPE располагает непревзойденным уровнем складских запасов и независимо от объема заказа мы будем предлагать вам кратчайшие сроки поставки по всему миру.

Цена

Вы найдете наши цены очень конкурентоспособными. Дайте нам возможность предоставить коммерческое предложение для вашего предстоящего проекта, и мы уверены, что вы будете довольны! Для вашего удобства мы предлагаем цены на нашу продукцию в трех основных валютах: долларах США, евро и фунтах стерлингов.



Исследования и разработка

Технологии постоянно совершенствуются. В TAG-PIPE мы твердо намерены двигаться в ногу со временем и быть законодателями моды в нашей отрасли, благодаря команде конструкторов и технических специалистов, занимающихся совершенствованием существующей продукции, а также созданием следующего, инновационного поколения машин и инструментов для монтажа трубопроводов.



Производство, сборка и контроль качества

С партнерами по производству в Великобритании, Бельгии и Италии TAG-PIPE гордится тем, что обеспечивает высочайшее качество компонентов, изготовленных полностью в Европе. Все наши машины собираются на нашем предприятии в Великобритании и проходят тщательную проверку и контроль качества, что подтверждается сертификацией нашей продукции по стандартам ЕС, сертификатами соответствия, сертификатами происхождения Великобритании и аккредитацией компании по стандарту ISO9001.



Демонстрационные показы и обучение

Мы любим показывать непревзойденную производительность нашей продукции и будем всегда рады продемонстрировать это в выставочном зале нашего предприятия в Великобритании или на вашей площадке. Кроме того, мы понимаем важность правильной эксплуатации наших машин и инструментов, поэтому всегда предлагаем пакеты программ для обучения ваших специалистов на нашем предприятии или на вашей базе, чтобы обеспечить безопасную, эффективную и точную эксплуатацию нашей продукции.



Аренда продукции

Компания TAG-PIPE располагает полномасштабной всемирной службой сдачи нашей продукции в аренду. В настоящее время она оперирует 300 машинами, и их количество постоянно растет. В 2016 году в эту службу были сделаны большие капиталовложения, что позволило увеличить парк машин, а также внедрить новое специализированное программное обеспечение, чтобы мы могли стать для вас лучшим местом, где можно арендовать необходимое оборудование для монтажа трубопроводов.

Свяжитесь с нашим отделом по аренде продукции одним из следующих способов: **Тел: +44 (0)1869 324 144** или **E-mail: hire@tag-pipe.com**





PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

ПОРТАТИВНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ ТРУБ (ФАСКОНИМАТЕЛИ)

ОГЛАВЛЕНИЕ

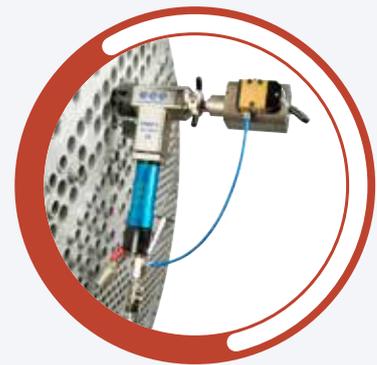
Модель PREP 2	5
Модель PREP 3	9
Модель PREP 4	13
Модель PREP 8	17
Модель PREP 16	21
Модель PREP 20	25
Модель PREP 24	29
МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ ТРУБ В ТРУБНЫХ ПАНЕЛЯХ.....	33
ДРУГАЯ ПРОДУКЦИЯ	35





PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

PREP 2 ФАСКОШИМАТЕЛЬ ½"- 1½"



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.COM

E-mail: sales@tag-pipe.com



ДИАПАЗОН ТРУБ: 23 - 42 мм внутр. диам. (под заказ от 12,5 мм)

- **Функции:**
 - Снятие внешней фаски
 - Снятие внутренней фаски
 - Снятие фаски с угловых отводов
 - Торцевание
 - Зенкование
 - Удаление сварного шва
 - Торцевание и J-профилирование (фаска с выступом) трубных досок котлов
- **Материал труб:** Все виды сталей и редкие сплавы
- **Привод/ питание:** Пневматический/ от сети (110 или 220В)/ от аккумулятора

Самая маленькая в линейке машина обработки торцовы с креплением внутри трубы и прямой подачей инструмента. Модель PREP 2 имеет небольшие размеры и вес, обладая при этом большой мощностью. Выпускается с электрическим (110 или 220 В), пневматическим приводом и приводом от аккумуляторов.

Патрон с четырьмя зажимами позволяет использовать до 4 видов инструмента для обработки кромок как тонкостенных, так и толстостенных труб.

Легко справляется с одновременным снятием внешней и внутренней фаски, а также торцеванием торцов труб, и идеально подходит для точных повторяющихся операций.

Размеры, мощность и функциональность делают эту машину очень популярной при выполнении большого объема работ на теплообменниках, при торцевании труб, удалении сварного шва, а также J-профилировании трубных досок котлов. Машина активно используется при капитальных ремонтах электростанций и котельных.



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

PREP 2 не имеет обратного крутящего момента. Это означает, что трубу не нужно закреплять при разделке кромок, что особенно полезно в полевых условиях, при обслуживании и ремонте трубопроводов и других объектов. Такой эффект достигается конструкцией и прочностью системы сквозного вала, которая блокируется внутри трубы.

Система крепления внутри трубы состоит из 3 равномерно распределенных зажимных сегментов, установленных в канавках вала и способных выдвигаться для фиксирования машины на трубе.

Эти канавки надежно удерживают зажимы, в отличие от систем других изготовителей, применяющих металлические или резиновые бандажы.

При затягивании крепежной гайки зажимы раздвигаются и блокируют машину плотно и равномерно на трубе.



ПРИВОД/ПИТАНИЕ:

ПНЕВМАТ.



№ ПО КАТАЛОГУ TP2P

ЭЛЕКТРИЧ.



№ ПО КАТАЛОГУ TP2E

С АККУМ.



№ ПО КАТАЛОГУ TP2B

АКСЕССУАРЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ:

УКОРОЧЕННЫЙ ВАЛ

12,5 - 23 мм



№ ПО КАТАЛОГУ TP2RSK

ВАЛ ДЛЯ РАЗДЕЛКИ ОТВОДОВ

25 - 51 мм



№ ПО КАТАЛОГУ TP2ESK

АВТОБЛОКИРОВКА



№ ПО КАТАЛОГУ TP2ALD

РУКОЯТКИ ДЛЯ
ХРАПОВОГО МЕХАНИЗМА



№ ПО КАТАЛОГУ TP2RHK

СТОПОР ПОДАЧИ



№ ПО КАТАЛОГУ TP2FSK

УСТРОЙСТВО ДЛЯ СМАЗКИ



№ ПО КАТАЛОГУ AFL1



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ PREP 2

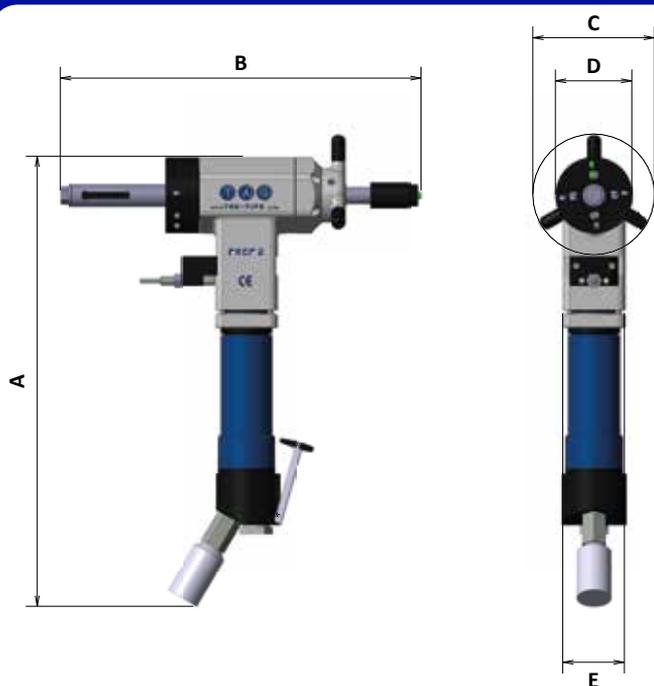
ОПИСАНИЕ	ЕД.ИЗМЕР.	ПНЕВМАТ.	ЭЛЕКТРИЧ.	С АККУМ.
№ по каталогу	-	TR2P	TR2E	TR2B
Диапазон труб (крепление)	мм (внутр.)	23 - 42	23 - 42	23 - 42
Рекоменд. рабочий диапазон	дюймы (наруж.)	½ - 1½"	½ - 1½"	½ - 1½"
Холостые обороты	об/мин	0 - 215	5 - 250	160
Крутящий момент	кгм/Нм	2,9 / 29+	4,0 / 39+	6,5 / 64+
Подача по оси	мм	24	24	24
Макс. рабочая температура	С°	55	55	55
Макс. уровень шума	дБ	75	75	75
Мощность пневматич. двигателя	л.с.	1,3	-	-
Расход воздуха	куб фт/мин	28	-	-
Рабочее давление воздуха	psi	90	-	-
Подсоединение воздуш. шланга	дюймы	½"	-	-
Мощность электр. двигателя	Вт	-	720	1300
Напряжение	В	-	110 / 220	Заряд. устройство 110/220В
Частота	Гц	-	50 / 60	Заряд. устройство 50/60Гц
Вес	кг	4,8	5,5	5,7
Размеры упаковки	мм	560 x 410 x 120	560 x 410 x 120	560 x 410 x 120
Вес с упаковкой	кг	13,5	14,5	15,5

УПАКОВКА

Все изделия поставляются с зажимами для крепления для всего рабочего диапазона труб. В комплект входят инструменты для обслуживания, чертежи, руководство по эксплуатации, гарантийный сертификат и защитный металлический кейс для переноски.

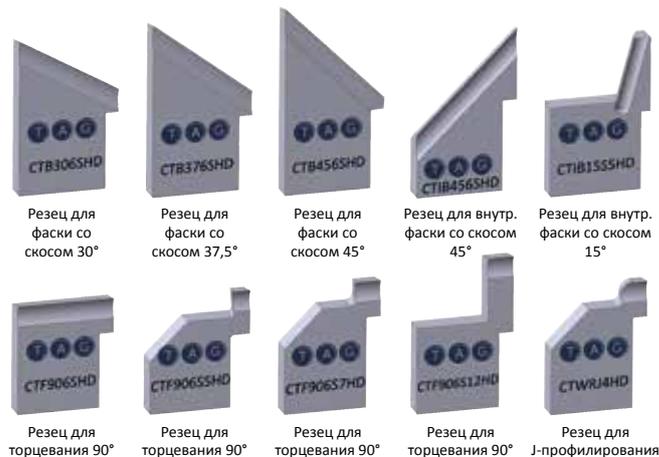


РАЗМЕРЫ



РАЗМ.	ПНЕВМАТ.	ЭЛЕКТРИЧ.	С АККУМ.
A	400 мм	430 мм	470 мм
B	316 мм	316 мм	316 мм
C	106 мм	106 мм	106 мм
D	67 мм	67 мм	67 мм
E	54 мм	72 мм	72 мм

ПРИМЕРЫ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА



Имеются фрезерные головки с твердосплавными вставками

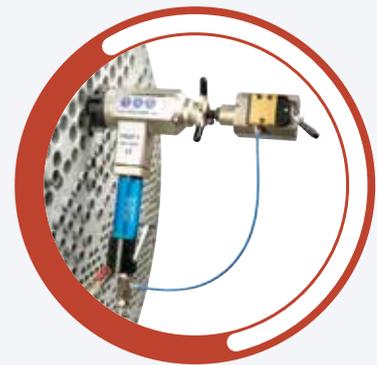


Доступны все формы, размеры и углы скосов



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

PREP 3 ФАСКОНИМАТЕЛЬ ДЛЯ ТРУБ 1" - 3"



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.COM

E-mail: sales@tag-pipe.com



ДИАПАЗОН ТРУБ: 28 - 76 мм внутр. диам. (под заказ от 20 мм)

- **Функции:**
 - Снятие внешней фаски
 - Снятие внутренней фаски
 - Снятие фаски с угловых отводов
 - Торцевание
 - Зенкование
 - Удаление сварного шва
 - Торцевание и J-профилирование (фаска с выступом) трубных досок котлов
- **Материал труб:** Все виды сталей и редкие сплавы
- **Привод / питание:** Пневматический/ от сети (110 или 220В)/ от аккумулятора



Модель PREP 3 - одна из самых популярных в линейке машин обработки торцов с креплением внутри трубы и прямой подачей инструмента. По соотношению мощности и веса, наличию привода от сети (110 или 220 В), сжатого воздуха или аккумуляторов модель не имеет конкурентов.

Патрон с четырьмя зажимами позволяет использовать до 4 видов инструмента для обработки торцов толстостенных труб.

Может одновременно снимать внешнюю и внутреннюю фаски, а также выполнять торцевание труб, что облегчает выполнение точных повторяющихся операций.

Размеры, мощность и функциональность делают эту машину очень популярной при выполнении большого объема работ по ремонту и обслуживанию котлов, разделке кромок труб, удалению сварного шва, а также при J-профилировании трубных досок котлов.

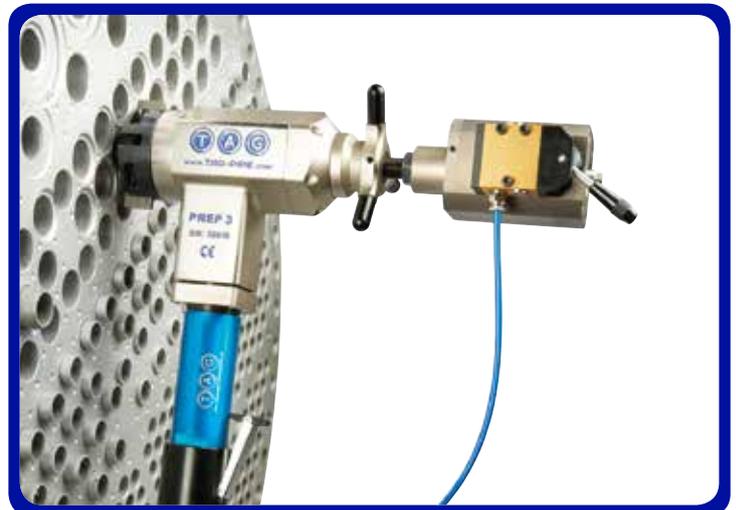
ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

PREP 3 не имеет обратного крутящего момента. Это означает, что трубу не нужно закреплять при разделке кромок, что особенно полезно в полевых условиях, при обслуживании и ремонте трубопроводов и других объектов. Такой эффект достигается конструкцией и прочностью системы сквозного вала, которая блокируется внутри трубы.

Система крепления внутри трубы состоит из 3 равномерно распределенных зажимных сегментов, установленных в канавках вала и способных выдвигаться для фиксирования машины на трубе.

Эти канавки надежно удерживают зажимы, в отличие от систем других изготовителей, применяющих металлические или резиновые бандажы.

При затягивании крепежной гайки зажимы раздвигаются и блокируют машину плотно и равномерно на трубе.



ПРИВОД/ПИТАНИЕ:

ПНЕВМАТ.



№ ПО КАТАЛОГУ ТРЗР

ЭЛЕКТРИЧ.



№ ПО КАТАЛОГУ ТРЗЕ

С АККУМ.



№ ПО КАТАЛОГУ ТРЗВ

АКСЕССУАРЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ:

УКОРОЧЕННЫЙ ВАЛ

20 - 30 мм



№ ПО КАТАЛОГУ ТРЗRSK

ВАЛ ДЛЯ РАЗДЕЛКИ ОТВОДОВ

34 - 76 мм



№ ПО КАТАЛОГУ ТРЗESK

АВТОБЛОКИРОВКА



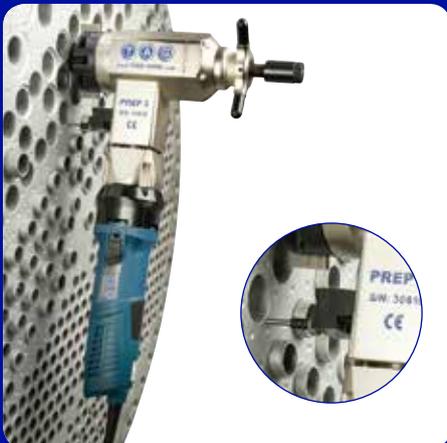
№ ПО КАТАЛОГУ ТРЗALD

РУКОЯТКИ ДЛЯ
ХРАПОВОГО МЕХАНИЗМА



№ ПО КАТАЛОГУ ТРЗRHK

СТОПОР ПОДАЧИ



№ ПО КАТАЛОГУ ТРЗFSK

УСТРОЙСТВО ДЛЯ СМАЗКИ



№ ПО КАТАЛОГУ AFL1



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ PREP 3

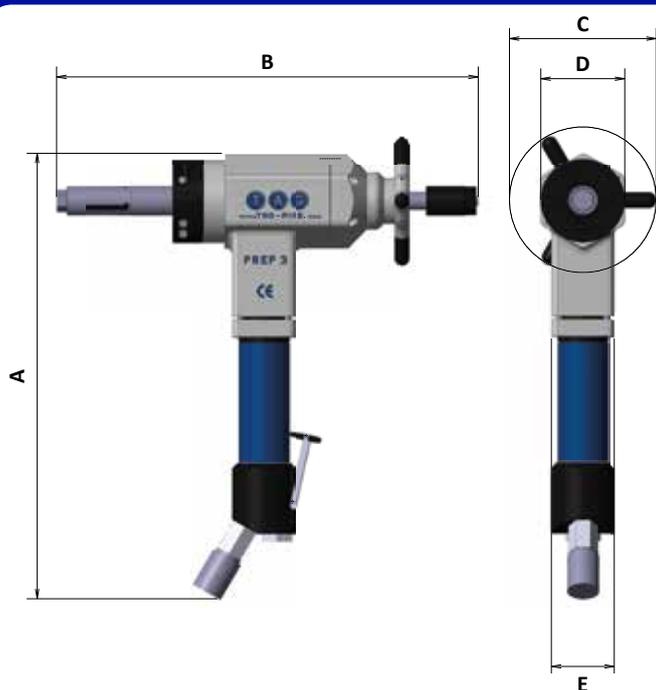
ОПИСАНИЕ	ЕД.ИЗМЕР.	ПНЕВМАТ.	ЭЛЕКТРИЧ.	С АККУМ.
№ по каталогу	-	ТРЗР	ТРЗЕ	ТРЗВ
Диапазон труб (крепление)	мм (внутр.)	28 - 76	28 - 76	28 - 76
Рекоменд. рабочий диапазон	дюймы (наруж.)	1 - 3"	1 - 3"	1 - 3"
Холостые обороты	об/мин	0 - 120	5 - 82	55
Крутящий момент	кгм/Нм	14 / 137+	19.7 / 193+	22.1 / 216+
Подача по оси	мм	40,5	40,5	40,5
Макс. рабочая температура	С°	55	55	55
Макс. уровень шума	дБ	75	75	75
Мощность пневматич. двигателя	л.с.	1,4	-	-
Расход воздуха	куб фт/мин	34 - 36	-	-
Рабочее давление воздуха	psi	90	-	-
Подсоединение воздуш. шланга	дюймы	½"	-	-
Мощность электр. двигателя	Вт	-	1300	1800
Напряжение	В	-	110 / 220	Заряд. устройство 110/220В
Частота	Гц	-	50 / 60	Заряд. устройство 50/60Гц
Вес	кг	8,8	9,9	10,4
Размеры упаковки	мм	640 x 500 x 140	640 x 500 x 140	640 x 500 x 140
Вес с упаковкой	кг	23	24	25

УПАКОВКА

Все изделия поставляются с зажимами для крепления для всего рабочего диапазона труб. В комплект входят инструменты для обслуживания, чертежи, руководство по эксплуатации, гарантийный сертификат и защитный металлический кейс для переноски.



РАЗМЕРЫ



РАЗМ.	ПНЕВМАТ.	ЭЛЕКТРИЧ.	С АККУМ.
A	435 мм	500 мм	530 мм
B	402 мм	402 мм	402 мм
C	140 мм	140 мм	140 мм
D	80 мм	80 мм	80 мм
E	60 мм	90 мм	72 мм

ПРИМЕРЫ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА



Резец для фаски со скосом 30°



Резец для фаски со скосом 37,5°



Резец для фаски со скосом 45°



Резец для внутр. фаски со скосом 45°



Резец для внутр. фаски со скосом 15°



Резец для торцевания 90°

Имеются фрезерные головки с твердосплавными вставками



Доступны все формы, размеры и углы скосов



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

ПРЕП 4 ФАСКОШИМАТЕЛЬ ДЛЯ ТРУБ 1" - 4"



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.com

E-mail: sales@tag-pipe.com



ДИАПАЗОН ТРУБ: 23 - 122 мм внутр. диам.

- Функции:**
 - Снятие внешней фаски
 - Снятие внутренней фаски
 - Снятие фаски с угловых отводов
 - Торцевание
 - Зенкование
 - Удаление сварного шва
 - Торцевание и J-профилирование (фаска с выступом) трубных досок котлов
- Материал труб:** Все виды сталей и редкие сплавы
- Привод/ питание:** Пневматический/ от сети (110 или 220В)/ от аккумулятора

Модель PREP 4 - одна из самых популярных в линейке машин разделки торцов с креплением внутри трубы и прямой подачей инструмента. По соотношению мощности и веса, наличию привода от сети (110 или 220 В), сжатого воздуха или аккумуляторов модель не имеет конкурентов.

Наличие патрона с четырьмя зажимами позволяет использовать до 4 видов инструмента для одновременного снятия внешней и внутренней фаски, а также торцевания толстостенных труб при выполнении точных повторяющихся операций.

Размеры, мощность и функциональность делают эту машину очень популярной при выполнении большого объема работ при ремонте и обслуживании котлов, разделке кромок труб, удалении сварного шва, а также для J-профилирования (фаска с выступом) трубных досок котлов.



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

PREP 4 не имеет обратного крутящего момента. Это означает, что трубу не нужно закреплять при разделке кромок, что особенно полезно в полевых условиях, при обслуживании и ремонте трубопроводов и других объектов. Такой эффект достигается конструкцией и прочностью системы сквозного вала, которая блокируется внутри трубы.

Система крепления внутри трубы состоит из 3 равномерно распределенных зажимных сегментов, установленных в канавках вала и способных выдвигаться для фиксирования машины на трубе.

Эти канавки надежно удерживают зажимы, в отличие от систем других изготовителей, применяющих металлические или резиновые бандажы.

При затягивании крепежной гайки зажимы раздвигаются и блокируют машину плотно и равномерно на трубе.



ПРИВОД/ПИТАНИЕ:

ПНЕВМАТ.



№ ПО КАТАЛОГУ TR4P

ЭЛЕКТРИЧ.



№ ПО КАТАЛОГУ TR4E

С АККУМ.



№ ПО КАТАЛОГУ TR4B

АКСЕССУАРЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ:

ВАЛ ДЛЯ РАЗДЕЛКИ ОТВОДОВ



№ ПО КАТАЛОГУ TR4ESK

АВТОБЛОКИРОВКА



№ ПО КАТАЛОГУ TR4ALD

РУКОЯТКИ ДЛЯ ХРАПОВОГО МЕХАНИЗМА



№ ПО КАТАЛОГУ TR4RHK

УСТРОЙСТВО ДЛЯ СМАЗКИ



№ ПО КАТАЛОГУ AFL1



PREP 4 TECHNICAL FEATURES:

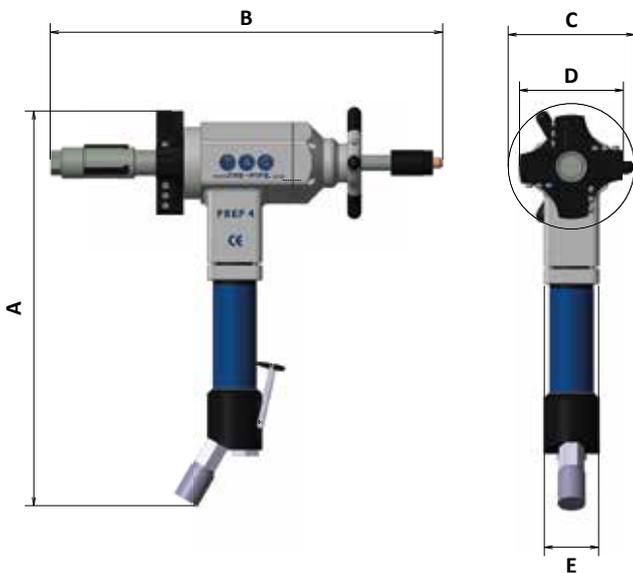
ОПИСАНИЕ	ЕД.ИЗМЕР.	ПНЕВМАТ.	ЭЛЕКТРИЧ.	С АККУМ.
№ по каталогу	-	ТР4Р	ТР4Е	ТР4В
Диапазон труб (крепление)	мм (внутр.)	23 - 112	23 - 112	23 - 112
Рекоменд. рабочий диапазон	дюймы (наруж.)	1 - 4"	1 - 4"	1 - 4"
Холостые обороты	об/мин	0 - 100	5 - 82	55
Крутящий момент	кгм/Нм	14,1 / 138+	19,7 / 193+	22,1 / 216+
Подача по оси	мм	40,5	40,5	40,5
Макс. рабочая температура	С°	55	55	55
Макс. уровень шума	дБ	75	75	75
Мощность пневматич. двигателя	л.с.	1,5	-	-
Расход воздуха	куб фт/мин	34 - 36	-	-
Рабочее давление воздуха	psi	90	-	-
Подсоединение воздуш. шланга	дюймы	¾"	-	-
Мощность электр. двигателя	Вт	-	1300	1800
Напряжение	В	-	110 / 220	Заряд. устройство 110/220В
Частота	Гц	-	50 / 60	Заряд. устройство 50/60Гц
Вес	кг	9,4	10,4	11,1
Размеры упаковки	мм	640 x 500 x 140	640 x 500 x 140	640 x 500 x 140
Вес с упаковкой	кг	28,5	29,5	30,5

УПАКОВКА

Все изделия поставляются с зажимами для крепления для всего рабочего диапазона труб. В комплект входят инструменты для обслуживания, чертежи, руководство по эксплуатации, гарантийный сертификат и защитный металлический кейс для переноски.



РАЗМЕРЫ



РАЗМ.	ПНЕВМАТ.	ЭЛЕКТРИЧ.	С АККУМ.
A	455 мм	510 мм	540 мм
B	434 мм	434 мм	434 мм
C	140 мм	140 мм	140 мм
D	115 мм	115 мм	115 мм
E	60 мм	90 мм	90 мм

ПРИМЕРЫ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА



Резец для фаски со скосом 30°

Резец для фаски со скосом 37,5°

Резец для фаски со скосом 45°



Резец для внутр. фаски со скосом 45°



Резец для внутр. фаски со скосом 15°



Резец для торцевания 90°

Имеются фрезерные головки с твердосплавными вставками



Доступны все формы, размеры и углы скосов



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

PREP 8 ФАСКОНИМАТЕЛЬ ДЛЯ ТРУБ 2" - 8"



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.com

E-mail: sales@tag-pipe.com



ДИАПАЗОН ТРУБ: 50 - 207 мм внутр. диам.

- **Функции:**
 - Снятие внешней фаски
 - Снятие внутренней фаски
 - Снятие фаски с угловых отводов
 - Торцевание
 - Зенкование
 - Удаление сварного шва
 - J-профилирование
 - Фаски с несколькими скосами
- **Материал труб:** Все типы сталей и редких сплавов
- **Привод/ питание:** Пневматический/ от сети (110 или 220В)

Одна из наиболее мощных и популярных машин с креплением внутри трубы и прямой подачей инструмента. Во многом это объясняется впечатляющим диапазоном размеров обрабатываемых труб (диаметр от 2 до 8") и епревзойденной мощностью.

PREP 8 - это переносная, управляемая одним человеком машина; соотношение мощности и веса, наличие патрона с четырьмя зажимами позволяет использовать до 4 видов инструмента для одновременного снятия внешней и внутренней фаски даже на самых прочных трубах.

PREP 8 - настоящая рабочая лошадка. Размеры, мощность и функциональность делают ее очень популярной при выполнении больших объемов работ в тяжелых условиях на монтажной площадке или в цехе.



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

PREP 8 не имеет обратного крутящего момента. Это означает, что трубу не нужно закреплять при разделке кромок, что особенно полезно в полевых условиях, при обслуживании и ремонте трубопроводов и других объектов. Такой эффект достигается конструкцией и прочностью системы сквозного вала, которая блокируется внутри трубы.

Система крепления внутри трубы состоит из 3 равномерно распределенных зажимных сегментов, установленных в канавках вала и способных выдвигаться для фиксирования машины на трубе.

Эти канавки надежно удерживают зажимы, в отличие от систем других изготовителей, применяющих металлические или резиновые бандажки.

При затягивании крепежной гайки зажимы раздвигаются и блокируют машину плотно и равномерно на трубе.



ПРИВОД/ПИТАНИЕ:

ПНЕВМАТ.



№ ПО КАТАЛОГУ TP8P

ЭЛЕКТРИЧ.



№ ПО КАТАЛОГУ TP8E

АКСЕССУАРЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ:

ВАЛ ДЛЯ РАЗДЕЛКИ ОТВОДОВ



№ ПО КАТАЛОГУ TP8ESK

АВТОБЛОКИРОВКА



№ ПО КАТАЛОГУ TP8ALD

РУКОЯТКИ ДЛЯ
ХРАПОВОГО МЕХАНИЗМА



№ ПО КАТАЛОГУ TP8RHK

УСТРОЙСТВО ДЛЯ СМАЗКИ



№ ПО КАТАЛОГУ AFL1



PREP 8 TECHNICAL FEATURES:

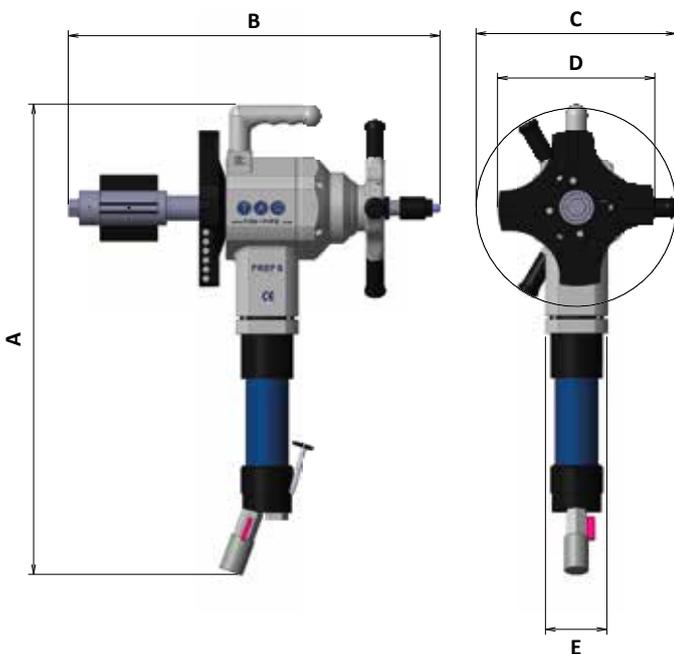
ОПИСАНИЕ	ЕД.ИЗМЕР.	ПНЕВМАТ.	ЭЛЕКТРИЧ.
№ по каталогу	-	TR8P	TR8E
Диапазон труб (крепление)	мм (внутр.)	50 - 207	50 - 207
Рекоменд. рабочий диапазон	дюймы (наруж.)	2 - 8"	2 - 8"
Холостые обороты	об/мин	0 - 52	5 - 34
Крутящий момент	кгм/Нм	36 / 353+	45 / 441+
Подача по оси	мм	40	40
Макс. рабочая температура	С°	55	55
Макс. уровень шума	дБ	75	75
Мощность пневматич. двигателя	л.с.	1,8	-
Расход воздуха	куб фт/мин	44 - 50	-
Рабочее давление воздуха	psi	90	-
Подсоединение воздуш. шланга	дюймы	3/4"	-
Мощность электр. двигателя	Вт	-	1700
Напряжение	В	-	110 / 220
Частота	Гц	-	50 / 60
Вес	кг	25	26
Размеры упаковки	мм	880 x 640 x 240	880 x 640 x 240
Вес с упаковкой	кг	53	54

УПАКОВКА

Все изделия поставляются с зажимами для крепления для всего рабочего диапазона труб. В комплект входят инструменты для обслуживания, чертежи, руководство по эксплуатации, гарантийный сертификат и защитный металлический кейс для переноски.



РАЗМЕРЫ



РАЗМ.	ПНЕВМАТ.	ЭЛЕКТРИЧ.
A	670 мм	700 мм
B	520 мм	520 мм
C	278 мм	278 мм
D	220 мм	220 мм
E	86 мм	90 мм

ПРИМЕРЫ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА



Резец для фаски со скосом 30°



Резец для фаски со скосом 37,5°



Резец для фаски со скосом 45°



Резец для внутр. фаски со скосом 45°



Резец для внутр. фаски со скосом 15°



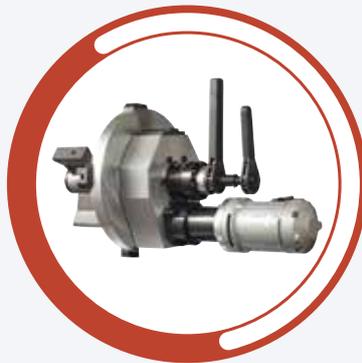
Резец для торцевания 90°

Доступны все формы, размеры и углы скосов



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

РЕР 16 ФАСКОНИМАТЕЛЬ ДЛЯ ТРУБ 3" - 16"



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.com

E-mail: sales@tag-pipe.com



ДИАПАЗОН ТРУБ: 72 - 385 мм внутр. диам.

- Функции:**
 - Снятие внешней фаски
 - Снятие внутренней фаски
 - Торцевание
 - Зенкование
 - Удаление сварного шва
 - J-профилирование
 - Фаски с несколькими скосами
- Материал труб:**
 - Все виды сталей и редкие сплавы
- Привод/ питание:**
 - Пневматический (под заказ - от сети 110 или 220В)



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

PREP 16 - первая из новой линейки машин разделки кромок труб среднего и большого диаметра и предназначена для работы в тяжелых условиях.

Модель предлагает крепление внутри трубы с храповым механизмом и управление подачей инструмента также с храповым механизмом для обеспечения легкой разделки кромок труб из прочных материалов. Она оснащена пневматическим приводом мощностью 3 л.с. или электрическим двигателем мощностью 1750 Вт и может выполнять снятие фасок любой геометрической формы на трубах впечатляющего диапазона диаметров - от 3 до 16".

J-профилирование, зенкование и торцевание могут выполняться одновременно, при условии установки соответствующего инструмента (до 4 шт.) в усиленные многопозиционные патроны, разработанные для работы в тяжелых условиях. Благодаря небольшому весу и непревзойденной мощности, PREP 16 идеально подходит для полевых работ, а также для работ на морских объектах, атомных электростанциях и в других местах, где требуется высокая точность сварки.

PREP 16 и более мощные модели PREP 20 и PREP 24 оснащены храповыми механизмами крепления в трубе и подачи инструмента. Это позволяет упростить их установку и выполнение оператором работ по разделке кромок труб без особых усилий.



Для облегчения переноски, установки и снятия машина оснащается съемной рукояткой.



Самоцентрирующийся цельный вал диаметром 70 мм (2,75") со встроенными зажимами устраняет проблемы с поломкой или ослаблением удерживающих пружин и уплотнительных колец.



Инновационные широкие зажимы обеспечивают превосходное крепление в 6 точках внутри трубы для разделки кромок.



PREP 16 обладает высокой мощностью и стабильностью за счет применения системы храповых механизмов для крепления в трубе и подачи режущего инструмента.

Модель может поставляться с разработанными для тяжелой эксплуатации электрическим двигателем мощностью 1750 Вт с линейным или расположенным под прямым углом приводом, а также с пневматическим двигателем мощностью 3 л.с.

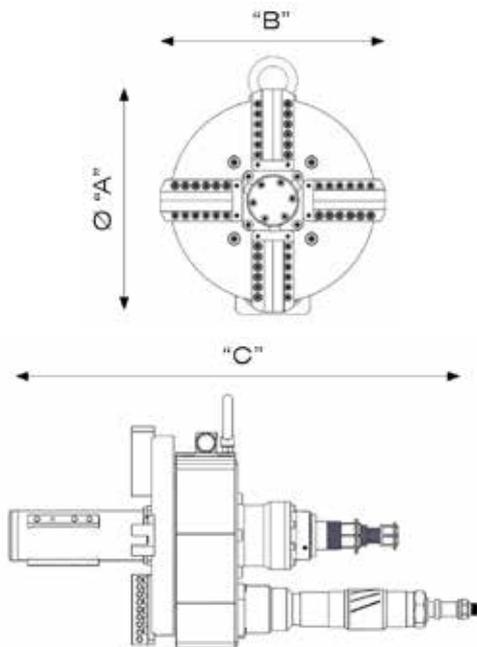


PREP 16 TECHNICAL FEATURES:

ОПИСАНИЕ	ЕД.ИЗМЕР.	ПНЕВМАТ.	ЭЛЕКТРИЧ.
№ по каталогу	-	TP16P	TP16E
Диапазон труб (крепление)	мм (внутр.)	72 - 385 мм / 2,8 - 15,1"	72 - 385 мм / 2,8 - 15,1"
Рекоменд. рабочий диапазон	дюймы (наруж.)	72 - 406 мм / 2,8 - 16"	72 - 406 мм / 2,8 - 16"
Холостые обороты	об/мин	11 - 21	2 - 21
Крутящий момент	кгм/Нм	1770+	1770+
Подача по оси	мм	50 мм / 2"	50 мм / 2"
Макс. рабочая температура	С°	55	35
Макс. уровень шума	дБ	75	75
Мощность пневматич. двигателя	л.с.	3,0	-
Расход воздуха	куб фт/мин	70	-
Рабочее давление воздуха	psi	90	-
Подсоединение воздуш. шланга	дюймы	¾"	-
Мощность электр. двигателя	Вт	-	1750
Напряжение	В	-	110 / 220
Частота	Гц	-	50 / 60
Вес	кг	40 / 88	40 / 88
Размеры упаковки	мм	760 x 500 x 560	760 x 500 x 560
Вес с упаковкой	кг	75 / 165	75 / 165

- Электрические двигатели 110/220В имеют гарантию только на 3 месяца.
- Все изделия поставляются с зажимами крепления для всего рабочего диапазона труб. В стандартной комплектации также поставляются инструменты для обслуживания, чертежи, руководство по эксплуатации и гарантийный сертификат.
- Каждая машина поставляется в упаковочном защитном деревянном ящике.
- Мы настоятельно рекомендуем приобрести для всех пневматических моделей портативный фильтр-лубликатор для смазки.

РАЗМЕРЫ



РАЗМ.	ПНЕВМАТ.	ЭЛЕКТРИЧ.
A	407 мм	407 мм
B	407 мм	407 мм
C	750 мм	630 мм

ПРИМЕРЫ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА



Резец для фаски со скосом 37,5°



Резец для фаски со скосом 30°



Резец для сложной фаски 37,5 + 10°



Резец для сложной фаски 20 + 10°



Резец для внутр. фаски со скосом 15°



Резец для торцевания 90°

Доступны все формы, размеры и углы скосов



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

РЕР 20 ФАСКОШИМАТЕЛЬ ДЛЯ ТРУБ 4" - 20"



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.com

E-mail: sales@tag-pipe.com



ДИАПАЗОН ТРУБ: 100 - 500 мм внутр. диам.

- Функции:**
 - Снятие внешней фаски
 - Снятие внутренней фаски
 - Торцевание
 - Зенкование
 - Удаление сварного шва
 - J-профилирование
 - Фаски с несколькими скосами
- Материал труб:** Все типы сталей и редких сплавов
- Привод/ питание:** Пневматический (под заказ - от сети 110 или 220В)



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

PREP 20 - вторая из новой линейки машин разделки кромок труб среднего и большого диаметра и предназначена для работы в тяжелых условиях.

Модель предлагает крепление внутри трубы с храповым механизмом и управление подачей инструмента также с храповым механизмом для обеспечения легкой разделки кромок труб из прочных материалов. Она оснащена пневматическим приводом мощностью 3,5 л.с. с крутящим моментом 7500 Нм или электрическим двигателем мощностью 3200 Вт и может выполнять снятие фасок любой геометрической формы на трубах впечатляющего диапазона диаметров - от 4 до 20 дюймов.

J-профилирование, зенкование и торцевание могут выполняться одновременно, при условии установки соответствующего инструмента (до 4 шт.) в усиленные многопозиционные патроны, разработанные для работы в тяжелых условиях. Благодаря небольшому весу и непревзойденной мощности, PREP 20 идеально подходит для полевых работ, а также для работ на морских объектах, атомных электростанциях и в других местах, где требуется высокая точность сварки.

PREP 20, как и модели PREP 16 и PREP 24, оснащена храповыми механизмами подачи инструмента и крепления в трубе. Это позволяет упростить их установку и выполнение оператором работ по разделке кромок труб без особых усилий.



Самоцентрирующийся цельный вал диаметром 100 мм (4") со встроенными зажимами устраняет проблемы с поломкой или ослаблением удерживающих пружин и уплотнительных колец.



Инновационные широкие зажимы обеспечивают превосходное крепление в 6 точках внутри трубы для разделки кромок.



PREP 20 обладает высокой мощностью и стабильностью за счет применения системы храповых механизмов для крепления в трубе и подачи режущего инструмента.

Модель может поставляться с разработанными для тяжелой эксплуатации электрическим двигателем мощностью 3200 Вт с линейным или расположенным под прямым углом приводом, а также с пневматическим двигателем мощностью 3,5 л.с.

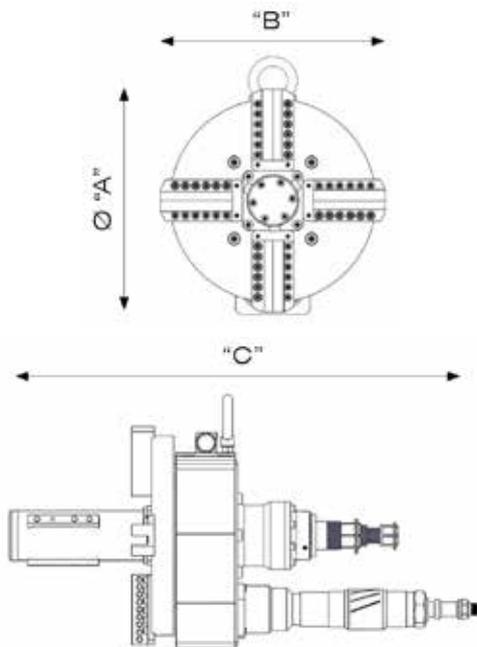


PREP 20 TECHNICAL FEATURES:

ОПИСАНИЕ	ЕД.ИЗМЕР.	ПНЕВМАТ.	ЭЛЕКТРИЧ.
№ по каталогу	-	TR20P	TR20E
Диапазон труб (крепление)	мм (внутр.)	100 - 500 мм / 3,9 - 19,7"	100 - 500 мм / 3,9 - 19,7"
Рекоменд. рабочий диапазон	дюймы (наруж.)	100 - 508 мм / 4,0 - 20,0"	100 - 508 мм / 4,0 - 20,0"
Холостые обороты	об/мин	10	2 - 10
Крутящий момент	кгм/Нм	7500	7500
Подача по оси	мм	60 мм / 2,4"	60 мм / 2,4"
Макс. рабочая температура	С°	55	35
Макс. уровень шума	дБ	75	75
Мощность пневматич. двигателя	л.с.	3,5	-
Расход воздуха	куб фт/мин	85	-
Рабочее давление воздуха	psi	90	-
Подсоединение воздуш. шланга	дюймы	¾"	-
Мощность электр. двигателя	Вт	-	3200
Напряжение	В	-	110 / 220
Частота	Гц	-	50 / 60
Вес	кг	88 / 194	88 / 194
Размеры упаковки	мм	970 x 630 x 675	970 x 630 x 675
Вес с упаковкой	кг	120 / 264	120 / 264

- Электрические двигатели 110/220В имеют гарантию только на 3 месяца.
- Все изделия поставляются с зажимами крепления для всего рабочего диапазона труб. В стандартной комплектации также поставляются инструменты для обслуживания, чертежи, руководство по эксплуатации и гарантийный сертификат.
- Каждая машина поставляется в упаковочном защитном деревянном ящике.
- Мы настоятельно рекомендуем приобрести для всех пневматических моделей портативный фильтр-лубликатор для смазки.

РАЗМЕРЫ



РАЗМ.	ПНЕВМАТ.	ЭЛЕКТРИЧ.
A	510 мм	510 мм
B	510 мм	510 мм
C	860 мм	775 мм

ПРИМЕРЫ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА



Резец для фаски со скосом 37,5°



Резец для фаски со скосом 30°



Резец для сложной фаски 37,5 + 10°



Резец для сложной фаски 20 + 10°



Резец для внутр. фаски со скосом 15°



Резец для торцевания 90°

Доступны все формы, размеры и углы скосов



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

РЕР 24 ФАСКОШИМАТЕЛЬ ДЛЯ ТРУБ 7" - 24"



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.com

E-mail: sales@tag-pipe.com



ДИАПАЗОН ТРУБ: 180 - 600 мм внутр. диам.

- Функции:**
 - Снятие внешней фаски
 - Снятие внутренней фаски
 - Торцевание
 - Зенкование
 - Удаление сварного шва
 - J-профилирование
 - Фаски с несколькими скосами
- Материал труб:** Все виды сталей и редкие сплавы
- Привод/питание:** Пневматический (под заказ - от сети 110 или 220В)



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

PREP 24 - самая большая из новой линейки машин разделки кромок труб среднего и большого диаметра и предназначена для работы в тяжелых условиях.

Модель предлагает крепление внутри трубы с храповым механизмом и управление подачей инструмента также с храповым механизмом для обеспечения легкой разделки кромок труб из прочных материалов. Предлагается с пневматическим приводом мощностью 3,5 л.с. и крутящим моментом 12500 Нм или с электрическим двигателем мощностью 3200 Вт и может выполнять снятие фасок любой геометрической формы на трубах впечатляющего диапазона диаметров - от 7 до 24 дюймов, а с приобретаемым отдельно комплектом для больших диаметров - до 42 дюймов.

J-профилирование, зенкование и торцевание могут выполняться одновременно, при условии установки соответствующего инструмента (до 4 шт.) в усиленные многопозиционные патроны, разработанные для работы в тяжелых условиях. Благодаря небольшому весу и непревзойденной мощности, PREP 24 идеально подходит для полевых работ, а также для работ на морских объектах, атомных электростанциях и в других местах, где требуется высокая точность сварки.

PREP 24, как и модели PREP 16 и PREP 20, оснащена храповыми механизмами подачи инструмента и крепления в трубе. Это позволяет упростить их установку и выполнение оператором работ по разделке кромок труб без особых усилий.



Самоцентрирующийся цельный вал диаметром 150 мм (5,9") со встроенными зажимами устраняет проблемы с поломкой или ослаблением удерживающих пружин и уплотнительных колец.



Инновационные широкие зажимы обеспечивают превосходное крепление в 6 точках внутри трубы для разделки кромок.



Комплект крепления в трубах диаметром до 42" можно приобрести по отдельному заказу.



PREP 24 обладает высокой мощностью и стабильностью за счет применения системы храповых механизмов для крепления в трубе и подачи режущего инструмента.

Модель может поставляться с разработанными для тяжелой эксплуатации электрическим двигателем мощностью 3200 Вт с линейным или расположенным под прямым углом приводом, а также с пневматическим двигателем мощностью 3,5 л.с.

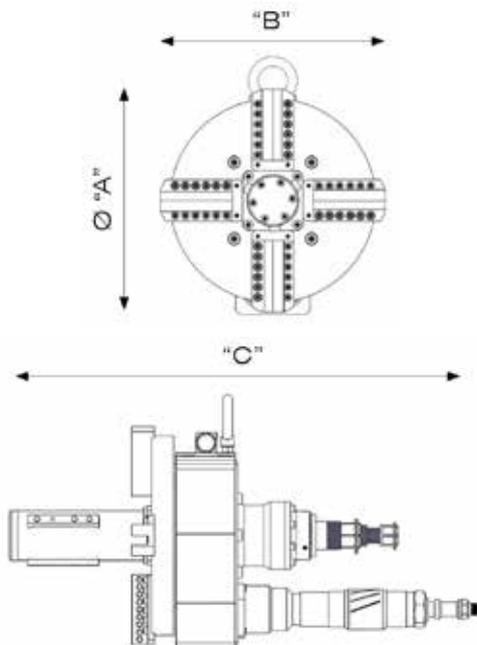


PREP 24 TECHNICAL FEATURES:

ОПИСАНИЕ	ЕД.ИЗМЕР.	ПНЕВМАТ.	ЭЛЕКТРИЧ.
№ по каталогу	-	TP24P	TP24E
Диапазон труб (крепление)	мм (внутр.)	180 - 600 мм (с доп. комплектом до 42")	180 - 600 мм (с доп. комплектом до 42")
Рекоменд. рабочий диапазон	дюймы (наруж.)	180 - 609 мм (с доп. комплектом до 42")	180 - 609 мм (с доп. комплектом до 42")
Холостые обороты	об/мин	5	1 - 5
Крутящий момент	кгм/Нм	12500	12500
Подача по оси	мм	60т мм / 2,4"	60 мм / 2,4"
Макс. рабочая температура	С°	55	35
Макс. уровень шума	дБ	75	75
Мощность пневматич. двигателя	л.с.	3,5	-
Расход воздуха	куб фт/мин	95	-
Рабочее давление воздуха	psi	90	-
Подсоединение воздуш. шланга	дюймы	3/4"	-
Мощность электр. двигателя	Вт	-	3200
Напряжение	В	-	110 / 220
Частота	Гц	-	50 / 60
Вес	кг	225 / 495	225 / 495
Размеры упаковки	мм	1060 x 780 x 830	1060 x 780 x 830
Вес с упаковкой	кг	325 / 715	325 / 715

- Электрические двигатели 110/220В имеют гарантию только на 3 месяца.
- Все изделия поставляются с зажимами крепления для всего рабочего диапазона труб. В стандартной комплектации также поставляются инструменты для обслуживания, чертежи, руководство по эксплуатации и гарантийный сертификат.
- Каждая машина поставляется в упаковочном защитном деревянном ящике.
- Мы настоятельно рекомендуем приобрести для всех пневматических моделей портативный фильтр-лубликатор для смазки.

РАЗМЕРЫ



РАЗМ.	ПНЕВМАТ.	ЭЛЕКТРИЧ.
A	610 мм	610 мм
B	610 мм	610 мм
C	950 мм	865 мм

ПРИМЕРЫ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА



Резец для фаски со скосом 37,5°



Резец для фаски со скосом 30°



Резец для сложной фаски 37,5 + 10°



Резец для сложной фаски 20 + 10°



Резец для внутр. фаски со скосом 15°



Резец для торцевания 90°

Доступны все формы, размеры и углы скосов



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

**РАНЕЕ ПРЕП ФАСКОСНИМАТЕЛИ
ДЛЯ ТРУБНЫХ ПАНЕЛЕЙ**



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.com

E-mail: sales@tag-pipe.com





PANEL PREP ФАСКОСНИМАТЕЛИ ДЛЯ ТРУБНЫХ ПАНЕЛЕЙ

Машины с наружным креплением на трубе

ДИАПАЗОН ТРУБ: 8 - 104 мм (0,5 - 4")

Модель	НАРУЖ. ДИАМ	№ ПО КАТ. (ПНЕВМАТИЧ.)	№ ПО КАТ. (ЭЛЕКТРИЧ.)
TAG Panel Prep 2	8 - 53 мм	TRP2P	TRP2E
TAG Panel Prep 2.5	20 - 63 мм	TRP2.5P	TRP2.5E
TAG Panel Prep 3	25 - 73 мм	TRP3P	TRP3E
TAG Panel Prep 3.5	30 - 83 мм	TRP3.5P	TRP3.5E
TAG Panel Prep 4	50 - 108 мм	TRP4P	TRP4E

- **Функции:** Снятие внешней фаски
Снятие внутренней фаски
Торцевание
Зенкование
Удаление сварного шва
- **Материал:** Сталь (углеродистая, нержавеющая, дуплексная), прочные сплавы

Модели TAG PANEL PREP крепятся снаружи трубы с помощью специальных зажимов, обеспечивающих надежное крепление без дрожаний и вибраций.

Машины разработаны для максимального комфорта, эффективности, безопасности и простоты использования. Ручка подачи инструмента обеспечивает удобную работу оператора. TAG PANEL PREP подходят для разделки кромок труб малого диаметра, но с толстыми стенками, с высоким содержанием хрома, из нержавеющей стали и редких сплавов.

Машины могут крепиться на трубах в любом положении (вертикально, горизонтально и т.д.)

Машины могут применяться для всех типов разделки кромок.



Пневмат.



Электрич. (110/220В)

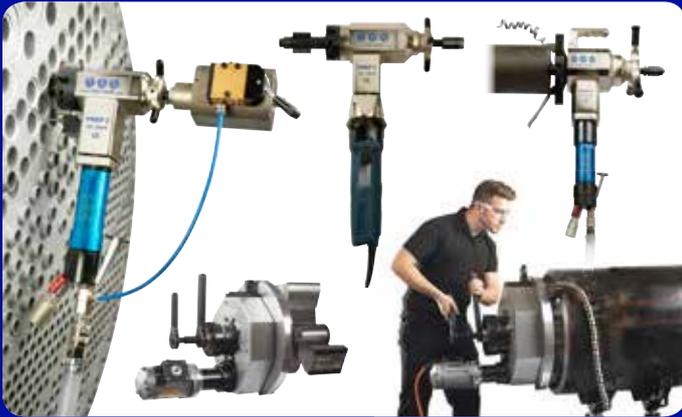




PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

ДРУГАЯ ПРОДУКЦИЯ ВКЛЮЧАЕТ

**МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ
ТРУБ (ФАССКОШИМАТЕЛИ)**



**МАШИНЫ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ
(ТРУБОРЕЗЫ)**



ЦЕНТРАТОРЫ



ОПОРЫ И РОЛИКОПОРЫ



**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ПРОДУВКИ ТРУБ**



**МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ТОРЦОВ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА**



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.com

E-mail: sales@tag-pipe.com





PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD ПРОДУКЦИЯ ВКЛЮЧАЕТ:

МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ ТРУБ



МАШИНЫ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ



ЦЕНТРАТОРЫ



ОПОРЫ И РОЛИКОПОРЫ



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОДУВКИ ТРУБ



МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ
ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА



Северная Америка

Европа

Азия

Ближний Восток

Индия

Африка

Южная Америка

Австралия



Головной офис TAG

TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD
Unit 15 & 16 Grendon Industrial Estate, Grendon Underwood,
Aylesbury, Buckinghamshire, HP18 0QX England

Тел: +44 (0)1869 324 144 E-mail: sales@tag-pipe.com

www.TAG-PIPE.com



Ваш местный дистрибьютор

RUTECTOR

1-11, 1st Veshnyakovskiy Proezd,
Moscow, Russian Federation

Тел: +7495 660 0069 E-mail: info@rutector.ru

www.RUTECTOR.RU

Зарубежные филиалы



Филиал в США

TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS INC
527 Michigan Street, South Houston
Houston, Texas 77587, USA (США)

Тел: +1 713 660 1427

E-mail: sales-usa@tag-pipe.com



Филиал в Европе

TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS BVBA
Mosten 13, 9160 Lokeren
Belgium

Тел: +32 486 46 62 93

E-mail: sales-europe@tag-pipe.com



Филиал на Ближнем Востоке

TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS FZE
Al Ittihad Street, P.O. Box 3763
Dubai, United Arab Emirates

Тел: +971 (0)50 680 3107

E-mail: sales-me@tag-pipe.com



Филиал в Индии

TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS PVT
Plot No. PAP 3, D 3 Block,
Chinchwad, Pune 411 019

Тел: +91 20 2745 4333

E-mail: sales-india@tag-pipe.com



Филиал в Азии

TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS PTE
Yinhe Bridge West, Beichen District
Tianjin, China

Тел: +86 139 2001 5417

E-mail: sales-asia@tag-pipe.com

Политика нашей компании заключается в непрерывном совершенствовании. Продукция может отличаться от представленной.

Copyright © 2018 TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD, Все права защищены.

RUS.PREP_001