



Профессионализм



Качество



Оптимальная
цена



Ассортимент



Сервис



Запчасти



Рутектор

ООО «Рутектор»

109456, Москва, 1-ый Вешняковский пр-д, д. 1, с. 11

8 800 100-00-69 (бесплатные звонки по РФ)

(495) 660-00-69, (499) 640-00-69

info@rutector.ru

www.rutector.ru



ФЛАМА СВАРКА & РЕЗКА

SHANGHAI HI-ZONE WELDING EQUIPMENT MANUFACTURE CO.,LTD

РУТЕКТОР – ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР ФЛАМА НА ТЕРРИТОРИИ РФ

О нас

FLAMA – бренд сварочного оборудования Шанхайского завода HI-ZONE. Это относительно молодой завод, но с очень опытным персоналом и большими достижениями.

Производство имеет много отличий от других китайских заводов. Это и большой штат разработчиков сварочного оборудования 30 чел. Уже 30 патентов на конструкции и технологии. Автоматический склад. Автоматическая линия производства печатных плат для сварочных аппаратов.



Общий вид линии изготовления печатных плат



Машина размещения электронных компонентов на печатных платах



Машина для пайки волной

Бренд FLAMA разрабатывался для европейского и российского рынка. Было ясно, что вкусы и требования европейских и российских сварщиков отличаются от других частей света. Чтобы максимально соответствовать этим запросам, было принято решение о создании линейки сварочного оборудования под новым брендом. Производства сварочного оборудования FLAMA началось с 2008 года. Но это не просто бренд. Для Европы необходимо было создать сварочное оборудование с европейским дизайном, с понятной для европейцев логикой управления, в соответствии с европейскими стандартами и требованиями.

Система управления, логика, принцип построения аппаратов были сделаны с точки зрения европейского сварщика. В таком случае время на запуск оборудования в работу минимально. Если посмотреть на сварочное оборудование FLAMA, можно заметить сходство со сварочным оборудованием известных европейских производителей. В этом есть стремление быть близким к европейским и российским сварщикам. Вы можете встретить оборудование FLAMA на многих российских предприятиях под другими известными в России брендами. Потому, что сварщикам особенно нравится простота управления, стабильность дуги, надежность и высокие технологии. Приобретая сварочные аппараты FLAMA вы приобрете надежное, ультрасовременное, продвинутое и качественное оборудование. Вы будете варить без проблем. Испытайте положительные эмоции от сварки.





МЫ МАКСИМАЛЬНО ЗАИНТЕРЕСОВАНЫ В КАЖДОМ СВАРЩИКЕ

МЫ СТРЕМИМСЯ СООТВЕТСТВОВАТЬ ВАШИМ ТРЕБОВАНИЯМ КАЖДЫЙ ДЕНЬ

SHANGHAI HI-ZONE WELDING EQUIPMENT MANUFACTURE CO.,LTD





БЮДЖЕТНАЯ СЕРИЯ

01-02

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

03-19

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ TIG

20-36





СОДЕРЖАНИЕ

37-52

**ПОЛУАВТОМАТЫ
MIG/MAG**

53-61

**ПЛАЗМЕННАЯ
РЕЗКА**

62-64

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

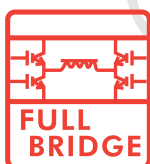


ARC E

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

БЮДЖЕТНАЯ СЕРИЯ
ARC E



ARC160E~220E

ТЕХНОЛОГИЯ IGBT
FULL BRIDGE

МОДЕЛЬ:

ARC 125E/140E/160E
180E/200E/220E

БЮДЖЕТНАЯ СЕРИЯ

ARC 125E/140E/160E/180E/200E/220E

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

Напряжение
питанияДиапазон
напряжения
питанияПроверка на
пробой 440 ВЗащита от соляного тумана.
Защита от коррозии.
Защита от влаги.Работа
с генератором

Дополнительные функции

'Hot Start' для легкого поджига дуги;
'Arc Force' для предотвращения прилипания электрода; для мягкой дуги и более глубокого проплавления;
Встроенное Anti-Sticking устройство предотвращает перегрузку сети и прилипание электрода.

Вес

Очень легкий и мобильный.

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.



ARC 125 E

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥ 80%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн. ПВ, % 40°C 10 мин х.х., В	ток, А	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
Arc 125E	160~275	50/60	4.0	29	40% 125A 60% 105A 100% 80A	60	3.0	210x125x170	1.6~ 4.0	6013,7018 etc.
Arc 140E	160~275	50/60	4.7	34	30% 140A 60% 105A 100% 80A	60	3.0	210x125x170	1.6~ 4.0	6013,7018 etc.
Arc 160E	160~275	50/60	5.2	38	40% 160A 60% 130A 100% 90A	74	3.5	230x120x170	1.6~ 4.0	6013,7018 etc.
Arc 180E	160~275	50/60	6.0	40	25% 180A 60% 130A 100% 80A	74	3.5	230x120x170	1.6~ 5.0	6013,7018 etc.
Arc 200E	160~275	50/60	6.8	49	30% 200A 60% 145A 100% 125A	74	3.5	230x120x170	1.6~ 5.0	6013,7018 etc.
Arc 220E	160~275	50/60	7.2	50	25% 220A 60% 145A 100% 125A	74	3.5	230x120x170	1.6~ 5.0	6013,7018 etc.

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА/ LIFT TIG

СЕРИЯ ARC LT
СЕРИЯ MAXIARC LT



МОДЕЛЬ:

ARC 101/131(110V)

**ARC 125LT/140LT/160LT
180LT/200LT/220LT**

**ARC 200H/220H LT
MAXIARC 160LT/200LT
250LT-3**

MAXIARC 315LT(220V)

**MAXIARC 320LT/400LT CEL
500LT CEL/630LT CEL/1000**

ARC

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

ARC 101/131



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.



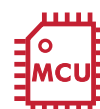
Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Работа
с генератором



Микро-
процессорное
управление

НОВЫЙ



Дополнительные функции

'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force' встроены.

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока.

Вес

Очень легкий и мобильный.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.



ARC 131(110V)

10/25SQMM

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥80%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн. ПВ, % 40°C 10 мин	х.х., В	ток, А	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
Arc 101	80~150	50/60	3.3	44	30% 100A 60% 70A 100% 55A	85	10~100	3.3	296x132 x260	φ 1.6~ φ 3.2	6013,7018 etc.
Arc 131	80~150	50/60	4.4	59	30% 130A 60% 90A 100% 70A	85	10~130	3.3	296x132 x260	φ 1.6~ φ 4.0	6013,7018 etc.

ARC LT

ARC 125LT/140LT/160LT/180LT/200LT/220LT

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА



Работа
с
генератором



Микро-
процессорное
управление



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного
тумана.



Tig режим

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force'.

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока.

Вес

Очень легкий и мобильный.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.

10/25SQMM



ARC 180 LT

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥80%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн. ПВ, % 40°C 10 мин	х.х., В	ток, А	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
Arc 125LT	160~275	50/60	4.2/2.5	30/20	40%125A 60% 105A 100%80A	48	10~125	3.7	290x135x220	φ 1.6~ φ 4.0	6013,7018 etc.
Arc 140LT	160~275	50/60	4.5/2.8	34/22	30%140A 60% 95A 100%70A	61	10~140	3.7	290x135x220	φ 1.6~ φ 4.0	6013,7018 etc.
Arc 160LT	160~275	50/60	5.0/3.5	37/27	40%160A 60% 135A 100%105A	62	10~160	4.5	290x135x220	φ 1.6~ φ 4.0	6013,7018 etc.
Arc 180LT	160~275	50/60	5.8/4.0	41/31	25%180A 60% 120A 100%90A	59	10~180	4.5	290x135x220	φ 1.6~ φ 5.0	6013,7018 etc.
Arc 200LT	160~275	50/60	6.8/4.3	46/31	30%200A 60% 145A 100%115A	63	10~200	4.5	290x135x220	φ 1.6~ φ 5.0	6013,7018 etc.
Arc 220LT	160~275	50/60	7.2/5.2	51/37	25%220A 60% 145A 100%110A	61	10~220	4.5	290x135x220	φ 1.6~ φ 5.0	6013,7018 etc.

MAXARC LT

ARC 200H LT/220H LT/250LT-1

MAXARC 160LT/200LT

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Работа
с генератором



Высокий
ПВ%

Maxiarc
160/200LT



MAXARC 200LT

Тиг сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking', 'Arc Force'.

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока.

Вес

Очень легкий и мобильный.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥85%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн. ПВ, % 40°C 10 мин	х.х., В	Сварочн. ток, А	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
MMA/TIG MMA/TIG											
MAXIARC 160LT	1~220/230/ 240±10%	50/60	5.0/3.3	36/25	60%160A 100%125A	62	10~160	5.0	340x150x240	φ1.6~ φ4.0	6013,7018 etc.
MAXIARC 200LT	1~220/230/ 240±10%	50/60	6.8/4.5	47/32	60%200A 100%155A	61	10~200	6.2	365x150x240	φ1.6~ φ5.0	6013,7018 etc.
ARC 200H LT	1~220/230/ 240±10%	50/60	6.4/4.2	44/31	30%200A 60%145A 100%110A	64	10~200	5.5	340x150x240	φ1.6~ φ5.0	6013,7018 etc.
ARC 220H LT	1~220/230/ 240±10%	50/60	7.7/4.9	53/35	40%220A 60%180A 100%140A	63	10~220	6.4	365x150x240	φ1.6~ φ5.0	6013,7018 etc.
ARC 250 LT-1	1~220/230/ 240±10%	50/60	8.7/6.1	59/42	50%250A 60%230A 100%155A	62	10~250	9.2	460x185x300	φ1.6~ φ5.0	6013,7018 etc.

MAXIARC LT

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

MAXIARC 250LT-3



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Высокий
ПВ%



Блок
снижения
напряжения



Микро-
процессорное
управление



Проверка на
пробой 440 В



Защита от
потери
фазы
питающей
сети



Защита от влаги.
Защита от соляного тумана.
Защита от коррозии



Работа
с генератором

Для работы
в тяжелых условиях!

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start',
'Anti-sticking' and 'Arc Force'.

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и
контроля сварочного тока.



MAXIARC 250LT-3

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥ 85%

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн.		КПД %	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода	
					ПВ, % 40°C 10 мин	х.х., В						
					TIG/MMA TIG/MMA							
Maxiarc 250LT-3	3~380 ±10%	50/60	6.3/8.5	16/20	60%250A 100%200A	64	10~250	≥85	10	457x189 x350	⌀ 1.6~ ⌀ 5.0	6013, 7018etc.

MAXIARC LT

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA

MAXIARC 315LT(220V)

Высокий
ПВ%Напряжение
питанияПроверка на
пробой 440 ВРабота
с генераторомБлок
снижения
напряженияРабота
с 1 фазными
и 3 фазными сетями

220V

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start',
'Anti-sticking' and 'Arc Force.

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и
контроля сварочного тока.

MAXIARC 315LT(220v)

Параметры

Класс изоляции

H

Класс защиты

IP23

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток, А	Напряж. Сварочн. ПВ, % х.х., В	Сварочн. ток, А	КПД, %	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
					40°C 10 мин						
MMA/TIG MMA/TIG MMA/TIG											
Maxiarc 315 LT (220V)	1~220 ±10%	50/60	8.5/5.8	60.5/41	60%250A 100%200A	10~250 80	≥85	12.5	457x189 x350	φ 1.6~ φ 5.0	6013,7018 etc.
	3~220 ±10%				60%315A 100%250A						

MAXIARC LT

MAXIARC 320LT

MAXIARC 400LT/500LT/630LT CEL

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА



Высокий
ПВ%



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Проверка на
пробой 550 В



Работа
с генератором



Блок
снижения
напряжения



IGBT
модуль



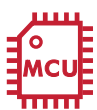
Целлюлозный
электрод



Технология Zero
Voltage
Switch



Защита от
потери фазы
питающей сети



Микро-
процессорное
управление

MAXIARC 400 LT CEL
MAXIARC 500 LT CEL
MAXIARC 630 LT CEL

MAXIARC 500 LT CEL
MAXIARC 630 LT CEL

Для работы в тяжелых условиях!

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start',
'Anti-sticking' and 'Arc Force'.

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и
контроля сварочного тока.



MAXIARC 400LT CEL

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥80%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток, А	ПВ, % 40°C 10 мин	Напряж. Сварочн. х.х., В	ток, А	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
MAXIARC 320LT	3~380 ±10%	50/60	TIG/MMA 8.5/11.5	TIG/MMA 20/23	60%320A 100%250A	60	10~320	17.6	485x240x445	φ1.6~ φ6.0	6013,7018 etc.
MAXIARC 400LT CEL	3~380 ±10%	50/60	12.5/17	27/35	60%400A 100%325A	55	20~400	19	485x240x445	φ1.6~ φ6.0	6010,6011, 6013,7018 etc.
MAXIARC 500LT CEL	3~380 ±10%	50/60	17.4/23	36/45	60%500A 100%400A	88	20~500	30.3	550x240x445	φ1.6~ φ6.0	6010,6011, 6013,7018 etc.
MAXIARC 630LT CEL	3~380 ±10%	50/60	25.5/32	50/62	60%630A 100%490A	90	20~630	33.5	550x240x445	φ1.6~ φ6.0	6010,6011, 6013,7018 etc.

MAXIARC LT

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

MAXIARC 1000



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Высокий
ПВ%



Проверка на
пробой 550 В



Защита от потери
фазы питающей
сети



Работа
с генератором



Микро-
процессорное
управление

Для работы
в тяжелых условиях!

Функции

Встроенные функции 'Hot Start',
'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и
контроля сварочного тока.



MAXIARC 1000

Параметры

Класс изоляции Н

Класс защиты IP23

КПД ≥85%

Модель	Напряж. питания, В		Потреб. мощность, кВт		Потреб. ток, А		Напряж. Сварочн. х.х., В		КПД, %	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
	В	Гц	кВт	А	ПВ, % 40°C 10 мин	х.х., В	ток, А	х.х., В				Диаметр угольного электрода	
Maxiarc 1000	3~380 ±10%	50/60	65	95	100%1000A	90	50~1000	≥85	90	740x390 x800	Φ1.6~Φ6.0 Φ3.2~Φ16	6013,7018 etc.	

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

ARC CEL СЕРИЯ/MAXIARC CEL СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

**ARC 160CEL/200CEL
MAXIARC 250CEL**

ARC CEL

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

ARC 160CEL/200CEL



Целлюлозный
электрод



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного
тумана.



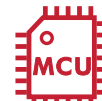
Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Работа
с генератором



Микро-
процессорное
управление

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start',
'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и
контроля сварочного тока.

Вес

Очень легкий и мобильный.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами
с нестабильным напряжением.



10/25SQMM

ARC 200CEL

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥80%

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн.		Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода	
					ПВ, % 40°C 10 мин	х.х., В					
Arc 160 CEL	160~275	50/60	TIG/MMA 3.5/5.0	TIG/MMA 27/37	40%160A 60% 135A 100%105A	90	10~160	4.5	316x132 x260	φ 1.6~ φ 4.0	6010,6011, 6013,7018 etc.
Arc 200 CEL	160~275	50/60	4.3/6.8	31/46	30%200A 60% 145A 100%110A	90	10~200	4.5	316x132 x260	φ 1.6~ φ 5.0	6010,6011, 6013,7018 etc.

MAXIARC LT

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

MAXIARC 250CEL



Целлюлозный электрод



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



**Высокий
ПВ%**



**Блок
снижения
напряжения**



Проверка на пробой 550 В



Защита от потери фазы питающей сети



**Защита от соляного тумана.
Защита от коррозии.
Защита от влаги.**



Работа с генератором



Микропроцессорное управление



MAXIARC 250CEL

Параметры

Класс изоляции Н

Класс защиты IP23

КПД $\geq 85\%$

Модель	Напряж.	Частота,	Потреб.	Потреб.	ПВ, %	Напряж.	Сварочн.	Вес,	Размеры,	Диаметр	Тип
	питания,		мощн.,	ток		х.х.,	ток,				
	В	Гц	кВт	А	40°C 10 мин	В	А	kg	mm		
MAXIARC 250 CEL	3~380±10%	50/60	TIG/MMA	TIG/MMA			MMA				
			5.9/8.4	14/18	60%250A 100%200A	98	10~250	12.5	457x189 x350	Φ 1.6~ Φ 5.0	6010,6011, 6013,7018 etc.

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

ARC PFC СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

ARC 160 PFC

ARC 200 PFC



Напряжение
питания



Корректор
мощности



PFC
ТЕХНОЛОГИЯ

ARC PFC

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA

ARC 160PFC/200PFC



Корректор
мощности



Блок
снижения
напряжения



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.



Работа
с генератором



PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами
с нестабильным напряжением.



ARC 200PFC

Параметры

КПД ≥85%

Модель	ARC 160PFC		ARC 200PFC	
Напряж. питания, В	160VAC~275VAC		160VAC~275VAC	
Частота, Гц	50/60		50/60	
Потреб. мощн., кВт	3.4	5.0	4.9	6.9
Потреб. ток А	15	22	22	31
ПВ, % 40°C10мин	TIG 30%160A 60% 120A 100% 90A	MMA 30%160A 60% 120A 100% 90A	TIG 30%200A 60% 145A 100%110A	MMA 30%200A 60% 145A 100%110A
Напряж. х.х., В	14.5(limited)		14.5(limited)	
Сварочн.ток, А	10~160		10~200	
КПД, %	≥85		≥85	
Вес, kg	6.1		6.1	
Размеры, mm	325x146x278		325x146x278	
Класс защиты	IP23		IP23	
Класс изоляции	H		H	
Тип электрода	6013,7018 etc.		6013,7018 etc.	
Диаметр электрода	Φ1.6~ Φ4.0		Φ1.6~ Φ5.0	

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

ARC MV СЕРИЯ



ARC 200PFC MV



ARC 315 MV CEL



UNIVERSAL

МОДЕЛЬ

ARC 160 PFC MV
ARC 200 PFC MV
ARC 315 MV
ARC 315 MV CEL

ARC MV

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA

ARC 160PFC/200PFC MV



Корректор
мощности



Блок
снижения
напряжения



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.



Работа
с генератором



UNIVERSAL

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами
с нестабильным напряжением.

Вес

Очень легкий и мобильный.



Параметры

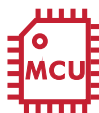
ARC 200PFC MV

Модель	ARC 160PFC MV				ARC 200PFC MV			
Напряж. питания, В	90VAC~275VAC				90VAC~275VAC			
Частота, Гц	50/60				50/60			
Потреб. мощн., кВт	1~110/120/130±10%		1~220/230/240±10%		1~110/120/130±10%		1~220/230/240±10%	
	1.8	2.6	3.5	5.1	2.2	3.4	4.7	6.8
Потреб. ток А	15.8	24.4	15.7	22.9	20.6	31.6	21.4	31.1
ПВ, % 40°C10мин	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
	40%90A	40%90A	40%160A	40%160A	40%110A	40%110A	40%200A	40%200A
	60% 75A	60% 75A	60% 135A	60% 135A	60%90A	60%90A	60% 165A	60% 165A
	100%60A	100%60A	100%105A	100%105A	100%70A	100%70A	100%130A	100%130A
Напряж. х.х., В	14.5 (Limited)				14.5 (Limited)			
Сварочн.ток, А	10~90		10~160		10~110		10~200	
КПД, %	≥80				≥80%			
Вес, kg	6.1				6.1			
Размеры, mm	325x146x278				325x146x278			
Класс защиты	IP23				IP23			
Класс изоляции	H				H			
Тип электрода	6013,7018 etc.				6013,7018 etc.			
Диаметр электрода	Φ1.6~ Φ4.0				Φ1.6~ Φ5.0			

ARC MV

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA

ARC 315 MV

110V
~
460VДиапазон
напряжения
питания1
PH
3
PHРабота
с 1 фазными
и 3 фазными
сетями90~275V
0.99Корректор
мощностиZVS
ZCSТехнология Zero
Voltage/Current
SwitchVRD
safeБлок
снижения
напряженияМикропроцессорное
управлениеРабота
с генератором

UNIVERSAL

Широкий диапазон питающего напряжения

110VAC~460VAC
(1~3 фазы).

Работает с 1 или 3 фазами

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии,
экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким
диапазоном питающего напряжения

Технология ZVS/ZCS

Высокий ПВ, высокая надежность

Функции

Встроенные функции 'Hot Start' для легкого поджига дуги,
'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

ARC 315 MV

Параметры

Класс изоляции

H

Диаметр электрода

1.6-6.0

Размеры, мм

Класс защиты

IP23

Вес, кг

13.8

КПД

≥85%

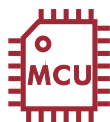
492x189x350

Модель					ARC 315 MV															
Напряж. питания, В					110VAC~460VAC															
Частота, Гц					50/60															
Потреб. мощн., кВт	1~110±10%		1~220±10%		1~380±10%		1~460±10%		3~220±10%		3~380±10%		3~460±10%							
	3.1	3.3	6.3	6.8	8.6	12.0	8.3	11.5	8.7	9.2	8.7	11.9	8.7	11.9						
Потреб. ток, А	26	30	29	31.7	23	32.5	19	26.7	23.5	25.6	13	19	10.5	15.7						
ПВ, % 40°С 10мин	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA						
	60% 150A	30% 120A	50% 250A	45% 200A			35% 315A			35% 250A			40% 315A							
		60% 85A	60% 230A	60% 175A			60% 245A			60% 195A			60% 260A							
	100% 120A	100% 70A	100% 180A	100% 135A			100% 190A			100% 150A			100% 200A							
Напряж. х.х., В					67															
Сварочн. ток, А					10~150		10~120		10~250		10~200		10~315			10~250		10~315		

ARC MV

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA

ARC 315 MV CEL

110V
~
460VДиапазон
напряжения
питания1
PH
3
PHРабота
с 1 фазными
и 3 фазными
сетями90~275V
0.99Корректор
мощностиZVS
ZCSТехнология Zero
Voltage/
SwitchМикропроцессорное
управлениеVRD
safeБлок
снижения
напряженияРабота
с генератором

CEL

Целлюлозный
электрод**Широкий диапазон
питающего напряжения**
110VAC~460VAC
(1~3 фазы).

Работает с 1 или 3 фазами



PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии,
экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким
диапазоном питающего напряжения**Технология ZVS/ZCS**

Высокий ПВ, высокая надежность

ФункцииВстроенные функции 'Hot Start' для легкого поджига дуги,
'Anti-sticking' and 'Arc Force'**Защита**Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

UNIVERSAL



ARC 315 MV CEL

Параметры

Класс изоляции H
Класс защиты IP23Диаметр электрода 1.6-6.0
Вес, кг 15КПД ≥85%
Размеры, мм 492x189x350

Модель

ARC 315 MV CEL

Напряж. питания, В

110VAC~460VAC

Частота, Гц

50/60

Потреб. мощн., кВт

1~110±10%	1~220±10%	1~380±10%	1~460±10%	3~220±10%	3~380±10%	3~460±10%
3.1 3.3	6.3 6.8	8.6 12.0	8.3 11.5	8.7 9.2	8.7 11.9	8.7 11.9

Потреб. ток, А

26 30	29 31.7	23 32.5	19 26.7	23.5 25.6	13 19	10.5 15.7
-------	---------	---------	---------	-----------	-------	-----------

ПВ, % 40°C 10мин

TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
60% 150A	30% 120A	50% 250A	45% 200A	35% 315A	35% 250A	40% 315A	60% 260A	100% 120A	70A	100% 180A	100% 135A	100% 190A	100% 200A

Напряж. х.х., В

80

Сварочн. ток, А

10~150	10~120	10~250	10~200	10~315	10~250	10~315
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG TIG СЕРИЯ



TIG 200

TIG 250-1

МОДЕЛЬ:

TIG 160E/TIG 180S/180/200/220
TIG 250-1



IGBT ТЕХНОЛОГИЯ
FULL BRIDGE

TIG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG 160E



Легкий
поджиг
дуги



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного
тумана.



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Работа
с генератором

Многофункциональный
MMA/TIG.

HF режим

Высокочастотный поджиг

Заварка кратера

Продувка газа

в конце для увеличения срока
службы электрода

2T/4T режим

2 тактный и 4 тактный режим
для оптимизации

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами
с нестабильным напряжением.

Вес

Очень легкий и мобильный.



TIG160E

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

КПД AF

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн. х.х., В	Время заварки кратера, сек	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
			TIG/MMA	TIG/MMA	(TIG) 15%160A 60% 80A 100%65A (MMA) 15%145A 60%75A 100%60A	(TIG) 10~160 (MMA) 0~10	3.5	220x120x170	φ 1.6~ φ 4.0	6013,7018 etc.
TIG 160E	160~275	50/60	3.5/4.9	27A/37A	74	10~145				

TIG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG 180S/180

TIG 200/220



Легкий
поджиг
дуги



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного
тумана.



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Работа
с генератором

Многофункциональный
MMA/TIG. (TIG 180S только TIG)

HF режим

Высокочастотный поджиг

Заварка кратера

Продувка газа

в конце для увеличения срока
службы электрода

2T/4T режим

2 тактовый и 4 тактовый режим
для оптимизации

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами
с нестабильным напряжением.

Вес

Очень легкий и мобильный.



TIG 200

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

КПД AF

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт TIG MMA	Потреб. ток А TIG MMA	Напряж. Сварочн. х.х., В	Сварочн. ток, А	Время заварки кратера, сек	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
TIG 180S	160~275	50/60	3.8 ---	29 ---	40%180A 60%145A 100%115A	74 10~180	---	5.0	410x146x278	---	---
TIG 180	160~275	50/60	3.1 5.5	22 36	40%180A 60%125A 100%100A	63 10~180	0~10	5.5	410x146x278	φ 1.6~ φ 4.0	6013,7018 etc.
TIG 200	160~275	50/60	4.5 7.0	33 46	35%200A 60%125A 100%100A	63 10~200	0~10	5.5	410x146x278	φ 1.6~ φ 5.0	6013,7018 etc.
TIG 220	160~275	50/60	5.0 7.2	35 50	30%220A 60%125A 100%100A	63 10~220	0~10	5.7	410x146x278	φ 1.6~ φ 5.0	6013,7018 etc.

TIG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG 250-1



Легкий
поджиг
дуги



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Работа
с генератором



Многофункциональный
MMA/TIG.

HF режим

Высокочастотный поджиг

Заварка кратера

Продувка газа

в конце для увеличения срока
службы электрода

2T/4T режим

2 тактный и 4 тактный режим
для оптимизации

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами
с нестабильным напряжением.



TIG 250-1

Вес

Очень легкий и мобильный.

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

КПД AF

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн. ток, А	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
TIG 250-1	1~220/ 230/240 ±10%	50/60	8.8(MMA) 6.1(TIG)	55(MMA) 40(TIG)	Напряж. х.х., В 40°C 10 мин 40%250A 60%200A 100%160A	70V 10~250	10	447x189x350	φ1.6~φ5.0 6013,7018 etc.

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG DC PULSE СЕРИЯ СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG



МОДЕЛЬ:

TIG 160/200/250-1 DC PULSE

TIG 180/200 DC PULSE PFC MV

TIG 250-3 DC PULSE

TIG 320/400 DC PULSE

TIG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG 160/200 DC PULSE

TIG 250-1 DC PULSE



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Изменение тока на горелке



Педаль для регулировки тока



Импульсная сварка



Защита от влаги. Защита от коррозии. Защита от соляного тумана.



Беспроводной дистанционный пульт управления



Работа с генератором



Микропроцессорное управление

Tig 160/200 Импульсная сварка

Многофункциональный
MMA/TIG TIG/ HF TIG.**Время**

наращения тока и заварки кратера, сек

Продувка газа

в начале и конце сварки

Импульсная сварка

Для высококачественной сварки тонких без деформаций

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.

12 PIN



TIG 160 DC PULSE

Время Up/Down 0-10

Время продувки 0-2/0-10

КПД

85%

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

Ширина импульсов 5-95

Частота импульса 0.5-200

Параметры

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. мощн., кВт		Потреб. ток А		ПВ, % 40°C 10 мин	Напряж. х.х., В	Сварочн. ток, А	Вес, kg	Размеры, mm
		TIG	MMA	TIG	MMA					
TIG 160 DC PULSE	1~220/230/240 ±10%	3.4	4.9	25	35	50%160A 60%150A 100%115A	85V	5~160	7.0	410x146x278
TIG 200 DC PULSE	1~220/230/240 ±10%	4.9	6.2	34	44	35%200A 60%125A 100%100A	85V	5~200	7.0	410x146x278
TIG 250-1 DC PULSE	1~220/230/240 ±10%	6.1	8.8	40	55	40%250A 60%200A 100%180A	70V	5~250	10	447x189x350

TIG DC PULSE

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG 180 DC PULSE PFC MV

TIG 200 DC PULSE PFC MV



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Изменение тока на горелке



Педал для регулировки тока



Импульсная сварка



Микропроцессорное управление



Коррекция мощности



Работа с генератором



Беспроводной дистанционный пульт управления



UNIVERSAL



TIG 180 DC PULSE

Импульсная сварка

Для высококачественной сварки тонких без деформаций

Параметры

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.

Продувка газа

в конце для увеличения срока службы электрода

Многофункциональный

MMA/TIG TIG/ HF TIG.

Время

нарастания тока и заварки кратера, сек

Диапазон напряжения питания

90VAC~275VAC.

Модель		TIG 180 DC PULSE PFC MV				TIG 200 DC PULSE PFC MV			
Напряж. питания, В		90~275				90~275			
Частота, Гц		50/60				50/60			
		1~110/120/130±10%		1~220/230/240±10%		1~110/120/130±10%		1~220/230/240±10%	
Потреб. мощн., кВт	2.1	3.5	3.9	5.8	2.7	4.1	4.6	6.3	
Потреб. ток А	19	33	17	25	25.5	39	21	32	
ПВ, % 40°С 10мин	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	
	35%110A	30% 110A	35% 180A	25% 180A	90% 130A	60% 130A	50% 200A	30% 200A	
	60%85A	60% 80A	60% 140A	60% 120A	100% 125A	100% 105A	60% 180A	60% 145A	
	100%65A	100% 65A	100% 110A	100% 100A			100% 145A	100% 135A	
Напряж. х.х., В		65				66			
Сварочн.ток, А		5~110		5~180		5~130		5~200	
Время Up/Down, сек		0~10				0~10			
Время продувки, сек		0~2/0~10				0~2/0~10			
Частота импульса, Гц		0.5~200				0.5~200			
Ширина импульсов, %		5~95				5~95			
КПД, %		≥85				≥85			
Вес, kg		7.5				9			
Размеры, mm		465x146x278				465x146x278			
Класс изоляции		IP23				IP23			
Класс защиты		H				H			
Диаметр электрода		φ1.6~φ4.0				φ1.6~φ5.0			

TIG DC PULSE

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG 250-3 DC PULSE

TIG 320/400 DC PULSE



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги

3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц

Изменение тока на горелке



Педаля для регулировки тока



Импульсная сварка



Проверка на пробой 550 В



Защита от потери фазы питающей сети



Высокий ПВ%



Работа с генератором



Микро-процессорное управление



Беспроводной дистанционный пульт управления



IGBT модуль

Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.

TIG 320/400 DC PULSE

TIG 250-3 DC PULSE

Для работы в тяжелых условиях!

Продувка газа

в начале и конце сварки

Время

нарастания тока и заварки кратера, сек

Многофункциональные

MMA/LIFT TIG/HF TIG.

Импульсная сварка

Для высококачественной сварки тонких без деформаций

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Высокий ПВ

для промышленного применения

Принадлежности

опционально тележка и блок охлаждения



TIG 400 DC PULSE

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

КПД

85%

Частота

50/60

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. мощн., кВт		Потреб. ток А		ПВ, % 40°C 10мин	Напряж. х.х., В	Сварочн. ток, А	Время Up/Down сек	Время продувки сек	Частота импульсов Гц	Ширина импульсов %	Вес, kg	Размеры, mm
		TIG	MMA	TIG	MMA									
TIG 250-3 DC PULSE	3~380 ±10%	6.0	8.6	15	21	60%250A 100%195A	73	5~250	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	10.5	457x189x350
TIG 320 DC PULSE	3~380 ±10%	9.5	11.5	19	23	60%320A 100%250A	70	5~320	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	20	530x240x445
TIG 400 DC PULSE	3~380 ±10%	12	16	25.5	31.5	60%400A 100%310A	70	5~400	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	23.5	530x240x445

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ HF TIG AC/DC TIG AC/DC СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

TIG 141 AC/DC PULSE
TIG 200E AC/DC TIG 200E AC/DC PULSE
TIG 210EP AC/DC
TIG 200 AC/DC
TIG 200 AC/DC PFC MV
TIG 280 MV AC/DC
TIG 320/400/500 AC/DC PULSE

TIG AC/DC RANGE

AC/DC INVERTER HF TIG WELDER

TIG 141 AC/DC PULSE



Potentiometer
Remote control
Torch



Easy Arc
Striking



Inverter
Frequency
100KHZ



MCU Control
System



Up/Down
Remote control
Torch



Input
Voltage



AC/DC
Technology



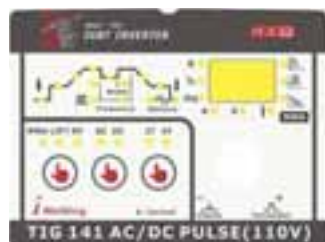
220V Tested
in production



Remote
Foot
Control



Generator
Friendly



NEW
New Arrivals !

AC Balance Control

AC balance(50~85%)control monitors the oxide and helps better cleaning during aluminum welding.

Protections

Equipped with temperature,voltage and current sensors for high protection.



12PIN



TIG 141 AC/DC PULSE

ParametersEfficiency $\geq 85\%$

Power Factor 0.7

Model	TIG 141 AC/DC PULSE (110V)	
Power Supply Voltage <u>V</u>	1~110/120/130±10%	
Fre.H <u>Z</u>	50/60	
Rated Input Power <u>KW</u>	3.5(DC MMA) 3.2(AC MMA)	3.2(DC TIG) 3.0(AC TIG)
Rated Input Current <u>A</u>	47.2(DC MMA) 41(AC MMA)	40(DC TIG) 37(AC TIG)
Duty Cycle <u>40℃ 10min</u>	40%140A(TIG) 60%115A(TIG) 100%90A(TIG)	40%110A(MMA) 60%90A(MMA) 100%70A(MMA)
No Load Voltage <u>V</u>	52	
Welding Current Range <u>A</u>	10~140(TIG)	10~110(MMA)
Down slope <u>S</u>	0~10	
Post Flow <u>S</u>	1~10	
Pulse frequency <u>HZ</u>	5~95	
AC frequency <u>HZ</u>	60	
Pulse width range <u>%</u>	/	
Clearance effect(AC TIG)	15~50	
Efficiency <u>%</u>	≥85	
Net Weight <u>kg</u>	8.5	
Dimensions <u>mm</u>	450×146×278	
Insulation Class	IP23	
Protection Class	H	
Cooling	AF	

TIG AC/DC

ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ HF TIG AC/DC

TIG 200 E AC/DC

TIG 200 E AC/DC PULSE

AC/DC
ТехнологияРабота
с
генераторомМикропроцессорное
управлениеИзменение
тока
на горелкеДистанц.
управлениеПроверка на
пробой 440 ВПедаль для
регулировки
токаЛегкий
поджиг
дуги

12PIN



TIG 200E AC/DC

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

Параметры

Модель	TIG 200E AC/DC			TIG 200E AC/DC PULSE		
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%			1~220/230/240±10%		
Частота, Гц	50/60			50/60		
Потреб. мощн., кВт	4.5(AC TIG)	3.6(DC TIG)	5.7(MMA)	4.5(AC TIG)	3.6(DC TIG)	5.7(MMA)
Потреб. ток, А	30(AC TIG)	23.4(DC TIG)	37(MMA)	30(AC TIG)	23.4(DC TIG)	37(MMA)
ПВ, % 40°C 10мин	AC TIG		MMA&DC TIG	AC TIG		MMA&DC TIG
	200A 35%	170A 40%		200A 35%	170A 40%	
	155A 60%	140A 60%		155A 60%	140A 60%	
	120A 100%	110A 100%		120A 100%	110A 100%	
Напряж. х.х., В	60			60		
Сварочн.ток, А	10~200	10~170		10~200	10~170	
Время Up/Down, сек	0~10			0~10		
Время продувки, сек	0~10			0~10		
Частота импульса, Гц	/			0.5~20		
Частота пермен. тока, Гц	60			60		
Ширина импульсов, %	/			5~95		
Баланс перемен. тока, %	15~50			15~50		
КПД, %	≥85			≥85		
Вес, kg	7.0			7.0		
Размеры, mm	410x146x278			410x146x278		
Класс изоляции	IP23			IP23		
Класс защиты	H			H		

TIG AC/DC

ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ HF TIG AC/DC

TIG 210 EP AC/DC PFC

AC/DC
ТехнологияРабота
с
генераторомМикро-
процессорное
управление

UNIVERSAL

Изменение
тока
на горелкеДистанц.
управлениеКоррекция
мощностиПедаль для
регулировки
токаЛегкий
поджиг
дугиПроверка на
пробой 440 В

Принадлежности

Педаль для регулирования тока и
дистанционное управление

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 -
преимущества в экономии энергии,
экономия на сечении
питающего кабеля и работа с широким
диапазоном питающего напряжения

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше
очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

12 PIN



TIG 210EP AC/DC PFC

Параметры

КПД $\geq 85\%$

Модель	TIG 210EP AC/DC PFC			
Напряж. питания, В	90~275			
Частота, Гц	50/60			
Потреб. мощн., кВт Потреб. ток, А	1~110/120/130 $\pm 10\%$		1~220/230/240 $\pm 10\%$	
	2.6(MMA) 23(MMA)	2.6(TIG) 23(TIG)	5.7(MMA) 25(MMA)	5.7(TIG) 25(TIG)
ПВ, % 40°C 10мин	MMA	TIG	MMA	TIG
	90A 25% 60A 60% 45A 100%	125A 25% 80A 60% 63A 100%	170A 25% 110A 60% 85A 100%	220A 25% 145A 60% 110A 100%
Напряж. х.х., В	67			
Сварочн.ток, А	10~90	10~125	10~170	10~220
Время Up/Down, сек	0~10			
Время продувки, сек	0.1~10/1~10			
Частота импульса, Гц	0.1~20			
Частота пермен. тока, Гц	60~160			
Ширина импульсов, %	5~95			
Баланс перемен. тока, %	60~90			
КПД, %	80			
Вес, kg	13			
Размеры, mm	492x189x350			
Класс изоляции	IP23			
Класс защиты	H			

TIG AC/DC

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG 200 AC/DC



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги



Напряжение питания



Педаль для регулировки тока



AC/DC Технология



Работа с генератором



Изменение тока на горелке



Сварка на очень малом токе



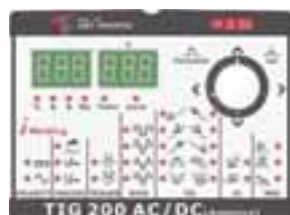
Проверка на пробой 440 В



Беспроводной дистанционный пульт управления



Микропроцессорное управление



North America



Europe

ОЧЕНЬ ЛЕГКИЙ

Только 10.0 кг!



12 PIN

Выбрать



Выбрать



Подтвердить



TIG 200 AC/DC

Модель

TIG 200 AC/DC

Напряж. питания, В

1~220/230/240±10%

Частота, Гц

50/60

Потреб. мощн., кВт

4.3(TIG) 6.2(MMA)

Потреб. ток, А

30(TIG) 42(MMA)

ПВ, % 40°C 10мин

35%200A
60%155A
100%120A

Напряж. х.х., В

66

Сварочн. ток, А

5~200

Время Up/Down, сек

0~10

Время продувки, сек

0.1~10/1~10

Частота импульса, Гц

0.5~200

Частота пермен. тока, Гц

50~250

Ширина импульсов, %

5~95

Баланс пермен. тока, %

15~50

КПД, %

≥85

Вес, кг

10.0

Размеры, мм

465x146x278

Класс изоляции

IP23

Класс защиты

H

Параметры

Принадлежности

- Педаль
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока

Разные типы волн переменного тока

Прямоугольная волна. Синусоидальная. Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

TIG AC/DC

ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ HF TIG AC/DC

TIG 200 AC/DC PFC MV



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги



Коррекция мощности



Напряжение питания



Педаль для регулировки тока



AC/DC Технология



Изменение тока на горелке



Сварка на очень малом токе



Проверка на пробой 440 В



Беспроводной дистанц. пульт управления



Работа с генератором

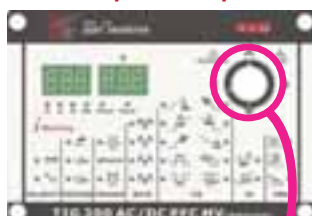


Микро-процессорное управление

Европа



Северная Америка



Выбрать



Выбрать



Подтвердить



UNIVERSAL



12 PIN



TIG 200 AC/DC PFC MV

Модель

TIG 200 AC/DC PFC MV

Напряж. питания, В

90~275

Частота, Гц

50/60

Потреб. мощн., кВт

1~110/120/130±10%

1~220/230/240±10%

Потреб. ток, А

4.2(MMA) 3.6(TIG) 6.6(MMA) 4.7(TIG)

40(MMA) 32(TIG) 28(MMA) 21(TIG)

ПВ, % 40°C 10мин

MMA TIG MMA TIG

130A 30% 160A 60% 200A 35% 200A 60%

110A 60% 125A 100% 140A 60% 155A 100%

80A 100% 110A 100%

Напряж. х.х., В

67

Сварочн.ток, А

5~130 5~160 5~200

Время Up/Down, сек

0~10

Время продувки, сек

0.1~10/1~10

Частота импульса, Гц

0.5~200

Частота пермен. тока, Гц

50~250

Ширина импульсов, %

5~95

Баланс перемен. тока, %

15~50

КПД, %

80

Вес, kg

15

Размеры, mm

492x189x350

Класс изоляции

IP23

Класс защиты

H

Принадлежности

- Педаль
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока



PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Интеллектуальная кнопка/джойстик для подбора параметров

Разные типы волн переменного тока

Прямоугольная волна. Синусоидальная. Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

TIG AC/DC

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG 280 MV AC/DC

Легкий
поджиг
дугиИзменение
тока
на горелкеIGBT
модульДистанционное
управлениеПедаль для
регулировки
токаДиапазон
напряжения
питанияAC/DC
ТехнологияБеспроводной
дистанционный
пульт
управленияРабота
с генераторомМикро-
процессорное
управлениеUNIVERSAL
Для работы в тяжелых
условиях!

TIG 280MV AC/DC



12PIN

Принадлежности

- Педаль
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока

Разные типы волн
переменного токаПрямоугольная волна. Синусоидальная.
Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить
лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.

Параметры

Ширина импульсов 5-95

Частота пермен. тока 50-250

Время Up/Down 0-10

Время продувки 0-2/0-10

Частота
импульса 0.5-200

Модель				TIG 280MV AC/DC																
Напряж. питания, В				220VAC~660VAC																
Частота, Гц				50/60																
Потреб. мощн., кВт	1~220±10%		1~380±10%		1~460±10%		1~575±10%		1~660±10%		3~220±10%		3~380/400±10%		3~460±10%		3~575±10%		3~660±10%	
	3.3	5.0	7.6	10	7.6	10	7.6	10	7.6	10	7.6	10	7.6	10	7.6	10	7.6	10	7.6	10
Потреб. ток, А	21.5	30	33.2	43.5	26.5	31.5	22.5	28	17.5	23	22	29	16	21	12.2	16.5	10.5	14.2	9.0	12
ПВ, % 40°C 10мин	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
	60%160A 100%125A		60% 280A 100% 220A																	
Вес, kg			30																	
Размеры, mm			640x240x435																	
Напряж. х.х., В			70																	
Сварочн.ток, А	10~160		10~280																	

TIG AC/DC RANGE

AC/DC INVERTER HF TIG WELDER

TIG 320/400 AC/DC PULSE



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги

3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц

Высокий ПВ%



Изменение тока на горелке



Педал для регулировки тока



Импульсная сварка



Беспроводной дистанционный пульт управления



Проверка на пробой 550 В



Защита от потери фазы питающей сети



AC/DC Технология



IGBT модуль



Работа с генератором



Микро-процессорное управление

Для работы в тяжелых условиях!

Принадлежности

- Педаль
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока
- Опционально тележка и
- Блок охлаждения

Разные типы волн переменного тока

Прямоугольная волна. Синусоидальная.
Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.



TIG 400 AC/DC PULSE

Параметры

Класс изоляции

H

КПД 85%

Класс защиты

IP23

Частота перемен. тока

50-250

Модель	Напряж.	Потреб.	Потреб.		ПВ, % 40°C 10мин	Напряж.	Сварочн.	Время Up/ Down сек	Время продувки	Частота импульса Гц	Ширина импульсов %	Вес, kg	Размеры, mm	
	питания,	мощн.,	ток			х.х.,	ток,							
	В	кВт	А			В	А							
	TIG	MMA	TIG	MMA										
TIG 320 AC/DC PULSE	3~380 ±10%	9.0	13	18	24	60%320A 100%250A	67	10~320	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	25.5	550x240x445
TIG 400 AC/DC PULSE	3~380 ±10%	13	17	25	32	60%400A 100%310A	67	10~400	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	27	550x240x445

TIG AC/DC

ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ HF TIG AC/DC

TIG 500 AC/DC PULSE



Дистанционное управление

HF
Легкий поджиг дуги3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц

Высокий ПВ%



Изменение тока на горелке



Педаль для регулировки тока



Импульсная сварка



Беспроводной дистанционный пульт управления



Проверка на пробой 550 В

PLP
safe
Защита от потери фазы питающей сети

AC/DC технология



IGBT модуль



Работа с генератором



Микро-процессорное управление

Для работы
в тяжелых условиях!

Принадлежности

- Педаль
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока
- Опционально тележка
- Блок охлаждения

Разные типы волн переменного тока

Прямоугольная волна. Синусоидальная.
Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить
лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.



TIG 500 AC/DC PULSE

Параметры

Класс изоляции

H

КПД 85%

Класс защиты IP23

Частота перем. тока 50-250

Модель	Напряж.	Потреб.	Потреб.	ПВ, %		Напряж.	Сварочн.	Время	Время	Частота	Ширина	Вес,	Размеры,	
	питания,	мощн.,	ток	40°C 10мин		х.х.,	ток,	Up/	продувки	импульса	импульсов	kg	mm	
	В	кВт	А	TIG	MMA	В	А	Down	сек	Гц	%			
		TIG	MMA	TIG	MMA			сек						
TIG 500 AC/DC PULSE	3~380 ±10%	18.8	25	40	54	60%500A 100%390A	50	10~500	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	30	620x240x400

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG MIG СЕРИЯ/MULTIMIG СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

MIG 140/160/200

MULTIMIG 160/200/200D



**IGBT ТЕХНОЛОГИЯ
FULL BRIDGE**

MIG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

MIG 140/160/200



Φ 203мм
(5кг)

Φ 102мм
(1кг)



Проверка на
пробой 440 В



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного
тумана.



Напряжение
питания



Работа
с генератором

Алюминивый подающий



Цифровой дисплей

позволяет контролировать параметры
прямо на устройстве

Катушка проволоки

Использование катушек 5 кг

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах
стабильность на малых токах

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого
напряжения и от перегрева.



MIG 200

Параметры

Модель	MIG 140	MIG 160	MIG 200
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%	1~220/230/240±10%	1~220/230/240±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	3.5	4.6	5.6
Потреб. ток А	24	32	40
ПВ, % 40°C10мин	30%140A 60%100A 100%80A	40%160A 60%135A 100%105A	30%200A 60%145A 100%110A
Напряж. х.х., В	72	46	46
Сварочн.ток, А	40~140	40~160	40~200
Сварочн. напряжение, В	12~21	12~22	12~24
КПД, %	85%	85%	85%
Диаметр проволоки mm	0.6/0.8/0.9(Fe/Ss/Flux-Cored)	0.6/0.8/0.9(Fe/Ss/Flux-Cored)	0.6/0.8/0.9/1.0(Fe/Ss/Flux-Cored)
Вес, kg	11	12	12
Размеры, mm	471x213x400	471x213x400	471x213x400
Класс изоляции	H	H	H
Класс защиты	IP23	IP23	IP23

MIG

MULTIMIG 160/200/200D

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

Напряжение
питанияПроверка на
пробой 440 ВБлок
снижения
напряженияГорелка
с
податчикомРабота
с генератором

Multimig 160/200



Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги
улучшает стабильность
на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и
контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого
напряжения, от низкого
напряжения и от перегрева.Ф 203мм(5кг)
Ф 102мм(1кг)

MULTIMIG 200

Алюминевый
подающий

Ф 300мм(20кг)

MULTIMIG 200D

4-х роликовый
подающий

Параметры

Модель	MULTIMIG 160			MULTIMIG 200			MULTIMIG 200D	
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%			1~220/230/240±10%			1~220/230/240±10%	
Частота, Гц	50/60			50/60			50/60	
Потреб. мощн., кВт	MIG 4.2	TIG 3.4	MMA 4.9	MIG 5.9	TIG 4.3	MMA 6.3	MMA 4.9	MIG 5.9
Потреб. ток А	28	24	30	42	31	44	30	42
ПВ, % 40°C10мин	40%160A 60%130A 100%100A			40%200A 60%165A 100%130A			45%160A 60% 140A 100%110A	35%200A 60%155A 100%120A
Напряж. х.х., В	63V			63V			63V	
Сварочн.ток, А	40~160	10~160	10~160	40~200	10~200	10~200	40~200	10~160
Сварочн. напряжение, В	13.5~24			13.5~27			13.5~27	
КПД, %	0.85			0.85			0.85	
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.8/0.9/1.0			Ss:0.8/0.9/1.0			Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0	
Вес, кг	13.5			15			20.5	
Размеры, mm	511x213x400			511x213x400			618x240x445	
Класс изоляции	H			H			H	
Класс защиты	IP23			IP23			IP23	

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG PFC

MIG/MULTIMIG PFC СЕРИЯ СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

PFC

MIG 180 PFC MV

MULTIMIG 200/250 PFC MV

SYN

MULTIMIG 160/200 SYN

PFC SYN

MULTIMIG 200/250 PFC SYN

POWER MIG 200 LCD



MIG PFC

MIG 180 PFC MV

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Горелка с
податчиком



Работа
с генератором



Φ 203мм(5 кг)
Φ 102мм(1 кг)



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Коррекция
мощности



UNIVERSAL



Алюминивый подающий



MIG 180 PFC MV



PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Параметры

Модель	MIG 180 PFC MV	
Напряж. питания, В	90~275	
Частота, Гц	50/60	
Потреб. мощн., кВт	1~110/120/130±10%	1~220/230/240±10%
	2.8	5.4
Потреб. ток, А	25	25
ПВ, % 40°C 10мин	30%110A 60%80A	20%180A 60%105A
	100%65A	100%80A
Напряж. х.х., В	42	
Сварочн.ток, А	50~110	50~180
Сварочн. напряжение, В	13.5~19	13.5~23
КПД, %	85	
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.8/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0	
Вес, kg	13	
Размеры, mm	511x213x400	
Класс изоляции	H	
Класс защиты	IP23	

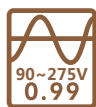
MULTIMIG PFC

MULTIMIG 200/250 PFC MV

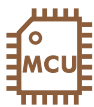
СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Проверка на пробой 440 В



Коррекция мощности



Микро-процессорное управление



Горелка с податчиком



Напряжение питания



Работа с генератором



Блок снижения напряжения



Алюминиевый подающий

Φ 203мм(5кг)
Φ 102мм(1кг)

UNIVERSAL

PFC
Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Многофункциональные

MIG/MAG/ TIG/ MMA режимы



2 роликовый подающий стандарт



4 роликовый подающий опция



Φ 300мм(20кг)



MULTIMIG 200 PFC MV



MULTIMIG 250 PFC MV

Параметры

Модель	MULTIMIG 200 PFC MV							MULTIMIG 250 PFC MV						
Напряж. питания, В	90~275							90~275						
Частота, Гц	50/60							50/60						
	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%				1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%			
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG		MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	
Потреб. мощн., кВт	4	3.5	3.2	6.2	6.2	4.2		4.6	3.8	2.8	8.3	8.6	6.4	
Потреб. ток А	38	32	29	29	30	20		47	35	26	36	38	28	
ПВ, % 40°C10мин	35%140A 60%110A 100%85A	30%110A 60%80A 100%65A	40%150A 60%125A 100%95A	30%200A 60%145A 100%110A	25%200A 60%130A 100%100A	35%200A 60%155A 100%120A		30%160A 60%115A 100%90A	35%130A 60%100A 100%80A	35%140A 60%110A 100%85A	35%250A 60%195A 100%150A	30%250A 60%180A 100%140A	35%250A 60%195A 100%150A	
Напряж. х.х., В	65							65						
Сварочн.ток, А	40~200							40~250						
Сварочн. напряжение, В	14~24							14~26.5						
КПД, %	80							80						
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/9.0/1.0							Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-Cored:0.6/0.8/9.0/1.0/1.2						
Вес, kg	15							23						
Размеры, mm	510x210x400							670x240x440						
Класс изоляции	H							H						
Класс защиты	IP23							IP23						

MULTIMIG

MULTIMIG 160/200 SYN

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Синергетика



Проверка на пробой 440 В



Работа с генератором



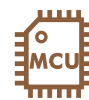
Горелка с податчиком



Напряжение питания



Блок снижения напряжения



Микропроцессорное управление



Φ 203мм(5кг)
Φ 102мм(1кг)



Алюминивый подающий



MULTIMIG 160/200 SYN

Параметры

Катушка проволоки

Использование катушек 5 кг

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Модель	MULTIMIG 160 SYN			MULTIMIG 200 SYN		
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%			1~220/230/240±10%		
Частота, Гц	50/60			50/60		
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
Потреб. мощн., кВт	4.2	4.9	3.4	5.9	6.3	4.3
Потреб. ток, А	28	30	24	42	44	31
ПВ, % 40°C10мин	40%160A 60%130A 100%100A			40%200A 60%165A 100%130A		
Напряж. х.х., В	63			63		
Сварочн.ток, А	40~160	10~160	10~160	40~200	10~200	10~200
Сварочн. напряжение, В	14~22			14~24		
КПД, %	85			85		
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0			Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0		
Вес, kg	13.5			15		
Размеры, mm	511x213x400			511x213x400		
Класс изоляции	H			H		
Класс защиты	IP23			IP23		

MULTIMIG PFC

MULTIMIG 200/250 PFC SYN

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Синергетика

Напряжение
питанияКоррекция
мощностиПроверка на
пробой 440 ВГорелка с
податчикомБлок
снижения
напряженияМикро-
процессорное
управлениеРабота
с генератором

MULTIMIG 200 PFC SYN

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



MULTIMIG 250 PFC SYN



Φ 203мм(5 кг)
Φ 102мм(1кг)

Алюминиевый
подающий2 роликовый
подающий
стандарт4 роликовый
подающий
опция

Φ 300мм(20кг)

Параметры

Модель	MULTIMIG 200 PFC SYN							MULTIMIG 250 PFC SYN						
Напряж. питания, В	90~275							90~275						
Частота, Гц	50/60							50/60						
	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%				1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%			
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG		MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	
Потреб. мощн., кВт	4	3.5	3.2	6.2	6.2	4.2		4.6	4.2	3.0	8.3	9.2	6.4	
Потреб. ток А	37.8	32	29	29	30	20		42	40	26.5	37	41	28.5	
ПВ, % 40°C 10мин	35%140A 60%110A 100%85A	30%110A 60%80A 100%65A	40%150A 60%125A 100%95A	30%200A 60%145A 100%110A	25%200A 60%130A 100%100A	35%200A 60%155A 100%120A		30%160A 60%115A 100%90A	35%130A 60%100A 100%80A	35%140A 60%110A 100%85A	35%250A 60%195A 100%150A	30%250A 60%180A 100%140A	35%250A 60%195A 100%150A	
Напряж. х.х., В	65							65						
Сварочн. ток, А	40~200							40~250						
Сварочн. напряжение, В	14~24							14~26.5						
КПД, %	80							80						
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0							Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2						
Вес, кг	15							23						
Размеры, mm	511x213x400							618x240x445						
Класс изоляции	H							H						
Класс защиты	IP23							IP23						

MULTIMIG

POWER MIG 200 LCD

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



320x480
TFT



Синергетика



Коррекция
мощности



Проверка
на пробой
440 В



Блок
снижения
напряжения



Микро-
процессорн.
управление



Горелка с
подачиком



Напряжение
питания



Работа с
генератором



Защита от влаги
Защита от
коррозии
Защита от
соляного тумана



POWER MIG 200 LCD

LCD ДИСПЛЕЙ!
ПРОСТО & УДОБНО



Алюминиевый
подающий

Φ 203мм(5кг)
Φ 102мм(1кг)

LCD дисплей
260.000 цветов

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Катушка проволоки

Использование катушек 5 кг

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Параметры

Модель	POWER MIG 200 LCD						POWER MIG 200 LCD CEL					
Напряж. питания, В	90~275						90~275					
Частота, Гц	50/60						50/60					
	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%			1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
Потреб. мощн., кВт	MIG 4.0	TIG 3.1	MMA 3.1	MIG 6.2	TIG 4.9	MMA 7.2	MIG 3.9	TIG 3.2	MMA 3.1	MIG 6.1	TIG 5.1	MMA 7.3
Потреб. ток, А	37	28	28	28	22	32	37	30	29	27	22	32
ПВ, % 40°C 10мин	40%140A 60%115A 100%90A	40%100A 60%85A 100%65A	40%200A 60%165A 100%130A	40%140A 60%115A 100%90A	40%100A 60%85A 100%65A	40%200A 60%165A 100%130A	40%140A 60%115A 100%90A	40%100A 60%85A 100%65A	40%200A 60%165A 100%130A	40%140A 60%115A 100%90A	40%100A 60%85A 100%65A	40%200A 60%165A 100%130A
Напряж. х.х., В	14.5(Limited)						14.5(Limited)					
Сварочн. ток, А	25~200						25~200					
Сварочн. напряжение, В	10~27(MIG)						10~27(MIG)					
КПД, %	80						80					
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0						Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0					
Вес, кг	15.5						17.5					
Размеры, mm	510x210x380						510x210x380					
Класс изоляции	H						H					
Класс защиты	IP23						IP23					

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

ПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ

MIG СЕРИЯ

MIG F СЕРИЯ

MULTIMIG F SYN СЕРИЯ

МОДЕЛЬ:

MIG

250-1/250-3/315

MIG F

315F/350F/400F/500F

MULTIMIG F SYN

350F/400F/500F SYN



Повышенная
Надежность

IGBT МОДУЛЬ

MIG

MIG 250-1/250-3/315

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Φ 300мм(20кг)

Высокий
ПВ%3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц
MIG 250-3
MIG 315Защита от
потери фазы
питающей сети
MIG 250-3Работа
с генератором2 роликовый
подающий стандарт4 роликовый
подающий опция

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги
улучшает стабильность
на малых токах

Защита

Защита от высокого
напряжения, от низкого
напряжения и от перегрева.

Большая катушка до 20 кг

Подающий механизм

4-х роликовый опционально



MIG 250-3

Параметры

Модель	MIG 250-1	MIG 250-3	MIG 315
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%	3~380±10%	3~380±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	7.3	7.6	11
Потреб. ток А	50	21	24
ПВ, % 40°C10мин	60%250A 100%200A	60%250A 100%200A	40%315A 60%250A 100%200A
Напряж. х.х., В	47V	48V	53V
Сварочн. ток, А	50~250	50~250	50~315
Сварочн. напряжение, В	13.5~26.5	13.5~26.5	13.5~30
КПД, %	85	85	85
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2		
Вес, kg	23	25	25
Размеры, mm	618x240x445	618x240x445	618x240x445
Класс изоляции	H	H	H
Класс защиты	IP23	IP23	IP23

MIG

MIG 315F/350F/400F/500F

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Φ 300мм(20кг)

Высокий
ПВ%IGBT
модульПроверка на
пробой 550 ВЗащита от
потери фазы
питающей сети3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60ГцРабота
с генератором

Для работы в тяжелых условиях!

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Принадлежности

Опционально тележка и блок охлаждения



MIG 350F

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции

H

КПД

≥85%

Модель	MIG 315F	MIG 350F	MIG 400F	MIG 500F
Напряж. питания, В	3~380±10%			
Частота, Гц	50/60			
Потреб. мощн., кВт	11			
Потреб. ток А	24			
ПВ, % 40°C10мин	40%315A 60%250A 100%200A			
Напряж. х.х., В	53			
Сварочн.ток, А	50~315			
Сварочн. напряжение, В	13.5~30			
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2			
Вес, kg	20			
Размеры, mm	555x240x445			

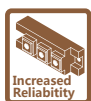
MULTI MIG

MULTIMIG 350F SYN/400F SYN/500 F SYN

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Ф 300мм(20кг)

Высокий
ПВ%IGBT
модульПроверка на
пробой 550 ВЗащита от
потери фазы
питающей
сети3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60ГцРабота
с генераторомГорелка с
податчиком

Синергетика

Для работы в тяжелых условиях!


Многофункциональный

MIG, TIG и MMA

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Принадлежности

Опционально тележка и блок охлаждения



MULTIMIG 350F SYN

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции

H

КПД

≥85%

Модель	MULTIMIG 350F SYN	MULTIMIG 400F SYN	MULTIMIG 500F SYN
Напряж. питания, В	3~380/400/440±10%	3~380/400/440±10%	3~380/400/440±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	MIG 12.8 TIG 10 MMA 14	MIG 15.5 TIG 12 MMA 16.5	MIG 23 TIG 18 MMA 23
Потреб. ток А	MIG 23 TIG 20 MMA 26	MIG 24 TIG 19 MMA 25.5	MIG 43 TIG 30 MMA 43
ПВ, % 40°C10мин	60%350A 100%275A	60%400A 100%310A	60%500A 100%400A
Напряж. х.х., В	67V	65V	65V
Сварочн.ток, А	40~350(MIG)	40~400(MIG)	40~500(MIG)
Сварочн. напряжение, В	14~35(MIG)	14~40(MIG)	14~50(MIG)
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-Cored:0.6/0.8/9.0/1.0/1.2		
Вес, kg	22	23	31.5
Размеры, mm	525x240x445	525x240x445	605x240x445
			0.75

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

ПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ MULTIMIG DUAL PULSE SYN СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

**MULTIMIG 250
DUAL PULSE**

**MULTIMIG 350F/400F/500F
DUAL PULSE SYN**



Повышенная
надежность

IGBT МОДУЛЬ

MULTIMIG

MULTIMIG 250 DUAL PULSE

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Синергетика

Напряжение питания
90~275V
50/60HzКоррекция мощности
90~275V
0.99

Проверка на пробой 440 В



Горелка с податчиком



Микро-процессорное управление



Работа с генератором



Двойной пульт



Ф 300мм (20 кг)



Функция двойного пультса

Включая программы для сварки алюминия, нержавеющей и MIG пайки

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



MULTIMIG 250 Dual Pulse

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции

H

КПД

≥85%

Модель

MULTIMIG 250 Dual Pulse

Напряж. питания, В	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
Частота, Гц	50/60					
Потреб. мощн., кВт	MMA3.8	TIG2.8	MIG4.9	MMA8.6	TIG6.2	MIG8.1
Потреб. ток А	36	26	47	38	28	36
ПВ, % 40°С10мин	35%130A	35%140A	30%160A	30%250A	35%250A	35%250A
	60% 100A	60%110A	60%115A	60%180A	60%195A	60%195A
	100%80A	100%85A	100%90A	100%140A	100%150A	100%150A
Напряж. х.х., В	65					
Сварочн. ток, А	20~250					
Сварочн. напряжение, В	16~26.5					
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2		Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2 Al:0.8/1.0/1.2			
Вес, kg	23					
Размеры, mm	618x240x445					
	0.99					

MULTIMIG

MULTIMIG 350F/400F/500F DUAL PULSE

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Φ 300mm (20kg)

Высокий
ПВ%IGBT
модульПроверка на
пробой 550 ВЗащита от
потери фазы
питающей сети3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60ГцРабота
с генераторомДвойной
пульс

Синергетика

Для работы в тяжелых условиях!



Функция двойного пульса

Включая программы для сварки алюминия, нержавеющей и MIG пайки

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для планового изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Принадлежности

Опционально тележка и блок охлаждения



MULTIMIG 350F Dual Pulse SYN

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции

H

КПД

≥85%

Модель	MULTIMIG 350F Dual Pulse	MULTIMIG 400F Dual Pulse	MULTIMIG 500F Dual Pulse
Напряж. питания, В	3~380±10%	3~380±10%	3~380±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	MIG 12.8 TIG 10 MMA 14	MIG 15.5 TIG 12 MMA 16.5	MIG 23 TIG 18 MMA 23
Потреб. ток А	MIG 23 TIG 20 MMA 26	MIG 24 TIG 19 MMA 25.5	MIG 43 TIG 30 MMA 43
ПВ, % 40°C 10мин	60%350A 100%275A	60%400A 100%310A	60%500A 100%400A
Напряж. х.х., В	67V	65V	65V
Сварочн. ток, А	20~350(MIG)	20~400(MIG)	20~500(MIG)
Сварочн. напряжение, В	14~35(MIG)	14~40(MIG)	14~50(MIG)
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2/1.6 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2/1.6 Flux-Cored:0.6/0.8/9.0/1.0/1.2/1.6 Al:1.0/1.2/1.6		
Вес, kg	22	23	31.5
Размеры, mm	525x240x445	525x240x445	605x240x445

ИНВЕРТОРЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

PLASMA CUT/ PFC/CNC СЕРИЯ ИНВЕРТОРЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



МОДЕЛЬ:

CUT 40PA CUT 40 PFC MV
CNC

CUT 40 PFC MV (CNC)

CUT60-1(CNC)

CUT65(CNC)

CUT 100(CNC)

CUT 200(CNC)

COMPRESSOR

CUT 25 COM(110V)

CUT 40 COM

PLASMA CUT

ИНВЕРТОРЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

CUT 40 PA



Проверка на
пробой 440 В



Защита от коррозии.
Защита от влаги.
Защита от соляного
тумана.



Работа
с генератором



Сталь



Алюминий



Медь

Максимальная толщина резки, мм



Качество реза



CUT 40PA

Параметры

Модель		Cut 40PA
Напряж. питания, В		160~275
Частота, Гц		50/60
Потреб. мощн., кВт		4.9
Потреб. ток А		32
ПВ, % 40°C 10мин		60%40A 100%30A
Напряж. х.х., В		220
Сварочн. ток, А		20~40
Разделительная резка стали, мм		≤25
Толщина реза, мм	Сталь	≤20
	Нержавеющая сталь	≤20
	Алюминий	≤16
	Медь	≤12
Вес, кг		5.7
Размеры, мм		460x146x278
Класс изоляции		H
Класс защиты		IP23



Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки.
Увеличивает срок службы электродов.
Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие функции
от перегрева и высокого напряжения

Вес

Очень легкий и мобильный

PLASMA CUT

ИНВЕРТОРЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

CUT 40 PFC MV

Напряжение
питанияКоррекция
мощностиПроверка на
пробой 440 ВРабота
с генератором

UNIVERSAL



Сталь



Алюминий



Медь

Максимальная толщина резки, мм



Качество реза



CUT 40 PFC MV

Параметры

Модель		Cut 40PFC MV	
Напряж. питания, В	90VAC~275VAC		
Частота, Гц	50/60		
	1~110/120/130±10%	1~220/230/240±10%	
Потреб. мощн., кВт	3.8	4.9	
Потреб. ток А	34.5	22.6	
ПВ, % 40°C10мин	35%30A	50%40A	
	60%22A 100%20A	60%36A	100%30A
Напряж. х.х., В	320		
Сварочн.ток, А	20~30	20~40	
Разделительная резка			
стали, мм	≤20	≤25	
Сталь	≤15	≤20	
Толщина Нержавеющая сталь	≤15	≤20	
реза, мм Алюминий	≤12	≤16	
Медь	≤8	≤12	
Вес, kg	8		
Размеры, mm	510x146x278		
Класс изоляции	H		
Класс защиты	IP23		

Широкий диапазон
питающего напряжения

Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки.
Увеличивает срок службы электродов.
Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие
функции от перегрева и высокого
напряжения

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 -
преимущества в экономии энергии,
экономия на сечении питающего
кабеля и работа с широким
диапазоном питающего напряжения

PLASMA CUT

ИНВЕРТОРЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

CUT 40 PFC MV CNC



Опции

Напряжение
питанияКоррекция
мощностиПроверка на
пробой 440 ВРабота
с генератором

UNIVERSAL



Сталь



Алюминий



Медь

Максимальная толщина резки, мм



Качество реза



CUT 40 PFC MV CNC

Параметры

Модель		Cut 40PFC MV CNC	
Напряж. питания, В		90VAC~275VAC	
Частота, Гц		50/60	
		1~110/120/130±10%	1~220/230/240±10%
Потреб. мощн., кВт		3.8	4.9
Потреб. ток А		34.5	22.6
ПВ, % 40°C10мин		35%30A	50%40A
		60%22A 100%20A	60%36A 100%30A
Напряж. х.х., В		320	
Сварочн. ток, А		20~30	20~40
Разделительная резка стали, мм		≤20	≤25
Толщина реза, мм	Сталь	≤15	≤20
	Нержавеющая сталь	≤15	≤20
	Алюминий	≤12	≤16
	Медь	≤8	≤12
Вес, kg		12	
Размеры, mm		470x213x400	
Класс изоляции		H	
Класс защиты		IP23	

Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки.
Увеличивает срок службы электродов.
Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие функции
от перегрева и высокого напряжения

Вес

Очень легкий и мобильный



CUT CNC

ИНВЕРТОРЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

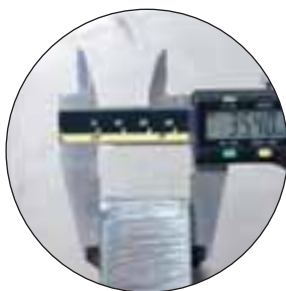
CUT 60-1 (CNC)

Напряжение
питания

Опции



Качество реза



Сталь

Максимальная толщина
резки, мм

CUT 60-1(CNC)

Parameters

Высокий ПВ

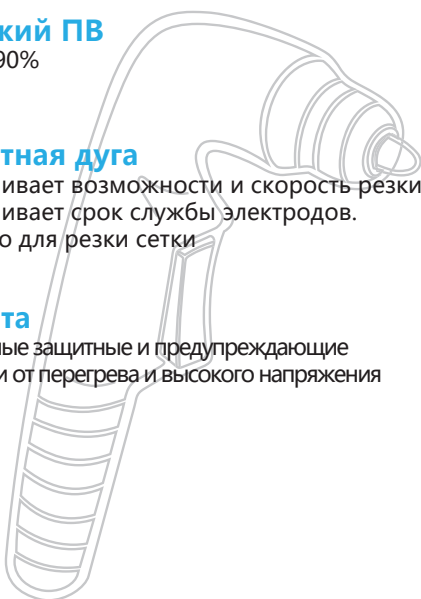
Более 90%

Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки.
Увеличивает срок службы электродов.
Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие
функции от перегрева и высокого напряжения



Модель

Cut 60-1(CNC)

Напряж. питания, В 1~220/230/240±10%

Частота, Гц 50/60

Потреб. мощн., кВт 7.1

Потреб. ток А 41

ПВ, % 40°C10мин 95%60A
100%58A

Напряж. х.х., В 400

Сварочн. ток, А 20~60

Разделительная резка
стали, мм ≤35

Сталь ≤25

Толщина реза, мм Нержавеющая сталь ≤25

Алюминий ≤20

Медь ≤14

Вес, кг 23

Размеры, mm 640x240x445

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

PLASMA CNC

ИНВЕРТОРЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

CUT 65 CNC



Опции



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Качество реза



Сталь

Максимальная толщина
резки, мм



CUT 65 CNC

Параметры

Модель	Cut 65(CNC)
Напряж. питания, В	3~380±10%
Частота, Гц	50/60
Потреб. мощн., кВт	7.8
Потреб. ток А	18А
ПВ, % 40°C10мин	90%65A 100% 61A
Напряж. х.х., В	450V
Сварочн. ток, А	20~65
Разделительная резка стали, мм	≤35
Толщина реза, мм	Сталь ≤25 Нержавеющая сталь ≤25 Алюминий ≤20 Медь ≤14
Вес, кг	24
Размеры, мм	640x240x445
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP23

Высокий ПВ

Более 90%

Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки.
Увеличивает срок службы электродов.
Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие
функции от перегрева и высокого напряжения

CUT CNC

ИНВЕРТОРЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

CUT 80 CNC

CUT 100 CNC



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



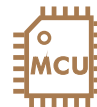
Проверка на
пробой 550 В



Защита от
потери фазы
питающей
сети



IGBT
модуль



Микропроцессорное
управление



Цифровой
измеритель
давления

Для работы в тяжелых условиях!



Сталь
**Толщина качественного
реза**

Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки.
Увеличивает срок службы электродов.
Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие
функции от перегрева и высокого напряжения



CUT 100 CNC

Параметры

Модель	Cut 80 CNC	Cut 100 CNC
Напряж.питания, В	3~380/400/440V±10%	3~380/400/440V±10%
Частота, Гц	50/60	50/60
Потребмощн., кВт	11	14.5
Потреб. ток А	20	28
ПВ, % 40°C10мин	80A/100%	100A/100%
Напряж.х., В	400	420
Сварочток, А	20~100	20~100
Разделительная резка стали, мм	≤ 45	≤ 60
Толщина реза, мм	Сталь ≤ 30 Нержавеющая сталь ≤ 30 Алюминий ≤ 25 Медь ≤ 15	≤ 45 ≤ 45 ≤ 36 ≤ 20
Вес, кг	26.5	30.5
Размеры, mm	660x240x445	660x240x445
Класс изоляции	H	H
Класс защиты	IP23	IP23

CUT CNC

ИНВЕРТОРЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

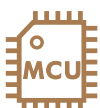
CUT 200 CNC



Дисплей

Защита от
потери фазы
питающей
сети

Опции

Проверка
на пробой
550 ВМикро
процессорное
управление3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60ГцIGBT
модуль

CUT 200 CNC

Параметры

Модель		Cut 200(CNC)
Напряж. питания, В		3~380±10%
Частота, Гц		50/60
Потреб. мощн., кВт		34
Потреб. ток А		65А
ПВ, % 40°C10мин		100% 200А 180V
Напряж. х.х., В		450
Сварочн. ток, А		20~200
Разделительная резка стали, мм		≤80
Толщина реза, мм	Сталь	≤60
	Нержавеющая сталь	≤60
	Алюминий	≤55
	Медь	≤45
Вес, kg		90
Размеры, mm		740x390x800
Класс изоляции		H
Класс защиты		IP23

Высокий ПВ

Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки.
Увеличивает срок службы электродов.
Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие
функции от перегрева и высокого напряжения

PLASMA CUT

ИНВЕРТОРЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

CUT 40 COM

Напряж.
питания

CUT 40

Напряж.
питания

CUT 25



Компрессор

Проверка на
пробой 440 В

CUT 40

Проверка на
пробой 220 В

CUT 25

Cut 40 COM



Сталь
Максимальная толщина резки



Сталь
Толщина качественного реза



CUT 40 COM

Параметры

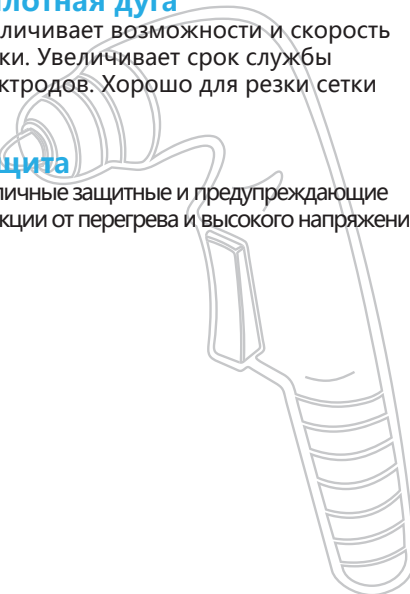
Модель	Cut 25 COM	Cut 40 COM
Напряж. питания, В	1~110/120/130±10%	1~220/230/240±10%
Частота, Гц	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	3.2	4.7
Потребток А	39.2	32.8
ПВ, % 40°C10мин	60%25A	60%40A 100%31A
Напряж.х.х., В	13.5	25
Сварочн.ток, А	25	20~40
Разделительная резка стали, мм	≤10	≤18
Толщина реза, мм	Сталь ≤8	≤14
	Нержавеющая сталь ≤8	≤14
	Алюминий ≤4	≤14
	Медь ≤2	≤5
Вес, кг	17.3	17.9
Размеры, мм	480x210x340	480x210x340
Класс изоляции	Н	Н
Класс защиты	IP23	IP23

Пилотная дуга

Увеличивает возможности и скорость резки. Увеличивает срок службы электродов. Хорошо для резки сетки

Защита

Различные защитные и предупреждающие функции от перегрева и высокого напряжения



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

БЕЗПРОВОДНОЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Для Северной Америки



Три AA
батарейки



Легко
носить



Режим сохранения энергии

Для продления срока службы батарей

Синхронизация

С источником позволяет работать
нескольким устройствам без взаимовлияния

Легко пользоваться

Панель управления похожа
на панель управления аппарата

Цифровой дисплей

Позволяет контролировать
параметры прямо на устройстве

Одна кнопка включения/выключения

Любая кнопка для выхода из режима ожидания

Все параметры могут регулироваться на контрольной панели

Для Европы



Параметры

Модель	WIRELESS REMOTE CONTROL NORTH AMERICA TYPE	WIRELESS REMOTE CONTROL EUROPE TYPE
Напряж. питания, В	Three AA Batteries	Three AA Batteries
Срок службы батарей, д	180	180
Зона действия, м	< 100	< 100
Температура °C	-40°C ~ +80°C	-40°C ~ +85°C
Частота работы, Гц	2.4G	2.4G
ВЧ мощность, мВт	1	1
Антенна	integrated	integrated
Размеры, mm	134x104x67	134x104x67
Вес, kg	0.35	0.35

УСТРОЙСТВА ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Режим сохранения энергии

Для продления срока службы батарей

Синхронизация

С источником позволяет работать нескольким устройствам без взаимовлияния

Легко пользоваться

Панель управления похожа на панель управления аппарата

Цифровой дисплей

Позволяет контролировать параметры прямо на устройстве

Одна кнопка включения/выключения

Любая кнопка для выхода из режима ожидания

Все параметры могут регулироваться на контрольной панели

БЕСПРОВОДНАЯ ПЕДАЛЬ



Три AA
батарейки



Легко
носить



Параметры

Модель	WIRELESS REMOTE CONTROL NORTH AMERICA TYPE	WIRELESS REMOTE CONTROL EUROPE TYPE
Напряж. питания, В	Three AA Batteries	Three AA Batteries
Срок службы батарей, д	180	180
Зона действия, м	< 100	< 100
Температура °C	-40°C ~ +80°C	-40°C ~ +85°C
Частота работы, Гц	2.4G	2.4G
ВЧ мощность, мВт	1	1
Антенна	integrated	integrated
Размеры, mm	134x104x48	258x107x128
Вес, kg	0.35	1.8

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

7L



Блок охлаждения



Тележка

Параметры

Модель	Блок охлаждения	Тележка
Напряж. питания, В	320/220V/110V OPTION	/
Частота работы, Гц	50/60	/
Размеры, мм	746x289x237	1170x445x1070
Вес, кг	16	22.1



Записи

Handwriting practice area with 20 horizontal dashed lines.

