

ПЕРЕДВИЖНЫЕ И СТАЦИОНАРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ ET-Compressors



1 – 25 м³/мин.

7 – 15 атм.



www.ET.ru



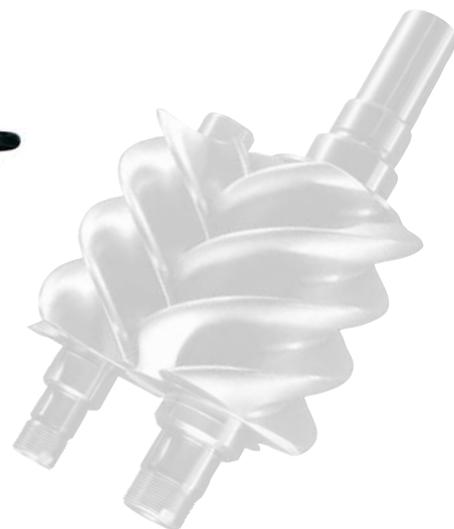
В конце 2007 года в России стартовала продажа новой серии дизельных винтовых компрессоров **ET-Compressors**.

Используя накопленный опыт эксплуатации и специфику предыдущих продаж в России, инженеры ET-Compressors представили новую линейку дизельных винтовых компрессоров на базе дизельных двигателей Perkins и DEUTZ.

Для строительства, ремонта дорог и в любых местах, где недоступна электроэнергия, мы предлагаем дизельные компрессоры производительностью от 1 до 25 м³/мин. и давлением 7 – 15 атмосфер.

Дизельные компрессоры ET выпускаются как в стационарном исполнении, так и на колесном шасси. Легкие и маневренные передвижные компрессоры удобны в работе и транспортировке. Компрессоры в стационарном исполнении подготовлены для установки на ровную поверхность и подойдут для установки в кузов грузовика.

Большое количество дополнительных опций, например, встроенный генератор или система подготовки воздуха, делают легким и удобным использование компрессора ET.



ET-VR 185D КОМПАКТНЫЙ ДИЗЕЛЬНЫЙ ВИНТОВОЙ КОМПРЕССОР

Новинка!

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
1,8
м³/МИН.

**Самый маленький
дизельный компрессор
в мире**



-  Новый дизайн, максимальная надежность
-  Сверхнизкий расход дизельного топлива
-  Удобство перемещения благодаря компактным размерам

Новый малогабаритный дизельный винтовой компрессор предназначен для работы с одним или двумя отбойными молотками, перфораторами и другими пневмоинструментами. Сверхмалые размеры и небольшая масса делают его идеальным источником сжатого воздуха для городских коммунальных служб и ремонтных бригад. Компрессор занимает минимальную площадь и позволяет легко устанавливать его в кузове грузового автомобиля.

Экономичный и компактный дизельный двигатель KUBOTA, установленный на компрессоре, позволяет существенно снизить эксплуатационные расходы и повысить рентабельность работ с применением сжатого воздуха.

Панель управления INTELLIGENT SYSTEM, как и на более мощных компрессорах, позволяет управлять работой компрессора и снижает потребление топлива за счет эффективного управления двигателем.

Производительность, м ³ /мин.	1,8
Рабочее давление, бар	7
Марка дизельного двигателя	KUBOTA D902
Система охлаждения	жидкостная
Число цилиндров, шт.	3
Мощность, кВт/л.с.	14,7 / 19,7
Число оборотов максимум, об./мин.	2800
Число оборотов минимум, об./мин.	2200
Длина, мм	1430
Ширина, мм	1100
Высота, мм	1010
Масса, кг	350

УНИВЕРСАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ



Компрессор в стационарном исполнении удобен для монтажа в кузове грузового автомобиля и не занимает много места, оставляя пространство для шлангов и инструмента.

Стандартная комплектация:

- Исполнение на одноосном шасси с регулируемым по высоте дышлом, позволяющее буксировать компрессор различным грузовым транспортом.
- Система управления и контроля INTELLIGENT SYSTEM, позволяющая удобно и быстро управлять работой компрессора и снижающая потребление топлива за счет эффективного управления двигателем компрессора.



Легкие дизельные компрессоры RM 21–52 предназначены для работы с различными инструментами, такими как отбойные молотки, перфораторы, гайковерты и т.д. Модель RM 52 позволяет работать с пневмопробойниками и пескоструйными аппаратами.

Компрессоры моделей RM 71–120 предназначены для работ, где требуется большая производительность и стандартное давление воздуха.

Для тех, кто не планирует часто перемещать компрессоры, существует стационарное исполнение компрессоров. Компрессор поставляется на специальных опорах с виброгасителями, что позволяет устанавливать его на любую ровную поверхность.



- Шумоизоляционный корпус.
- Система предпускового подогрева для гарантированного пуска до -20°C .

Возможно изготовление компрессоров в арктическом исполнении для эксплуатации при температуре до -40°C .

Модели RM 71 — RM 120

в стандартной комплектации поставляются на одноосном шасси с регулируемым по высоте дышлом и стояночным тормозом.



ET-Compressors

МАКСИМАЛЬНАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Винтовой элемент

Винтовой элемент, спроектированный для работы на малых оборотах, обладает высоким КПД и повышенным ресурсом работы, что делает его оптимальным для использования в составе с дизельным приводом.

Прямой привод

Для каждой модели компрессора разработан собственный винтовой элемент, что позволяет соединять компрессор с двигателем без редукторов, используя только прямую муфтовую передачу. Прямой привод позволяет уменьшить затраты на обслуживание и увеличить КПД передачи.

Двигатель

Для привода винтового элемента в компрессорах ET использованы современные дизельные двигатели таких производителей, как Perkins, Deutz и Kubota. Огромный опыт и потенциал, накопленный за долгие годы работы этих фирм, определяют качество и надежность деталей и узлов двигателей и позволяют создавать максимально экономичные двигатели, обладающие великолепными мощностными характеристиками.



Низкий уровень шума

Эффективное шумоглушение, достигнутое за счет применения самых современных шумопоглощающих материалов, позволяет использовать компрессор круглосуточно и в местах, где допустимый уровень шума ограничен.

Дышло

Дышло с изменяемой высотой прицепного устройства и опорным колесом позволяет транспортировать компрессор любым автотранспортным средством и облегчает перемещение по стройплощадке.

Предпусковой подогреватель

Все дизельные компрессоры оборудованы системой автоматического предпускового подогрева двигателя, что обеспечивает гарантированный пуск двигателя при температуре до -20°C .

Если предполагается использовать компрессор в более экстремальных условиях, возможно изготовление компрессоров в арктическом исполнении для эксплуатации при температуре до -40°C .

Удобство обслуживания

Благодаря удобно открывающемуся стальному капоту обеспечивается легкий доступ к внутренним частям компрессора. Оператор имеет свободный доступ ко всем агрегатам для проведения планового техобслуживания.



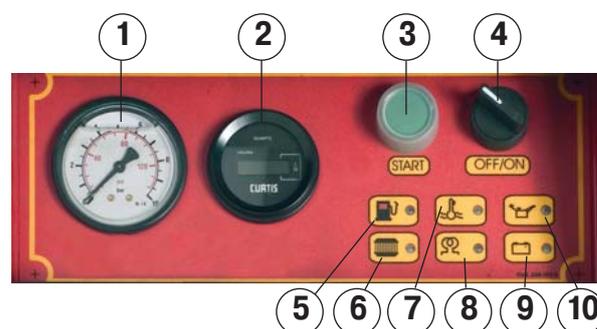
КОНТРОЛЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Простая и удобная в эксплуатации система управления INTELLIGENT SYSTEM полностью контролирует работу компрессора и двигателя, анализируя информацию с датчиков температуры охлаждающей жидкости, давления масла в двигателе, давления сжатого воздуха и температуры масла в компрессоре.

Перед запуском двигателя система управления автоматически включает предпусковой подогрев и выдает сигнал запуска двигателя. После того, как оператор запустит двигатель, система управления автоматически переводит компрессор в режим нагрузки.

Система управления четко отслеживает изменения давления, возникающие при изменении потребления сжатого воздуха, и корректирует подачу топлива, поддерживая обороты двигателя в точном соответствии с потреблением воздуха. Такой способ регулирования обеспечивает максимально экономичный режим работы компрессора.

- 1 — манометр
- 2 — счетчик моточасов
- 3 — кнопка запуска двигателя **START**
- 4 — выключатель **ВКЛ./ВЫКЛ.**
- 5 — индикатор низкого уровня топлива
- 6 — индикатор высокого сопротивления воздушного фильтра
- 7 — индикатор температуры двигателя
- 8 — индикатор работы предпускового подогрева
- 9 — индикатор аварийной работы генератора
- 10 — индикатор аварийного давления масла в двигателе

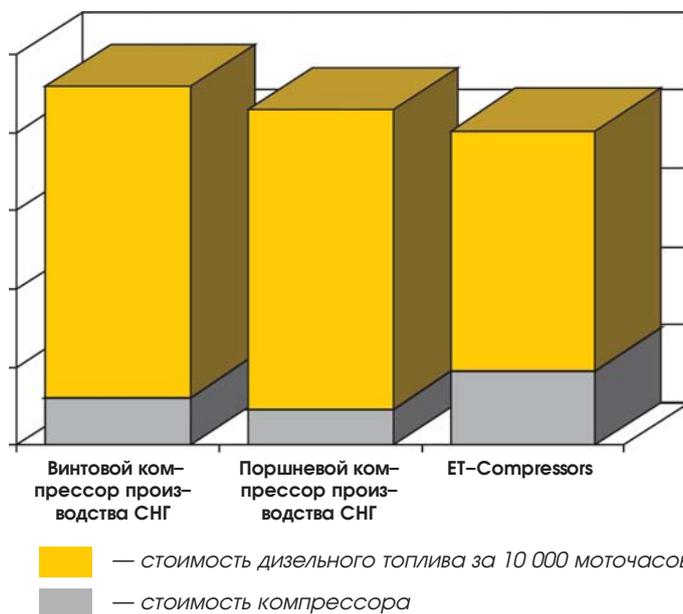


ЭКОНОМИЯ

Не секрет, что во время эксплуатации дизельных компрессоров основную часть расходов составляют расходы на дизельное топливо. В такой ситуации для снижения расхода топлива и, соответственно, общих затрат на эксплуатацию компрессора необходимо применять только самые современные двигатели с минимальными расходами топлива, такие как Perkins и DEUTZ. Эти компании являются признанными лидерами на рынке промышленных дизелей малой мощности, постоянно совершенствуют свои модели, улучшая характеристики по экономичности и надежности и уменьшая воздействие на окружающую среду.

Стоимость топлива за 10 000 часов работы компрессора ET примерно в 3 раза превышает первоначальные вложения, вызванные покупкой компрессора, и составляют примерно 75 % от суммарных затрат, в то время как при использовании менее экономичных моделей расходы на топливо могут быть от 6 до 9 раз больше стоимости компрессора.

Простой расчет показывает, что даже при меньших первоначальных затратах на покупку неэкономичного компрессора суммарные затраты за 10 000 часов эксплуатации оказываются намного больше, чем при работе с компрессором ET.



ОПТИМАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ



Основные элементы компрессора — двигатель и винтовой элемент — соединены при помощи картера, который обеспечивает соосность между маховиком двигателя и валом компрессора. Крутящий момент передается от двигателя к компрессору через упругую соединительную муфту, что гарантирует большой ресурс передачи и облегчает техническое обслуживание.

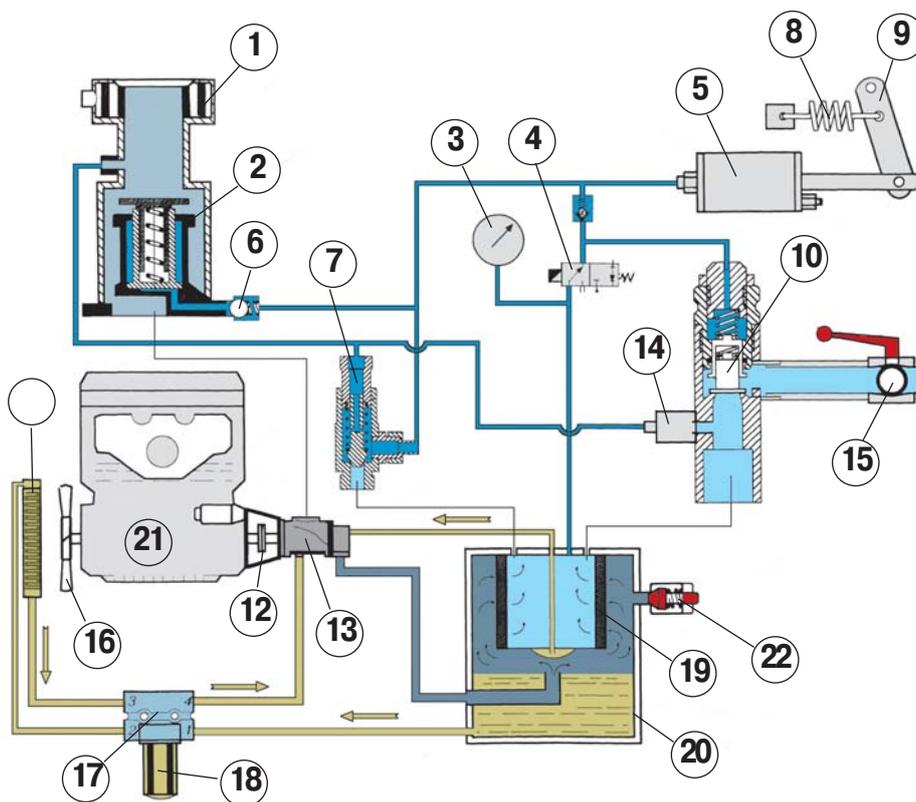
Двигатель и винтовой элемент прикреплены к кузову при помощи четырех упругих элементов (виброопор), которые полностью поглощают

вибрацию, возникающую при работе двигателя.

Кузов компрессора целиком изготовлен из оцинкованного листового железа, что обеспечивает надежную защиту от коррозии.

Кузов крепится к шасси, выполненному в виде пространственной рамы, сваренной из металлического профиля с укрепленными на ней и подрессоренными полуосями и дышлом.

Все элементы корпуса и шасси подвергнуты двойному лакокрасочному покрытию, которое гарантирует повышенную износостойкость и защиту от коррозии.



- 1 — воздушный фильтр компрессора
- 2 — всасывающий клапан
- 3 — манометр маслобака
- 4 — клапан управления нагрузкой
- 5 — сервомеханизм управления рейкой ТНВД
- 6 — разгрузочный клапан
- 7 — клапан максимального давления
- 8 — пружина сервопривода
- 9 — рычаг рейки
- 10 — клапан минимального давления
- 11 — масляный радиатор
- 12 — упругая муфта
- 13 — винтовой элемент
- 14 — нагнетательный клапан
- 15 — шаровой вентиль
- 16 — вентилятор охлаждения
- 17 — термостат масляный
- 18 — масляный фильтр
- 19 — маслосепаратор
- 20 — маслобак
- 21 — двигатель
- 22 — предохранительный клапан



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компрессор		RM 21	RM 25	RM 30	RM 36	RM 36-15	RM 45
Рабочее давление (избыточное)	бар	7	7	7	7	15	7
Максимальное конечное давление	бар	8,25	8,25	8,25	8,25	16	8,25
Производительность по ISO 1217	м³/мин	2,1	2,5	3,0	3,6	2,1	4,5
Количество ступеней сжатия	шт.	1	1	1	1	1	1
Емкость масляной системы компрессора	литр	5	5	7	7	7	8
Унос масла на 100% мощности, не более	г/час	0,8	0,8	0,85	0,85	0,85	0,9
Мощность шума по 2000/14 ЕС	дБ (А)	98	98	98	98	98	98
Уровень шумового давления по ISO 2151 на расстоянии 7 м.	дБ (А)	72	72	72	72	72	72
Количество постов	шт.	2 x 3/4"					
Макс. температура окружающей среды	°С	40	40	40	40	40	40
Генератор	кВА	–	–	–	–	–	–
Марка дизельного двигателя		Perkins	KUBOTA	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins
Модель двигателя		403C-11	D1105-E	403C-15	403C-15	403C-15	404C-22
Объем двигателя	литр	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	2,2
Число цилиндров	шт.	3	3	3	3	3	4
Мощность	кВт (л/с)	15,8 (21,2)	19,7 (26,4)	25,2 (33,8)	25,2 (33,8)	25,2 (33,8)	38 (51)
Число оборотов максимум	об/мин	2600	2850	2500	2600	2600	2200
Число оборотов минимум	об/мин	1850	2000	1800	1800	1800	1700
Расход топлива на макс. мощности	кг/ч (г/кВ ч)	3,6 (228)	4,0 (203)	5,8 (230)	6,0 (238)	6,0 (238)	7,5 (197)
Расход топлива на холостом ходу	кг/ч	2,2	2,2	2,8	2,8	2,8	3,5
Система охлаждения	тип	Жидкостное					
Емкость топливного бака	литр	40	40	40	55	55	55
Длина (на шасси)	мм	2839	2839	2957	2957	2957	3256
Ширина (на шасси)	мм	1350	1350	1340	1340	1340	1340
Высота (на шасси)	мм	1240	1240	1300	1300	1300	1300
Длина (стационарный)	мм	1494	1494	1690	1690	1690	2028
Ширина (стационарный)	мм	1139	1139	1130	1130	1130	1130
Высота (стационарный)	мм	1144	1144	1200	1200	1200	1200
Масса сухая (на шасси)	кг	558	558	698	698	698	848
Масса сухая (стац.)	кг	510	510	630	630	630	700



ДИЗЕЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ

RM 52	RM 52-15	RM 52 G	RM 71	RM 71G	RM 80	RM 80-12	RM 95	RM 105-10	RM 120
7	15	7	7	7	7	12	12	10	7
8,25	16	8,25	8	8	8	13	13	11	8
5,2	3,1	3,8 / 3,4	7,1	4,85 / 3,82	8,0	6,65	8,5	10,5	12,0
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8	8	8	13	13	16	16	15	15	15
0,95	0,95	0,95	0,85	0,85	0,85	0,85	1,2	1,2	1,2
98	98	98	98	98	99	99	100	100	100
72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
2 x 3/4" + 1 x 1"						3 x 3/4" + 1 x 1 1/2"			
45	45	45	45	45	40	40	40	40	40
—	—	6 / 12	—	6 / 12	—	—	—	—	—
Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	DEUTZ	DEUTZ	Perkins	Perkins	Perkins
404C-22	404C-22	404C-22	804C-33	804C-33	BF4M 2011	BF4M 2011	1104C-44TA	1104C-44TA	1104C-44TA
2,2	2,2	2,2	3,3	3,3	3,11	3,11	4,4	4,4	4,4
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
38 (51)	38 (51)	38 (51)	47 (63)	47 (63)	65 (87,2)	65 (87,2)	97 (130)	97 (130)	97 (130)
2600	2600	2600	2600	2600	2800	2800	2200	2200	2200
1700	1700	1700	1600	1600	1800	1800	1800	1800	1800
8,5 (225)	8,5 (225)	8,5 (225)	10,1 (215)	10,1 (215)	13,3 (205)	13,3 (205)	19,8 (205)	19,8 (205)	19,8 (205)
3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	6,9	6,9	9,5	9,5	9,5
Жидкостное					Масляное		Жидкостное		
80	80	80	80	80	110	110	120	120	120
3256	3256	3949	3949	3949	3949	3949	4490	4490	4490
1340	1340	1590	1590	1590	1590	1590	1980	1980	1980
1300	1300	1592	1592	1592	1592	1592	2190	2190	2190
2028	2028	2314	2314	2314	2314	2314	2869	2869	2869
1130	1130	1270	1270	1270	1270	1270	1565	1565	1565
1200	1200	1427	1427	1427	1427	1427	1825	1825	1825
848	848	1350	1382	1400	1382	1382	2000	2000	2000
700	700	1200	1250	1268	1250	1250	1820	1820	1820



РАСШИРЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Широкий выбор дополнительных устройств, устанавливаемых на компрессор, позволяет комплектовать систему, максимально адаптированную к требованиям заказчика.

Такое дополнительное оборудование, как встроенный генератор 220–380 В, расширяет возможности использования установки и делает компрессор максимально универсальным.

Постоянное общение с покупателями и пользователями позволило дополнить компрессоры опциями, удовлетворяющими самым высоким современным требованиям.



Комплект оборудования BS.

Предназначен для работы с пескоструйными аппаратами. Состоит из дополнительного охлаждающего радиатора с сепаратором, который удаляет основную часть влаги (порядка 85%) из сжатого воздуха и поддерживает температуру сжатого воздуха на 15 °С больше температуры окружающей среды, что оптимально для пескоструйного аппарата.



Нагреватель сжатого воздуха.

Сжатый воздух, проходя через теплообменник и терморегулятор, подогревается выхлопными газами двигателя до высокой температуры и предотвращает образование льда и замерзание отбойных молотков в зимнее время.

Катушка со шлангом 20 м.

Предназначена для компактного хранения пневмошланга. Позволяет работать, не разматывая весь шланг.



Встроенный генератор.

Предназначен для питания как трехфазных (380 В) так и однофазных (220 В) нагрузок на стройплощадках и при ремонтных работах. Заменяет небольшую электростанцию.

Подходит для освещения стройплощадок, питания различных насосов, бетономешалок, сварочных аппаратов, электронагревателей и электроинструмента. Варианты исполнения моделей со встроенными генераторами:

- ET RM-52P-G6 с генератором 6 кВА.
- ET RM-52P-G10 с генератором 10 кВА.
- ET RM-52P-G12 с генератором 12 кВА.
- ET RM-71P-G6 с генератором 6 кВА.
- ET RM-71P-G12 с генератором 12 кВА.

Система холодного запуска.

Все компрессоры поставляются с системой холодного запуска двигателя, обеспечивающей гарантированный запуск двигателя до -25 °С.

Ящик для инструмента.

Дополнительный навесной ящик для удобного транспортирования инструмента и шлангов.



Комплект внешних световых приборов.

В комплект входят задние фонари с указателями поворотов, габаритными огнями и стоп-сигналами. Запитывается от электросистемы тягача.



Лубрикатор магистральный.

Предназначен для дозированной подачи смазки в пневмоинструмент, такой как: отбойный молоток, пневмоперфоратор, отрезная машина и т.д.



Двойной воздушный фильтр.

Применяется в условиях сильной запыленности для защиты элементов компрессора.



ET-VR 180, 220

КОМПАКТНЫЙ БЕНЗИНОВЫЙ ВИНТОВОЙ КОМПРЕССОР

Модель	VR 180	VR 220	VR 200-15
Производительность, м ³ /мин.	1,8	2,15	0,91
Рабочее давление, бар	7	7	15
Марка бензинового двигателя	HONDA GX 620	HONDA GX 670	HONDA GX 670
Мощность, кВт/л.с.	14,7 / 19,7	17,7 / 24	17,7 / 24
Длина, мм	1050	1050	1050
Ширина, мм	780	780	780
Высота, мм	1000	1000	1000
Масса, кг	205	235	227



Благодаря малому весу и габаритам компрессор удобен для передвижения по стройплощадке и не займет много места при установке в автомобиль.

Компрессорный элемент

Применение высококачественных винтовых элементов, специально разработанных для непрерывной работы в сложных условиях, обеспечивает максимальную производительность и высокий КПД.

Двигатель

Бензиновый двигатель HONDA серии GX является ключевой частью, которая главным образом определяет общее качество и ресурс компрессора с двигателем внутреннего сгорания. Поэтому выбраны такие модели двигателей, которые обеспечивают большой резерв по мощности, что повышает надежность и увеличивает срок службы. Работа двигателя происходит на оптимальных оборотах, что позволяет экономить топливо.

Электростартер

Компрессоры серии VR оборудованы электростартером, благодаря которому запуск компрессора осуществляется простым поворотом ключа зажигания.

По заказу возможна установка «зимнего пакета» для работы при температурах до -20 °С и дополнительного охладителя с сепаратором, предотвращающего появление конденсата в сжатом воздухе.

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ОТБойНЫЕ МОЛОТКИ





ET-Compressors

Компрессоры ET-Compressors
вы можете приобрести в городах, указанных на карте,
или воспользоваться услугой доставки

С.-Петербург

Пермь

Екатеринбург

Новосибирск

Н.Новгород

Казань

Уфа

Челябинск

Москва

Самара

Саратов

Волгоград

Ростов-
на-Дону

Краснодар

Единая справочная служба:

8 800 100-0069

(звонок бесплатный для всей территории РФ)

Волгоград (8442) 99-0069
(8442) 59-0069
Екатеринбург (343) 386-0069
(343) 317-0069
Казань (843) 210-0069
Краснодар (861) 203-0069
Москва (495) 660-0069

Нижний Новгород (831) 429-0069
(831) 217-0069
Новосибирск (383) 285-0069
Пермь (342) 209-0069
Ростов-на-Дону (863) 202-0069
(863) 302-0069
Самара (846) 230-0069

Санкт-Петербург (812) 339-0069
(812) 386-0069
Саратов (8452) 74-0069
(8452) 44-0069
Уфа (347) 246-0069
Челябинск (351) 211-0069
(351) 222-0069