



ОАО «Бежецкий завод «АСО»

Проектирование

Производство

Продажа

Сервис

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ







Открытое акционерное общество «Бежецкий завод «Автоспецоборудование» (ОАО «Бежецкий завод «АСО»)



История бежецкого завода «Автоспецоборудование» берет свое начало с сентября 1917 года. В 2012 году заводчане отметили юбилей завода — 95 летие со дня основания.

Продукция завода «АСО» хорошо известна не только российским потребителям, но и странах СНГ. В течение нескольких десятилетий завод производит и поставляет моечное и компрессорное оборудование для самых различных отраслей промышленности, сельского хозяйства, жилищно-коммунального комплекса, автотранспортных предприятий...

Покупатели отмечают высокую надежность, простоту в эксплуатации, абсолютную ремонтпригодность бежецких компрессоров. О качестве продукции «АСО» лучше всего говорит тот факт, что даже сейчас на предприятие нередко поступают просьбы отпустить деталь для компрессора, приобретенного 25–30 лет назад!

На сегодняшний день благодаря постоянной модернизации технологических процессов и выпускаемой продукции, многолетнему производственному опыту завод «АСО» сумел удержать свои позиции в условиях жесткой конкуренции. И, хотя в последние годы на российском рынке значительно увеличилось количество производителей компрессорного оборудования, продукция «АСО» продолжает пользоваться устойчивым спросом.

В настоящее время ОАО «Бежецкий завод «АСО» предлагает своим клиентам 40 моделей поршневых и 17 моделей винтовых компрессоров, 5 моделей моечных установок, а также 3 модели аппаратов струйной очистки и 8 моделей осушителей сжатого воздуха.

Система менеджмента качества соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001–2001.

Широкая сеть региональных представительств успешно реализует продукцию предприятия во многих городах России, а также в Беларуси, Украине, Казахстане, Молдове... Это дает возможность потребителям приобрести необходимую продукцию завода «АСО» в своем регионе и произвести сервисное обслуживание.

Данный каталог поможет вам подобрать необходимый компрессор по техническим параметрам и области применения. Предлагаемое оборудование поставляется в любой удобной для покупателя комплектации.

Специалисты завода всегда готовы помочь вам выбрать необходимое оборудование, решить любые технические вопросы и вопросы сервисного обслуживания, дать информацию о ближайшем к вам торговом представительстве.

ЧТО ВАЖНО ЗНАТЬ ПРИ ВЫБОРЕ КОМПРЕССОРА

Сжатый воздух как энергоноситель или компонент технологического процесса используется во всех отраслях промышленности. Достаточно сказать, что на его получение приходится до 20% всех энергетических затрат на промышленных предприятиях. А это значит, что воздух — не такая дешевая вещь, как кажется.

На протяжении более чем 70 лет мы помогаем вам в снабжении вашего оборудования качественным сжатым воздухом.

Основными параметрами компрессора являются его производительность и максимальное давление.

Давление.

Давление компрессора должно быть не меньше, чем у потребителей сжатого воздуха. При выборе величины давления необходимо принять во внимание возможные колебания в пневмосети при одновременном подключении большого числа потребителей и потери давления при транспортировании сжатого воздуха по магистрали от компрессора до потребителя.

Производительность.

Для определения производительности компрессора потребуется узнать собственную потребность в сжатом воздухе. Мы указываем производительность компрессоров по нагнетанию, приведенную к нормальным условиям, а не геометрическую, рассчитанную на решение коммерческих вопросов. Так легче сделать правильный выбор, сопоставив характеристики компрессора с необходимыми потреблением сжатого воздуха оборудованием.

Для максимально надежной работы компрессора, а также для продления сроков его службы, рабочая нагрузка должна составлять 65–70% от максимальной. Таким образом, если потребность магистрали составляет 400 л/мин. сжатого воздуха, то лучше взять компрессор «с запасом» — производительностью 500–550 л/мин.

Объем ресивера.

При равномерном потреблении воздуха достаточно минимального объема ресивера. Если его потребление имеет волнообразный характер, следует применять компрессор с наибольшим объемом ресивера. Как правило, оптимальным объемом ресивера является 1/3 от производительности компрессора.

Качественный воздух — залог долговечности вашего оборудования.

Как показывает практика, большая часть выходов из строя пневмооборудования связана с низким качеством сжатого воздуха (частицы грязи, масло, повышенная влажность).

Для сохранения вашего оборудования и продления сроков его службы рекомендуем применять системы подготовки сжатого воздуха:

- фильтрационные модули и магистральные фильтры удаляют из сжатого воздуха грязь, масло и влагу;
- осушители сжатого воздуха удаляют оставшуюся после фильтров влагу;
- редуктор давления способен стабилизировать и поддерживать, заданное давление в пневмосети.

Условные обозначения, принятые в каталоге:



Максимальное рабочее давление, атм



Объёмная производительность по всасыванию, л/мин



Мощность электродвигателя, кВт



Напряжение питания, В



Производительность по нагнетанию, приведённая к нормальным усл., л/мин



Мощность двигателя внутреннего сгорания, кВт/л.с.



Объём ресивера, л



Пневмоавтоматика + есть
— нет



Габариты, см

Тип компрессора: П — передвижной, С — стационарный



Масса без упаковки, кг

Стандартная схема пневмосистемы на предприятии



Подготовка сжатого воздуха производится для достижения следующих целей:
очистка воздуха от загрязнений, очистка воздуха от влаги, обеспечение заданного давления.

Компрессорные установки производительностью до 250 л/мин

3



Используются в бытовых и промышленных условиях как источник сжатого воздуха для пневмоинструмента, окрасочных работ, опрессовки водяных и газовых труб, КСУ и т.п. Компрессорные установки изготавливаются на базе **одноступенчатой двухцилиндровой компрессорной головки C412M**.

Модель	Тип	Реле	AIR л/мин	AIR л/мин	атм/макс	л	кВт	В	см	кг
C412M	П	–	300	160	10	10	2,2	380	75 x 40 x 50	72
KM1	П	–	300	160	10	18	2,2	380	75 x 40 x 62	70
K29	П	+	300	160	8	22	2,2	220	78 x 45 x 62	85
K29-01	П	+	300	160	10	22	2,2	380	78 x 45 x 62	85
K1	П	+	300	160	10	100	2,2	380	100 x 62 x 97	110
KB7	С	+	300	160	10	110	2,2	380	60 x 60 x 130	110
K11	П	+	300	160	10	60	2,2	380	100 x 47 x 80	95
K12	П	+	300	160	8	60	2,2	220	100 x 47 x 80	95
K23	П	+	410	250	6	60	3,0	380	100 x 47 x 83	105

Компрессорные установки производительностью до 600 л/мин

Применяются при строительно-отделочных работах. Являются российскими аналогами широко известных строительных компрессоров. Изготавливаются на базе **одноступенчатой двухцилиндровой компрессорной головки K24M**.

Модель	Тип	Реле	 л/мин	 л/мин	 атм/макс	 л	 кВт	 В	 см	 кг
K24M	П	–	830	500	6	70	4	380	115x52x98	130
K25M	П	+	830	500	6	120	4	380	115x55x105	150



K24M, K25M

Компрессорные установки производительностью до 1300 л/мин

Применяются в гаражах, строительных, дорожных и промышленных предприятиях, а модели K20, K22, K33 на линиях по производству пластиковых бутылок. Компрессорные установки изготавливаются на базе **двухступенчатой двухцилиндровой компрессорной головки C415M**.



C415M, C415M1, K22



K5



K2



KB15



K20 K30



K33

Модель	Тип	Реле	 л/мин	 л/мин	 атм/макс	 л	 кВт	 В	 см	 кг
C415M	С	+	900	630	10	230	5,5	380	175x60x130	270
C415M1	С	+	900	630	10	430	5,5	380	210x65x140	310
K5	П	–	900	630	10	70	5,5	380	110x66x115	230
K2	П	+	900	630	10	150	5,5	380	130x62x130	250
KB15	С	+	900	630	10	210	5,5	380	100x70x170	300
K30	С	+	1800	1260	10	500	2x5,5	380	210x76x145	520
K22	С	+	800	500	16	230	7,5	380	175x60x140	280
K20	С	+	1800	1000	16	500	2x7,5	380	210x76x145	620
K33	С	+	1350	900	25	250	7,5+11	380	190x62x135	600

Компрессорные установки производительностью до 2000 л/мин



C416M, C416M1



K6



K31



K3

Применяются в гаражах, строительных, дорожных и промышленных предприятиях.

Компрессорные установки изготавливаются на базе **двухступенчатой четырехцилиндровой компрессорной головки C416M**.

Модель	Тип	Реле	 л/мин	 л/мин	 атм/макс	 л	 кВт	 В	 см	 кг
C416M	С	+	1500	1100	10	430	11	380	180x70x140	400
C416M1	С	+	1500	1100	10	230	11	380	180x70x130	360
K6	П	–	1500	1100	10	70	11	380	120x80x110	330
K31	П	+	1500	1100	10	190	11	380	150x76x130	370
K3	С	+	3000	2200	10	500	2x11	380	210x76x150	710

Компрессоры серии FINI

Применяются для обеспечения сжатым воздухом различных мастерских и небольших предприятий, обслуживания личного автотранспорта.



K11M, K12M



K25M2



K26



C415M2, C415M4

Модель	Тип	Реле	 л/мин	 л/мин	 атм/макс	 л	 кВт	 В	 см	 кг
МКЗ	П	+	250	120	10	24	1,5	220	66x40x60	40
K-14	П	+	360	160	10	50	2,2	220	70x31x60	30
K-11M	П	+	350/300	250/220	8/10	60	2,2	380	95x45x78	76
K-12M	П	+	260	150	10	60	2,2	220	95x45x78	76
K-25M2	П	+	680/620	420/390	8/10	70	4,0	380	113x48x78	100
K26	П	+	780	600	10	120	5,5	380	115x54x105	125
C415M2	С	+	870/830	630/600	8/10	230	5,5	380	180x56x110	200
C415M4	С	+	870/830	630/600	8/10	430	5,5	380	185x65x125	260

Шкафы управления поршневыми компрессорами



Блок управления упростит подключение компрессора к электросети. Предназначен для управления двигателем компрессора

Модель	Привод, кВт	Макс. коммутируемый ток, А	Габариты, см	Масса, кг
БКПК-4	4,0	10	30x35x16	6
БКПК-5,5	5,5	10	30x35x16	6
БКПК-11	11	10	30x35x16	6
БКПК-22	22	32	46x36x19	10

Применение блока управления:

- Экономит время и силы на ввод компрессора в эксплуатацию.
- Защищает компрессор от автоматического несанкционированного включения.
- Облегчает эксплуатацию и отслеживание состояния работы компрессора.

Компрессоры передвижные с автономным и электрическим приводом

Дизельные компрессоры разработаны для снабжения сжатым воздухом пневмоинструмента и механизмов при проведении ремонтных и строительных работ в местах, где отсутствуют источники электроэнергии, либо подача ее затруднена. Могут использоваться для подачи воздуха к пескоструйным аппаратам, обеспечивая их работу. Установки КД9 и КБ8М нашли применение на полевых станах для обслуживания сельскохозяйственной техники.

Передвижная компрессорная установка КТ16 (КТ16Э) применяется в коммунальных и дорожных службах для обеспечения аварийных работ, ямочного ремонта дорог. КТ16 работает от вала отбора мощности трактора (Т40, Т150, на всех модификациях МТЗ) и может быть использована в местах отсутствия электроэнергии. Компрессорная установка смонтирована на одноосном шасси.



КБ8М



КД9



ВК-68, ВК-69



КТ-16, КТ-16Э

Модель	Тип	 л/мин	 л/мин	 атм/макс	 л	Привод*	 кВт/л.с.	Переключ. двигателя на холост. ход	 см	 кг
КБ8М	П	830	550	6,5	190	ZS177F	5,9/8	+	145x70x125	260
КД9	П	900	630	8	190	ТМЗ-450Д	8/10,5	+	145x72x130	380
КТ-16	П	до 2000	до 1500	10	2x150	Вал отбора мощности	—	—	315x215x175	980

Модель	Тип	Реле	 л/мин	 л/мин	 атм/макс	 л	 кВт	 В	 см	 кг
КТ-16Э	П	+	1500	1100	10	2x150	11	380	315x215x175	980
ВК-68 (АСО-ВК-3,0/10-ПД)	П	+		3000	10	—	22	380	310x160x125	750
ВК-69 (АСО-ВК-5,0/10-ПД)	П	+		5000	10	—	37	380	310x160x125	850

КБ8М — на базе 1-ступенчатой 2-цилиндровой компрессорной головки К24М.

КД9 — на базе 2-ступенчатой 2-цилиндровой компрессорной головки С415М.

КТ16, КТ16Э — на базе 2-ступенчатой 4-цилиндровой компрессорной головки С416М.

ВК-68, ВК69 — на базе винтового блока EVO-6 (Rotorcomp, Германия).

Винтовые компрессоры с электроприводом на базе винтовых блоков ROTORCOMP (Германия)

По сравнению с поршневыми, винтовые компрессоры более современны и технологичны. Они позволяют сжимать воздух с более чем 30% экономией электроэнергии, цена которой постоянно возрастает. Меньший унос масла и уровень шума, более длительный ресурс эксплуатации являются также дополнительными преимуществами винтовых компрессоров. Они незаменимы при длительных или непрерывных режимах работы. При потребностях в сжатом воздухе, превышающих 1 м³/мин, использование винтовых компрессоров экономически оправдано.

Все модели винтовых компрессоров оснащены системой плавного пуска.

Компрессоры производительностью до 2,5 м³/мин

БК-53М1
БК-54М1
БК-55М1
БК-57М1



Модель	Тип	Винт. блок	Вид упр.							
БК-53М1	С	EVO3-NK	МКР*	1200	10	500	7,5	380	200x80x150	430
БК-54М1	С	EVO3-NK	МКР*	1700	10	500	11	380	200x80x150	450
БК-55М1	С	EVO3-NK	МКР*	2200	10	500	15	380	200x80x150	500
БК-57М1	С	EVO3-NK	МКР*	2000	16	500	18,5	380	200x80x150	550

*МКР — микропроцессорное управление

Компрессоры производительностью до 5 м³/мин

БК-56М
БК-61М



Модель	Тип	Винт. блок	Вид упр.						
БК-56М	С	EVO-6	МКР*	3000	10	22	380	145x115x131	620
БК-61М	С	EVO-6	МКР*	4200	10	30	380	145x115x131	650

*МКР — микропроцессорное управление

Винтовые компрессоры с электроприводом на базе винтовых блоков ROTORCOMP (Германия)

Винтовой компрессор прост в обслуживании. Конструктивное исполнение компрессора предусматривает легкую замену отдельных узлов и деталей. Главное отличие: в полости сжатия отсутствуют клапаны и трущиеся детали, а винтовой блок, т.е. основная составляющая, чрезвычайно надежен и может работать без капремонта до 20 000 часов.

Компрессоры производительностью до 8 м³/мин



BK-64M
BK-64M1
BK-65M
BK-65M1

Модель	Тип	Винт. блок	Вид упр.	 л/мин	 атм/макс	 кВт	 В	 см	 кг
BK-64M	C	EVO-9	МКР*	6500	8	37	380	150x125x150	880
BK-64M1	C	EVO-9	МКР*	5500	10	37	380	151x125x150	880
BK-65M	C	EVO-9	МКР*	7500	8	45	380	128x120x180	910
BK-65M1	C	EVO-9	МКР*	6500	10	45	380	129x120x180	910

Компрессоры производительностью более 8 м³/мин



BK-73
BK-74
BK-75
BK-76

Модель	Тип	Винт. блок	Вид упр.	 л/мин	 атм/макс	 кВт	 В	 см	 кг
BK-73	C	B201	МКР*	8 000	9	55	380	226x130x195	1300
BK-74	C	B201	МКР*	10 000	9	75	380	226x130x195	1550
BK-74M	C	B201G	МКР*	12 000	10	90	380	226x130x195	1550
BK-75	C	B201G	МКР*	17 000	9	110	380	255x165x200	2500
BK-76	C	B280	МКР*	22 000	8	132	380	255x165x200	2700

*МКР — микропроцессорное управление

Ресивер вертикальный

Применяется в качестве воздухохранилища.
Регистрации в органах Госгортехнадзора не подлежит.

Модель	 атм/макс	 л	Вход/ выход	 см	 кг
РВ 110/10	10	110	1/2"	55x48x160	68
РВ 110/16	16	110	1/2"	56x48x160	68
РВ 230/10	10	230	1/2"	55x48x180	100
РВ 230/16	16	230	1/2"	55x48x180	110
РВ 230/25	25	230	1/2"	55x48x180	135
РВ 430-1,2/10	10	430	1"	69x62x180	160
РВ 430-9/10	10	430	1"	70x62x180	160
РВ 430/16	16	430	1"	70x62x180	170
РВ 900-1,2/10	10	900	2"	87x81x220	305
РВ 900-9/10	10	900	2"	88x81x220	305



Фильтрационный модуль (магистральный фильтр)

Предназначен для удаления из сжатого воздуха твёрдых частиц, капельной влаги и масла.
Удаляет более 98% воды.

Модель	Характеристика	Пропускная способность при макс. раб. давлении, л/мин	Макс. рабочее давление атм	 см	 кг
ФМ 40/10	Тонкость фильтрации —	670	10	35x22x90	20
ФМ 60/16	I ступень: 40 мкм;	1 200	16	35x22x99	21
ФМ 60/25	II ступень: 1 мкм.	1 000	25	35x22x99	24
ФМ 180/10	Класс очистки	3 000	10	79x35x145	49
ФМ 300/10	сжатого воздуха по ГОСТ 17433-80 —	5 000	10	79x35x155	55
ФМ 480/10	4–6 кл.	8 000	10	16x16x32	30
ФМ 600/10	Содержание масла на	10 000	10	22x22x46	35
ФМ 720/10	выходе — не более	12 000	10	38x22x115	50
ФМ 900/10	5 мг/м³	15 000	10	38x22x115	52



Редуктор давления

Предназначен для поддержания постоянного давления сжатого воздуха.

Модель	Пределы настройки давления, атм	 л/мин	 см	 кг
РДЗ-0,5	3...9	500	10x8x7	0,3
МС-202	1...10	5 000	9,5x6,5x13	0,7
МХ-3-1	1...10	10 000	7,5x8x20,5	1,1

Предлагаем широкий диапазон регуляторов давления производства SMC, давлением до 16 атм, расход воздуха до 18 м³/мин.



Осушители сжатого воздуха

Во многих областях применения качество сжатого воздуха имеет принципиальное значение. Поступающий в пневмосистему воздух, сжатый компрессором, несет в себе влагу, которая вызывает коррозию пневмомагистралей и оборудования. Её присутствие в некоторых технологических процессах недопустимо. Мировая статистика показывает: 80% выходов из строя пневмооборудования связано с плохим качеством сжатого воздуха. Предельное содержание влаги с понижением температуры воздуха также понижается. Осушители серии ОВ удаляют влагу из воздуха посредством понижения его температура до точки росы 3 °C (4 класс ISO 8573-1). В них содержится экологически безопасный хладагент R134a.



Модель	Пропускная способность при макс. раб. давлении, м³/ч (л/мин)	 атм/макс	 кВт	 В	Подсоединение вход / выход, дюйм	 см	 кг
ОВ-42	42 (700)	16	0,2	220	3/4	60x45x42	30
ОВ-66	66 (1100)	16	0,25	220	3/4	60x45x42	36
ОВ-132М	132 (2200)	16	0,6	220	3/4	80x48x76	47
ОВ-180	180 (3000)	16	0,85	220	1,5	80x48x76	92
ОВ-240	240 (4000)	16	0,98	220	1,5	80x48x76	98
ОВ-360М	360 (6000)	16	1,04	220	1,5	80x48x76	103

Осушители ОВ оснащены электронным блоком управления, позволяющим обеспечить изменение рабочих параметров настройки и исключить необходимость постоянного контроля за его работой со стороны обслуживающего персонала.

10

Шланговые моечные установки



M125MO



1112



M203



HC 4-1,4

Модель	Назначение	Производительность, л/мин	 атм/макс	 кВт	 В	 см	 кг
M125MO	Струйная мойка автомобилей всех типов	13,2	172	4,0	380	85x54x62	62
1112	Мойка автотранспорта, помещений. Оснащена вихревым 5-ступенчатым самовсасывающим насосом	70	14	7,5	380	110x42x78	200
M203	Мойка двигателя с подогревом воды	Подача воды — водопровод Давл. подвод. воздуха — 5...7 атм t° нагрева воды — до 90 °C	10*	220	140x60x200	190	
HC 4-1,4	Насос центробежно-вихревой самовсасывающий для перекачки воды. Двигателем не комплектуется	70	14	—	—	50x30x50	100
Насос моечной установки 1112	Центробежный 5-ступенчатый насос	70	14			50x30x50	50

* — мощность нагревателей.

Аппараты струйной очистки АСО40Э, АСО150, АСО200

Назначение:

- для очистки воздушно-пескоструйным способом внутренних и наружных поверхностей от ржавчины, окалины, краски, различного рода загрязнений;
- для обезжиривания поверхностей;
- для подготовки поверхностей при ремонте зданий и сооружений.



Модель	АСО40Э	АСО150	АСО200
Производительность по очистке поверхности, м ² /ч	0,8...3	4...20	4...20
Расход сжатого воздуха, м ³ /мин	0,6...0,9	2...5	4...6
Рабочее давление, атм	3,5...6	3,5...7	3,5...7
Рукав подачи абразива, dy, мм	16	25	25
Объем камеры, л	35	150	200
Расход абразива на 1 м ² поверхности, кг	35...40	35...40	35...40
Габариты (ДхШхВ), см	50х43х91	85х80х120	85х80х120
Масса без упаковки, кг	30	135	220

Строительное оборудование

Молоток отбойный Пума-6 применяется для разрушения железобетонных конструкций, зданий и сооружений, при проведении ремонта дорожных покрытий, для разработки твердых, мерзлых и полускальных грунтов, а также многих других работ.



Пума-6

Расход сжатого воздуха, м ³ /мин	0,9
Давление воздуха, атм	6,3
Ударная мощность, кВт	1,5
Габаритные размеры, см	57х15х10
Масса, кг	4

Машина заглаживающая ЗМ-900 предназначена для заглаживания бетонных поверхностей после обработки их виброрейками при устройстве бетонных полов в промышленном, гаражном и жилищном строительстве.



ЗМ-900

Ширина обработки, мм	880
Частота вращения, об./мин	95
Напряжение, В / Частота, Гц	380 / 50
Мощность двигателя, кВт	3,0
Габаритные размеры, см	230х92х110
Масса, кг	95

Стационарная щеточная моечная установка 1 126М для мойки автобусов

Производительность	до 30 авт./ч
Расход воды	до 360 л/авт.
Мощность эл. двигателей	6 кВт
Габариты	960х590х410 см
Масса	4000 кг



Предлагаемые услуги

Лазерная резка металла

Производим изготовление деталей из стального листа на комплексе лазерной резки.
Качество и оперативность гарантируем.

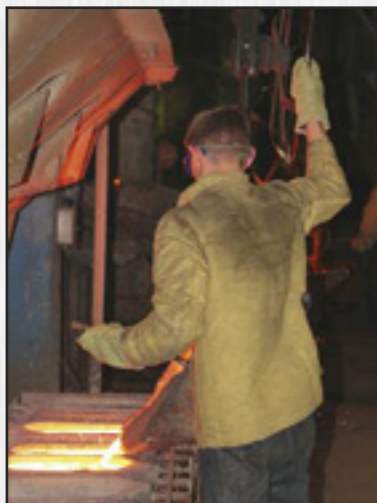
Толщина разрезаемого металла:

нержавеющая сталь	0,8...8
черный металл	0,8...14
Макс. размеры детали, мм	1470х2970
Точность резки, мм	0,1



Чугунное литьё

Предприятие имеет свое литейное производство.
Предлагаем изготовление чугунных отливок из серого чугуна.



Гальваническое покрытие металлоизделий

Производим цинкование с радужной пассивацией металлоизделий.
Максимальный размер изделия 500х600 мм



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ

Москва

(495) 660-0069, (499) 640-0069
8 800 100-0069 ед. справочная

Санкт-Петербург

(812) 339-0069, 386-0069

Пермь

(342) 207-0069, 209-0069

Ростов-на-Дону

(863) 202-0069, 302-0069

Самара

(846) 206-0069, 230-0069

Волгоград

(8442) 99-0069, 59-0069

Екатеринбург

(343) 317-0069, 318-0069

Казань

(843) 210-0069, 205-0069

Краснодар

(861) 203-0069, 204-0069

Нижний Новгород

(831) 429-0069, 217-0069

Новосибирск

(383) 233-0069, 285-0069

Саратов

(8452) 74-0069, 44-0069

Уфа

(347) 246-0069

Челябинск

(351) 211-0069, 202-0069



Россия, 111395, г. Москва
 м. «Рязанский проспект»
 Аллея Первой маевки, д. 15
 Телефоны: (495) 660-0069, (499) 640-0069
 Единая справочная: 8 800 100-0069
 Звонок по Skype: rutector
 E-mail компании: info@rutector.ru
<http://www.rutector.ru>