



DEBEVER
INDUSTRIETECHNIER

**ПРОМЫШЛЕННЫЙ
АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
МЕТАЛЛООБРАБОТКИ**

СОДЕРЖАНИЕ

О DEBEVER	3
ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ	4
ЗАЧИСТНЫЕ ДИСКИ	6
КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ	8
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ	10
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ	20
СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ	26

О DEBEVER

DEBEVER – ТЕРРИТОРИЯ БЕЗОПАСНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Ни для кого не секрет, что сегодня рынок абразивного инструмента переполнен материалами самого разного качества от сотен производителей из разных стран мира. В такой ситуации особенно важно найти свой бренд, удовлетворяющий потребности промышленного производства в высококачественном, безопасном и недорогом инструменте. И этот бренд – DEBEVER.

Применение собственных разработок и формул в сочетании с производством на инновационном оборудовании и многоступенчатым контролем качества позволило инженерам нашей компании создать современные круги и борфрезы, отвечающие самым жестким мировым стандартам.

ПРОДУКЦИЯ DEBEVER – ЭТО:

- безопасность
- эффективность
- надежность
- лучшее соотношение цена/качество

DEBEVER В РОССИИ

- Отлаженная и эффективная система логистики
- Гарантированное наличие товара на складе в Санкт-Петербурге
- Техническая поддержка, помощь в подборе технологий и инструмента
- Специальная система скидок и акций для постоянных клиентов
- Гарантии честных партнерских отношений внутри дистрибьюторской сети
- Маркетинговая поддержка, размещение контактов официальных партнеров на сайте компании

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

Отрезные диски – один из самых распространенных видов абразивов, применяемых как для ручной, так и для стационарной металлообработки. Каждый такой круг состоит из абразивного зерна, связующей смолы и армирующей сетки, придающей кругу прочность. От качества этих трех составляющих зависит эффективность и надежность круга.

Разрабатывая отрезные диски DEBEVER, инженеры компании стремились добиться максимальной прочности и стойкости при оптимальном уровне твердости, обеспечивающей быстрый, точный и безопасный рез. Поставленная цель была достигнута, и сегодня круги DEBEVER способны обеспечить производительность, ресурсность, безопасность и бережное отношение к обрабатываемому материалу.

Наши отрезные диски изготавливаются только из высококачественных материалов с применением современных технологий. На всех стадиях производства мы контролируем качество кругов, чтобы быть уверенными в том, что наши клиенты останутся довольны продукцией DEBEVER.

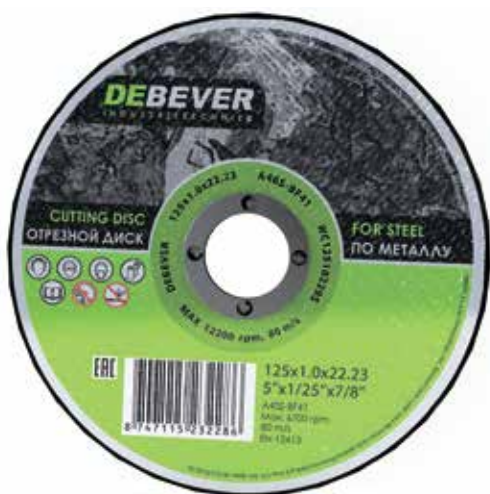
ВАЖНО

ПРИ ПОДБОРЕ

- Назначение диска должно соответствовать типу обрабатываемого материала
- Наличие дефектов на диске (сколы, трещины, деформация) недопустимо
- Срок годности диска не должен быть превышен (он указывается на внутреннем металлическом кольце)
- Диск должен быть подобран с учетом характеристик шлифовальной машины
- Рекомендации по технике безопасности, указанные на диске в виде пиктограмм, должны быть соблюдены

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Перед началом работы диски должны быть проверены без нагрузки
- Работать дисками необходимо только в пределах рекомендованной скорости вращения
- Диск не должен подвергаться деформации
- Перегрузка шлифовальной машины и заклинивание диска могут привести к необратимым последствиям



ПО МЕТАЛЛУ

Диаметр, мм	Размер, мм	Артикул	Маркировка
115	115x1,0x22,23	WC11510229S	A46S-BF41
	115x1,6x22,23	WC11516229S	A46S-BF41
125	125x1,0x22,23	WC12510229S	A46S-BF41
	125x1,2x22,23	WC12512229S	A46S-BF41
	125x1,6x22,23	WC12516229S	A46S-BF41
	125x2,0x22,23	WC12520229S	A40S BF41
	125x2,5x22,23	WC12525229S	A40S BF41
150	150x1,6x22,23	WC15016229S	A40S BF41
	150x3,0x22,23	WC15030229S	A40S BF41
180	180x1,6x22,23	WC18016229S	A40S BF41
	180x2,0x22,23	WC18020229S	A40S BF41
	180x2,5x22,23	WC18025229S	A40S BF41
	180x3,0x22,23	WC18030229S	A40S BF41
230	230x2,0x22,23	WC23020229S	A40S BF41
	230x2,5x22,23	WC23025229S	A40S BF41
305	305x3,0x32	WC30530329P	A30P BF41
355	355x3,5x32	WC35535329P	A30P BF41
	355x4,0x32	WC35540329P	A30P BF41
	355x4,0x25,4	WC355402549P	A30P BF41
405	405x4,0x32	WC40540329P	A30P BF41



ПО НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Диаметр, мм	Размер, мм	Артикул	Маркировка
76	75x1,0x10	WC07610108S	A46S-BF41
115	115x1,0x22,23	WC11510228S	A46S-BF41
	115x1,6x22,23	WC11516228S	A46S-BF41
125	125x0,8x22,23	WC12508228S	A46S-BF41
	125x1,0x22,23	WC12510228S	A46S-BF41
	125x1,2x22,23	WC12512228S	A46S-BF41
	125x1,6x22,23	WC12516228S	A46S-BF41
	125x2,0x22,23	WC12520228S	A40S BF41
180	180x1,6x22,23	WC18016228S	A40S BF41
	180x2,0x22,23	WC18020228S	A40S BF41
	180x2,5x22,23	WC18025228S	A40S BF41
	180x3,0x22,23	WC18030228S	A40S BF41
230	230x2,0x22,23	WC23020228S	A40S BF41
	230x2,5x22,23	WC23025228S	A40S BF41
305	305x3,0x32	WC30530328P	A30P BF41
405	405x4,0x32	WC40540328P	A30P BF41

ЗАЧИСТНЫЕ ДИСКИ

Зачистные диски используются для ручного шлифования сварных швов, удаления ржавчины, зачистки поверхности перед сваркой и других операций, требующих повышенной агрессивности абразива и большого съема материала. От отрезных дисков они отличаются большей толщиной абразивного полотна и наличием нескольких слоев армирующей сетки, обеспечивающей прочность и износостойкость инструмента.

При разработке зачистных дисков DEBEVER, специалистам компании удалось добиться постоянной агрессивности на протяжении всей работы диска до полного износа, а также выдающейся производительности при минимальном давлении. Такие характеристики были достигнуты благодаря использованию высококачественного абразивного зерна в сочетании с оптимальной связующей смолой и мощной армирующей сеткой.



ПО МЕТАЛЛУ

Диаметр, мм	Размер, мм	Артикул	Маркировка
125	125x6,0x22,23	WG12560228R	A24R-BF27
150	150x6,0x22,23	WG15060228R	A24R-BF27
180	180x6,0x22,23	WG18060228R	A24R-BF27
230	230x6,0x22,23	WG 23060228R	A24R-BF27



ПО НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Диаметр, мм	Размер, мм	Артикул	Маркировка
125	125x6,0x22,23	WG125602289R	A24R-BF27

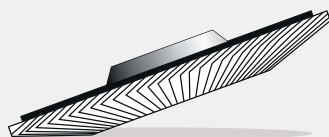


КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ

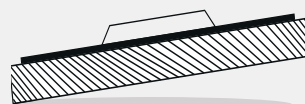
Лепестковые торцевые круги широко применяются для предварительного, промежуточного и финишного ручного шлифования металла. Веерное расположение листов шлифшкурки обеспечивает ряд преимуществ перед обычными зачистными дисками. В частности, КЛТ работает более плавно и бережно, а также не перегревает заготовку в зоне шлифования.

Для производства лепестковых кругов DEBEVER было выбрано высококачественное шлифовальное сырье немецкого концерна VSM AG, хорошо зарекомендовавшее себя на абразивном рынке. Разные типы зерна позволили создать широкий спектр продукции, подходящей для любых материалов, а эластичность и прочность специальной тканевой основы обеспечили равномерное эффективное шлифование без вибраций и дефектов.

ФОРМА КЛТ



FDC (конические)
обработка контуров и краёв

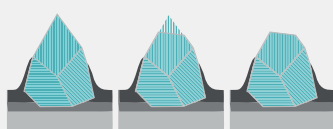


FDF (прямые)
шлифование плоскости

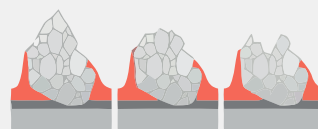
ТИПЫ ЗЕРНА



A0 (оксид алюминия)
Универсальный бюджетный материал для обработки металла и древесины.
Цвет: коричневый





Zn (оксид циркония)
Агрессивный самозатачивающийся материал для быстрой и качественной обработки металла, в частности – нержавеющей стали. Максимальная производительность достигается на УШМ высокой мощности. Цвет: синий



Cer (керамическое зерно)
Самый агрессивный и стойкий самозатачивающийся материал на рынке. Подходит для эффективной обработки металлов, обладает высочайшей режущей способностью. Максимальная производительность достигается на УШМ высокой мощности. Цвет: красный








КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ (АО)

Диаметр, мм	Форма	Размер, мм	Зерно Фера	Артикул
125	Conical 	125*22	P36	FDC125AI36
			P40	FDC125AI40
			P60	FDC125AI60
			P80	FDC125AI80
			P120	FDC125AI120
			P180	FDC125AI180
			P240	FDC125AI240
	Flat 	125*22	P40	FDF125AI40
			P60	FDF125AI60
			P80	FDF125AI80
			P120	FDF125AI120
			P180	FDF125AI180
			P240	FDF125AI240





КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ (ZN)

Диаметр, мм	Форма	Размер, мм	Зерно Фера	Артикул
125	Conical 	125*22	P24	FDC125Z24
			P36	FDC125Z36
			P40	FDC125Z40
			P60	FDC125Z60
			P80	FDC125Z80
	Flat 	125*22	P120	FDC125Z120
			P24	FDF125Z24
			P36	FDF125Z36
			P40	FDF125Z40
			P60	FDF125Z60
150	Flat 	150*22	P80	FDF125Z80
			P120	FDF125Z120
			P40	FDF150Z40
180	Flat 	180*22	P60	FDF150Z60
			P80	FDF150Z80
			P40	FDF180Z40
180	Flat 	180*22	P60	FDF180Z60
			P80	FDF180Z80
			P40	FDF180Z40



КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ (СЕР)

Диаметр, мм	Форма	Размер, мм	Зерно Фера	Артикул
115	Conical 	115*22	P40	FDC115C40
			P60	FDC115C60
			P80	FDC115C80
125	Conical 	125*22	P40	FDC125C40
			P60	FDC125C60
			P80	FDC125C80

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ

Разнообразие форм и размеров твердосплавных борфрез DEBEVER, а также высокие режущие характеристики позволяют использовать их для решения множества производственных задач. Борфрезы незаменимы при работе в труднодоступных местах, шлифовке пресс-форм и матриц. Также они применяются для обработки кромок, контуров, сварных швов и для подготовки поверхности к сварке.

В ассортименте DEBEVER представлены все основные формы и размеры твердосплавных борфрез, всегда доступны три типа насечек, позволяющих обрабатывать самые разные материалы – от пластика и алюминия до нержавеющей стали и титана. Для изготовления борфрез используется специальный высокопрочный сплав, а головка и хвостовик спаиваются инновационным компонентом, исключающим их разъединение во время работы.

На данный момент борфрезы DEBEVER используются на десятках крупнейших российских заводов, специалисты каждого из которых готовы подтвердить их высокую производительность и лучшее на рынке соотношение цены и качества.

ВАЖНО

ПРИ ПОДБОРЕ

- Насечка борфрезы должна соответствовать типу обрабатываемого материала
- Частота вращения борфрезы должна соответствовать ее диаметру
- Форма борфрезы должна быть выбрана, исходя из выполняемых работ
- Борфреза должна быть установлена на машинку, подходящую для работы таким видом инструмента

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Для эффективной и безопасной работы рекомендованная скорость вращения борфрезы должна соблюдаться
- Надежное крепление борфрезы достигается при фиксации в цанговом зажиме не менее 2/3 хвостовика
- Во время работы должно быть обеспечено равномерное давление на инструмент и постоянная осцилляция
- Ударные нагрузки на инструмент недопустимы

**DOUBLE CUT**

Универсальное применение. Большой съём материала.

**SINGLE CUT**

Равномерный съём материала. Высокое качество обрабатываемой поверхности.

**NONFERROUS**

Быстрая и агрессивная обработка цветных металлов. Большой съём материала.

ТИПЫ НАСЕЧКИ / ПРИМЕНЕНИЕ

Материал	6 (DC)	3 (SC)	1 (NF)
Алюминий			•
Медь, Латунь, Бронза	•		
Чугун	•	•	
Сталь, 40-55 HRC	•	•	
Сталь, 55-60 HRC	•	•	
Углеродистая сталь	•	•	
Хромоникелевая Сталь	•	•	
Нержавеющая Сталь	•	•	
Пластик			•
Углеродное волокно		•	
Титан	•	•	
Цинк			•

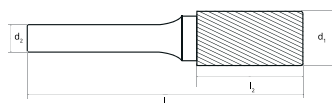
РЕКОМЕНДОВАННАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ (ОБ/МИН)

Материал	Диаметр головки /диапазон								
	Ø1мм	Ø3мм	Ø6мм	Ø8мм	Ø10мм	Ø12мм	Ø16мм	Ø20мм	Ø25мм
Алюминий	70.000	60.000	15.000	10.000	10.000	7.000	6.000	5.000	4.000
	100.000	80.000	60.000	50.000	50.000	30.000	20.000	17.000	13.000
Медь, латунь, бронза	60.000	45.000	22.000	18.000	15.000	11.000	9.000	8.000	6.000
	100.000	80.000	60.000	36.000	40.000	30.000	20.000	17.000	13.000
Чугун	60.000	45.000	22.000	18.000	15.000	11.000	9.000	8.000	6.000
	100.000	80.000	60.000	36.000	40.000	30.000	20.000	17.000	13.000
Сталь, 40-55 HRC	70.000	60.000	45.000	35.000	30.000	22.000	18.000	15.000	10.000
	100.000	80.000	60.000	45.000	40.000	30.000	20.000	17.000	13.000
Сталь, 55-60 HRC	70.000	60.000	30.000	20.000	19.000	15.000	12.000	10.000	7.000
	90.000	80.000	45.000	35.000	30.000	22.000	18.000	15.000	11.000
Нержавеющая сталь	70.000	60.000	30.000	20.000	19.000	15.000	12.000	10.000	7.000
	90.000	80.000	45.000	35.000	30.000	22.000	18.000	15.000	11.000
Пластик	70.000	60.000	15.000	10.000	10.000	7.000	6.000	5.000	4.000
	100.000	80.000	60.000	50.000	50.000	30.000	20.000	17.000	13.000
Титан	70.000	60.000	30.000	20.000	19.000	15.000	12.000	10.000	7.000
	90.000	80.000	45.000	35.000	30.000	22.000	18.000	15.000	11.000

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (А)



DA

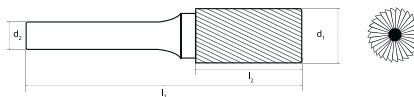


Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Тип насечки
DA 0314/6	3	14	3	38	  
DA 0616/6	6	16	6	50	
DA 0820/6	8	20	6	63	
DA 1025/6	10	25	6	69	
DA 1225/6	12	25	6	69	
DA 1625/6	16	25	6	69	
DA 1925/6	19	25	6	69	
DA 2525/6	25	25	6	69	

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С ТОРЦЕВОЙ НАСЕЧКОЙ (В)



DB

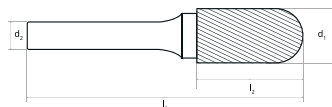


Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Тип насечки
DB 0314/6	3	14	3	50	  
DB 0616/6	6	16	6	63	
DB 0820/6	8	19	6	63	
DB 1020/6	10	20	6	69	
DB 1225/6	12	25	6	69	
DB 1625/6	16	25	6	69	
DB 1925/6	19	25	6	69	
DB 2525/6	25	25	6	70	

СФЕРОЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (С)



DC



Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Тип насечки
DC 0314/6	3	14	3	50	  
DC 0616/6	6	16	6	63	
DC 0820/6	8	19	6	63	
DC 1020/6	10	20	6	69	
DC 1225/6	12	25	6	69	
DC 1625/6	16	25	6	69	
DC 1925/6	19	25	6	69	
DC 2525/6	25	25	6	70	



BEVER
INDUSTRIELLE CHINIER
SAFE TECHNOLOGIES A.S.

СФЕРИЧЕСКАЯ (D)

DD					
Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Тип насечки
DD 0303/6	3	3	3	38	
DD 0605/6	6	5	6	50	
DD 0806/6	8	6.4	6	50	
DD 1009/6	10	9	6	50	
DD 1210/6	12	10,8	6	56	
DD 1614/6	16	14	6	59	
DD 1916/6	19	16	6	60	
DD 2521/6	25	21	6	66	



ОВАЛЬНАЯ (E)

DE					
Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Тип насечки
DE 0305/6	3	5.5	3	38	
DE 0609/6	6	9.5	6	50	
DE 0813/6	8	13	6	58	
DE 1016/6	10	16	6	61	
DE 1222/6	12	22	6	67	
DE 1625/6	16	25	6	69	
DE 1925/6	19	25	6	69	

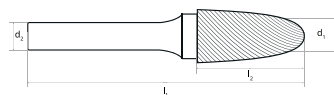




СФЕРОКОНИЧЕСКАЯ (F)



DF

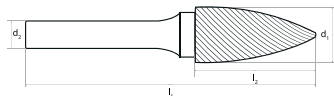


Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Тип насечки
DF 0313/6	3	13	3	38	  
DF 0619/6	6	19	6	50	
DF 0820/6	8	20	6	63	
DF 1020/6	10	20	6	63	
DF 1225/6	12	25	6	69	
DF 1625/6	16	25	6	69	
DF 1925/6	19	25	9.5	69	

СФЕРОКОНИЧЕСКАЯ С ЗАОСТРЁННЫМ КОНЦОМ (G)



DG

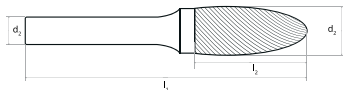


Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Тип насечки
DG 0616/6	6	16	6	50	  
DG 0820/6	8	19	6	63	
DG 1020/6	10	20	6	63	
DG 1225/6	12	25	6	69	
DG 1625/6	16	25	6	69	
DG 1925/6	19	25	6	69	

ПЛАМЕВИДНАЯ (H)



DH



Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Тип насечки
DH 0820/6	8	19	6	63	  
DH 1232/6	12	32	6	76	
DH 1636/6	16	36	6	81	
DH 1941/6	19	41	6	86	

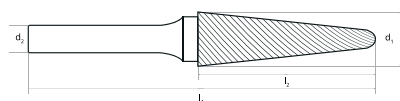


DEBEVER
INDUSTRIETECHNIEK
SAFE TECHNOLOGIES AREA

КОНИЧЕСКАЯ С ЗАКРУГЛЕННЫМ КОНЦОМ (L)



DL

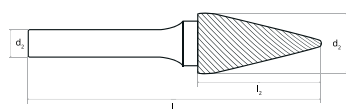


Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Угол	Тип насечки
DL 0313/6	3	13	3	38	8	
DL 0616/6	6	16	6	50	14	
DL 0822/6	8	22	6	67	14	
DL 1025/6	10	25	6	69	14	
DL 1228/6	12	28	6	73	14	
DL 1630/6	16	30	6	75	14	

КОНИЧЕСКАЯ С ЗАОСТРЕННЫМ КОНЦОМ (M)



DM

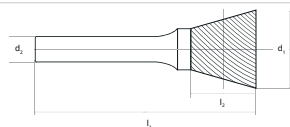


Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Тип насечки
DM 0613/6	6	13	6	50	
DM 1020/6	10	20	6	63	
DM 1225/6	12	22	6	69	
DM 1625/6	16	25	6	70	

КОНИЧЕСКАЯ ПО ФОРМЕ ОБРАТНОГО КОНУСА (N)



DN



Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Тип насечки
DN 0608/6	6	8	6	50	
DN 1010/6	10	10	6	54	
DN 1212/6	12	12	6	63	
DN 1619/6	16	19	6	63	
DN 1916/6	19	16	6	61	

КОНИЧЕСКАЯ УГОЛ 60° (J)



DJ					
Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Тип насечки
DJ 0605/6	6	5	6	50	
DJ 0908/6	9.5	8	6	53	
DJ 1211/6	12	11	6	56	
DJ 1614/6	16	14.5	6	59	
DJ 1917/6	19	17.5	6	62	
DJ 2524/6	25	24.5	6	69	

КОНИЧЕСКАЯ УГОЛ 90° (K)



DK					
Артикул	d1, Ø, мм	l2, Длина, мм	d2, Ø, мм	l1, Длина, мм	Тип насечки
DK 0301/6	3	1.5	3	38	
DK 0603/6	6	3	6	50	
DK 1005/6	10	5	6	50	
DK 1206/6	12	6	6	50	
DK 1608/6	16	8	6	53	
DK 1909/6	19	9.5	6	54	
DK 2512/6	25	12.7	6	57	

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

FLEX – это немецкий производитель высокотехнологичного электроинструмента, один из безусловных лидеров отрасли. В начале XX века инженеры FLEX изобрели шлифовальную машину с гибким валом, а в 1954 году – представили первую в мире УШМ, совершив революцию на рынке ручной обработки металла. С тех пор любую углошлифовальную машинку в Европе называют не советским термином «болгарка», а – в честь изобретателей – «Флекс», а глагол «флексить» значит в словарях как аналог глагола «шлифовать».

Технический принцип, положенный в основу первой УШМ, оказался настолько удачным, что практически без изменений используется и сегодня сотнями производителей. Тем не менее, инновационное развитие техники FLEX не останавливается. На заводах в Германии выпускаются десятки видов самого современного и сверхнадежного инструмента для обработки металла и камня, для строительства и кузовного ремонта.

Наиболее интересные и популярные модели FLEX представлены ниже в этом каталоге.

УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

L 8-11 115		Арт. 436.275	
	Крепление инструмента	M14	
	Частота вращения, об/мин	11500	
	Потребляемая мощность, Вт	800	
	Отдаваемая мощность, Вт	450	
Комплектация: 1. Защитный кожух 2. Ручка 3. Стопорный гаечный ключ 4. Зажимной фланец 5. Зажимная гайка M14	Макс. Ø шлиф. инструмента, мм	115	
	Длина кабеля, м	4	
	Вес, кг	2,0	

L 801		Арт. 437.982	
	Крепление инструмента	M14	
	Частота вращения, об/мин	12000	
	Потребляемая мощность, Вт	800	
	Отдаваемая мощность, Вт	450	
Комплектация: 1. Защитный кожух 2. Ручка 3. Стопорный гаечный ключ 4. Зажимной фланец 5. Зажимная гайка M14	Макс. Ø шлиф. инструмента, мм	125	
	Длина кабеля, м	4	
	Вес, кг	1,9	



L 1001		Арт. 438.340	
	Крепление инструмента	M14	
	Частота вращения, об/мин	10000	
	Потребляемая мощность, Вт	1010	
	Отдаваемая мощность, Вт	600	
Комплектация: 1. Защитный кожух 2. Ручка 3. Стопорный гаечный ключ 4. Зажимной фланец 5. Зажимная гайка M14	Макс. Ø шлиф. инструмента, мм	125	
	Длина кабеля, м	4	
	Вес, кг	2,2	

L 1710		Арт. 437.964	
	Крепление инструмента	M14	
	Частота вращения, об/мин	10000	
	Потребляемая мощность, Вт	1400	
	Отдаваемая мощность, Вт	880	
Комплектация: 1. Защитный кожух 2. Ручка SoftVib 3. Зажимной фланец 4. Быстрозажимная гайка	Макс. Ø шлиф. инструмента, мм	125	
	Длина кабеля, м	125	
	Вес, кг	2,4	

L 3410 FR L 3410 VR		Арт. 406.511 Арт. 406.481	
	Крепление инструмента	M14	
	Частота вращения, об/мин	11000 (L 3410FR) 2900-11000 (L 3410VR)	
	Потребляемая мощность, Вт	1400	
	Отдаваемая мощность, Вт	880	
Комплектация: 1. Защитный кожух 2. Ручка SoftVib 3. Зажимной фланец 4. Быстрозажимная гайка FixTec M14	Макс. Ø шлиф. инструмента, мм	125	
	Длина кабеля, м	4	
	Вес, кг	2,2	

L 21-8		Арт. 392.782	
	Крепление инструмента	M14	
	Частота вращения, об/мин	8500	
	Потребляемая мощность, Вт	2100	
	Отдаваемая мощность, Вт	1250	
Комплектация: 1. Защитный кожух 2. Ручка SoftVib 3. Торцевой штифтовой гаечный ключ BL5 4. Зажимной фланец 5. Зажимная гайка M14	Макс. Ø шлиф. инструмента, мм	180	
	Длина кабеля, м	4	
	Вес, кг	5,2	


L 21 - 6		Арт. 391.514	
	Крепление инструмента	M14	
	Частота вращения, об/мин	6500	
	Потребляемая мощность, Вт	2100	
	Отдаваемая мощность, Вт	1250	
Комплектация: 1. Защитный кожух 2. Ручка SoftVib 3. Стопорный гаечный ключ 4. Зажимной фланец 5. Зажимная гайка M14 6. Торцевой штифовый гаечный ключ BL5	Макс. Ø шлиф. инструмента, мм	230	
	Длина кабеля, м	4	
	Вес, кг	4,9	

L 24 - 6		Арт. 391.522	
	Крепление инструмента	M14	
	Частота вращения, об/мин	6500	
	Потребляемая мощность, Вт	2400	
	Отдаваемая мощность, Вт	1450	
Комплектация: 1. Защитный кожух 2. Ручка SoftVib 3. Зажимной фланец 4. Быстрозажимная гайка FixTec M14 5. Торцевой штифовый гаечный ключ, BL5 6. Торцевой шестигранный ключ, SW16	Макс. Ø шлиф. инструмента, мм	230	
	Длина кабеля, м	4	
	Вес, кг	5,8	

L 26 - 6		Арт. 436.704	
	Крепление инструмента	M14	
	Частота вращения, об/мин	6500	
	Потребляемая мощность, Вт	2600	
	Отдаваемая мощность, Вт	1800	
Комплектация: 1. Защитный кожух 2. Ручка SoftVib 3. Зажимной фланец 4. SDS быстрозажимная гайка M14 5. Торцевой штифовый гаечный ключ BL5 6. Торцевой шестигранный ключ SW6	Макс. Ø шлиф. инструмента, мм	230	
	Длина кабеля, м	4	
	Вес, кг	6,35	

**ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ
САТИНИРОВАНИЯ**

**ЛЕНТОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ
ШЛИФОВАНИЯ КРУГЛОЙ ТРУБЫ**

BSE 14-03 100		Арт. 433.411
	Потребляемая мощность, Вт	1400
	Отдаваемая мощность, Вт	880
	Макс. Ø шлиф. инструмента, мм	125
	Ширина инструмента, мм	100
	Посадка инструмента, мм	19
Комплектация: 1. Насадка для сатинирования BS 100	Частота вращения, об/мин.	1000 - 3500
	Длина кабеля, м	4
	Вес, кг	2,9

BRE 14-3 SET		Арт. 433.446
	Потребляемая мощность, Вт	1400
	Отдаваемая мощность, Вт	880
	Макс. Ø трубы	125
	Размер ленты	40x760
	Скорость движения ленты, м/с	3,5 - 10
Комплектация: 1. Насадка для шлифования труб BS125 2. Лента суперфинишной обработки S 600; S 1500 4. Шлифовальная лента MESHFLEX A 240; MESH-FLEX A 400 5. 5 шлифовальных лент CORUFLEX P 80; CORUFLEX P 1204; CORUFLEX P 220 6. Чемодан для переноски L-BOXX® 238 7. Вкладыш в чемодан для переноски	Частота вращения на холостом ходу, мин.	1000 - 3500
	Длина кабеля, м	4
	Вес, кг	3,6

**ЛЕНТОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ
ШЛИФОВАНИЯ СВАРНЫХ ШВОВ**

ПРЯМАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА


LBR 1506 VRA		Арт. 282.499
	Потребляемая мощность, Вт	1200
	Макс. Ø шлиф. инструмента, мм	700
	Посадка инструмента, мм	10-30
	Частота вращения, об/мин.	40x618
	Длина кабеля, м	4
Комплектация: 1. Боковая рукоятка 2. Шлифовальная лента ZIRCOFLEX P 60, P 120; MESHFLEX P 240 3. Торцовый шестигранный ключ, SW 5; SW 6; SW 3	Вес, кг	4,2

H 1127 VE		Арт. 270.067
	Крепление инструмента, мм	3; 6; 8
	Частота вращения, об/мин.	10000-30000
	Потребляемая мощность, Вт	710
	Отдаваемая мощность, Вт	420
	Длина машины, мм	343
Комплектация: 1. Цанговый зажим Ø 6 мм с зажимной гайкой 2. Стопорный кулачок SW 14 3. Гаечный ключ с открытым зевом, SW 19	Длина кабеля, м	4
	Вес, кг	1,8

ЛЕНТОЧНЫЙ НАПИЛЬНИК

САБЕЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОПИЛА

FBE 8-140		Арт. 420.530
	Потребляемая мощность, Вт	800
	Отдаваемая мощность, Вт	325
	Размеры ленты	4-9x520/533 4-30x520/533
Комплектация: 1. Шлифовальная консоль заостренной формы 9 мм 2. Комплект шлифовальных лент для шлифовальной консоли 9 мм, P40 / P120 / P220 3. Боковая рукоятка 4. Торцовый шестигранный ключ, SW 5	Скорость движения ленты, м/с	4-12
	Длина кабеля, м	4
	Вес, кг	2,4

RS 11-28		Арт. 420.530
	Число ходов на холостом ходу, /мин	0 - 2700
	Ход, мм	28
	Длина, м	1100
	Потребляемая мощность, Вт	600
Комплектация: 1. Комплект пильных полотен 2. Чемодан для переноски	Отдаваемая мощность, Вт	230
	Макс. толщина мат-ла при работе по дереву, мм	20
	Макс. толщина мат-ла при работе по металлу, мм	4
	Вес	3,6

ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА ПО МЕТАЛЛУ

		CSM 4060	Арт. 307.815
	Ø пильного полотна, мм		185
	Ø посадочного отверстия, мм		20
	Потребляемая мощность, Вт		1400
	Отдаваемая мощность, Вт		720
Комплектация: 1. 2 твердосплавных пильных полотна по стали, 38 зубьев (20X185 мм) 2. Параллельный упор 3. Накладной ключ / гаечный ключ с открытым зевом 4. Защитные очки 5. Чемодан для переноски	Частота вращения на холостом ходу /об.		3800
	Макс. глубина пропила (90°), мм ²		0-63
	Макс. толщина мат-ла при работе по стали 400 Н/мм ²		6
	Макс. толщина мат-ла при работе по алюминию 250 Н/мм ² , мм		10
	Длина кабеля, м		4
	Вес, кг		5,4

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

8610



Одноразовая фильтрующая полумаска чашеобразной формы. Класс защиты: FFP1.

9322



Одноразовая складная фильтрующая полумаска с клапаном выдоха. В индивидуальной упаковке. Класс защиты: FFP2.

ЖЕМО6



Складывающиеся защитные наушники с регулируемым оголовьем. Акустическая эффективность – 27 дБ.

DEBEVER



Комбинированные защитные кожаные перчатки. Защитная манжета. Ладонь, большой палец и кончики пальцев выполнены из высококачественного спилка. Хорошая износостойчивость и устойчивость к мелким порезам.

JWK45



Защитные промышленные перчатки (краги) из коровьей кожи, обработанной против воздействия высоких температур. Защитная манжета (15 см) из полужесткой кожи. Швы прошиты кевраловыми нитями. Изнутри ладонь и пальцы продублированы хлопковой подкладкой.

JP011B



Защитные перчатки с полиуретановым покрытием. Бесшовный трикотаж из полиэфирных волокон. Эластичная манжета для надёжного удержания на запястье.

JS698



Защитные очки с плоскими прозрачными линзами из ударопрочного поликарбоната и боковыми защитными щитками. Оправа из полиамида синего цвета с наушными дугами, регулируемые по длине. Упаковка - 10 шт.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



Защита слуха



Защита глаз



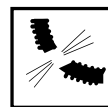
Защита органов дыхания



Защита рук



Защита от вибрации



Не работать с поврежденным шлангом



Защита от термического воздействия



Ознакомьтесь с инструкцией перед началом работы



Сертифицирован ЕС



Защита от механического воздействия

Тел: 8 (812) 325-98-08

8 (800) 700-64-25

E-MAIL: INFO@DE-BEVER.COM

WWW.DE-BEVER.COM



FLEX