



# TECNA®



Компания **TECNA S.p.A** – итальянская компания с 45 летней историей. Производство компании расположено в городе Сан Пьетро, недалеко от старейшего университетского центра Европы – города Болоньи.

История компании TECNA неразрывно связана с контактной сваркой. В постоянно меняющемся рынке, с растущими требованиями к оборудованию, TECNA остается одним из лидеров в мире по производству промышленного оборудования для контактной сварки.

Компания TECNA S.p.A производит широкую номенклатуру продуктов, которые включают в себя следующие группы:

- Ручные и подвесные клещи.
- Стационарные и настольные машины.
- Блоки управления.
- Измерительный инструмент.
- Споттеры и машины для ремонта кузовов автомобилей.
- Пружинные балансиры от 0,2 кг до 180 кг грузоподъемностью.



## Преимущества

- ✓ Более **20 лет** представления на российском рынке.
- ✓ **Современный контроллер.**
- ✓ **Пневмоцилиндры** необслуживаемые, безмасляные.
- ✓ Изготовление машин **по индивидуальному заказу.**
- ✓ **Европейское качество.**
- ✓ **Русифицированные** микропроцессорные блоки.
- ✓ **Водяное охлаждение** основных узлов.
- ✓ **Трансформаторы** собственного производства.управления.

## Стационарные машины



Машины 16-25 кВА  
(радиальное перемещение плеча)



Машины 35-50 кВА  
(радиальное, линейное перемещение плеча)



Машины 35-80 кВА  
(линейное перемещение плеча)



Машины 63-160 кВА  
(контактная точечная и рельефная сварка)



Машины 80-315 кВА  
(контактная точечная и рельефная сварка)



Машины 100-630 кВА  
(контактная точечная и рельефная сварка)



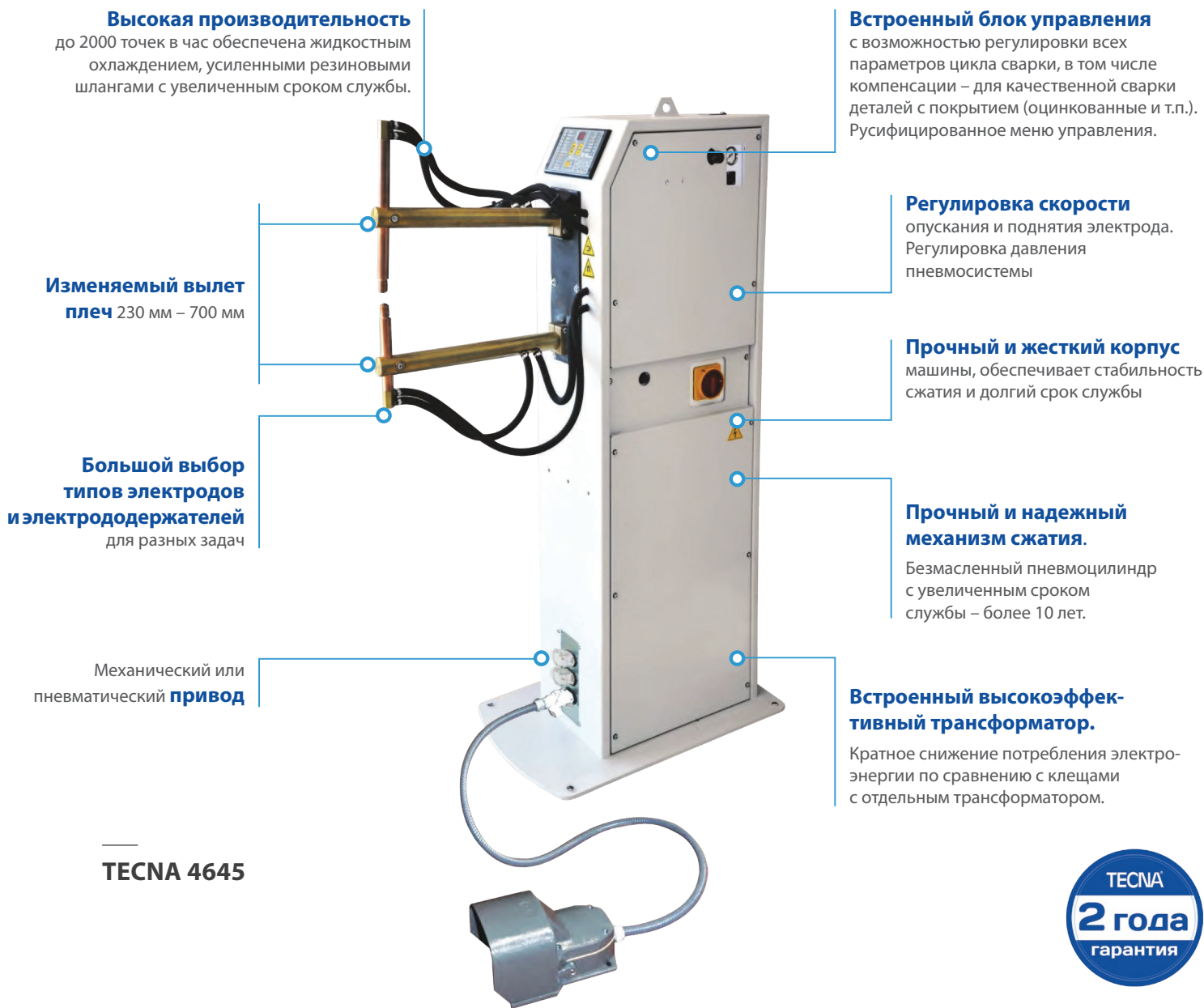
Машины 30, 90-180 кВА  
с источником инверторного типа (MF)



Модульные машины для контактной многоточечной сварки



Настольные машины для контактной точечной сварки



**ТЕСНА 4645**



Стационарные машины для точечной контактной сварки производятся различной мощности с радиальным и прямолинейным ходом верхнего электрода, с механическим и пневматическим приводом.

Машины оснащены встроенным микропроцессорным блоком управления сварочными параметрами, системой водяного охлаждения трансформатора, плеч, электродов и держателей электродов. Применяется для сварки деталей из листовой стали (низкоуглеродистой и легированной), алюминиевых и титановых сплавов и других материалов.

| Артикул          | Мощность, кВА | Напряжение, В | Усилие сжатия, даН | Вылет, мм | Черная сталь, мм | Арматура, мм |
|------------------|---------------|---------------|--------------------|-----------|------------------|--------------|
| 4640E <b>ХИТ</b> | 16            | 380/2         | 240                | 230-550   | 3+3              | 10+10        |
| 4641E            | 20            | 380/2         | 240                | 230-550   | 4+4              | 12+12        |
| 4642E            | 20            | 380/2         | 150                | 380-700   | 3+3              | 10+10        |
| 4643E            | 25            | 380/2         | 240                | 230-550   | 5+5              | 14+14        |
| 4644E            | 25            | 380/2         | 150                | 380-700   | 4+4              | 12+12        |
| 4645E <b>ХИТ</b> | 16            | 380/2         | 240                | 230-550   | 3+3              | 10+10        |
| 4646E            | 20            | 380/2         | 240                | 230-550   | 4+4              | 12+12        |
| 4647E            | 20            | 380/2         | 165                | 380-700   | 3+3              | 10+10        |
| 4648E            | 25            | 380/2         | 240                | 230-550   | 5+5              | 14+14        |
| 4649E            | 25            | 380/2         | 165                | 380-700   | 4+4              | 12+12        |

**Более 5000 машин и оборудования работают на предприятиях России**